

# 信阳市生态环境局罗山分局关于河南亭山环保科技有限公司年回收 30000 吨废铅蓄电池储运项目环境影响评价文件做出审批意见的公示

根据建设项目环境影响评价审批程序的有关规定，我局拟对河南亭山环保科技有限公司年回收 30000 吨废蓄电池储运项目环境影响评价文件进行审查。现将拟审查的环境影响评价文件基本情况予以公示，公示期为 3 个工作日，即公示期为 2025 年 3 月 19 日-2025 年 3 月 21 日。

听证权利告知：依据《中华人民共和国行政许可法》，自公示起五日内申请人、利害关系人可提出听证申请。

联系方式：电话：2178768，

传 真：2178768，

通讯地址：罗山县行政大道 28 号

## 拟审批的建设项目环境影响报告书（表）

序号	项目名称	建设地点	建设单位	环境影响评价机构	建设项目概况	主要环境影响及预防或减轻不良环境影响的对象和措施	公众参与情况
----	------	------	------	----------	--------	--------------------------	--------

1	河南亭山环保科技有限公司年回收30000吨废铅蓄电池储运项目	信阳市罗山县河南省信阳市罗山县产业集聚区工业四路路南静脉产业园1号厂房	河南亭山环保科技有限公司	河南沃青环境科技有限公司	<p>河南亭山环保科技有限责任公司年回收30000吨废铅蓄电池储运项目,位于信阳市罗山县产业集聚区工业四路路南静脉产业园1号厂房,已在罗山县先进制造业开发区管理委员会备案(备案号2408-411521-04-01-456709)。</p> <p>主要建设内容为:</p> <p>1.主体工程:利用现有车间进行扩建,厂房面2066.39 m<sup>2</sup>,包括装卸区、暂存区、完整电池存放区和破损电池存放区。</p> <p>2.主要生产设备:废铅蓄电池贮存车间1000m<sup>2</sup>;应急池一个25m<sup>3</sup>;3.5吨叉车一台;耐酸防腐蚀废铅蓄电池周转箱;容量20L塑料、耐酸防腐蚀电解液收集桶10个;耐酸防腐蚀托盘;耐酸防腐密封箱。</p> <p>3.生产工艺流程:废铅蓄电池收集进厂→称重登记→人工分拣→完整打包(破损专用箱储存)→周转托盘储存→转运(有资质公司清运回收)。</p> <p>4.环保工程:(1)废气治理,硫酸雾处理利用原有碱液喷淋塔。 (2)废水治理:废气(硫酸雾)治理产生的废水,循环使用,不外排;办公生活污水经化粪池收集处理后外排。 (3)固废:危废暂存间10 m<sup>2</sup>;一般固废,职工生活垃圾定期运往垃圾中转站。</p> <p>项目总投资500万元,其中环保投资3.2万元。</p>	<p>施工期:本项目在原有厂房内进行扩建,不涉及基础开挖及土建工程。</p> <p>运营期:</p> <p>1.运营期废气:废气主要为装卸、搬运过程中废铅蓄电池磕碰破损产生的硫酸雾。利用原有1套集气系统+碱液喷淋装置处理后,由1根15m高排气筒(DA003)有组织排放,执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的表2中二级标准。</p> <p>2、运营期废水:(1)硫酸雾处理废水循环使用,不外排。(2)生活污水经化粪池收集处理后外排,执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准及罗山县城污水处理有限公司、罗山县鹏鹞水务有限公司(罗山县第二污水处理厂)设计进水水质要求。</p> <p>3、运营期噪声:本项目的噪声源主要来自叉车、运输车辆、风机等设备,应选用低噪声设备、基础减振等降噪措施和利用建筑隔声来减轻设备噪声对外部环境的影响,执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类、4类标准。</p> <p>4、运营期固废:(1)危废主要为废铅蓄电池装卸过程中产生废劳保用品、废拖把、废抹布,收集后危废间暂存,定期交有资质单位进行处置,执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023);(2)生活垃圾收集后交环卫部门统一清运,执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)。</p>	/
---	--------------------------------	-------------------------------------	--------------	--------------	---	---	---