

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 信阳中航智航空配件有限公司

军品高端紧固件生产项目

建设单位(盖章): 信阳中航智航空配件有限公司

编制日期: 二〇二五年二月

中华人民共和国生态环境部制

# 河南省建设项目环境影响报告书（表）告知 承诺制审批申请及承诺书

一、建设单位信息：			
建设单位名称	信阳中航智航空配件有限公司		
建设单位统一社会信用代码	91411500MA3XER1D5W		
项目名称	信阳中航智航空配件有限公司军品高端紧固件生产项目		
项目环评文件名称	信阳中航智航空配件有限公司军品高端紧固件生产项目环境影响报告表		
项目建设地点	信阳市信阳高新技术产业开发区信阳市平桥园区工业园城东路		
是否未批先建	是 <input type="checkbox"/>	否 <input checked="" type="checkbox"/>	是否按要求处理到位
			是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>
项目主要建设内容	本项目总投资 1.5 亿元，总占地面积 12820.6 平方米（约 19.23 亩），主要从事军品紧固件和其他通用零部件的生产制造和销售，年生产规模为 6 亿件。主要工艺流程：线材（棒）-备料-冷镦（冲切）-车加工（铣）-磨削加工-制扣（搓丝、滚丝）-热处理-表面处理（外协）--检验-包装入库；主要生产设备有数控车床、冲床、电退火炉、滚丝机、铣方机、冷镦机、搓丝机、电加热真空炉、空压机等。		
建设单位联系人姓名	张家喜	联系电话	
二、授权经办人信息：			
经办人姓名	张家喜	联系电话	
身份证号码	413001199102224010		
三、环评单位信息：			
环评单位名称	河南省增绿护蓝环保科技有限公司		
环评单位统一社会信用代码	91410105MA47EFT7XB		
编制主持人职业资格证书编号	2015035410352014411801001551		
环评单位联系人	高新明	联系电话	

<p>审批 机关 告知 事项</p>	<p><b>一、环评告知承诺制审批的适用范围</b></p> <p>属于《河南省生态环境厅办公室关于进一步优化环评审批推进重大投资项目建设的通知》提出的告知承诺范围。</p> <p><b>二、准予行政许可的条件</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 项目建设应符合国家、省及所在区域产业政策要求；</li> <li>2. 建设项目应符合区域开发建设规划和环境功能区划的要求；</li> <li>3. 建设项目环评文件的编制应符合《环境影响评价技术导则》以及相关标准、技术规范等要求，不存在《建设项目环境保护管理条例》第十一条规定情形以及《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第二十六条第二款、第二十七条所列问题；</li> <li>4. 建设项目向环境排放的污染物应达到国家、行业和当地的污染物排放标准，污染物排放满足区域环境质量要求和总量管控要求，污染物排放总量替代符合区域替代要求，环评文件中明确污染物排放总量指标及区域削减措施，建设单位承诺在项目投运前取得总量指标；</li> <li>5. 改、扩建项目环评文件已对项目原有的环境问题进行了梳理分析，并采取“以新带老”等措施治理原有的污染；</li> <li>6. 项目环境风险防范措施和污染事故处理应急预案切实可行，满足环境管理要求；</li> <li>7. 建设项目符合法律、法规、规章、标准规定的各项环境保护要求。</li> </ol>
<p>建设 单位 承诺</p>	<p>一、本单位已详细阅读过审批机关告知事项，本项目所提交的各项材料合法、真实、准确、有效，对填报的内容负责。同意生态环境部门将本次申请纳入社会信用考核范畴，若存在失信行为，依法接受信用惩戒。</p> <p>二、本单位已详细阅读过项目环评文件及相关材料，对其进行了审查，认为该建设项目属于《河南省建设项目环评告知承诺制审批正面清单（2022年版）》中第<u>22</u>项，环评文件符合审批机关告知的审批条件，建设项目排放的污染物排放符合标准，环评文件中明确了污染物排放总量指标及区域削减措施，排放总量为：化学需氧量<u>0.195</u>吨，氨氮<u>0.0195</u>吨，二氧化硫<u>0</u>吨，氮氧化物<u>0</u>吨，挥发性有机污染物<u>0.011354</u>吨，颗粒物<u>0.736</u>吨，重金属铅<u>0</u>吨，铬<u>0</u>吨，砷<u>0</u>吨，镉<u>0</u>吨，汞<u>0</u>吨。</p> <p>三、本单位将自觉落实环境保护主体责任，履行环境保护义务，严格按照本承诺及项目环评文件所列性质、规模、地点、采用的生产工艺及拟采取的环境保护措施进行项目建设和生产经营；若建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，将依法重新办理相关环评手续。</p> <p>四、本单位将严格遵守各项法律法规，坚持守法生产经营，若存在环境违法行为隐瞒不报的，自觉接受查处，一切后果由本单位自行承担。</p> <p>五、本单位将严格执行各项环境保护标准，把环境保护工作贯穿于项目建设和经营过程，落实配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三</p>

	<p>同时”制度，确保污染物达标排放。在项目投产前，落实污染物排放总量指标来源，并申报排污许可证，按照规定开展环境保护验收，经验收合格后，项目方正式投入使用。</p> <p>如违反上述承诺，我单位承担相应责任。因虚假承诺骗取环评批复，被撤销环评批复所造成的经济和法律后果，愿意自行承担。</p> <div style="text-align: center;">  <p>建设单位（盖章） 申请日期：2025年2月14日</p> </div>
<p>环评编制单位以及编制主持人承诺</p>	<p>（一）本单位（人）严格按照各项法律、法规、规章以及标准、技术导则的规定，接受申请人的委托，依法开展环评文件的编制工作，并按照规范的要求编制。</p> <p>（二）本单位（人）已经知晓生态环境主管部门告知的全部内容，本项目符合实施告知承诺的条件；本单位（人）当前未被生态环境部环境影响评价信用平台列入限期整改名单和黑名单，在本记分周期内无失信扣分记录。</p> <p>（三）本单位（人）基于独立、专业、客观、公正的工作态度，对项目建设可能造成的环境影响进行评价，并按照国家、省、市、县有关生态环境保护的要求，提出切实可行的环境保护对策和措施建议，对建设项目环评文件所得出的环评结论负责；项目环评文件不存在《建设项目环境保护管理条例》第十一条规定不予批准的情形，不存在《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》二十六条第二款、第二十七条所列问题。</p> <p>（四）本单位（人）接受生态环境主管部门对建设项目环评文件质量的监督检查，如存在失信行为，依法接受信用惩戒。</p> <p>如违反上述承诺，我单位承担相应责任。</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div data-bbox="316 1541 774 1870">  <p>环评编制单位（盖章）</p> </div> <div data-bbox="917 1657 1300 1747"> <p>编制主持人（签字） </p> </div> </div>



统一社会信用代码  
91410105MA47EFT7XB

# 营业执照



扫描二维码登录  
国家企业信用  
信息公示系统，  
了解更多登记、  
备案、许可、  
监管信息。

名称 河南省增绿环保科技有限公司 (副本) 注册资本 伍佰万圆整

类型 有限责任公司(自然人投资或控股) 成立日期 2019年09月23日

法定代表人 代春娟 营业期限 长期

经营范围 一般项目：环保咨询服务；水土流失防治服务；水利相关咨询服务；基础地质勘察；工程管理服务；土地整治服务；土壤污染治理与修复服务；土壤污染防治服务；技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；社会经济咨询服务；专业设计服务；会议及展览服务（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）许可项目：建设工程勘察；测绘服务；各类工程建设活动（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）

住所 河南省郑州市金水区茂花路6号  
河南省理工学校7号楼1单元11  
层1105号



登记机关

2022 08

年 月 日

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送年度报告并公示。

http://www.gsxt.gov.cn

## 编制单位和编制人员情况表

项目编号	76ye71		
建设项目名称	信阳中航智航空配件有限公司军品高端紧固件生产项目		
建设项目类别	31--069锅炉及原动设备制造；金属加工机械制造；物料搬运设备制造；泵、阀门、压缩机及类似机械制造；轴承、齿轮和传动部件制造；烘炉、风机、包装等设备制造；文化、办公用机械制造；通用零部件制造；其他通用设备制造业		
环境影响评价文件类型	报告表		
<b>一、建设单位情况</b>			
单位名称（盖章）	信阳中航智航空配件有限公司		
统一社会信用代码	91411500MA3XER1D5W		
法定代表人（签章）	何凯琴 		
主要负责人（签字）	张家喜 		
直接负责的主管人员（签字）	张家喜 		
<b>二、编制单位情况</b>			
单位名称（盖章）	河南省增绿护蓝环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91410105MA47EFT7XB		
<b>三、编制人员情况</b>			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
高新明	2015035410352014411801001551	BH006134	
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
高新明	建设项目基本情况、建设项目工程分析、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准、主要环境影响和保护措施、环境保护措施监督检查清单、结论、附表、附图、附件	BH006134	

# 建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位 河南省增绿护蓝环保科技有限公司（统一社会信用代码 91410105MA47EFT7XB）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的 信阳中航智航空配件有限公司军品高端紧固件生产 项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为 高新明（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 2015035410352014411801001551，信用编号 BH006134），主要编制人员包括 高新明（信用编号 BH006134）（依次全部列出）等 1 人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章):

2025 年 2 月 14 日



## 编制单位承诺书

本单位 河南省增绿护蓝环保科技有限公司 (统一社会信用代码 91410105MA47EFT7XB) 郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的下列第 2 项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 单位名称、住所或者法定代表人（负责人）变更的
3. 出资人、举办单位、业务主管单位或者挂靠单位等变更的
4. 未发生第3项所列情形、与《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条规定的符合性变更的
5. 编制人员从业单位已变更或者已调离从业单位的
6. 编制人员未发生第5项所列情形，全职情况变更、不再属于本单位全职人员的
7. 补正基本情况信息

承诺单位(公章)：

2024年 1 月 2 日



## 编制人员承诺书

本人 高树 (身份证号码 411101198406101010) 郑重承诺：  
本人在 河南省增绿环保科技有限公司 单位 (统一社会信用代码 91410105MA47EFT7X3) 全职工作，本次在环境影响评价信用平台提交的下列第 2 项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 编制单位终止的
6. 被注销后从业单位变更的
7. 被注销后调回原从业单位的
8. 补正基本情况信息

承诺人(签字):

高树

2024年1月2日



# 环境影响评价信用平台

当前位置: 首页 > 编制人员诚信档案



编制人员诚信档案

编制人员诚信档案

姓名:

职业资格证情况:

从业单位名称:

职业资格证号管理号:

信用编号:

序号	姓名	从业单位名称	信用编号	职业资格证号管理号	近三年编制报告书数量(经批准) <a href="#">点击可进行排序</a>	近三年编制报告书数量(经批准) <a href="#">点击可进行排序</a>	当前状态	信用记录
1	高新明	河南睿理环保科技有限公司	BH006134	2015035410352014411801001551	0	0	正常公开	<a href="#">详细</a>





## 河南省社会保险个人权益记录单 ( 2025 )

单位：元

证件类型	居民身份证		证件号码			
社会保障号码	4	姓名	高新明	性别	男	
联系地址	郑州市文化路97号		邮政编码			
单位名称	河南省增绿护蓝环保科技有限公司		参加工作时间	2012-02-01		
账户情况						
险种	截止上年末 累计存储额	本年账户 记入本金	本年账户 记入利息	账户月数	本年账户支 出额账利息	累计储存额
基本养老保险	37297.71	300.48	0.00	121	300.48	37598.19
参保缴费情况						
月份	基本养老保险		失业保险		工伤保险	
	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态
	2012-02-20	参保缴费	2016-01-01	参保缴费	2012-02-20	参保缴费
	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况
01	3756	●	3756	●	3756	-
02		-		-		-
03		-		-		-
04		-		-		-
05		-		-		-
06		-		-		-
07		-		-		-
08		-		-		-
09		-		-		-
10		-		-		-
11		-		-		-
12		-		-		-
<p>说明：</p> <p>1、本权益单仅供参保人员核对信息。</p> <p>2、扫描二维码验证表单真伪。</p> <p>3、●表示已经实缴，△表示欠费，○表示外地转入，-表示未制定计划。</p> <p>4、若参保对象存在在多个单位参保时，以参加养老保险所在单位为准。</p> <p>5、工伤保险个人不缴费，如果缴费基数显示正常，—表示正常参保。</p>						
数据统计截止至：			2025.02.14 16:14:02		打印时间：2025-02-14	



# 目 录

一、建设项目基本情况.....	1
二、建设项目工程分析.....	26
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准.....	45
四、主要环境影响和保护措施.....	53
五、环境保护措施监督检查清单.....	93
六、结论.....	97

## 附表

建设项目污染物排放量汇总表

## 附图

附图一 项目地理位置图

附图二 项目平面布置图

附图三 项目 1#厂房生产设备布局示意图

附图四 项目 2#厂房生产设备布局示意图

附图五 项目 3#厂房生产设备布局示意图

附图六 环境保护目标分布示意图

附图七 项目分区防渗示意图

附图八 项目在信阳市平桥产业集聚区控制性详细规划位置图

附图九 项目与信阳市“三线一单”分区管控单元位置关系图

附图十 现场照片

## 附件

附件 1 环评委托书

附件 2 项目备案证明

附件 3 项目投资协议

附件 4 营业执照

附件 5 环评执行标准函

附件 6 引用的监测报告

附件 7 表面处理外委合同及环评批复

附件 8 环评基础数据真实性承诺

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	信阳中航智航空配件有限公司军品高端紧固件生产项目		
项目代码	2411-411571-04-01-116791		
建设单位联系人	张家喜	联系方式	
建设地点	信阳市信阳高新技术产业开发区信阳市平桥园区工业园城东路		
地理坐标	厂址中心坐标：经度 114°11'22.536"；纬度 32°06'43.968"		
国民经济行业类别	C3482 紧固件制造、C3489 其他通用零部件制造	建设项目行业类别	三十一、通用设备制造业 34-通用零部件制造 348-其他（仅分隔、焊接组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	信阳市产业集聚区	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2411-411571-04-01-116791
总投资（万元）	15000	环保投资（万元）	43.8
环保投资占比（%）	0.29	施工工期	6 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	12820.6
专项评价设置情况	无		
规划情况	<p style="text-align: center;">《信阳市平桥产业集聚区发展规划调整（2012-2020）》[河南省发展和改革委员会关于信阳平桥产业集聚区发展规划调整方案的批复（豫发改工业〔2012〕2367 号）]；</p> <p style="text-align: center;">《信阳市平桥产业集聚区控制性详细规划（2019年）》[信阳市人民政府关于信阳市平桥产业集聚区控制性详细规划批复（信政文〔2019〕87号）]。</p>		

<p>规划环境影响评价情况</p>	<p>规划环境影响评价文件名称：《信阳市平桥产业集聚区发展规划调整（2012-2020）环境影响报告书》；</p> <p>召集审查机关：河南省环境保护厅；</p> <p>审查文件名称：《河南省环境保护厅关于信阳市平桥产业集聚区发展规划调整（2012-2020）环境影响报告书的审查意见》；</p> <p>审查文件文号：豫环函〔2017〕263号。</p>
<p>规划及规划环境影响评价符合性分析</p>	<p><b>1、与《信阳市平桥产业集聚区发展规划调整（2012-2020）》符合性分析</b></p> <p><b>1.1 产业集聚区范围</b></p> <p>信阳平桥产业集聚区分为东、西两片区。东片区东至平桥与罗山交界处、西至工业城交界线、南至宁西铁路、北至312国道以北1000米，规划面积6.9km<sup>2</sup>（建成区2.1km<sup>2</sup>、发展区3.4km<sup>2</sup>、控制区1.4km<sup>2</sup>）；西片区东至京港澳高速、西至平三路、南至南环路、北至312国道，规划面积5.5km<sup>2</sup>（建成区1.5km<sup>2</sup>、发展区2.8km<sup>2</sup>、控制区1.2km<sup>2</sup>）；集聚区总规划面积12.4km<sup>2</sup>。</p> <p><b>1.2 主导产业</b></p> <p>根据河南省发展和改革委员会《关于信阳市产业集聚区规划纲要的批复》（豫发改工业〔2021〕540号）的要求，确定各产业集聚区主导产业，进一步提高产业集聚度、投资强度和产出效益，打造产业生态圈，重点培育电子信息、装备制造、纺织服装、食品加工、绿色建筑等千亿级产业集群。</p> <p>根据《信阳市全市产业集聚区规划纲要（2021-2030年）》和河南省发展和改革委员会《关于信阳市产业集聚区规划纲要的批复》（豫发改工业〔2021〕540号）可知，平桥产业集聚区主导产业进行了调整，调整后主导产业为电子信息、机械装备。</p> <p><b>1.3 功能布局</b></p> <p>根据《信阳市全市产业集聚区规划纲要（2021-2030年）》和河南省发展和改革委员会《关于信阳市产业集聚区规划纲要的批复》（豫发改工业〔2021〕540号）可知，信阳市平桥产业集聚区主导产业为电子信息、装备制造；拟调整的空间范围及功能布局为包括一个片区，将现有规划东片区整体调出，对现</p>

有规划西片区东侧、北侧边界优化调整，建设光电产业、装备制造、园区服务、商贸交易等功能区。

#### 1.4 符合性分析

本项目属于紧固件制造及其他通用零部件制造行业，项目选址位于信阳市平桥产业集聚区西片区内，与集聚区主导产业相符，符合集聚区发展规划。

#### 2、与《信阳市平桥产业集聚区控制性详细规划（2019年）》符合性分析

根据信阳市自然资源和城乡规划委员会文件：信自然资和规委〔2019〕1号以及信阳市自然资源和城乡规划委员会2019年第一次会议纪要，制定平桥产业集聚区控制性详细规划。规划总用地面积约9.13平方公里，规划区北接宁西铁路，南到滨河大道，西邻华豫电厂，东至京港澳高速。发展定位为：以光学电子、先进装备制造、高端品牌服装、总部经济为主导，辅以商贸物流产业，并兼具一定居住服务功能的现代产业园区。

本项目属于紧固件制造及其他通用零部件制造，符合集聚区发展定位。根据信阳市平桥产业集聚区控制性详细规划用地规划图，本项目选址用地性质为二类工业用地（见附图八），符合集聚区控制性详细规划。

#### 3、与《信阳市平桥产业集聚区发展规划调整（2012-2020）环境影响报告书》及其审查意见符合性分析

##### （1）环境影响报告书相关要求符合性分析

《信阳市平桥产业集聚区发展规划调整（2012-2020）环境影响报告书》中平桥产业集聚区负面清单及准入条件分析，详见表1-1、表1-2。

**表 1-1 信阳市平桥产业集聚区负面清单一览表**

类别	行业负面清单
纺织服装	1、有洗毛、染整、脱胶工段和产生缫丝废水、精炼废水工艺的服装加工及纺织品制造。
	2、2万吨/年及以下粘胶常规短纤维生产线。
	3、湿法氨纶生产工艺。
	4、二甲基甲酰胺（DMF）溶剂法氨纶及腈纶生产工艺。
	5、硝酸法腈纶常规纤维生产工艺及装置。
	6、常规聚酯（PET）间歇法聚合生产工艺及设备。
	7、其它化学纤维制造。

机械装备制造	信阳市产业发展和区域开发环境保护负面清单中的 15 种淘汰类机械项目：
	1、热处理铅浴炉；
	2、热处理氯化钡盐浴炉（高温氯化钡盐浴炉暂缓淘汰）；
	3、TQ60、TQ80 塔式起重机；QT16、QT20、QT25 井架简易塔式起重机；
	4、KJ1600/1220 单筒提升绞机；3000 千伏安以下碳化硅冶炼炉；
	5、强制驱动式简易电梯；
	6、以氯氟烃（CFCs）作为膨胀剂的烟丝膨胀设备生产线；
	7、砂型铸造粘土烘干砂型及型芯；焦炭炉熔化有色金属；
	8、砂型铸造油砂制芯；重质砖炉衬台车炉；
	9、中频发电机感应加热电源；燃煤火焰反射加热炉；
	10、铸/锻件酸洗工艺；用重质耐火砖作为炉衬的热处理加热炉；
	11、位式交流接触器温度控制柜；插入电极式盐浴炉；
	12、动圈式和抽头式硅整流弧焊机；磁放大器式弧焊机；
	13、无法安装安全保护装置的冲床；粘土砂干型/芯铸造工艺；
	14、无磁轭（≥0.25 吨）铝壳中频感应电炉；
15、无芯工频感应电炉：单纯从事电镀、磷化、发黑、铸造、酸洗等加工项目的企业； 其他含有涉及到电镀和喷漆工段的（零排放除外），但涉及重金属排放的机械装备制造企业。	
新型建材	信阳市产业发展和区域开发环境保护负面清单中的 23 种淘汰类建材项目：
	1、窑径 3 米及以上水泥机立窑、干法中空窑（生产高铝水泥、硫铝酸盐水泥等特种水泥除外）、立波尔窑、湿法窑；
	2、直径 3 米以下水泥粉磨设备；
	3、无复膜塑编水泥包装袋生产线；
	4、平拉工艺平板玻璃生产线（合格法）；
	5、100 万平方米/年以下的建筑陶瓷砖、20 万件/年以下低档卫生陶瓷生产线；
	6、建筑卫生陶瓷土窑、倒焰窑、多孔窑、煤烧明焰隧道窑、隔焰隧道窑、匣钵装卫生陶瓷隧道窑；
	7、建筑陶瓷砖成型用的摩擦压砖机；
	8、陶土坩埚玻璃纤维拉丝生产工艺与装备；
	9、1000 万平方米/年以下的纸面石膏板生产线；
	10、500 万平方米/年以下的改性沥青类防水卷材生产线；500 万平方米/年以下沥青复合胎柔性防水卷材生产线；100 万卷/年以下沥青纸胎油毡生产线；
	11、石灰土立窑；
	12、砖瓦 24 门以下轮窑以及立窑、无顶轮窑、马蹄窑等土窑；
	13、普通挤砖机；SJ1580-3000 双轴、单轴制砖搅拌机；
	14、SQP400500-700500 双辊破碎机；1000 型普通切条机；
	15、100 吨以下盘转式压砖机；手工制作墙板生产线；
	16、简易移动式砌块成型机、附着式振动成型台；
	17、单班 1 万立方米/年以下的混凝土砌块固定式成型机、单班 10 万平方米/年以下的混凝土铺地砖固定式成型机；
	18、人工浇筑、非机械成型的石膏（空心）砌块生产工艺；
	19、真空加压法和气炼一步法石英玻璃生产工艺装备；
20、6×600 吨六面顶小型压机生产人造金刚石；	

	21、手工切割加气混凝土生产线、非蒸压养护加气混凝土生产线；
	22、非烧结、非蒸压粉煤灰砖生产线；
	23、装饰石材矿山硐室爆破开采技术、吊索式大理石土拉锯水泥、石灰、石膏及其他非金属矿物制品制造项目。建筑及卫生陶瓷制造石墨、碳素制品。
仓储	涉及危险化学品（属于重大危险源）存储或运输的项目。

本项目属紧固件及其他通用设备零部件生产制造项目，项目生产工艺及生产设备均不属于“平桥产业集聚区负面清单”所列内容，项目实施符合平桥产业集聚区规划要求。

项目与信阳市平桥产业集聚区准入条件分析见下表：

**表 1-2 信阳市平桥产业集聚区准入条件符合性分析**

类别	环境准入条件	符合性分析
鼓励类	(1) 鼓励符合集聚区产业定位且列入《国家产业结构调整指导目录》鼓励类的项目入驻； (2) 鼓励有利于集聚区产业链条延伸的项目、市政基础设施入驻； (3) 鼓励利用集聚区产生的固废综合利用项目入驻； (4) 鼓励有利于节能减排的技术改造项目入驻； (5) 鼓励利于消耗中水的项目入驻； (6) 鼓励现有符合产业定位的高能耗、高水耗企业的清洁生产、技术升级改造； (7) 鼓励符合国家产业政策和集聚区产业定位的退城入园项目。	本项目为《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中允许类项目，属于紧固件制造及其他通用零部件制造，符合园区产业发展规划和产业定位，因此符合集聚区准入要求。
禁止类	禁止入驻列入平桥产业集聚区负面清单中的项目。	
允许类	(1) 不属于禁止、鼓励行业的其余行业均为允许行业； (2) 允许与集聚区及周边企业相配套的产业链条延伸项目入驻。	
产业发展	总体 (1) 鼓励符合集聚区主导产业定位的产业入驻； (2) 鼓励有利于集聚区产业链条延伸的项目、市政基础设施入驻； (3) 鼓励利用集聚区产生的固废综合利用项目入驻； (4) 鼓励有利于节能减排的技术改造项目入驻； (5) 鼓励利于消耗中水的项目入驻； (6) 鼓励现有符合产业定位的高能耗、高水耗企业的清洁生产、技术升级改造。	本项目不在平桥产业集聚区负面清单之列，生产工艺及规模符合相关要求。
生产规模和工艺技术创新性	(1) 在工艺技术水平上，要求入驻集聚区的项目必须达到国内同行业领先水平或具备国际先进水平； (2) 建设规模应符合国家产业政策对相关经济规模的限制性	

要求	要求： (3) 市区环保搬迁入住聚集区的企业应进行产品和生产技术的升级改造，达到国家相关规定的要求。
清洁生产水平	(1) 应选择使用原料和产品为环境友好型的项目，避免聚集区大规模建设造成的不良辐射效应，诱使国家明令禁止项目在聚集区周边出现； (2) 入聚集区的新建项目的单位产品水耗、单位产品污染物排放量等清洁生产指标应达到国内同行业领先或国际先进水平。项目整体清洁生产水平应达到或超过国内清洁生产先进水平； (3) 市区环保搬迁企业的清洁生产指标应达到国内同行业先进或领先水平。
污染物排放总量控制	(1) 新建项目的大气和水污染物排放指标必须在提高区域内现有工业污染负荷削减量或城市污染负荷削减量中调剂； (2) 属于环保搬迁的项目，污染物排放指标原则上不能超过现状污染物排放量（以达标排放计）； (3) 入驻项目“三废”治理必须有可靠、成熟和经济的处理处置措施，否则应慎重引进。

综上所述，本项目不在信阳市平桥产业集聚区负面清单之列，本项目属于紧固件制造及其他通用零部件制造，项目建设符合《信阳市平桥产业集聚区发展规划（2009-2020）调整环境影响报告书》的相关要求。

(2) 与规划环评的审查意见符合性分析

2017年9月20日河南省环境保护厅下发了《关于信阳市平桥产业集聚区发展规划调整（2012-2020）环境影响报告书的审查意见》（豫环函【2017】263号），本项目与其符合性分析见下表：

**表 1-3 与规划环评的审查意见符合性分析一览表**

序号	审查意见	本项目情况	是否符合
1	合理用地布局。 进一步加强与城市总体规划、土地利用总体规划得衔接，保持规划之间一致；优化用地布局，在开发过程中不应随意改变各用地功能区的使用功能，并注重节约集约用地。	根据信阳市平桥产业集聚区控制性详细规划用地规划图，本项目选址用地性质为二类工业用地，未改变土地使用功能，符合集聚区控制性详细规划。	符合
2	优化产业结构。 入驻项目应遵循循环经济理念，实施清洁生产，逐步优化产业结构，构筑循环经济产业链；鼓励发展主导产业，并不断完善产业链条；禁止有洗毛、染	本项目属于紧固件制造及其他通用零部件制造，符合园区产业发展和产业定位，不在平桥产业集聚区负面清单之列，因此符合要	符合

		整、脱胶工段和产生巢丝废水、精炼废水工艺的服装加工和纺织品制造项目入驻；禁止单纯从事铸造电镀、磷化、酸洗等加工项目的企业入驻；禁止水泥、石灰、石膏及其他非金属矿物品制造项目、建筑及卫生陶瓷制造项目以及石墨、碳素制品项目入驻。	求。	
	3	<p>尽快完善环保基础设施。</p> <p>按照“清污分流、雨污分流、中水回用”的要求，完善配套污水管网，确保入区企业外排废水全部经管网收集后进入污水处理厂处理，入园企业均不得单独设置废水排放口，减少对纳污水体的影响。进一步优化能源结构，加快集中供热配套管网建设，逐步实现集中供热。</p> <p>按照循环经济的要求，提高固体废物的综合利用率，积极探索固废综合利用途径，提高一般工业固废综合利用率，严禁企业随意弃置；危险固废的收集、贮存应满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的要求，并送有资质的危险废物处置单位处置，危险废物的转运应执行《危险废物转移联单管理办法》的有关规定。</p>	<p>根据现场调查，本项目四周铺设市政污水管网且已投入正常运营，项目运营期不单独设置废水排放口，厂区废水经过预处理后依托污水处理厂处理达标后排放，符合要求。</p> <p>本项目运营期产生的一般工业固体废物经规范收集后外售处置，严禁随意丢弃；危险废物经规范收集后暂存于危险废物暂存间，定期交由有资质单位处置，危险废物的转运应执行《危险废物转移联单管理办法》的有关规定。</p>	符合
	4	<p>严格控制污染物排放。</p> <p>严格执行污染物排放总量控制制度，采取调整能源结构、加强污染治理等措施，严格控制烟粉尘、二氧化硫、氮氧化物、VOCs等大气污染物的排放。</p>	<p>项目运营期产生的废气经废气治理设施处理后能够做到达标排放，同时本项目严格执行总量控制制度，运营期产生少量的VOCs和颗粒物均实施倍量替代，符合总量控制要求。</p>	符合

## 1、产业政策相符性分析

本项目为通用设备制造业中“紧固件制造及其他通用零部件制造”，根据《产业结构调整指导目录（2024年本）》（2024年2月1日施行），本项目不属于鼓励类、限制类、淘汰类，且本项目符合国家相关法律、法规和政策的规定，因此视为允许类。项目已获得信阳市产业集聚区备案（见附件2），项目代码为2411-411571-04-01-116791，因此本项目的建设符合产业政策。

## 2、备案相符性分析

本项目建设内容与备案内容相符性分析见下表：

表 1-4 本项目建设内容与备案相符性分析一览表

类别	备案内容	建设内容	相符性
项目名称	信阳中航智航空配件有限公司军品高端紧固件生产项目	信阳中航智航空配件有限公司军品高端紧固件生产项目	相符
建设单位	信阳中航智航空配件有限公司	信阳中航智航空配件有限公司	相符
建设地点	信阳市信阳高新技术产业开发区信阳市平桥园区工业园城东路	信阳市信阳高新技术产业开发区信阳市平桥园区工业园城东路	相符
建设性质	新建	新建	相符
建设规模及内容	本项目总占地面积 12820.6 平方米（约 19.23 亩），主要从事军品紧固件和其他通用零部件的生产制造和销售，年生产规模为 6 亿件。	本项目总占地面积 12820.6 平方米（约 19.23 亩），主要从事军品紧固件和其他通用零部件的生产制造和销售，年生产规模为 6 亿件。	相符
工艺流程	项目主要工艺流程:线材（棒）-备料-冷镦（冲切）-车加工（铣）-磨削加工-制扣（搓丝、滚丝）-热处理-表面处理（外协）--检验-包装入库。	项目主要工艺流程:线材（棒）-备料-冷镦（冲切）-车加工（铣）-磨削加工-制扣（搓丝、滚丝）-热处理-表面处理（外协）--检验-包装入库。	相符
主要设备	主要生产设备有数控车床、冲床、电退火炉、滚丝机、铣方机、冷镦机、搓丝机、电加热真空炉、空压机等。	主要生产设备有数控车床、冲床、电退火炉、滚丝机、铣方机、冷镦机、搓丝机、电加热真空炉、空压机等。	相符
总投资	1.5 亿元	1.5 亿元	相符

综上所述，本项目拟建设内容基本与备案内容一致。

其他符合性分析

### 3、“三线一单”符合性分析

#### 3.1 生态保护红线

本项目选址位于平桥产业集聚区内,经河南省三线一单综合信息应用平台(<http://222.143.64.178:5001/publicService/>)研判,本项目属于重点环境管控单元,管控单元名称:信阳高新技术产业开发区,编码:ZH41150320001,项目选址不涉及生态保护红线。

#### 3.2 环境质量底线

本项目废气经收集处理后能够达标排放;废水经预处理后进入市政污水管网排入信阳市第三污水处理厂进行处理;项目生产过程中产生的噪声、固废等,通过采取针对性的污染防治措施处理,满足相关标准要求。项目各类污染物均得到有效的处理,能够实现达标排放,项目建设符合环境质量底线的要求。

#### 3.3 资源利用上线

项目运营期用水来自供水管网,能够满足需求,资源消耗量相对区域资源利用总量较少,不影响区域水资源总量;供电系统可满足本项目用电要求。因此,项目建设不会突破区域资源利用上线管控要求。

#### 3.4 生态环境准入清单

根据河南省三线一单综合信息应用平台《河南省“三线一单”建设项目准入研判分析报告》,本项目无空间冲突。根据生态环境管控分区压占分析,建设项目涉及环境管控分区 1 个,生态空间分区 1 个,水环境管控分区 1 个,大气管控分区 2 个,自然资源管控分区 0 个,岸线管控分区 0 个,水源地 0 个,湿地公园 0 个,风景名胜区 0 个,森林公园 0 个,自然保护区 0 个。

##### 3.4.1 环境管控单元分析

经比对,项目涉及 1 个河南省环境管控单元,其中优先保护单元 0 个,重点管控单元 1 个,一般管控单元 0 个。分析情况详见下表:

表 1-5 项目涉及河南省环境管控单元及符合性分析一览表

环境管控单元名称	环境管控单元编码	管控分类	管控要求		符合性分析	是否符合
信阳高新技术产业开发区	ZH41150320001	重点	空间布局约束	平桥园区： 1、入驻项目应符合园区规划或规划环评的要求，严格落实负面清单管理相关要求。 2、新建、改建、扩建“两高”项目应符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物总量控制、碳排放达峰目标、相关规划环评和行业建设项目环境准入条件、环评审批原则要求。	1、本项目符合园区规划以及规划环评的要求，项目建设满足负面清单相关管理要求。 2、本项目不属于“两高”项目。	符合
			污染物排放管控	平桥园区： 1、新、改扩建项目主要污染物排放应满足总量控制要求，采取调整能源结构、加强污染治理等措施，严格控制烟粉尘、二氧化硫、氮氧化物、VOCs 等大气污染物的排放。 2、完善配套污水管网，确保入区企业外排废水全部经管网收集后进入污水处理厂处理，入园企业均不得单独设置废水排放口，减少对纳污水体的影响。污水处理厂出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准的 A 标准，减少对纳入水体的影响。	1、本项目满足总量控制要求，项目运营期废气主要为下料工段产生的颗粒物、湿式机加工产生的挥发性有机物以及热处理过程中产生得挥发性有机物和颗粒物，在落实废气污染防治措施前提下，能够做到达标排放。 2、本项目区域已配套完善的污水管网，外排废水经市政管网收集后进入信阳市第三污水处理厂处理。	符合
			环境风险防控	平桥园区： 1、加快环境风险预警体系建设，严格危险化学品管理；建立完善有效的环境风险防控设施和有效的拦截、降污、导流等措施，防止对地表水环境造成危害。	1、本项目按照环境风险防控要求执行。	符合

			资源开发效率	平桥园区： 1、提高中水回用率，提高固体废物的综合利用率，积极探索固废综合利用途径，严禁企业随意弃置。	1、本项目运营产生的一般工业固体废物均外售处置；危险废物经规范收集后，定期交由有资质单位处置；其他废物厂家回收处置；项目厂区固废严禁随意丢弃。	符合
--	--	--	--------	--	---	----

综上所述，本项目符合河南省环境管控单元相关要求。

### 3.4.2 水环境管控分区符合性分析

经比对，项目涉及1个河南省水环境管控分区，其中水环境优先保护区0个，工业污染重点管控区1个，城镇生活污染重点管控区0个，农业污染重点管控区0个，水环境一般管控区0个。分析情况详见下表：

**表 1-6 项目涉及河南省水环境管控单元及符合性分析一览表**

水环境管控单元名称	水环境管控单元编码	管控分类	管控要求		符合性分析	是否符合
信阳高新技术产业开发区	YS4115032210317	重点	空间布局约束	1、入驻项目应符合园区规划或规划环评的要求。	本项目符合平桥产业集聚区规划以及规划环评的要求。	符合
			污染物排放管控	1、开发区内企业废水必须实现全收集、全处理。 2、开发区要配备完善的污水处理厂、垃圾集中处理等设施。污水集中处理设施要实现管网全配套，并安装自动在线监控装置。 3、污水处理厂排水必须达到一级 A 排放标准或地方流域水污染物排放标准。	1、本项目区域已配套完善的污水管网，废（污）水经市政管网收集后进入信阳市第三污水处理厂处理。 2、本项目不涉及开发区污水处理厂的建设和垃圾集中处理。 3、本项目不涉及开发区污水处理厂的建设和，项	符合

					目废（污）水经市政污水管网收集后，依托信阳市第三污水处理厂处理。	
			环境 风险 防控	1、加快环境风险监测预警体系建设，建立行政区、园区、企业上下联动的应急响应体系，实行联防联控。 2、进一步完善区内存在风险隐患企业的风险防范措施，完善园区级综合环境应急预案，有计划地组织应急培训和演练，全面提升园区风险防控和事故应急处置能力。	本项目按照环境风险防控要求执行。	符合
			资源 开发 效率	/	/	/

综上所述，本项目符合河南省水环境管控相关要求。

### 3.4.3 大气环境管控分区分析

经比对，项目涉及2个河南省大气环境管控分区，其中大气环境优先保护区0个，高排放重点管控区1个，布局敏感重点管控区0个，弱扩散重点管控区0个，受体敏感重点管控区1个，大气环境一般管控区0个，分析情况详见下表：

表 1-7 项目涉及河南省大气环境管控单元及符合性分析一览表

大气环境管控单元名称	大气环境管控单元编码	管控分类	管控要求		符合性分析	是否符合
信阳高新技术产业开发区	YS4115032310003	重点	空间布局约束	入驻项目应符合园区规划或规划环评的要求，严格落实负面清单管理相关要求；新建、改建、扩建“两高”项目应符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物总量控制、碳排放达峰目标、相关规划环评和行业	本项目符合平桥产业集聚区规划以及规划环评的要求。同时，本项目不属于“两高”项目。	符合

				建设项目环境准入条件、环评审批原则要求。		
			污染物排放管控	1、严格执行污染物排放总量控制制度，采取调整能源结构、加强污染治理等措施，严格控制烟粉尘、二氧化硫、氮氧化物、VOCs 等大气污染物的排放。	项目运营期废气主要为下料工段产生的颗粒物、湿式机加工产生的挥发性有机物以及热处理过程中产生挥发性有机物和颗粒物，在落实废气污染防治措施前提下，能够做到达标排放。	符合
			环境风险防控	1、加快环境风险预警体系建设，严格危险化学品管理；制定园区级综合环境应急预案，不断完善各类突发环境事件应急预案，有计划地组织园区风险防控和事故急培训和演练，全面提升应急处置能力。	本项目按照环境风险要求执行。	符合
			资源开发效率	1、集聚区应实施集中供热、供气，新建项目不得建设分散燃煤锅炉。	本项目热处理工序所使用的设备主要为真空淬火炉和井式电阻炉，采用电能，不新建分散燃煤锅炉。	符合
	/	YS41150 32340001	重点 空间布局约束	1、在各省辖市城市建成区内，禁止新建每小时二十蒸吨以下的燃烧煤炭、重油、渣油蹦及直接燃用生物质的锅炉，其他地区禁止新建每小时十蒸吨以下的燃烧煤炭、重油、	1、本项目使用的真空淬火炉和井式电阻炉均采用电能，不涉及新建	符合

				<p>渣油以及直接燃用生物质的锅炉。</p> <p>2、在居民住宅区等人口密集区域和医院、学校、幼儿园、养老院等其他需要特殊保护的区域及其周边，不得新建、改建和扩建石化、焦化、制药、油漆、塑料、橡胶、造纸、饲料等易产生恶臭气体的生产项目或者从事其他产生恶臭气体的生产经营活动。已建成的，应当逐步搬迁或者升级改造。</p> <p>3、加快城市建成区水泥企业搬迁改造或关闭退出，对明确实施退城但逾期未退的水泥企业予以停产。</p> <p>到 2025 年，城市建成区内重污染企业分类完成就地改造、退城入园、转型转产或关闭退出任务。</p>	<p>燃烧煤炭、重油、生物质锅炉。</p> <p>2、本项目不产生恶臭气体。</p> <p>3、本项目属于通用设备制造行业中“紧固件制造及其他通用零部件制造”，不涉及水泥企业。</p>	
			<p>污染物排放管控</p>	<p>1、大力推进钢铁、焦化等重点行业产业结构调整和转型升级，加快钢铁、水泥、焦化行业及锅炉超低排放改造。深化有色金属冶炼、铸造、碳素、耐材、烧结类砖瓦等行业工业炉窑综合整治及垃圾焚烧发电、生物质发电烟气深度治理。</p> <p>2、推动氢燃料电池汽车示范应用，推广新能源汽车和非道路移动机械。推进公共领域车辆新能源化。实施清洁柴油车（机）行动，基本淘汰国三及以下排放标准汽车，基本消除未登记或冒黑烟工程机械。</p> <p>3、加强道路扬尘综合整治，大力推进道路机械化清扫保洁作业，到 2025 年，各设区市建成区道路机械化清扫率达到 95% 以上，县城达到 90% 以</p>	<p>1、本项目不属于需整治行业。</p> <p>2、本次环评建议建设单位在项目施工、运营期须采用符合国家排放标准的施工机械以及运输设备，推广新能源汽车和非道路移动机械。</p> <p>3、建设单位在施工期、运营期需加强项目区域内道路的清扫、确保厂区整洁。</p>	符合

				上。各市平均降尘量到2025年不得高于7吨/月平方公里。		
			环境 风险 防控	1、实施重污染企业退城搬迁，加快城市建成区、人群密集区、重点流域的重污染企业和危险化学品等环境风险大的企业搬迁改造、关停退出，推动实施一批水泥、玻璃、焦化、化工等重污染企业退城工程。 2、提升城乡极端气候事件监测预警、防灾减灾综合评估和风险管控能力，保障城乡建设和基础设施安全。适时开展气候变化影响风险评估，实施适应气候变化行动。	1、本项目不属于重污染企业和危险化学品等环境风险大的企业。 2、本项目不涉及。	符合
			资源 开发 效率	1、在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施，已建成的，应当在各省辖市、县（市）人民政府规定的期限内改用天然气、页岩气、液化石油气、电或者其他清洁能源。 2、基本实现城区集中供暖全覆盖。	1、本项目热处理工序使用的真空淬火炉和井式电阻炉均采用电能。	符合

综上所述，项目实施符合“三线一单”相关要求。

#### 4、与《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2024年修订版）相关要求符合性分析

根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），本项目属于“C 制造业 34 通用设备制造业中“3482 紧固件制造、C3489 其他通用零部件制造”，不属于“河南省重污染天气重点行业”范畴。本项目与《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订版）》的符合性分析，见下表：

**表 1-8 与《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》  
(2024 年修订版) 符合性分析**

通用行业（涉 VOCs 企业）基本要求		企业情况	相符性
生产工艺和装备	不属于《产业结构调整指导目录（2024 年版）》淘汰类，不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目。	根据查阅《产业结构调整指导目录（2024 年版）》，本项目不属于鼓励类、限制类、淘汰类企业，项目符合相关产业政策及法律法规，视为允许类。	符合
物料储存	1.涂料、稀释剂、清洗剂等原辅材料密闭存储；	本项目使用的耐高温热处理油均采用桶装，密闭储存。	符合
	2.盛装过 VOCs 物料的包装容器、含 VOCs 废料（渣、液）、废吸附剂等通过加盖、封装等方式密闭储存；		
	3.生产车间内涉 VOCs 物料应密闭储存。		
物料转移和输送	涉 VOCs 物料采用密闭管道或密闭容器等输送。	本项目不涉及。	符合
工艺过程	1.原辅材料调配、使用（施胶、喷涂、干燥等）、回收等过程采用密闭设备或在密闭空间内操作；	本项目耐高温热处理油在使用和回收过程中均采用密闭容器储存。	符合
	2.涉 VOCs 原料装卸、储存、转移和输送、工艺过程等环节的废气全部收集引至 VOCs 处理系统。	本项目产生的挥发性有机物废气由集气罩收集后经“油雾静电过滤器+两级活性炭吸附装置”处理后通过 23m 高排气筒排放。	符合
排放限值	NMHC 排放限值不高于 30mg/m <sup>3</sup> ；其他污染物排放浓度达到相关污染物排放标准。	项目在落实环评提出的废气污染防治措施后，废气能够做到达标排放。	符合
监测监控水平	1.有组织排放口按排污许可、环境影响评价或环境现状评估等要求安装烟气排放自动监控设施（CEMS），并按要求与省厅联网；重点排污单位风量大于 10000m <sup>3</sup> /h 的主要排放口安装 NMHC 在线监测设施（FID 检测器）并按要求与省厅联网；其他企业 NMHC 初始排放速率大于 2kg/h 且排放口风量大于 20000m <sup>3</sup> /h 的废气排放口安装 NMHC 在线监测设施（FID 检测器），并按要求与省厅联网；在线监测数据至少保存最近 12 个月的 1 分钟均值、36 个月的 1 小时均值及 60 个月的日均值和月均值。（投产或安装时间不满一年以上的企业，以现有数据为准）；	本项目不属于重点排污单位，且项目 NMHC 初始排放速率远低于 2kg/h，不涉及废气在线监测、监控。	符合

		2.按生态环境部门要求规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔；各废气排放口按照排污许可要求开展自行监测；	本项目设置的有组织废气排气筒须规范设置标志标牌、采样孔等，并按照排污许可要求展开自行监测。	符合	
		3.未安装自动在线监控的企业，应在主要生产设备（投料口、卸料口等位置）安装视频监控设施，相关数据保存6个月以上。	项目厂区环境及生产加工区均安装视频监控设施，相关数据要求保存6个月以上。	符合	
	厂容厂貌	1.厂区内道路、原辅材料和燃料堆场等路面应硬化；	根据施工图纸设计，本项目厂区内道路采取硬化措施，未利用地均为绿化用地。本次环评要求建设单位在后期运营过程中，加强厂区清扫，保持清洁。	符合	
		2.厂区内道路采取定期清扫、洒水等措施，保持清洁，路面无明显可见积尘；			
		3.其他未利用地优先绿化，或进行硬化，无成片裸露土地。			
	环境管理水平	环保档案	1.环评批复文件和竣工验收文件/现状评估文件； 2.废气治理设施运行管理规程； 3.一年内废气监测报告； 4.国家版排污许可证，并按要求开展自行监测和信息披露，规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔。	本次环评要求建设单位在项目批复后，应建立环保档案、环境管理制度，须按阶段完善环保档案。同时，按照现有要求申请排污许可，规范排污口设置，投产后须按照排污许可监测计划进行监测。	符合
		台账记录	1.生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）； 2.废气污染治理设施运行管理信息（除尘滤料、活性炭等更换量和时间）； 3.监测记录信息（主要污染排放口废气排放记录（手工监测和在线监测）等）； 4.主要原辅材料、燃料消耗记录； 5.电消耗记录。	项目建成后按要求完善各项台账记录。	符合
		人员配置	配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力（学历、培训、从业经验等）。	按要求配备具备相应环境管理能（学历、培训、从业经验等）的专职环保人员。	符合
		运输方式	1.物料、产品等公路运输全部使用国五及以上排放标准重型载货车辆（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆； 2.厂内运输全部使用国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或使用新能源车辆； 3.危险品及危险废物运输全部使用国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆； 4.厂内非道路移动机械全部使用国三及以上排放标准或使用新能源（电动、氢	评价要求项内外部运输车辆使用国五及以上排放标准的重型载货车辆（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆。	符合

		能) 机械。		
运输监管		日均进出货物的 150 吨 (或载货车辆日进出 10 辆次) 及以上 (货物包括原料、辅料、燃料、产品和其他与生产相关物料) 的企业, 参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁视频监控系统; 其他企业安装车辆运输视频监控 (数据能保存 6 个月), 并建立车辆运输手工台账。	在运营过程中项目需建立门禁视频监控系统和电子台账, 车辆运输视频监控, 数据能保存 6 个月。	符合
差异化指标		涉锅炉/炉窑企业绩效分级指标 (A 级企业)	企业情况	相符性
能源类型		以电、天然气等为能源	本项目热处理工序使用的真空淬火炉和井式电阻炉均采用电能。	符合
生产工艺		1. 属于《产业结构调整指导目录 (2024)》鼓励类和允许类; 2. 符合相关行业产业政策; 3. 符合河南省相关政策要求; 4. 符合市级规划。	本项目符合《产业结构调整指导目录 (2024)》、符合平桥产业集聚区规划以及规划环评的要求。	符合
污染治理技术		1. 电窑: PM 采用袋式除尘、电袋复合除尘、湿电除尘、静电除尘等高效除尘技术。	本项目使用的电加热真空淬火炉采用静电除尘技术。	符合
排放限值	加热炉、热处理炉、干燥炉	电窑: 10mg/m <sup>3</sup> (PM)。	本项目排放的 PM 浓度低于标准限值要求。	符合
监测监控水平		重点排污企业主要排放口 <sup>【6】</sup> 安装 CEMS, 记录生产设施运行情况, 并按要求与省厅联网; CEMS 数据至少保存最近 12 个月的 1 分钟均值、36 个月的 1 小时均值及 60 个月的日均值和月均值。(投产或安装时间不满一年以上的企业, 以现有数据为准)	本项目不属于重点排污单位, 不涉及主要排放口的监控。	符合

由上表可知, 项目建成后能够满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南 (2024 年修订版)》中的相关要求。

### 5、与《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南 (2024 年修订版)》(金属表面处理及热处理加工) 相符性分析

考虑本项目有热处理工序, 参照《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南 (2024 年修订版)》(金属表面处理及热处理加工) 进行分析, 具体如下:

**表 1-9 本项目与《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2024 年修订版）》（金属表面处理及热处理加工）相符性一览表**

金属表面处理及热处理加工 A 级绩效分级指标		企业对标情况	相符性
能源类型	热处理加工采用电、天然气或其他清洁能源。	本项目热处理工序使用的真空淬火炉和井式电阻炉均采用电能。	相符
工艺过程	电镀、电铸等金属表面热处理采用自动化设备。	本项目不涉及。	相符
污染收集及治理技术	<p>热处理加工：</p> <p>1.除尘采用袋式除尘或其他过滤式除尘设施；</p> <p>2.热处理炉与锅炉烟气采用低氮燃烧或烟气循环、SNCR/SCR 等技术；使用氨法脱硝的企业，氨的装卸、储存、输送、制备等过程全程密闭，并采取氨气泄漏检测和收集措施；采用尿素作为还原剂的配备有尿素加热水解制氨系统。</p> <p>废水收集及处理环节：</p> <p>废水储存、处理设施，在曝气池之前加盖密闭或采取其他密闭措施，并密闭排气至废气处理设备。</p>	<p>1、本项目运营期热处理工序产生的废气经集气罩收集后由 1 套“油雾静电过滤器+两级活性炭吸附装置”处理后通过 1 根 23m 高排气筒排放，属可行技术，符合要求；</p> <p>2.本项目热处理炉采用能源类型为电能，不涉及氨法脱硝，不涉及氨的装卸、储存、输送、制备等过程。本项目生产废水经隔油池（池体加盖密闭）处理后能够达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准及污水处理厂收水标准，符合要求。</p>	相符
排放限值	热处理炉烟气排放限值：PM、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 排放浓度分别不高于 10、35、50mg/m <sup>3</sup> （基准氧含量：3.5%）（因工艺需要掺入空气供后续干燥、烘干的干燥炉以及非密闭式生产的加热炉、热处理炉、干燥炉按实测浓度计）	本项目热处理工序废气经治理设施处理后能够做大达标排放，符合要求。	相符
无组织排放	<p>1.所有物料（包括原辅料、半成品、成品）进封闭仓库分区存放，厂内无露天堆放物料；</p> <p>2.车间、料库四面封闭，通道口安装卷帘门、推拉门等封闭性良好且便于开关的硬质门；</p> <p>3.易挥发原辅料应采用密闭容器盛装，并采用吸附交换法等技术回收废酸液；运输应采用密闭容器或罐车进行物料转移，调配、使用等过程采用密闭设备或在封闭空间内操作，废气收集至相应处理系统；</p> <p>4.转移和输送 VOCs 物料以及 VOCs 废料（渣、液）时，应采用密闭管道或密闭容器；</p> <p>5.镀槽、镀件提升转运装置、电器控制装</p>	<p>1.本项目运营期所有物料均在仓库内存放，厂区无露天堆放物料。</p> <p>2.本项目涉及生产废气的生产车间均采用密闭形式，确保废气能欧得到有效收集和处理。</p> <p>3.本项目涉及的热处理油采用密闭溶剂储存。</p> <p>4.本项目不涉及转移和输送 VOCs 物料。</p> <p>5.本项目不涉及电镀工艺。</p> <p>6.本项目热处理工序位于密闭车间内，废气经集气</p>	相符

		<p>置、电源设备、过滤设备、检测仪器、加热与冷却装置、滚筒驱动装置、空气搅拌设备及线上污染控制设施等采用一体自动化成套装置；化学抛光槽、镀铬槽应加入酸雾抑制剂，有效减少废气产生；</p> <p>6.金属表面处理及热处理工序应在密闭车间内进行，或在封闭车间内采取二次封闭措施，并对工序产生的酸雾、油雾及 VOCs 废气进行密闭收集处理。采用外部罩的，距集气罩开口面最远处的废气无组织排放位置，风速应不低于 0.3 米/秒；</p> <p>7.厂区地面全部绿化或硬化，无成片裸露土地。车间规范平整，无物料洒落和“跑、冒、滴、漏”现象；</p> <p>8.贮存易产生粉尘、VOCs、酸雾、有毒有害大气污染物和异味的危险废物贮存库，设有废气收集装置和处理设施，废气处理设施的排气筒高度不低于 15m。</p>	<p>罩（集气罩设计风速大于 0.3m/s）收集后由 1 套“油雾静电过滤器+两级活性炭吸附装置”处理后通过 1 根 23m 高排气筒排放，符合要求。</p> <p>7.根据设计资料可知，厂区除绿化区域外均采取硬化处理，安排有厂区清扫人员，确保车间规范整齐，厂区整洁。</p> <p>8.本项目不涉及电镀工艺，危险废物主要为废活性炭、湿式机加废水等，无需设置废气收集装置。</p>	
	监测监控水平	<p>1.有组织排放口按排污许可、环境影响评价或环境现状评估等要求安装烟气排放自动监控设施（CEMS），并按要求与省厅联网；重点排污单位风量大于 10000m<sup>3</sup>/h 的主要排放口安装 NMHC 在线监测设施（FID 检测器）并按要求与省厅联网；其他企业 NMHC 初始排放速率大于 2kg/h 且排放口风量大于 20000m<sup>3</sup>/h 的废气排放口安装 NMHC 在线监测设施（FID 检测器），并按要求与省厅联网；在线监测数据至少保存最近 12 个月的 1 分钟均值、36 个月的 1 小时均值及 60 个月的日均值和月均值。（投产或安装时间不满一年以上的企业，以现有数据为准）；</p> <p>2.按生态环境部门要求规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔；各废气排放口按照排污许可要求开展自行监测；</p> <p>3.厂内未安装在线监控的涉气生产设施主要投料口安装高清视频监控系统，视频监控数据保存 6 个月以上。</p>	<p>1.本项目不属于重点排污单位，不设置在线监测系统。</p> <p>2.环评要求建设单位规范化设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔；各废气排放口按照排污许可要求开展自行监测。</p> <p>3.本项目不涉及投料口。</p>	相符
	环境管理水平	<p>1.环评批复文件和竣工环保验收文件或环境现状评估备案证明；</p> <p>2.国家版排污许可证；</p> <p>3.环境管理制度（有组织、无组织排放长效管理机制，主要包括日常操作规程、岗位责任制度、污染物排放公示制度和定期巡查维护制度等）；</p> <p>4.废气污染治理设施稳定运行管理规程；</p> <p>5.一年内废气监测报告（符合排污许可证监测项目及频次要求）。</p>	<p>本次环评要求建设单位在项目批复后，应建立环保档案、环境管理制度，须按阶段完善环保档案。同时，按照现有要求申请排污许可，规范排污口设置，投产后须按照排污许可监测计划进行监测。</p>	相符

	台账记录	1.生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）； 2.废气污染治理设施运行、维护、管理信息（包括但不限于废气收集系统和污染治理设施的名称规格、设计参数、运行参数、巡检记录、污染治理易耗品与药剂用量（吸附剂、催化剂、脱硫剂、脱硝剂、过滤耗材等）、操作记录以及维护记录、运行要求等）； 3.监测记录信息（主要污染排放口废气排放记录等）； 4.主要原辅材料消耗记录； 5.燃料消耗记录； 6.固废、危废暂存、处理记录。	项目建成后按要求完善各项台账记录。	相符
	人员配置	配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力（包括但不限于学历、培训、从业经验等）。	评价要求建设单位在运营期配备环保人员，负责厂区环境保护相关事务。	相符
	运输方式	1.物料、产品公路运输全部使用国五及以上排放标准的重型载货车辆（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆； 2.厂内车辆全部达到国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或使用新能源车辆； 3.厂内非道路移动机械达到国三及以上排放标准或使用新能源机械。	评价要求项内外部运输车辆使用国五及以上排放标准的重型载货车辆（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆。	相符
	运输监管	日均进出货物流150吨（或载货车辆日进出10辆次）及以上（货物包括原料、辅料、燃料、产品和其他与生产相关物料）的企业，参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁视频监控系统 and 电子台账；其他企业安装车辆运输视频监控（数据能保存6个月），并建立车辆运输手工台账。	在运营过程中项目需建立门禁视频监控系统 and 电子台账，车辆运输视频监控，数据能保存6个月。	相符
备注 <sup>[1]</sup> ：2021年3月1日后新建的燃气锅炉和需要采取特别保护措施的区域，执行该排放限值。				
<p>由上表可知，项目建成后能够满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2024年修订版）中“金属表面处理及热处理加工”A级绩效分级指标的相关要求。</p>				

6、与《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）相符性分析

表 1-10 与挥发性有机物无组织排放控制标准相符性分析

标准要求	项目情况	相符性
1、VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。 2、盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。	1.本项目热处理工序使用的耐高温热处理油属于挥发性有机物，采用桶装密闭储存。 2.根据设计可知，本项目原辅材料堆放至原料仓库，地面及墙裙采取防渗措施。	相符
3、粉状、粒状 VOCs 物料应采用气力输送设备、管状带式输送机、螺旋输送机等密闭输送方式，或采用密闭包装袋、容器或罐车进行物料转移。	3.本项目不涉及粉状、粒状 VOCs 物料；热处理工序使用的耐高温热处理油属于挥发性有机物，采用桶装密闭储存。	相符
4、有机聚合物产品用于制品生产的过程，在混合/混炼、塑炼/塑化/熔化、加工成型（挤出、注射、压制、压延、发泡、纺丝等）等作业中应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	4.本项目热处理工序及湿式机加工工序均位于密闭车间内，产生的挥发性有机废气由集气罩收集后经“油雾静电过滤器+两级活性炭吸附装置”处理后通过 23m 高排气筒排放。	相符
5、对于重点地区，收集的废气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 2\text{kg/h}$ 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%。	5.本项目生产车间生产过程中产生的非甲烷总烃初始排放速率低于 $2\text{kg/h}$ ，废气由集气罩收集后经“油雾静电过滤器+两级活性炭吸附装置”（处理效率为 80%）处理后通过 23m 高排气筒排放。	相符

7、与关于印发《信阳市 2024 年蓝天保卫战实施方案的通知》（信环委办〔2024〕47 号文）、《信阳市 2024 年碧水保卫战实施方案的通知》（信环委办〔2024〕45 号文）、《信阳市 2024 年净土保卫战实施方案的通知》（信环委办〔2024〕46 号文）的相符性分析

表 1-11 本项目与信环委办〔2024〕47 号、〔2024〕45 号及〔2024〕46 号文的相符性分析符合性分析

名称	文件内容	项目情况	相符性
《信阳市 2024 年蓝天保	2.开展传统产业集群专项整治。各县区结合辖区内产业集群特点，2024 年 6 月底前，制定涉气产业集群发展规划和专项整治方案，排查不符合城市建设规划、行业发展规划、生态环境功能定位的重污染企业，通过关停淘汰、搬迁	本项目涉 VOCs 物料为耐高温热处理油，采用密闭容器储存于料库中，密闭容器非取用状态加盖密封，较大程度的减	相符

卫战实施方案》	入园、就地改造提升等措施，推动家具制造、人造板制造、珍珠岩（膨润土）行业等涉气产业集群升级改造，提升企业环保治理水平，严防“散乱污”企业死灰复燃、异地转移。推进园区和产业集群涉 VOCs“绿岛”项目建设，规划建设一批集中喷涂中心、活性炭再生中心和溶剂回收处置中心，实现 VOCs 集中高效处理。	少了无组织废气的排放；项目生产过程产生的 VOCs 废气主要来源于热处理工序，通过设置集气罩收集后，经过“油雾静电过滤器+两级活性炭吸附装置”处理后达标排放。	
	<b>12.开展低效失效设施排查整治。</b> 制定工业炉窑、锅炉、涉 VOCs 等重点行业低效失效治理设施排查整治方案，建立整治提升企业清单，重点关注水喷淋脱硫、简易碱法脱硫、简易氨法脱硫脱硝、微生物脱硝、单一水膜（浴）除尘、湿法脱硫除尘一体化等脱硫脱硝除尘工艺，单一低温等离子、光氧化、光催化、非水溶性 VOCs 废气采用单一水喷淋吸收等 VOCs 治理工艺及上述工艺的组合(异味治理除外)，处理机制不明、无法通过药剂或副产物进行污染物脱除效果评估的治理工艺，对无法稳定达标排放的，通过更换适宜高效治理工艺、清洁能源替代、原辅材料源头替代、关停淘汰等方式实施分类整治。对人工投加脱硫脱硝剂的简易设施实施自动化改造，取缔直接向烟道内喷洒脱硫脱硝剂等敷衍式治理工艺。	本项目产生的 VOCs 废气经过“油雾静电过滤器+两级活性炭吸附装置”处理后达标排放，不属于“单一低温等离子、光氧化、光催化、非水溶性 VOCs 废气采用单一水喷淋吸收等 VOCs 治理工艺”，因此符合文件要求。	相符
《信阳市2024年碧水保卫战实施方案》	19.持续开展工业废水循环利用工程。推动工业企业、园区废水循环利用，实现串联用水、分质用水、一水多用和梯级利用，提升企业水重复利用率。推动有条件的工业企业、园区进一步完善再生水管网，将处理达标后的再生水回用于生产过程，减少企业新水取用量,形成可复制推广的产城融合废水高效循环利用新模式。重点围绕火电、石化、钢铁、有色、造纸、印染、纺织、屠宰等高耗水行业，组织开展企业内部废水利用，创建一批工业废水循环利用示范企业、园区。	项目运营期废（污）水主要为生活污水及生产废水，其中生活污水(餐饮废水经隔油处理)经化粪池处理后排入市政污水管网；生产废水主要为热处理清洗废水及湿式机加工废水，其中，热处理清洗废水经隔油池处理后排入市政污水管网，湿式机加工废水作为危险废物委托有资质单位处置，符合文件要求。	相符
《信阳市2024	5.持续提升危险废物监管和利用处置能力。持续创新危险废物环境监管方式，建立综合处置企业行业自律机制、特殊类别危险废物的信息	本项目危险废物暂存于项目区设置的危险废物暂存间，定	相符

年净 土保 卫战 实施 方案》	通报机制，提升危险废物规范化环境管理水平，实施危险废物规范化环境管理评估。开展危险废物自行利用处置专项整治行动。加强废弃电器电子产品拆解监管。	期交由有资质单位处理，符合文件要求。	
-----------------------------	---	--------------------	--

由上表可知，本项目符合《信阳市 2024 年蓝天保卫战实施方案的通知》（信环委办〔2024〕47 号文）、《信阳市 2024 年碧水保卫战实施方案的通知》（信环委办〔2024〕45 号文）、《信阳市 2024 年净土保卫战实施方案的通知》（信环委办〔2024〕46 号文）中相关要求。

### 8、与《信阳市空气质量持续改善行动方案》（信政【2024】6 号）符合性分析

表 1-12 与《信阳市空气质量持续改善行动方案》符合性分析

文件要求	项目情况	相符性
严把“两高”项目准入关口。严格落实国家、省和我市“两高”项目相关要求，全市严禁新增钢铁产能，严格执行有关行业产能置换政策，用于置换退出设备关停后，新、改、扩建项目方可投产。国家、市绩效分级重点行业以及涉及锅炉炉窑的其他行业，新、改、扩建项目原则上达到环境绩效 A 级或国内清洁生产先进水平。	本项目属紧固件制造及其他通用零部件制造，不属于“两高”项目，不属于禁止行业，项目建设性质为新建，热处理工序使用的真空淬火炉和井式电阻炉均采用电能，项目污染物排放限值、污染治理措施、无组织排放控制水平、运输方式按照达到 A 级绩效水平。	相符
加快实施低 VOCs 含量原辅材料替代。严格执行涂料、油墨、胶黏剂、清洗剂 VOCs 含量限值标准，建立多部门联合执法机制，定期对生产企业、销售场所、使用环节进行监督检查。鼓励引导企业生产和使用低 VOCs 含量涂料、油墨、胶黏剂、清洗剂，推动现有高 VOCs 含量产品生产企业加快升级转型，提高低（无）VOCs 含量产品比重。加大工业涂装、包装印刷、电子制造等行业低（无）VOCs 含量原辅材料替代力度，对完成原辅材料替代的企业纳入“白名单”管理，在重污染天气预警期间实施自主减排。	本项目热处理工序使用的耐高温热处理油不属于高 VOCs 含量的原辅料，项目产生的有机废气由集气罩收集后经“油雾静电过滤器+两级活性炭吸附装置”处理后通过 23m 高排气筒排放，建设单位在严格落实本次环评提出的污染防治措施前提下能够做到达标排放，对区域环境影响较小。	相符
加强 VOCs 全流程综合治理。按照“应收尽收、分质收集”原则，将无组织排放转变为有组织排放进行集中治理。含 VOCs 有机废水储罐、装置区集水井（池）有机废气应密闭收集处理，企业污水处理场排放的高浓度有机废气应单独收集处理。依据废气排放特征配套建设适宜高效治理设施，	本项目产生的有机废气由集气罩收集后经“油雾静电过滤器+两级活性炭吸附装置”处理后通过 23m 高排气筒排放，加强了 VOCs 全流程综合治理，因此符合要求。本项目不涉及火炬燃烧系统。	相符

加强治理设施运行维护。企业开停车、检维修期间，按照要求及时收集处理退料、清洗、吹扫等作业产生的 VOCs 废气。企业不得将火炬燃烧装置作为日常大气污染处理设施，火炬系统应安装温度监控、废气流量计、助燃气体流量计等，相关数据接入 DCS 系统。		
---	--	--

### 9、集中式饮用水水源保护区划相符性

经查阅《河南省人民政府办公厅关于印发河南省城市集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办〔2007〕125号）、《河南省人民政府办公厅关于印发河南省乡镇集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办〔2016〕23号）、《信阳市平桥区人民政府办公室印发平桥区“千吨万人”集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫平政办〔2020〕21号）等文件，距离项目最近的集中式饮用水水源保护区为平桥区五里店街道办事处孙楼村地下水井群（共3眼井，一级保护区范围：1号取水井外围50米的区域；2号、3号取水井外围50m的矩形区域），位于本项目东北方向约9.9km处，本项目不在其保护区范围内。

## 二、建设项目工程分析

### 1、项目由来

信阳中航智航空配件有限公司拟投资 1.5 亿元在信阳市平桥园区工业园城东路建设“信阳中航智航空配件有限公司军品高端紧固件生产项目”，项目主要从事紧固件制造以及其他通用零部件制造，年生产规模为年产 6 亿工件，项目总占地面积为 12820.6m<sup>2</sup>（约 19.23 亩），总建筑面积为 25542.94m<sup>2</sup>。

本项目属《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）及修改单中 C3482 紧固件制造、C3489 其他通用零部件制造，归入《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021 年版）》中“三十一、通用设备制造业 34-通用零部件制造 348-其他（仅分隔、焊接组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”，应编制环境影响报告表。

受建设单位委托（见附件 1），河南省增绿护蓝环保科技有限公司承担了该项目的环评工作。接受委托后，河南省增绿护蓝环保科技有限公司立即组织技术人员进行现场踏勘，同时根据项目的工程特征和建设项目区域的环境状况，对项目环境影响因素进行了识别和筛选，在此基础上，本着“科学、公正、客观”的态度，编制了本项目环境影响报告表。

### 2、工程建设内容及规模

#### 2.1 建设规模及主要建设内容

本项目拟投资 1.5 亿元，总占地面积为 12820.6m<sup>2</sup>（约 19.23 亩），总建筑面积为 25542.94m<sup>2</sup>，新建 3 栋生产厂房、1 栋科研楼以及其他附属设施，项目建设年产规模为不同型号的紧固件以及其他通用零部件共 6 亿工件，主要建设内容包括主体工程、辅助工程、环保工程等，具体见下表：

建设内容

**表 2-1 本项目主要建设内容一览表**

工程类别	工程名称	工程内容及规模	备注	
主体工程	1#厂房	1 栋六层，总高为 18m，框架结构，占地面积为 2281.0m <sup>2</sup> ，建筑面积为 9423.62m <sup>2</sup> ，其中一层布设数控区、冷镦区和仓库区；二层布设搓丝机制扣区、手板车加工区和仓库区；三层布设线切割加工区、电火花加工区和仓库区；四层布设开槽加工区、攻丝加工区和仓库区，五层、六层后期进行综合利用。	新建	
	2#厂房	1 栋四层，总高为 14m，框架结构，占地面积为 1418.89m <sup>2</sup> ，建筑面积为 5998.92m <sup>2</sup> ，其中一层布设热处理加工区、数控车床加工区、滚丝加工区、冷镦加工区和原材料储存区；二层布设手板车小数控加工区、电火花加工区、搓丝加工区；三层为成品库房；四层布设攻丝加工区、开槽加工区。	新建	
	3#厂房	1 栋四层，总高为 14m，框架结构，占地面积为 1418.89m <sup>2</sup> ，建筑面积为 6239.08m <sup>2</sup> ，其中一层布设冲床加工区、冷镦加工区、加工中心加工区、原材料仓储区和一般固废暂存间；二层布设无心磨加工区、平面磨加工区、手板车加工区；三层为辅料库房；四层为小数控加工区、钻孔加工区。	新建	
储运工程	原辅料仓库	总面积约为 2200m <sup>2</sup> ，分布在 1#厂房内部东侧区域、2#厂房 1 层和 3#厂房 1 层和 3 层。	新建	
	成品仓库	面积为 1418.89m <sup>2</sup> ，分布在 2#厂房 3 层。	新建	
辅助工程	科研楼	1 栋 6 层，总高为 18m，框架结构，占地面积为 621.4m <sup>2</sup> ，建筑面积为 3881.32m <sup>2</sup> ，其中一层为大厅和餐厅；二层会议室和餐厅；三楼至六楼为办公区。	新建	
公用工程	给水工程	由市政供水管网供给。	依托	
	供电工程	由市政供电电网供给。	依托	
	排水工程	项目生产废水主要为热处理清洗废水及湿式机加工废水，其中，热处理清洗废水经隔油池处理后排入市政污水管网经信阳市第三污水处理厂处理，湿式机加工废水作为危废委托有资质单位处置；职工生活污水（餐饮废水隔油处理）经化粪池预处理后经市政污水管网排至信阳市第三污水处理厂处理。	新建	
环保工程	废气治理	下料工段废气	下料工段废气经集气罩（设计风量为 10000m <sup>3</sup> /h）收集后引至 1 套“单筒旋风+袋式除尘器”治理设施（TA001）处理后由 1 根 23m 高排气筒（DA001）排放。	新建
		湿式机加工废气	湿式机加工废气经集气罩（设计风量为 1000m <sup>3</sup> /h）收集后引至 1 套“油雾静电过滤器+两级活性炭吸附装置”治理设施（TA002）处理后由 1 根 23m 高排气筒（DA002）排放。	新建
		热处理废气	热处理废气经集气罩（设计风量为 1000m <sup>3</sup> /h）引至 1 套“油雾静电过滤器+两级活性炭吸附装置”处理后经 1 根 23m 排气筒（DA003）排放。	新建
		食堂油烟	静电式油烟净化设备，处理效率≥95%，风量≥5000m <sup>3</sup> /h+引风附壁烟道。	新建
	废水治理	职工生活污水	职工生活污水（餐饮废水隔油处理）经化粪池预处理后经市政污水管网排至信阳市第三污水处理厂处理。	新建

	生产废水	项目生产废水主要为热处理清洗废水及湿式机加工废水，其中，热处理清洗废水经隔油池处理后排入市政污水管网经信阳市第三污水处理厂处理，湿式机加工废水作为危险废物委托有资质单位处置；	新建
	噪声治理	基础减振、厂房隔音等措施。	新建
固废治理	一般固废	厂区内部设置生活垃圾桶若干；在 3#厂房内部设置 1 处一般固废暂存间，占地面积为 200m <sup>2</sup> ，各类一般工业固废规范收集后，定期外收处置。	新建
	危险废物	在 2#厂房内部设置 1 处危险废物暂存间，占地面积为 50m <sup>2</sup> ，地面及墙裙做防渗处理。项目区产生的危险废物定期交由具有资质的单位处置。	新建

## 2.2 产品方案及规模

本项目产品方案及规模见下表。

表 2-2 本项目产品方案及规模

产品名称	年产量	单位	规格及重量 (千个)	备注
螺母	6000	万件	规格 M6/0.0022t	8.8 级以上高强度紧固件
螺栓	5000	万件	规格 M12/0.0063t	
螺钉	21000	万件	规格 M12/0.0063t	
铆钉	17000	万件	规格 M6/0.0006t	
垫圈	9000	万件	规格 24/0.0007t	
管道连接类	2000	万件	规格 16/0.0014	

## 2.3 主要生产设备

根据建设单位提供资料，项目科研楼内的研发设计中心是通过计算机进行异形构建设计，不配备机械设备。项目主要生产设备详见下表：

表 2-3 本项目主要设备一览表

车间名称	设备名称	位置	数量
1#厂房	数控车床	1#厂房 1 层	2 台
	普通车床		2 台
	冷镦机 05 型		5 台
	冷镦机 15 型		5 台
	冷镦机 20 型		5 台
	冲床		5 台
	剪板机		2 台
	滚 R 机		2 台
	下料机		5 台
	搓丝机	1#厂房 2 层	6 台
	制扣机		6 台

		普通车床		2台	
		线切割	1#厂房3层	6台	
		电火花穿孔机		3台	
		空压机		2台	
		滚丝机	1#厂房4层	10台	
		搓丝机		15台	
		攻丝机		10台	
		开槽机		10台	
	2#厂房	2#厂房1层	电退火炉		1台
			电加热真空炉		1台
			除油槽		1座
			回火炉		1台
			电热鼓风恒温箱		1台
			压力机		1台
			数控车床		10台
			滚丝机		10台
			冷镦机		5台
			数控铣床		4台
			冷镦机		15台
		电火花线切割	2#厂房2层	2台	
		普通车床		2台	
		搓丝机		4台	
	攻丝机	4台			
	开槽机	2#厂房4层	5台		
	3#厂房	3#厂房1层	数控车床		2台
			数控铣床		5台
			机加中心		2台
			铣方机		5台
平面磨床		3#厂房2层	4台		
无心磨床			4台		
多工位冷镦机		3#厂房4层	5台		
小数控钻孔机			5台		

### 2.3 主要原辅材料用量及能源消耗

本项目原、辅材料及资（能）源消耗情况见下表：

**表 2-4 本项目主要原辅材料及资（能）源消耗一览表**

原料名称		年用量	单位	相关产品	包装方式
金属 丝盘 原料	不锈钢丝	100	吨	螺钉	/
	合金钢丝	100	吨	螺钉	/
	碳钢丝	100	吨	螺钉	/
	铜合金丝	30	吨	螺钉	/
	铝合金丝	100	吨	铆钉	/
金属 棒直 条料	不锈钢棒	200	吨	螺栓	/
	合金钢棒	100	吨	螺母	/
	碳钢棒	100	吨	螺栓	/
	铜合金棒	10	吨	螺母	/
	钛合金棒	30	吨	螺栓	/
	高温合金棒	30	吨	螺母	/
	铝合金棒	30	吨	管路件	/
金属 板料	不锈钢板	30	吨	垫圈	/
	合金钢板	10	吨	垫圈	/
	碳钢板	10	吨	垫圈	/
	铝合金板	10	吨	垫圈	/
	铜合金板	10	吨	垫圈	/
	钛合金板	1	吨	垫圈	/
	高温合金板	1	吨	垫圈	/
其他	热处理油	5	吨	耐高温热处理油	桶装
	润滑油	2	吨	/	桶装
	水性切削液	3	吨	/	桶装
能源	新鲜水	5198.1	m <sup>3</sup> /a	/	市政供给
	电能	70	万 kw · h/a	/	市政供给

项目主要原辅材料的理化特性见下表：

**表 2-5 项目主要原辅材料的理化特性一览表**

序号	名称	理化特性	燃烧特性	毒性毒理
1	热处理油	由 50#基础油 99%、催冷剂 0.2%、防锈剂 0.5%、分散剂 0.1%、抗氧剂 0.2% 组成，深棕色液体，相对密度 0.85，闪点 204℃，沸点：300℃。	爆炸上限[% (V/V)]: 10.0，爆炸下限[% (V/V)]: 0.6，粘度指数：13-20，不溶于水；油雾受压可能形成易燃性混合物。	LD50: 5000mg/kg (大鼠经口)； LC50: 5000mg/m <sup>3</sup> (大鼠吸入)。

2	润滑油	油状液体，淡黄色至褐色，无气味或略带异味。用于机械摩擦部分，起润滑、冷却和密封作用。熔点：无资料，热解温度：无资料；闪点：76°C。	引燃温度：248°C，爆炸下限：无资料。	无资料。
3	水性切削液	成分：矿物油、乳化液、光滑剂、防锈剂、三乙醇胺和去离子水；外观与形状：液体；相对密度(水=1) 1.01；主要用途：用于机械的摩擦部分，起润滑、冷却和密封作用。	闪点：76°C引燃温度：248°C。	老鼠吸入：LC50>5000mg/m <sup>3</sup> 老鼠食入：LD50>2000mg/m <sup>3</sup> 皮肤、兔：LD50>2000mg/m <sup>3</sup> 。

### 3、劳动定员工作制度和生活配套设施

项目劳动定员 200 人，其中生产车间技能人员 160 人，行政管理人员 40 人，一班工作制，每天工作 8h，年工作 300 天。本项目只提供午餐、晚餐，不提供住宿。

### 4、水平衡

#### 4.1 职工用排水

##### (1) 职工办公生活用水

参考河南省地方标准《工业与城镇生活用水定额》（DB41/T385-2020），办公生活用水定额按 50L/（人 d），本项目劳动定员为 200 人，年工作 300 天，则用水量为 10m<sup>3</sup>/d，3000m<sup>3</sup>/a。

##### (2) 职工食堂用水

参考河南省地方标准《工业与城镇生活用水定额》（DB41/T385-2020），食堂用水定额按 15L/（人 d），本项目劳动定员为 200 人，年工作 300 天，则用水量为 3m<sup>3</sup>/d，900m<sup>3</sup>/a。

职工办公生活用水排放系数取 0.8，核算职工生活污水排放量为 10.4m<sup>3</sup>/d，3120m<sup>3</sup>/a，其中，办公生活污水排放量为 8.0m<sup>3</sup>/d，2400m<sup>3</sup>/a；职工食堂污水排放量 2.4m<sup>3</sup>/d，720m<sup>3</sup>/a。

#### 4.2 生产工艺用排水

根据建设单位提供的项目生产工艺流程，本项目表面处理工序均外协，不在厂区内设置表面处理车间。项目运营期生产工艺用水主要为湿式机加工用水和热处理清洗用水。

### (1) 湿式机加工用水

经查阅《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33 金属制品业、34 通用设备制造业、35 专用设备制造业、36 汽车制造业、37 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431 金属制品修理、432 通用设备修理、433 专用设备修理、434 铁路、船舶、航空航天等运输设备修理（不包括电镀工艺）行业系数手册”表 07 机械加工，湿式机加件工业废水排放系数为 7.80t/t-原料（切削液）。根据建设单位提供资料，切削液用量 3.0t/a，因此核算湿式机加工废水产生量为 0.078m<sup>3</sup>/d，23.4m<sup>3</sup>/a（此部分废水作为危险废物收集后交由有资质单位处置），湿式机加工过程中废水损耗量按 10% 计算，由此反推湿式机加工工序用水量为 0.087m<sup>3</sup>/d，26.1m<sup>3</sup>/a。

### (2) 热处理清洗用水

根据建设单位介绍，本项目热处理工序进入热处理炉前部分需要清洗，淬火后不进行清洗作业。经查阅《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33 金属制品业、34 通用设备制造业、35 专用设备制造业、36 汽车制造业、37 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431 金属制品修理、432 通用设备修理、433 专用设备修理、434 铁路、船舶、航空航天等运输设备修理（不包括电镀工艺）行业系数手册”表 12 热处理-清洗废水排放系数为 1.0t/t-产品。根据建设单位提供资料，本项目热处理物料总量 786.508t/a，核算热处理工序清洗废水产生量为 2.62m<sup>3</sup>/d，786.508m<sup>3</sup>/a，项目热处理清洗过程中损耗量按 10% 计算，由此反推热处理工序清洗用水量为 2.91m<sup>3</sup>/d，873.81m<sup>3</sup>/a。

### 4.3 其他用水

项目绿化率 8.2%，即 1051m<sup>2</sup>，绿化用水定额取《工业与城镇生活用水定额》（DB41/T385-2020）表 43 豫南地区先进值 0.38m<sup>3</sup>/（m<sup>2</sup> a），核算用水量 1.33m<sup>3</sup>/d，399.38m<sup>3</sup>/a；该部分用水蒸发和土壤吸收。

综上，本项目水平衡详见表 2-6 及图 2-1。

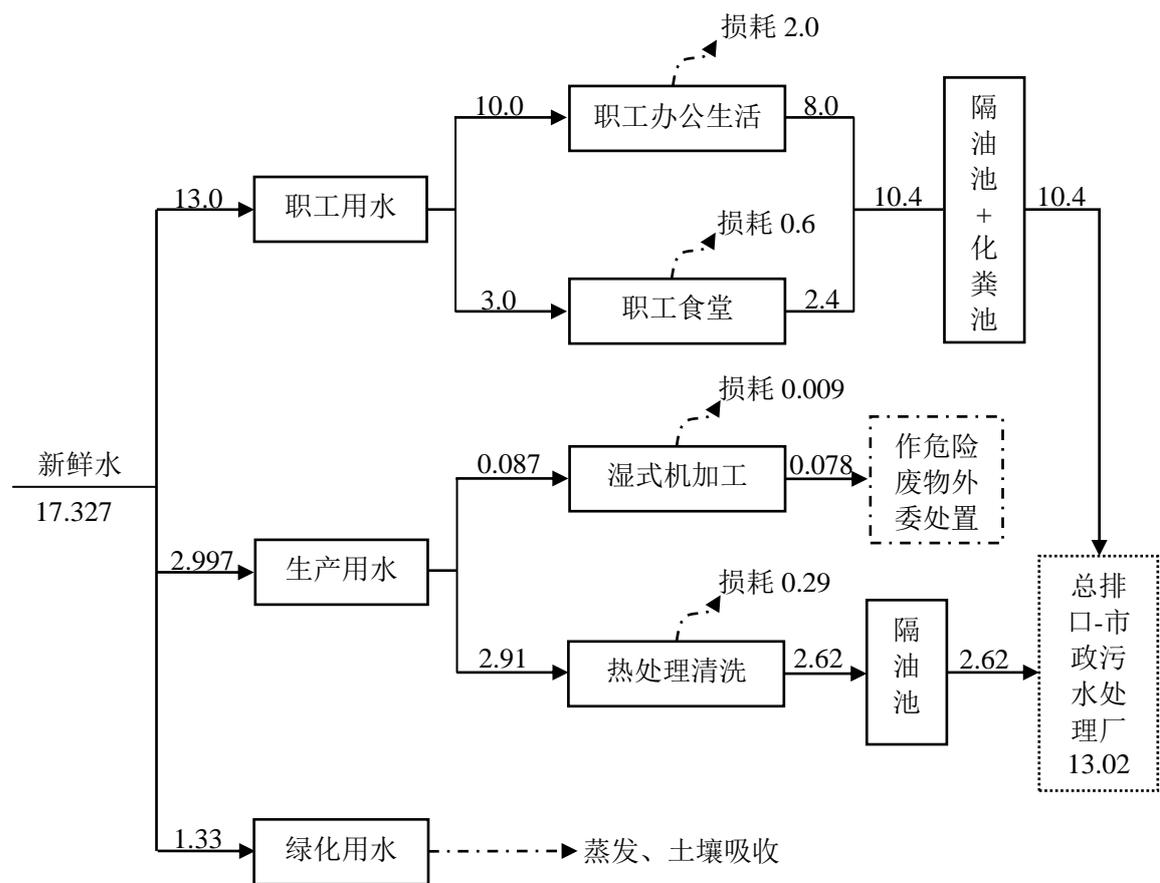


图 2-1 项目运营期水平衡图 单位: m<sup>3</sup>/d

项目运营期用水产排情况见下表:

表 2-6 本项目运营期用水产排情况一览表

项目	新鲜用水量		损耗量		排放量		
	m <sup>3</sup> /d	m <sup>3</sup> /a	m <sup>3</sup> /d	m <sup>3</sup> /a	m <sup>3</sup> /d	m <sup>3</sup> /a	
职工用水	职工办公生活	10.0	3000	2.0	600.0	8.0	2400
	职工食堂用水	3.0	900	0.6	180.0	2.4	720
	<b>小计</b>	<b>13</b>	<b>3900</b>	<b>2.6</b>	<b>780.0</b>	<b>10.4</b>	<b>3120</b>
生产用水	湿式机加工用水	0.087	26.1	0.009	2.7	0.078 (危废处置)	23.4 (危废处置)
	热处理清洗用水	2.91	873.0	0.29	87.0	2.62	786.508
	<b>小计</b>	<b>2.997</b>	<b>899.1</b>	<b>0.299</b>	<b>89.7</b>	<b>2.62</b>	<b>786.508</b>
其他	绿化用水	1.33	399.38	1.33	399.38	0	0
	<b>小计</b>	<b>1.33</b>	<b>399.38</b>	<b>1.33</b>	<b>399.38</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>合计</b>		<b>17.327</b>	<b>5198.1</b>	<b>4.229</b>	<b>1269.08</b>	<b>13.02</b>	<b>3906.508</b>

## 5、物料平衡

### 5.1 金属原料平衡

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部，2021年6月11日，以下简称“排污系数手册”）中一般工业固体废物和危险废物产污系数核算表“34 通用设备制造业 3482 紧固件制造业，一般工业废物（废边角料、废包装物）产生系数为 49.7kg/吨-产品”；表 04 下料工段-锯床、砂轮切割机切割废气产生源强为 5.30kg/吨-原料。核算本项目各生产类物料平衡关系详见下表：

表 2-7 本项目金属原料平衡表 单位：t/a

序号	原料名称	原料用量	对应产品	一般固废	下料工段废气 (颗粒物)	计入产品
1	不锈钢丝	100	螺钉	4.71	0.53	94.76
2	合金钢丝	100	螺钉	4.71	0.53	94.76
3	碳钢丝	100	螺钉	4.71	0.53	94.76
4	铜合金丝	30	螺钉	1.413	0.159	28.428
5	铝合金丝	100	铆钉	4.71	0.53	94.76
6	不锈钢棒	200	螺栓	9.42	1.06	189.52
7	合金钢棒	100	螺母	4.71	0.53	94.76
8	碳钢棒	100	螺栓	4.71	0.53	94.76
9	铜合金棒	10	螺母	0.471	0.053	9.476
10	钛合金棒	30	螺栓	1.413	0.159	28.428
11	高温合金棒	30	螺母	1.413	0.159	28.428
12	铝合金棒	30	管路件	1.413	0.159	28.428
13	不锈钢板	30	垫圈	1.413	0.159	28.428
14	合金钢板	10	垫圈	0.471	0.053	9.476
15	碳钢板	10	垫圈	0.471	0.053	9.476
16	铝合金板	10	垫圈	0.471	0.053	9.476
17	铜合金板	10	垫圈	0.471	0.053	9.476
18	钛合金板	1	垫圈	0.0471	0.0053	0.9476
19	高温合金板	1	垫圈	0.0471	0.0053	0.9476
合计		1002	/	47.1901	5.3106	949.4993

### 5.2 分工序物料处理量

项目机加工生产过程中设计不同原料的分类处理，结合项目生产工艺流程（详见“工艺流程和产排污环节”），核算不同产品分工艺处理量详见下表：

**表 2-8 不同产品分工艺处理量 单位: t/a**

序号	原料	产品	湿式机加工	热处理	表面处理(外协处理量)
1	不锈钢丝	螺钉	94.76	94.76	94.76
2	合金钢丝	螺钉	94.76	94.76	94.76
3	碳钢丝	螺钉	94.76	94.76	94.76
4	铜合金丝	螺钉	28.428	28.428	28.428
5	铝合金丝	铆钉	0	0	94.76
6	不锈钢棒	螺栓	189.52	189.52	189.52
7	合金钢棒	螺母	94.76	94.76	94.76
8	碳钢棒	螺栓	94.76	94.76	94.76
9	铜合金棒	螺母	9.476	9.476	9.476
10	钛合金棒	螺栓	28.428	28.428	28.428
11	高温合金棒	螺母	28.428	28.428	28.428
12	铝合金棒	管路件	28.428	28.428	28.428
13	不锈钢板	垫圈	0	0	28.428
14	合金钢板	垫圈	0	0	9.476
15	碳钢板	垫圈	0	0	9.476
16	铝合金板	垫圈	0	0	9.476
17	铜合金板	垫圈	0	0	9.476
18	钛合金板	垫圈	0	0	0.9476
19	高温合金板	垫圈	0	0	0.9476
合计		/	786.508	786.508	949.4993

备注：各分类加工引起的治具质量改变很小，直接以对应产品最终重量作为各分工序处理量

### 5.3 热处理油平衡

根据企业提供的热处理油使用情况，结合本项目废气排放核算，热处理油平衡情况见下表。

**表 2-9 热处理油物料平衡表**

投入		产出		
名称	数量 (t/a)	名称	数量 (t/a)	
热处理油	5.0	非甲烷总烃	$5 \times 10^{-5}$	
/	/	其中	有组织排放	$0.9 \times 10^{-5}$
/	/		无组织排放	$0.5 \times 10^{-5}$
/	/		废气处理削减量	$3.6 \times 10^{-5}$
/	/	产品带走	4.99995	
合计	5.0	/	5.0	

## 6、平面布置

本项目位于平桥产业集聚区内，根据项目外环境关系可知，项目东厂界紧邻城东路，南厂界紧邻滨河大道，西厂界紧邻河南铂睿通电子有限公司，北厂界为空地，再北侧为河南省鼎润科技实业有限公司。项目周边 50m 范围内无声环境保护目标，500m 范围内的大气保护目标主要为项目区西南侧 120m 处的张家小湾居民点和项目区北侧 345m 处的吴槽坊居民点，从环境保护方面分析，项目选址较为合理。

项目设有两处大门，布设在滨河大道和城东路，交通运输便利，方便原材料和成品的转运，项目各区布置较为明朗、紧凑，厂区用地范围呈梯形，2#、3#厂房并列位于项目区西侧，1#厂房与宿舍楼依次布设在项目区东侧，科研楼位于项目区南侧，各建筑物之间均有厂区道路环绕，不仅使得项目整体布置紧凑，还使物料运输线路短捷、流向合理，减少了在厂区里的交叉和折返，使得工艺流程顺捷。

综上，项目整体布局方便运输，便于生产，环评认为项目总平面布置合理。厂区平面布置图详见附图二，生产布局图见附图三、附图四、附图五。

### 1、施工期工艺流程及产排污环节

施工期产排污详见下图：

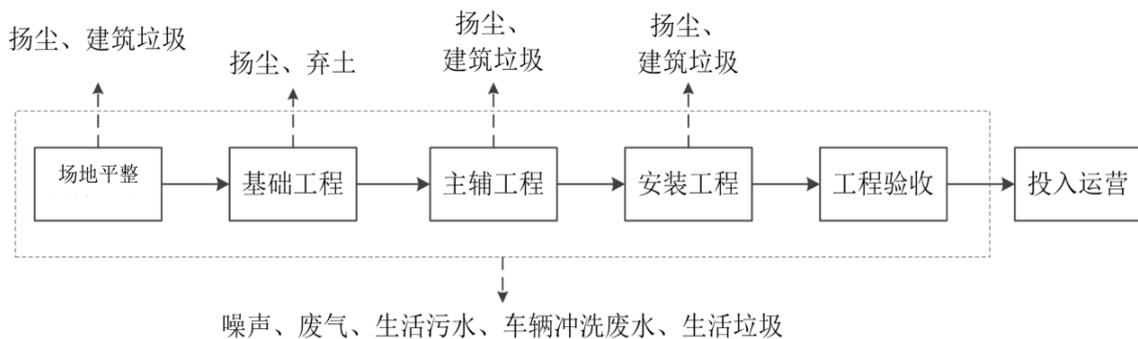


图 2-2 施工期工艺流程及产排污工序图

### 2、运营期工艺流程及产排污环节

#### 2.1 螺钉类产品生产工艺流程及产排污环节

项目螺钉类产品生产使用不锈钢丝、合金钢丝、碳钢丝、铜合金丝类金属盘圆料。生产原料在库房内经切割备料满足后续生产要求的原料棒；原料送至镦制车间进行冷镦加工制钉头，再送机加工车间开槽、铣方制头，然后通过磨削加工再进入搓丝制螺纹；机加车间内（部分机加后的工件需要清洗）完成的坯件送热处理车间（本项目热处理采用的真空炉、退火炉、回火炉均采用电能。）进行热处理以消除应力，后续的需要进行表面处理的半成品，均外协（本项目不设置表面处理工艺车间），完成表面处理后的产品送检验中心进行终检后包装入库。

**热处理工艺介绍：**热处理主要是对加工成型的螺栓和螺母进行调质，提高其力学性能和使用性能，本项目热处理采用真空炉淬火炉和井式电阻炉。进入淬火炉前部分工件表面沾有润滑油，需要清洗，清洗其表面油渍。需热处理的螺栓和螺母由人工运至热处理工序，经上料机提升到预定高度后，进入真空淬火炉加热升温。真空淬火炉内温度保持在 950℃左右，螺栓和螺母在淬火炉内加热 1~2h 后通过底部的出料口进入淬火槽，螺栓和螺母在淬火油中急速降温进行淬火，淬火油循环使用，定期补充。温度降至 50℃左右后，通过提升机提升至预定高度后，工件通过传送带进入回火炉。进入回火炉的螺母和螺栓在传送带作用下在回火炉内向前运动，回火炉内温度保持在 500~650℃左右，工件在回火炉内加热 1~2h 后进入车间内自然冷却（淬火后不需要清

洗作业)，后续的需要进行表面处理的半成品，均外协，完成表面处理后的产品送检验中心进行终检后包装入库。

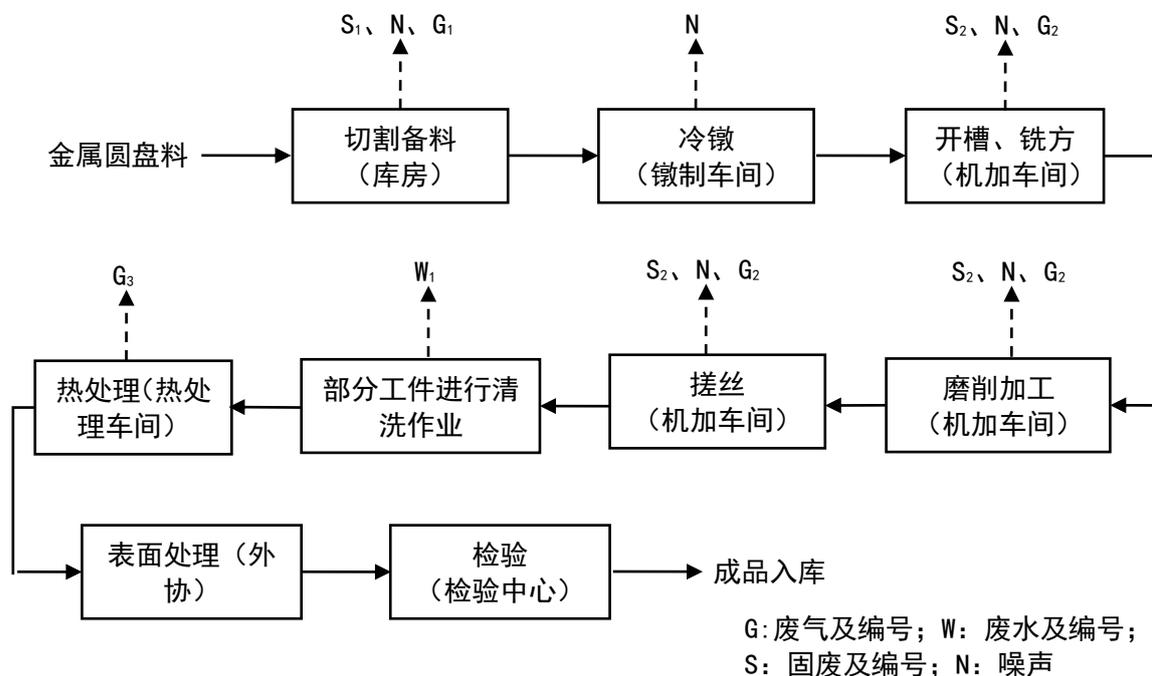


图 2-3 螺钉类产品生产工艺流程及产排污环节

表 2-10 螺钉类产品生产工序和产排污环节

工序	工序内容	产污环节		车间编号-楼层	备注
备料	备原材料	锯床、砂轮切割机切割	G <sub>1</sub> 、S <sub>1</sub> 、N	1#厂房 1 层	不锈钢丝、合金钢丝、碳钢丝、铜合金丝
冷镦	冷镦头部成型	设备运营噪声	N	1#厂房 1 层	/
机加工	开槽、铣方加工、搓丝	机加过程	G <sub>2</sub> 、S <sub>2</sub> 、N	3#厂房 1 层	/
清洗工序	部分工件去油污	清洗过程	W <sub>1</sub>	2#厂房 1 层	/
热处理	热处理+油淬	热处理过程	G <sub>3</sub>	2#厂房 1 层	本项目使用的真空炉、井式电阻炉均采用电能
表面处理	(外协)	/	/	(外协)	(外协)
检验	检验产品尺寸外观、性能	/	/	3#厂房 1 层	/
包装入库	/	/	/	3#厂房 3 层	/

## 2.2 螺栓类产品生产工艺流程及产排污环节

项目螺栓类产品生产使用不锈钢棒、碳钢棒、钛合金棒等金属棒直条料为生产原料。生产原料在库房内经切割制备成长度、直径满足后续生产要求的原料棒；原料棒

送至镦制车间进行冷镦加工制钉头，再送机加工车间开槽、铣方制头，然后通过搓丝制螺纹；机加工完成的坯件送热处理车间进行热处理以消除应力；消除应力后治具返回机加车间湿式滚丝制螺纹，滚 R 找圆。完成上述加工的工件送质检中心通过终检包装入库。螺栓类产品总生产工艺流程详见图 2-4；工序设备及对应参数详见表 2-11。

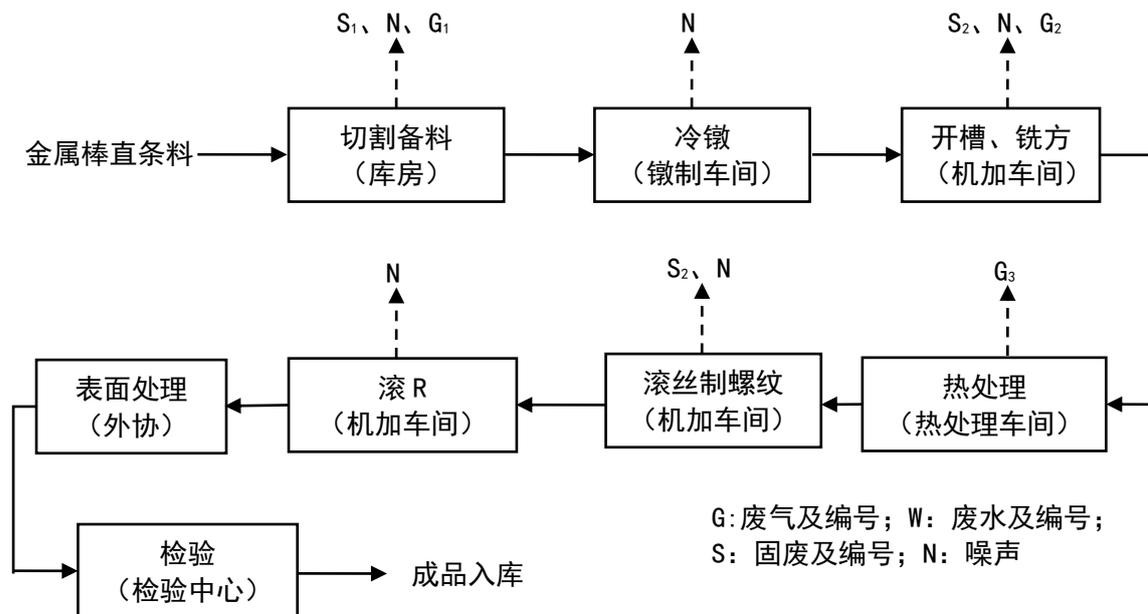


图 2-4 螺栓类产品生产工艺流程及产排污环节

表 2-11 螺栓类产品生产工序和产排污环节

工序	工序内容	产污环节		车间编号-楼层	备注
备料	备原材料	锯床、砂轮切割机切割	G <sub>1</sub> 、S <sub>1</sub> 、N	1#厂房 1 层	圆盘料拉伸切割
冷镦	冷镦头部成型	设备运营噪声	N	1#厂房 1 层	/
机加工	开槽、铣方加工、搓丝、滚 R	机加过程	G <sub>2</sub> 、S <sub>2</sub> 、N	3#厂房 1 层	/
热处理	热处理+油淬	热处理过程	G <sub>3</sub>	2#厂房 1 层	本项目使用的真空炉、井式电阻炉均采用电能
表面处理	(外协)	/	/	(外协)	(外协)
检验	检验产品尺寸外观、性能	/	/	3#厂房 1 层	/
包装入库	/	/	/	3#厂房 3 层	/

### 2.3 螺母类产品生产工艺流程及产排污环节

项目螺母类产品使用合金钢棒、铜合金棒、高温合金棒等金属棒直条料为生产原

料。生产原料经切割制备成长度、直径满足后续生产要求的原料棒；原料棒送至机加车间加工内孔与外径，攻丝制纹；然后送镦制车间挤压收口。完成收口的坯件送热处理进行热处理消除应力，随后进行表面处理（外协）流程。表面处理后的产品通过检测中心检测满足质量标准后包装入库。

螺母类产品生产工艺流程及产污排环节详见图 2-5，生产工艺路线见表 2-12。

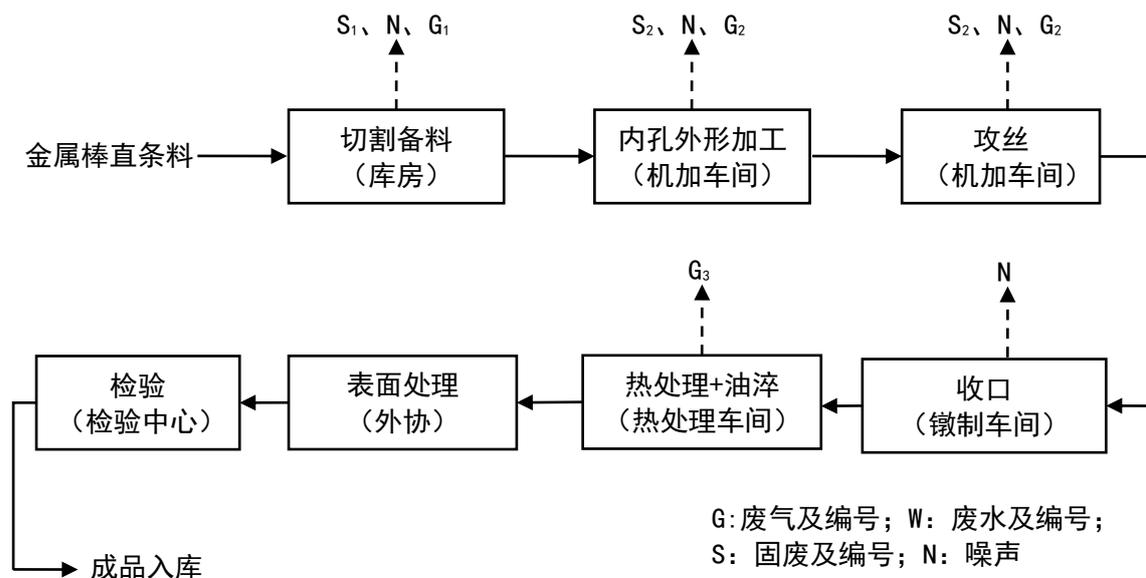


图 2-5 螺母类产品生产工艺流程及产排污环节

表 2-12 螺母类产品生产工序和产排污环节

工序	工序内容	产污环节		车间编号-楼层	备注
备料	备原材料	锯床、砂轮切割机切割	G <sub>1</sub> 、S <sub>1</sub> 、N	1#厂房 1 层	直条料切割
机加工	机加内孔、外形；攻丝；	机加工过程	G <sub>2</sub> 、S <sub>2</sub> 、N	3#厂房 1 层	/
收口	收压自锁部位	设备运营噪声	N	2#厂房 2 层	/
热处理	热处理+油淬	热处理过程	G <sub>3</sub>	2#厂房 1 层	本项目使用的真空炉、井式电阻炉均采用电能
表面处理	(外协)	/	/	(外协)	(外协)
检验	检验产品尺寸外观、性能	/	/	3#厂房 1 层	/
包装入库	/	/	/	3#厂房 3 层	/

#### 2.4 垫片类产品生产工艺流程及产排污环节

项目垫片类产品生产使用不锈钢板、碳钢板、铝合金板、铜合金板、钛合金板、高温合金板等金属板料为生产原料。原料切割成便于后续加工的原料金属片，然后送至冲压工位一次冲压成型制片；制片送数控车间湿式滚光。经滚光后垫片毛坯送检测中心终检后包装垫片类产品工艺流程及产污环节详见图 2-6，生产工艺路线见表 2-13。

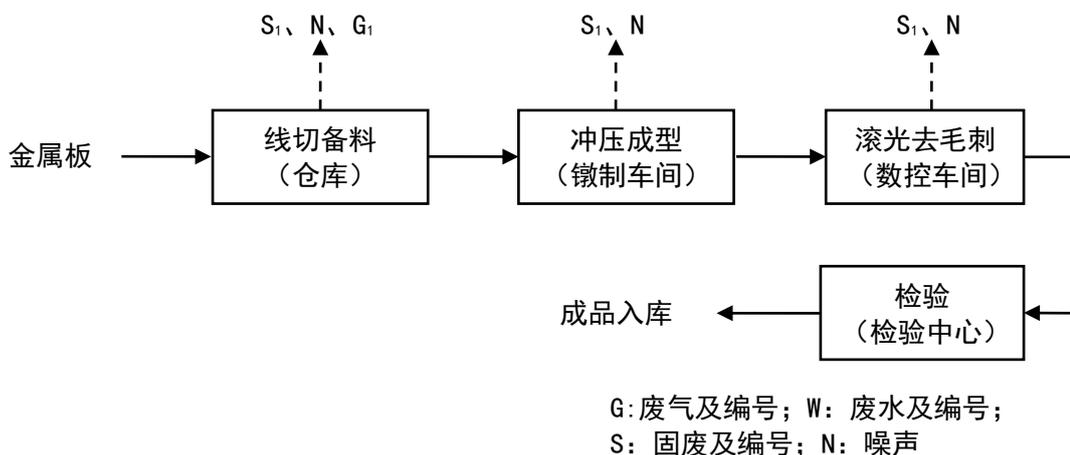


图 2-6 垫片类产品生产工艺流程及产排污环节

表 2-13 螺母类产品生产工序和产排污环节

工序	工序内容	产污环节		车间编号-楼层	备注
备料	备原材料	线切割机切割	G <sub>1</sub> 、S <sub>1</sub> 、N	1#厂房 1 层	金属板切割
冲压	冲压成型	冲压过程	S <sub>1</sub> 、N	1#厂房 1 层	/
滚光	滚光去毛刺	滚光过程	S <sub>1</sub> 、N	3#厂房 2 层	/
检验	检验产品尺寸外观、性能	/	/	3#厂房 1 层	/
包装入库	/	/	/	3#厂房 3 层	/

### 2.5 铆钉类产品生产工艺流程及产排污环节

项目铆钉类产品生产使用铝合金丝盘圆料为生产原料。铝合金丝盘圆料在库房内经切割制备成长度、直径满足后续生产要求的原料棒，送至镦制车间进行铣方制头，铣方后坯件送热处理车间热处理消除应力后送质检中心通过终检包装入库。

铆钉类产品工艺流程及产排污环节详见图 2-7，生产工艺路线见表 2-14。

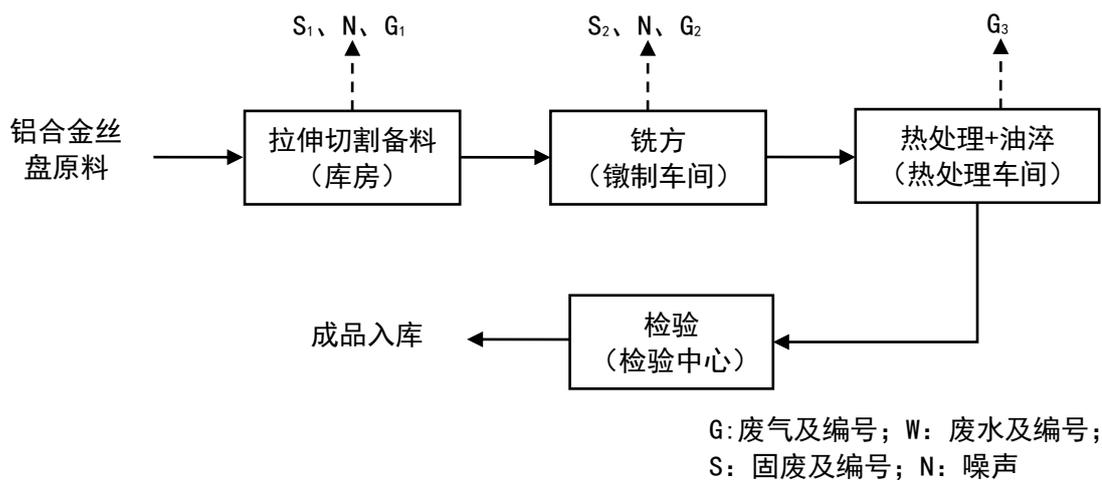


图 2-7 铆钉类产品生产工艺流程及产排污环节

表 2-14 铆钉类产品生产工序和产排污环节

工序	工序内容	产污环节		车间编号-楼层	备注
备料	备原材料	线切割机切割	G <sub>1</sub> 、S <sub>1</sub> 、N	1#厂房 1 层	铝合金丝盘圆料，拉伸，切割
铣方	铣方加工	机加工过程	S <sub>2</sub> 、N、G <sub>2</sub>	3#厂房 1 层	/
热处理	热处理+油淬	热处理过程	G <sub>3</sub>	2#厂房 1 层	本项目使用的真空炉、井式电阻炉均采用电能
检验	检验产品尺寸外观、性能	/	/	3#厂房 1 层	/
包装入库	/	/	/	3#厂房 3 层	/

### 2.6 管道连接类产品生产工艺流程及产排污环节

项目管道连接类产品使用铝合金棒等金属棒直条料为生产原料。铝合金棒经切割制备成长度、直径满足后续生产要求的原料棒；原料棒送至机加车间进行干式粗车加工，粗车加工后送热处理车间进行热处理以消除应力，消除应力后送数控车间湿式数控机床加成设计形状，然后送检测中心通过终检包装入库。

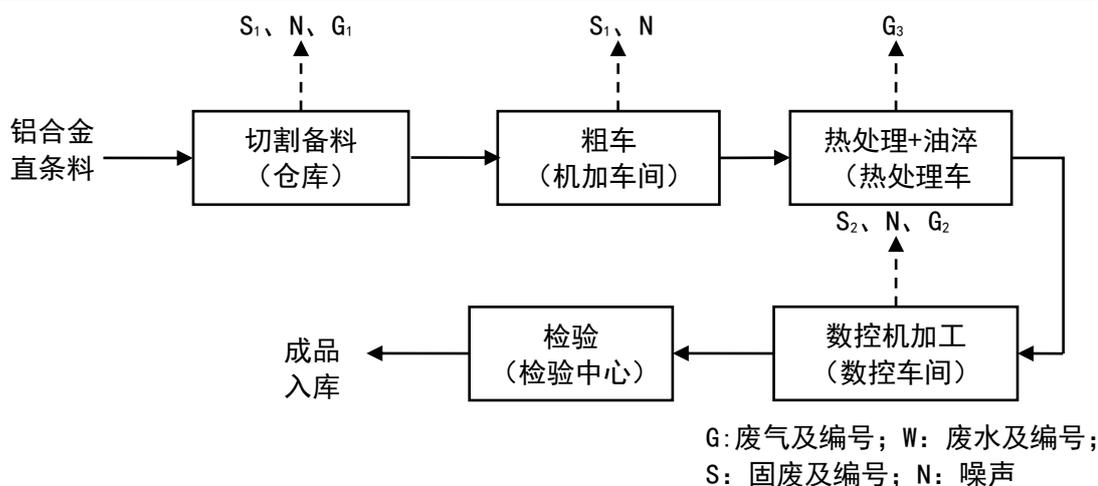


图 2-8 管道连接类产品生产工艺流程及产排污环节

表 2-15 管道连接类产品生产工序和产排污环节

工序	工序内容	产污环节	车间编号-楼层	备注	
备料	备原材料	线切割机切割	G <sub>1</sub> 、S <sub>1</sub> 、N	1#厂房 1 层	铝合金棒直条料，切割
机加	干式粗车机加	机加过程	S <sub>1</sub> 、N	3#厂房 1 层	/
热处理	热处理+油淬	热处理过程	G <sub>3</sub>	2#厂房 1 层	本项目使用的真空炉、井式电阻炉均采用电能
数控加工	数控精加工成型	机加过程	G <sub>2</sub> 、S <sub>2</sub> 、N	3#厂房	
检验	检验产品尺寸外观、性能	/	/	3#厂房 1 层	/
包装入库	/	/	/	3#厂房 3 层	/

### 3、厂区拟采取的污染防治设施工艺流程及产排污环节

#### 3.1 生产废水处理工艺流程及产排污环节

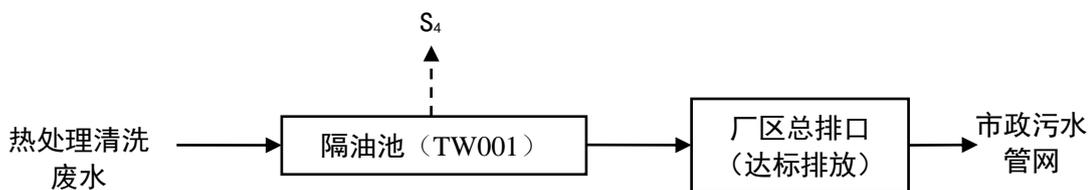


图 2-9 本项目生产废水处理工艺流程图

#### 3.2 废气处理工艺流程及产排污环节

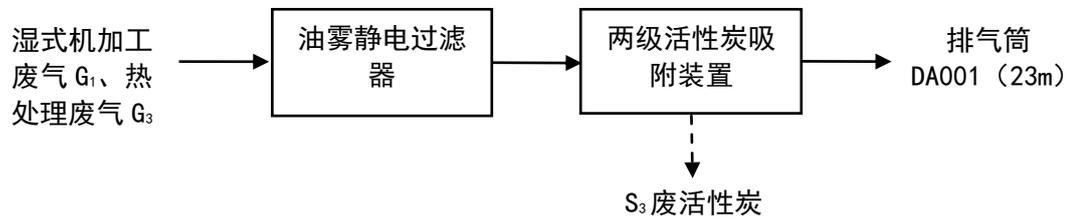


图 2-10 热处理废气处理工艺流程

## 2.7 主要产排污环节汇总

根据项目生产工艺，本项目主要产排污环节汇总情况见下表。

表 2-16 项目运营期主要污染物类型及其产生来源一览表

类别	编号	产排污环节及类型描述	产排污部位	主要污染因子
废水	W <sub>1</sub>	热处理清洗废水	2#厂房 1 层	COD、石油类
	W <sub>2</sub>	职工生活污水	职工食堂、办公场所	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、氨氮、SS、动植物油等
废气	G <sub>1</sub>	下料工段废气	1#厂房 1 层	颗粒物
	G <sub>2</sub>	湿式机加工废气	3#厂房 1 层	挥发性有机物
	G <sub>3</sub>	热处理废气	2#厂房 1 层	挥发性有机物、颗粒物
	G <sub>4</sub>	职工食堂油烟	职工厨房	油烟、非甲烷总烃
噪声	N	机械设备噪声	/	/
固体废物	S	职工办公生活垃圾	办公场所	生活垃圾
	S <sub>1</sub>	机加工一般固废	生产区机加车间	废金属
	S <sub>2</sub>	湿式机加工危险废物	生产区机加车间	废切削液
	S <sub>3</sub>	废活性炭	废气治理设施	/
	S <sub>4</sub>	生产废水隔油池污泥	生产废水隔油池	/

与项目有关的原有环境污染问题

本项目为新建项目，厂址现状为未利用地，无原有环境污染问题。

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

#### 1、环境空气质量现状

##### 1.1 基本污染物

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，常规污染物引用与建设项目距离近的有效数据，包括近3年的规划环境影响评价的监测数据，国家、地方环境空气质量监测网数据或生态环境主管部门公开发布的质量数据等。

根据环境空气功能区划分原则，项目所在区域属环境空气质量二类功能区，环境空气质量应执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准。本次评价区域环境空气质量引用“河南省空气质量实况与预报”信阳市2023年环境空气质量数据，项目所在区域2023年度环境空气质量达标判断情况见下表。

表3-1 2023年信阳市空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度/ ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	标准值/ ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	占标率 /%	达标情况
SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	7	60	11.67	达标
NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	18	40	45	达标
PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	68	70	97.14	达标
PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	39	35	111.43	不达标
CO	24小时平均第95百分位数	1.0mg/m <sup>3</sup>	4.0mg/m <sup>3</sup>	25	达标
O <sub>3</sub>	日最大8小时滑动平均值的第90百分位数	153	160	95.63	达标

由上表可知，2023年信阳市环境空气质量总体不达标，其中的SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、CO、O<sub>3</sub>质量浓度均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准限值，PM<sub>2.5</sub>浓度超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准值。

针对大气污染现状，信阳市生态环境保护委员会办公室《关于印发信阳市2024年蓝天保卫战实施方案的通知》（信环委办〔2024〕47号）等相关文件，采取以下措施：①调整优化产业结构，推动绿色低碳转型发展；②深入调整能源结构，推进能源低碳高效利用；③持续调整交通运输结构，打好柴油货车治理攻坚战；④优化调整用地结构，强化面源污染治理；⑤推进工业企业治理工程，深化大气污染综合

区域  
环境  
质量  
现状

治理；⑥强化挥发性有机物治理，打好臭氧污染防治攻坚战；⑦强化区域联防联控，打好重污染天气消除攻坚战；⑧强化基础能力建设，持续推进大气环境治理体系和治理能力现代化。采取上述措施后，能够有效改善区域环境质量。

## 1.2 其他污染物

为了解项目特征污染因子非甲烷总烃现状质量浓度，本次评价收集了信阳忠鑫新型材料有限公司委托信阳市师源检测技术服务有限公司于 2024 年 8 月 19 日~2024 年 8 月 21 日对“信阳忠鑫新型材料有限公司年产 1500 吨尼龙条建设项目”所在地和周湾处的环境空气特征污染因子非甲烷总烃现状监测。具体如下：

### 1.2.1 引用监测数据概况

#### (1) 监测数据来源及时效性分析

《信阳忠鑫新型材料有限公司年产 1500 吨尼龙条建设项目》位于本项目东侧 350m 处，现状监测时间为 2024 年 8 月 19 日~2024 年 8 月 21 日，每天采样 4 次，共布设两个监测点位，分别为信阳忠鑫新型材料有限公司年产 1500 吨尼龙条建设项目厂区（位于本项目东侧 350m 处）及敏感点周湾（位于本项目南侧 1.7km）。综上，引用的监测数据属“建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据”，监测频次满足“建设项目环境影响报告表编制技术指南-污染影响类（试行）”中“监测时间不少于 1 天”的要求，因此引用数据有效。

#### (2) 监测数据达标性分析

具体监测结果见下表：

表3-2 污染物补充监测结果一览表

检测点位	检测项目	检测时间	监测结果 (mg/m <sup>3</sup> )	标准值 (mg/m <sup>3</sup> )	评价结果
信阳忠鑫新型材料有限公司年产 1500 吨尼龙条建设项目厂区	非甲烷总烃 1 小时平均值	2024.08.19	0.80~0.94	2.0	达标
		2024.08.20	0.76~0.87		达标
		2024.08.21	0.61~0.86		达标
周湾		2024.08.19	0.97~1.03		达标
		2024.08.20	0.72~0.84		达标
		2024.08.21	0.83~0.96		达标

由上表可知，本项目所在区域特征大气污染因子环境质量现状较好，非甲烷总

烃浓度可满足国家环保总局科技标准司《大气污染物综合排放标准详解》中 $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ 的环境空气质量浓度限值要求。

## 2、地表水环境质量现状

根据现场调查，项目所在区域纳污河流为项目区南侧 580m 处的沂河，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准，本次评价引用项目下游约 14.5km 沂河琵琶山桥国控断面 2023 年例行监测数据资料，详见表 3-3。

**表 3-3 2023 年沂河琵琶山桥国控断面监测结果年均值汇总表**

监测时间	监测结果（mg/L, pH 值无量纲）				
	溶解氧	氨氮	TP	pH	高锰酸盐指数
2023 年	5.55	0.11	0.138	7	4.5
III 类标准	$\geq 5$	$\leq 1.0$	$\leq 4$	6~9	$\leq 6$
达标情况	达标	达标	达标	达标	达标

从上表可以看出，2023 年沂河琵琶山桥国控断面各监测指标均可满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准要求，区域地表水环境质量较好。

## 3、声环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），“厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况”。根据项目外环境可知，距离项目边界最近的居民点为项目区西南侧 120m 处的“张家小湾居民点”，项目周边 50m 范围内无声环境保护目标。因此不需进行声环境质量现状监测。

## 4、土壤、地下水

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》“（三）区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准”中“6.地下水、土壤环境，原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在土壤、地下水环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。”

本项目运营期废气、废水经相应措施处理后能达标排放，固废均合理处置，不会对地下水和土壤造成不良影响，无土壤及地下水污染途径，本次未开展土壤及地下水环境质量现状调查。

## 5、生态环境现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行），“产业园区外建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应进行生态现状调查。”

本项目位于信阳市平桥产业集聚区，项目所在区域为人工生态系统，项目用地范围内不含有生态环境保护目标，故本项目不再进行生态现状调查。

本项目位于信阳市信阳高新技术产业开发区信阳市平桥园区工业园城东路，项目区四至范围情况简述如下：

### 1、四至范围

**东侧：**厂界外东侧为城东路；东侧 20m 处为宏源供水设备制造有限公司；

**南侧：**厂界外南侧为滨河大道；南侧最近距离 180m 处为北干渠；南侧 580m 处为浉河；

**西侧：**西厂界紧邻河南铂睿通电子有限公司；西侧偏南 120m 处为张家小湾居民点；西侧 180m 处为信阳天意节能技术股份有限公司；

**北侧：**北侧 167m 处为河南省鼎润科技实业有限公司；北侧 345m 处为吴槽坊居民点。

项目外环境关系见附图六。

### 2、敏感区

根据查阅资料，本项目**不涉及**自然保护区、风景名胜区、文化遗产保护区、世界文化自然遗产和森林公园、地质公园、湿地公园等以及饮用水水源保护区。

根据本工程排污特点和外环境特征，确定环境保护目标如下表：

**表 3-4 项目环境保护目标一览表**

环境要素	名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对工程区方位	相对项目区距离/m
		经度	纬度					
大气环境	张家小湾居民点	E: 114°11'15.168"	N: 32°6'40.051"	居民	约 6 户, 25 人	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准	SW	120

环境保护目标

	吴槽坊居民点	E: 114°11'17.727"	N: 32°6'57.070"	居民	约 55 户, 240 人		N	345
声环境	/	/	/		/	《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准	/	/
地下水	地下水	区域地下水				《地下水质量标准》(GB/T14848-2017) III类	项目实施区	
地表水	浍河	/				《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的III类	S	580
生态环境	项目用地范围内不含有生态环境保护目标情况, 无需明确生态环境保护目标。							

污染物排放控制标准	<p><b>1、废气</b></p> <p><b>非甲烷总烃:</b> 执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准限值要求以及《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中无组织排放控制限值要求; 同时需满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办〔2017〕162号)中“其他行业”的有关限值的规定以及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024年修订版)》限值要求。</p> <p><b>颗粒物:</b> 执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准限值要求, 同时须满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024年修订版)》中 PM 限值要求。</p> <p><b>食堂油烟:</b> 满足《餐饮业油烟污染物排放标准》(DB41/1604-2018)“中型”排放限值要求。</p>																	
	<p><b>表 3-5 本项目废气污染物执行标准</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">序号</th> <th rowspan="2">污染物</th> <th>最高允许排放浓度</th> <th>最高允许排放速率</th> <th rowspan="2">无组织</th> <th rowspan="2">执行标准</th> </tr> <tr> <th colspan="2">有组织</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>非甲烷总烃</td> <td>120mg/m<sup>3</sup></td> <td>27.8kg/h (23m 高排气筒)</td> <td>周界外浓度最高点: 4.0mg/m<sup>3</sup></td> <td>《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准</td> </tr> </tbody> </table>					序号	污染物	最高允许排放浓度	最高允许排放速率	无组织	执行标准	有组织		1	非甲烷总烃	120mg/m <sup>3</sup>	27.8kg/h (23m 高排气筒)	周界外浓度最高点: 4.0mg/m <sup>3</sup>
序号	污染物	最高允许排放浓度	最高允许排放速率	无组织	执行标准													
		有组织																
1	非甲烷总烃	120mg/m <sup>3</sup>	27.8kg/h (23m 高排气筒)	周界外浓度最高点: 4.0mg/m <sup>3</sup>	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准													

		/	/	10mg/m <sup>3</sup> (厂房外监控点处 1h 平均浓度值)、30mg/m <sup>3</sup> (厂房外监控点处任意一次浓度值)	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)
		80mg/m <sup>3</sup> (建议去除率 70%)	/	2.0mg/m <sup>3</sup>	《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办(2017)162号)
		NMHC 排放限值不高于 30mg/m <sup>3</sup>			《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024年修订版)》
2	颗粒物	120mg/m <sup>3</sup>	11.03kg/h (23m 排气筒)	周界外浓度最高点: 1.0mg/m <sup>3</sup>	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准
		PM 排放限值不高于 10mg/m <sup>3</sup>			《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024年修订版)》
3	食堂油烟	执行“中型”类别, 油烟≤1.0mg/m <sup>3</sup> ; 非甲烷总烃≤10mg/m <sup>3</sup> ; 处理效率≥90%			《餐饮业油烟污染物排放标准》(DB41/1604-2018)
<b>备注: 最大允许排放速率应按排气筒实际建设高度进行折算。</b>					

## 2、废水

本项目位于平桥产业集聚区内, 属信阳市第三污水处理厂收水范围, 项目污水可接入市政管网, 废水执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准及信阳市第三污水处理厂收水水质要求, 标准限值详见下表:

**表 3-6 项目废水排放标准**

污染因子	单位	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准浓度限值	信阳市第三污水处理厂收水水质要求
pH 值	无量纲	6~9	6~9
化学需氧量	mg/L	500	380
五日生化需氧量	mg/L	300	180
悬浮物	mg/L	400	200
石油类	mg/L	20	/
氨氮	mg/L	/	30

## 3、噪声

施工期执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011) 相关标准; 营运期执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准:

表 3-7 噪声排放标准

类别	等效声级[dB(A)]	
	昼间	夜间
GB12523-2011	70	55
GB12348-2008 中 3 类	65	55

#### 4、固体废物

一般工业固体废物参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求。

总量控制指标	<p><b>项目总量控制指标：</b></p> <p><b>1、总量控制因子</b></p> <p>河南省“十四五”总量控制的主要污染物为：氮氧化物、VOCs、COD、氨氮。结合建设项目的具体特征，确定本项目的总量控制因子为：氨氮、化学需氧量、VOCs、颗粒物。</p> <p>（1）废水</p> <p>项目废水排放量 3906.5m<sup>3</sup>/a，经市政管网排入信阳市第三污水处理厂处理，并最终排入浉河。根据污水处理厂设计排放标准核算项目水污染物控制总量为 COD：0.195t/a；氨氮 0.0195t/a。从信阳市第三污水处理厂减排量中替代削减。</p> <p>（2）废气</p> <p>1) 非甲烷总烃</p> <p>全厂废气排放总量控制因子 VOCs（以 NMHC 计），经核算有组织和无组织 VOCs 排放总量为 0.011354t/a（11.354kg/a）。根据调查，信阳舜宇光学有限公司光学镜片及组件加工改扩建项目对其现有工程进行“以新带老”改造，新建一套“活性炭吸附浓缩+蓄热式催化燃烧（RCO）”装置，VOCs 排放削减量为 115.5772t/a。因此，信阳舜宇光学有限公司光学镜片及组件加工改扩建项目 VOCs “以新带老”削减量可用于本项目 VOCs 指标 2 倍削减替代。</p> <p>2) 颗粒物</p> <p>全厂废气排放总量控制因子颗粒物，经核算有组织和无组织颗粒物排放总量为 0.736t/a。根据调查，信阳公路管理局 G312 线绕信阳市区段一级公路新建工程已建设完成，该项目设置有 6 个临时拌合站，现均已停止作业，每个拌合站均配备 1 条 500 水稳料生产线及 120 型商砼生产线，核算增加颗粒物消减总量 11.55t/a。本项目大气污染物颗粒物从关停的 6 个拌合站的颗粒物削减量进行替代，满足本项目总量替代要求。</p>
--------	--

## 四、主要环境影响和保护措施

### 1、施工期环境保护措施

本项目为新建项目，施工工期为 6 个月，在项目建设过程中，本次环评提出的施工期污染防治措施如下：

#### 1.1 施工期大气环境保护措施

本项目施工期大气污染物主要来源为设备运输车辆产生的尾气、施工扬尘。

(1) 加强施工过程中施工机械的定期保养和维护，防止施工机械尾气对大气造成污染。此外，运输车辆禁止超载，不得使用劣质燃料；对车辆的尾气排放应进行监督管理，严格执行汽车排污监管办法相关规定，避免排放黑烟。

(2) 严格按照《信阳市 2024 年蓝天保卫战实施方案》的要求，严格落实扬尘管控措施及“门前三包”，强化工地（场站）出口 100 米范围内巡查和清扫保洁，道路尘负荷持续下降。

(3) 严格按照《信阳市大气污染防治条例》要求采取硬质围挡、地面硬化、出入车辆清洗等措施，厂区内堆存的物料或者未建设地面采用抑尘网遮盖，不在现场搅拌混凝土和配置砂浆。

(4) 厂区施工期间运载建筑材料的车辆要密闭运输，减少散落，施工场地需设置洗车平台；运输车辆行使路线应避免穿越城市中心区，尽量避开居民点和环境敏感点。严禁使用敞口运输车运输施工垃圾。杜绝超高、超载和沿路撒落等违法运输行为。

(5) 对作业面、临时土堆堆场应适当地洒水，使其保持一定的湿度，减小起尘量；项目施工现场应加大洒水量及洒水频次，采取措施减少施工扬尘的产生及其影响。

(6) 在道路及建筑物建设中，施工单位必须实行封闭式施工，使用围护材料以防止扬尘，设置高度 2.5m 以上的围挡，采用喷淋降尘措施。应在工地建筑结构脚手架外侧设置有效的抑尘密目防护网或防尘布。

(7) 加强施工现场的管理，各类产生扬尘的散流体原料堆放场要按规范建设“二防”措施，建设防风抑尘墙、防风抑尘网，并配备喷淋、覆盖和围挡等防风抑尘措施。物料输送设备要进行密闭，并在装卸处配备收尘、喷淋等防尘设施。露天装卸应采用

施工期环境保护措施

湿式作业，严禁装卸干燥物料。

(8) 各施工阶段应有专职环境保护管理人员，指导和管理施工现场的建筑垃圾、建筑材料的处置、清运、堆放，清除进出施工现场道路上的泥土、弃料，防止二次扬尘污染。

(9) 使用预拌商品混凝土，不在现场配置砂浆、搅拌混凝土等。

(10) 根据《河南省重污染天气应急预案》，启动 III 级（黄色）预警以上或气象预报风速达到五级及以上时，不得进行土方挖填和转运、拆除、道路路面鼓风机吹灰等易产生扬尘的作业。

本项目在施工期严格采取相应减缓措施后，施工期扬尘及汽车尾气对周围环境影响较小。

### **1.2 施工期噪声环境影响保护措施**

本项目施工期噪声主要来自设备安装机械噪声和运输车辆噪声。为切实减小噪声对周围环境的影响，评价建议施工期采取以下噪声防治措施，以最大限度地减少噪声对周围环境影响。

(1) 采用低噪声设备和施工工艺；加强检查、维护和保养机械设备，保持润滑，紧固各部件，减少振动噪声。整体设备应安放稳固，并与地面保持良好接触，有条件的应使用减振机座，降低噪声。

(2) 合理安排施工计划和施工机械设备组合以及施工时间，禁止在夜间（22:00~6:00）施工。

(3) 合理布局位置相对固定的机械设备，尽量进入操作间，不能入棚的设备在靠近边界近距离施工时，应设置临时的隔声屏障等降噪措施，尽可能减少施工噪声对周围声环境的影响；闲置不用的设备应立即关闭。

(4) 对动力机械设备进行定期的维护保养，做好机械润滑工作，防止因设备部件松动或消声器破坏而加大工作时的噪声声级。

(5) 运输采用车况良好的车辆，并注意定期维修、养护；合理规划运输车辆的行驶路线，尽量绕开居住区等声环境敏感区，以减少施工噪声对周围声环境敏感点的影响。如

无法避开，应降低车速，禁止在声敏感区域鸣笛。

(6) 提倡文明施工，加强施工人员管理，尽量减少人为原因产生的高噪声；在模板、支架的拆卸过程中应遵守作业规定，轻拿轻放，减少碰撞噪声。

经采取相应噪声防治措施和距离衰减后，施工噪声可满足《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）限值要求，对周围声环境影响不大。且随着工程竣工，施工噪声的影响将不再存在，因此施工噪声对当地声环境的不利影响是暂时的、短期的行为。

### **1.3 施工期水环境影响保护措施**

施工期的废水主要由建筑施工废水和施工人员生活污水两部分组成。

建筑施工废水的特点为悬浮物含量较高，施工期设置沉淀池一座，将施工废水排入沉淀池内，经沉淀处理后悬浮物可以大部分去除，处理后回用于施工或用作道路洒水。

项目施工期施工人员 100 人，施工人员生活用水量以 20L/人 d 计，污水排放系数取 0.8，则施工期生活污水排放量为 1.6m<sup>3</sup>/d。施工人员生活污水中主要污染因子为 pH、COD、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮等，水质参照一般城市生活污水水质。项目施工期生活污水经化粪池预处理后接管市政污水管网纳入信阳市第三污水处理厂深度处理后排入浉河。

### **1.4 施工期固废环境影响保护措施**

本项目施工期产生的固体废物主要为施工阶段产生的建筑垃圾及施工人员产生的生活垃圾。建筑垃圾按要求运至指定地点，由城建部门统一处理；生活垃圾封闭式垃圾桶统一收集由环卫部门统一收集后，运往垃圾填埋场进行无害化填埋处理。

## 运营期环境影响分析

### 1、废水的产生与处理

#### 1.1生产废水的产生与处理

根据建设单位提供的生产工艺可知，本项目运营期废水主要为热处理清洗废水。热处理过程中产生的热处理清洗水经隔油池处理后排入市政污水管网由信阳市第三污水处理厂处理达标后排放。根据水平衡及《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33金属制品业、34通用设备制造业、35专用设备制造业、36汽车制造业、37铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431金属制品修理、432通用设备修理、433专用设备修理、434铁路、船舶、航空航天等运输设备修理（不包括电镀工艺）行业系数手册表12-热处理”生产工序生产污水排放量及主要污染物排放浓度详见下表：

表 4-1 项目生产废水产生源强

废水种类	污水产生量 (m <sup>3</sup> /a)	污染物种类		产生浓度 (mg/L)	水量产生系数
		污染因子	产污系数		
热处理清洗水	786.5	COD	0.257kg/t-产品	257	1t/t-产品，损失系数10%
		石油类	0.0024kg/t-产品	2.4	

备注：《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准：COD≤500mg/L，石油类≤20mg/L。

由上表可知，项目热处理清洗废水产生浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准，本次环评要求建设单位对热处理废水采取隔油池预处理后通过市政管网排污信阳市第三污水处理厂处理达标后排放。

项目生产废水预处理设备工艺流程详见下图：

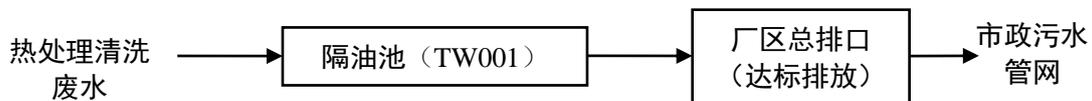


图 4-1 本项目生产废水处理工艺流程图

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33金属制品业、34通用设备制造业、35专用设备制造业、36汽车制造业、37铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431金属制品修理、432通用设备修理、433专用设备修理、434铁路、船舶、航空航天等运输设备修理（不包括电镀工艺）行业系数手册表12-热处理”，物

理处理法处理设施对废水COD、石油类污染物去除率详见表4-2，经处理后生产废水排放源强见表4-3。

**表 4-2 物理处理法对废水污染物去除率一览表**

处理对象	污染因子	处理方法及来源	处理效率
热处理清洗废水	COD	物理处理法，“系数手册中表12 热处理-所有规模”	30%
	石油类		

**表 4-3 TW001 预处理设施对热处理废水处理效果**

废水类型	污水量 (m <sup>3</sup> /a)	污染物名称	污染物产生量		处理设施	污染物排放量	
			浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)		浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)
热处理清洗 废水	786.5	COD	257	0.20	隔油池	180	0.14
		石油类	2.4	0.002		1.7	0.0014

### 1.2生活污水的产生与处理

根据水平衡，项目职工污水总排放量10.4m<sup>3</sup>/d，3120m<sup>3</sup>/a，包括职工办公生活污水产生量8.0m<sup>3</sup>/d，职工食堂污水产生量2.4m<sup>3</sup>/d。生活污水经化粪池处理后（餐饮废水隔油处理后进入化粪池）与生产废水共同通过厂区污水总排口排入市政污水管网，纳入信阳市第三污水处理厂处理。

类比一般生活污水产生源强及化粪池处理效果，生活污水排放源强见表4-4。

**表 4-4 生活污水产生源强**

污水量 (m <sup>3</sup> /a)	污染物 名称	污染物产生量		处理设施	去除效 率%	污染物排放量	
		浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)			浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)
3120 (10.4m <sup>3</sup> /d)	pH	6~9		化粪池 (TW002)	/	6~9	
	COD	300	0.94		15	255	0.799
	BOD <sub>5</sub>	150	0.47		10	135	0.423
	SS	200	0.62		30	140	0.434
	NH <sub>3</sub> -N	30	0.094		0	30	0.094

结合生产废水排放源强核算结果，项目厂区废水总排口主要污染因子排放源强见表 4-5。

表 4-5 全厂污水排放源强

污水量 (m <sup>3</sup> /a)	污染物名称	污染物排放量		排放标准（《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准及信阳市第三污水处理厂收水水质要求）
		浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	浓度 (mg/L)
3906.5 (13.02m <sup>3</sup> /d)	pH	6~9		6~9
	COD	240	0.939	380
	BOD <sub>5</sub>	108	0.423	180
	NH <sub>3</sub> -N	24.1	0.094	30
	石油类	0.35	0.0014	/

综上，本项目废水各污染物均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准及信阳市第三污水处理厂收水水质要求，可实现达标排放。

### 1.3 项目废水处理措施可行性分析

#### （1）项目废水处理工艺可行性分析

**隔油池：**隔油池利用油滴与水的密度差，通过上浮作用去除含油废水中的可浮性油类物质和悬浮固体。本项目热处理清洗废水通过隔油池（容积为5m<sup>3</sup>）预处理后，能够满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准及信阳市第三污水处理厂收水水质要求，因此可行。

**化粪池：**本项目生活污水（餐饮废水隔油处理后，隔油池容积为2m<sup>3</sup>）经化粪池处理后经过市政污水管网进入信阳市第三污水处理厂处理达标后排放。化粪池位于科研楼东南角，容积为50m<sup>3</sup>，本项目运营期生活污水产生量约为13.02m<sup>3</sup>/d，从污水产生量分析，化粪池容积能够满足需要。同时，化粪池设施结构简单、占地面积小、施工周期短、经济适用、操作方便、无噪音且应用较为广泛，比较适合项目生活污水的预处理。标准化粪池用于去除生活污水中可沉淀和悬浮的物质，贮存并厌氧硝化在池底的淤泥，使有机物转化为无机物。由于厂区粪便污水中含有粪便、纸屑、病原虫等，在池中经过一定时间内的沉淀后能去除约50%~60%，降解有机物达30%左右。因此，本项目生活污水通过化粪池处理后进入市政污水管网由信阳市第三污水处理厂处理达标后排放，措施可行。

#### （2）污水接入信阳市第三污水处理厂可行性

项目选址位于信阳平桥产业集聚区内，属于信阳市第三污水处理厂收水范围内。信阳市第三污水处理厂位于信阳市工业城规划区东边缘、沿河北路北、规划工三十二路东，采用较为先进的污水处理工艺“A<sup>2</sup>/O+混凝+沉淀+过滤”污水处理工艺，其设计规模为5万立方米/日，出水水质执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准，服务范围为工业城东区及上天梯产业聚集区2020年的建设范围。本项目废水依托该污水处理厂处理，从污水水量分析，信阳市第三污水处理厂进厂污水量约为4.8万m<sup>3</sup>/d，污水处理厂有0.2万m<sup>3</sup>/d的处理余量，本项目废水排放量为13.02m<sup>3</sup>/d，仅占信阳市第三污水处理厂剩余处理水量的0.6%，可满足本项目废水处理需求；从污水水质分析，本项目废水经过预处理后能够废水各污染物均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准及信阳市第三污水处理厂收水水质标准；根据现场调查及咨询相关部门，项目区域市政污水管网铺设完成且已投入使用，能够达到接管条件。综上，项目废水排入信阳市污水处理厂处理是可行的。

## 2、废气的产生与处理

### 2.1源强核算

#### 2.1.1下料工段废气(G<sub>1</sub>)

本项目生产原料在锯床、砂轮切割机切割过程中会产生颗粒物，根据查阅《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33金属制品业、34通用设备制造业、35专用设备制造业、36汽车制造业、37铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431金属制品修理、432通用设备修理、433专用设备修理、434铁路、船舶、航空航天等运输设备修理（不包括电镀工艺）行业系数手册”表04下料工段-锯床、砂轮切割机切割废气产生源强为5.30kg/吨-原料。根据建设单位提供资料，本项目年切割金属原料为1002t，每天下料时间约为5h（年工作时间1500h），因此下料工段废气产生源强为5.31t/a，产生速率为3.54kg/h。

考虑到下料工段废气属间歇性排放，本次评价要求建设单位应将下料工段生产区置于封闭车间内，在下料工段顶处设置吸风集气罩（设计风量10000m<sup>3</sup>/h，收集效率按90%计），将下料工段废气经过一套废气治理系统处理，废气治理设备采用“单筒旋风+

袋式除尘器”（TA001）处理工艺，处理后尾气通过23m高排气筒（DA001）排放。

本评价要求建设单位在下料工段上部设置集气罩，集气罩四周设置软质垂帘围挡，对废气进行收集。设计风量按照《环境工程设计手册》中顶吸罩（上部伞形罩）的有关公式，依据以下经验公式计算得出烘干设施有机废气设置集气罩所需的风量L。

$$L = 3600(5X^2 + F) \times V_x$$

其中：X——集气罩至污染源的距离（m）；

F——集气罩口面积（m<sup>2</sup>）；

V<sub>x</sub>——控制风速（取0.3m/s）。

集气罩尺寸具体见表4-6所示：

**表 4-6 项目下料工段集气罩尺寸及风量计算一览表**

序号	产污车间	废气源	集气罩尺寸 (长×宽)	集气罩至污染源 的距离 (m)	数量/ (套)	集气罩所需风量
1	1#厂房1层	下料工段	1.8m*1.4m	1.1	1	9255m <sup>3</sup> /h

为满足处理风量需求，考虑管道损失等因素，集气罩设计需风量为10000m<sup>3</sup>/h。

本项目下料工段位于密闭车间内，废气收集效率按90%计，则下料工段颗粒物有组织产生量为4.779t/a（产生速率为3.186kg/h，产生浓度为318.6mg/m<sup>3</sup>）；无组织产生量为0.531t/a（产生速率为0.354kg/h）。

本项目下料工段废气经集气罩收集后通过“单筒旋风+袋式除尘器”处理达标后通过23m高排气筒排放，据查阅《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33金属制品业、34通用设备制造业、35专用设备制造业、36汽车制造业、37铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431金属制品修理、432通用设备修理、433专用设备修理、434铁路、船舶、航空航天等运输设备修理（不包括电镀工艺）行业系数手册”表04下料工段-锯床、砂轮切割机切割废气治理设施除尘效率，各废气治理设施段对污染物去除效率见下表：

**表 4-7 项目下料工段废气颗粒物设计去除率**

污染因子	单筒旋风	袋式除尘器	综合去除率
颗粒物	60%	95%	98%

综上，本项目下料工段废气经废气治理设施（综合去除率为98%）处理后，有组织

颗粒物排放量为0.096t/a，排放浓度为6.4mg/m<sup>3</sup>，排放速率为0.064kg/h。

### 2.1.2湿式机加工废气（G<sub>2</sub>）

本项目湿式机加工作业时会产生少量的挥发性有机物，根据查阅《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33金属制品业、34通用设备制造业、35专用设备制造业、36汽车制造业、37铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431金属制品修理、432通用设备修理、433专用设备修理、434铁路、船舶、航空航天等运输设备修理（不包括电镀工艺）行业系数手册”表07机械加工-湿式机加工件-挥发性有机物产生源强为5.64kg/吨-原料（切削液）。根据建设单位提供资料，本项目年使用切削液为3t，年工作时间为2400h，则湿式机加工作业产生的挥发性有机物（以非甲烷总烃计）量为0.017t/a，产生速率为0.007kg/h。

本次评价要求建设单位应将湿式机加工生产区置于封闭车间内，在湿式机加工作业面顶部设置吸风集气罩（设计风量1000m<sup>3</sup>/h，收集效率按90%计），将湿式机加工废气经过一套废气治理系统处理，废气治理设备采用“油雾静电过滤器+两级活性炭吸附装置”（TA002，处理效率为80%）处理工艺，处理后尾气通过23m高排气筒（DA002）排放。

本评价要求建设单位在湿式机加工作业面上部设置集气罩，集气罩四周设置软质垂直围挡，对废气进行收集。设计风量按照《环境工程设计手册》中顶吸罩（上部伞形罩）的有关公式，依据以下经验公式计算得出烘干设施有机废气设置集气罩所需的风量L。

$$L = 3600(5X^2 + F) \times V_x$$

其中：X——集气罩至污染源的距离（m）；

F——集气罩口面积（m<sup>2</sup>）；

V<sub>x</sub>——控制风速（取0.3m/s）。

集气罩尺寸具体见表4-8所示：

**表 4-8 项目湿式机加工工序集气罩尺寸及风量计算一览表**

序号	产污车间	废气源	集气罩尺寸 (长×宽)	集气罩至污染源 的距离 (m)	数量/ (套)	集气罩所需风量
1	3#厂房1层	湿式机加工工序	0.8m*0.4m	0.3	1	832m <sup>3</sup> /h

为满足处理风量需求，考虑管道损失等因素，集气罩设计需风量为 1000m<sup>3</sup>/h。

本项目湿式机加工作业区位于密闭车间内，废气收集效率按90%计，则湿式机加工工序非甲烷总烃有组织产生量为0.0153t/a(产生速率为0.006kg/h)，产生浓度为6mg/m<sup>3</sup>，无组织产生量为0.0017t/a(产生速率为0.0007kg/h)。本项目废气经废气治理设施处理后，有组织非甲烷总烃排放量为0.003t/a，排放浓度为1.25mg/m<sup>3</sup>，排放速率为0.00125kg/h。

### 2.1.3热处理废气(G<sub>3</sub>)

热处理废气主要来源于耐高温热处理油的蒸发，并在热处理炉工件推送、取出阶段通过炉门散失进入车间。炉内耐高温热处理油循环使用，通过蒸发、产品吸附和沉渣清除带出，定期补充。热处理废气污染因子包括挥发性有机物和颗粒物。

经查阅《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33金属制品业、34通用设备制造业、35专用设备制造业、36汽车制造业、37铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431金属制品修理、432通用设备修理、433专用设备修理、434铁路、船舶、航空航天等运输设备修理(不包括电镀工艺)行业系数手册”表12热处理-淬火油(整体热处理-淬火/回火)，热处理工艺挥发性有机物产生系数0.01kg/t-原料(淬火油)，颗粒物产生系数200kg/t-原料(淬火油)。

根据建设单位提供资料，本项目热处理治具总量786.508t/a，热处理油总用量5t/a。项目共建设热处理炉1套，位于2#厂房1层，承担全厂热处理作业，热处理设备工作时长4h×300d/a，热处理炉采用电能加热方式。因此，本项目热处理工序产生的挥发性有机物(以非甲烷总烃计)产生量为0.05kg/a(5×10<sup>-5</sup>t/a)，产生速率为4.17×10<sup>-5</sup>kg/h；颗粒物的产生量为1000kg/a(1.0t/a)，产生速率为0.83kg/h。

考虑到热处理废气油烟扩散主要发生在治具推送、取出炉腔阶段，属间歇性排放，本次评价要求建设单位应将热处理生产区置于封闭车间内，在热处理炉炉门处就近设置吸风集气罩(设计风量1000m<sup>3</sup>/h，收集效率按90%计)，将热处理废气经过一套废气治理系统处理，废气治理设备采用“油雾静电过滤器+两级活性炭吸附装置”(TA003)处理工艺，处理后尾气通过23m高排气筒(DA003)排放。

本评价要求建设单位在热处理炉炉门处就近设置吸风集气罩，集气罩四周设置软质垂帘围挡，对废气进行收集。设计风量按照《环境工程设计手册》中顶吸罩（上部伞形罩）的有关公式，依据以下经验公式计算得出烘干设施有机废气设置集气罩所需的风量L。

$$L = 3600(5X^2 + F) \times V_x$$

其中：X——集气罩至污染源的距离（m）；

F——集气罩口面积（m<sup>2</sup>）；

V<sub>x</sub>——控制风速（取0.3m/s）。

集气罩尺寸具体见表4-9所示：

**表 4-9 项目热处理工段集气罩尺寸及风量计算一览表**

序号	产污车间	废气源	集气罩尺寸 (长×宽)	集气罩至污染源 的距离 (m)	数量/ (套)	集气罩所需风量
1	2#厂房1层	热处理工序	0.8m*0.4m	0.3	1	832m <sup>3</sup> /h

为满足处理风量需求，考虑管道损失等因素，集气罩设计需风量为1000m<sup>3</sup>/h。

本项目热处理工序位于密闭车间内，废气收集效率按90%计，则热处理工序非甲烷总烃有组织产生量为4.5×10<sup>-5</sup>t/a（产生速率为3.75×10<sup>-5</sup>kg/h），产生浓度为0.0375mg/m<sup>3</sup>，无组织产生量为0.5×10<sup>-5</sup>t/a（产生速率为0.42×10<sup>-5</sup>kg/h）；颗粒物有组织产生量为0.9t/a（产生速率为0.75kg/h），产生浓度为750mg/m<sup>3</sup>，无组织产生量为0.1t/a（产生速率为0.083kg/h）。

本项目热处理工序废气经集气罩收集后通过“油雾静电过滤器+两级活性炭吸附装置”（TA003）处理达标后通过23m高排气筒（DA003）排放，各废气治理设施段对各污染物去除效率见下表：

**表 4-10 项目热处理废气油烟净化设备设计去除率**

污染因子	油雾静电过滤器	两级活性炭吸附装置	综合去除率
挥发性有机物	/	80%	80%
颗粒物	95%	80%	99%

综上，本项目废气经废气治理设施处理后，有组织非甲烷总烃排放量为0.9×10<sup>-5</sup>t/a，排放浓度为0.0075mg/m<sup>3</sup>，排放速率为0.75×10<sup>-5</sup>kg/h；有组织颗粒物排放量为0.009t/a，

排放浓度为6.25mg/m<sup>3</sup>，排放速率为0.0075kg/h。

#### 2.1.4职工食堂油烟（G<sub>4</sub>）

##### （1）饮食油烟

本项目设置一个食堂，建设规模为中型（基准灶头数为4个）。项目厂区200人就餐。食用油消耗量以每人每天30g计，食用油消耗量为6kg/d（1.8t/a）。烹饪过程中油烟挥发率以3%计，烹饪时间为6h/d，则食堂每天运行时间为6h/d，则本项目油烟产生量为0.03kg/h（54kg/a），产生浓度为6mg/m<sup>3</sup>。本项目食堂油烟经静电式油烟净化装置处理达标后经专用烟道引至楼顶排放。根据建设单位提供资料，本项目静电式油烟净化装置设计风机风量5000m<sup>3</sup>/h，集气罩收集效率以90%计，废气处理设施处理效率按95%计，则排放量为2.43kg/a，排放速率为0.00135kg/h，排放浓度为0.27mg/m<sup>3</sup>。

##### （2）餐饮油烟挥发性有机物

参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中附表1-生活污染源产排污系数手册-第三部分 生活及其他大气污染物排放系数-表3-1可知，二类区（河南）产生源强为232g/（人·年），则本项目餐饮油烟挥发性有机物产生量为0.0464t/a，产生速率为0.026kg/h；油烟废气经静电式油烟净化装置处理后通过专用烟道排放，则餐饮油烟挥发性有机物排放量为0.002t/a，排放速率为0.001kg/h，排放浓度为0.2mg/m<sup>3</sup>。

综上，项目区职工食堂油烟经静电式油烟净化装置处理后废气排放浓度满足《餐饮业油烟污染物排放标准》（DB41/1604-2018）“中型规模单位油烟排放浓度小于1.0mg/m<sup>3</sup>、非甲烷总烃小于10mg/m<sup>3</sup>”限值要求，环境影响可接受。

#### 2.2废气治理措施

根据项目特点，本项目拟采取的环保措施如下表。

表 4-11 本项目拟采取的环保措施一览表

产污环节	生产工序	环保措施			
		排放形式	集气设施	处理设施	排放设施
生产过程	下料工段	有组织	集气罩（10000m <sup>3</sup> /h）	单筒旋风+袋式除尘器（TA001）	23m高排气筒排放（DA001）
		无组织	车间密闭		
	湿式机加工	有组织	集气罩（1000m <sup>3</sup> /h）	油雾静电过滤器+活性炭吸	23m高排气筒

				附装置 (TA002)	排放 (DA002)
		无组织	车间密闭		
	热处理工序	有组织	集气罩 (1000m <sup>3</sup> /h)	油雾静电过滤器+活性炭吸 附装置 (TA003)	23m高排气筒 排放 (DA003)
		无组织	车间密闭		
职工生活	食堂	有组织	配备风量为5000m <sup>3</sup> /h的静电式油烟净化器 (净化器处理效率为95%), 食堂油烟经油烟净化器处理达标后经专用烟道引至楼顶排放。		

### 2.3 废气排放口基本信息

根据工程分析相关内容, 本项目大气污染物排放口基本信息见下表。

表 4-12 本项目大气污染物排放口基本信息一览表

排气筒 编号	排气筒名称	污染因子	排气筒中心坐标		排气筒 高度 (m)	排气筒 内径 (m)	出口温 度 (°C)
			经度	纬度			
DA001	下料工段废 气排气筒	颗粒物	114°11'22.960"	32°6'46.078"	23m	0.6m	常温
DA002	湿式机加工 废气排气筒	非甲烷总 烃	114°11'21.068"	32°6'42.578"	23m	0.2m	常温
DA003	热处理工序 废气排放筒	非甲烷总 烃、颗粒物	114°11'19.813"	32°6'44.312"	23m	0.2m	40

## 2.4 本项目污染物产排情况汇总

本项目废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息如下表。

表 4-13 本项目废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

运营期环境影响和保护措施	污染源	污染物种类	排放形式	污染物产生				治理措施				污染物排放			运行时间 (h/a)	执行标准		
				核算方法	废气量 (m <sup>3</sup> /h)	产生浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	产生速率 (kg/h)	产生量 (t/a)	污染治理工艺	收集效率 %	处理效率 %	是否为可行性技术	排放方式	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )			排放速率 (kg/h)	排放量 (t/a)
	下料工段	颗粒物	有组织	产污系数法	10000	318.6	3.186	4.779	单筒旋风+袋式除尘器	90	98	是	23m 高排气筒, DA001	6.4	0.064	0.096	1500	《大气污染物综合排放标准》中二级标准
			无组织			产污系数法	/	0.354					0.531	/	/	0.354		
	湿式机加工	非甲烷总烃	有组织	产污系数法	1000	6.0	0.006	0.0153	油雾静电过滤器+两级活性炭吸附装置	90	80	是	23m 高排气筒, DA002	1.25	0.00125	0.003	2400	《大气污染物综合排放标准》中二级标准、《关于全省开展工业
			无组织			产污系数法	/	0.0007					0.0017	/	/	0.0007		

热处理工序	非甲烷总烃	有组织	产污系数法	1000	0.0375	$3.75 \times 10^{-5}$	$4.5 \times 10^{-5}$	油雾静电过滤器+活性炭吸附装置	90%	80%	是	23m 高排气筒, DA001	0.0075	$0.75 \times 10^{-5}$	$0.9 \times 10^{-5}$	1200h	企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办(2017)162号)		
		无组织	产污系数法		/	$0.42 \times 10^{-5}$	$0.5 \times 10^{-5}$					/	/	$0.42 \times 10^{-5}$	$0.5 \times 10^{-5}$				
		有组织	产污系数法		750	0.75	0.9					23m 高排气筒, DA003	6.25	0.0075	0.009				
		无组织	产污系数法		/	0.083	0.1					/	/	0.083	0.1				
	食堂	油烟	有组织	产污系数法	5000	5.4	0.027	0.0486	静电式油烟净化器	90%	95%	是	经专用附壁烟道引至楼顶排放	0.27	0.00135	0.00243		1800h	《餐饮业油烟污染物排放标准》(DB41/1604-2018)中型规模单位排放浓度限值要求
			无组织	产污系数法		/	0.003	0.0054						/	0.003	0.0054			
		有组织	产物系数法	4.64		0.0232	$0.04176$	0.2						0.001	0.002				
		无组织	产物系数法	/		0.0025	$0.00464$	/						0.0025	0.00464				
<p>由上表可知, 本项有组织、无组织废气排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 标准限值要求, 同时满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办[2017]162号)</p>																			

相关要求（有组织：最高允许排放浓度  $80\text{mg}/\text{m}^3$ ；无组织：企业边界建议值  $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024 年修订版）》中排放限值要求；食堂油烟排放浓度满足《餐饮业油烟污染物排放标准》（DB41/1604-2018）“中型”排放限值要求（油烟 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃 $\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$ ；处理效率 $\geq 90\%$ ）。

## 2.5 废气处理可行性分析

### (1) 生产废气处理措施可行性分析

参考《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ 1124—2020）中附录C-表C.4-下料生产单元“颗粒物”推荐可行技为“袋式除尘器、静电除尘”、热处理生产单元淬火油槽“挥发性有机物、油雾”推荐可行技为“机械过滤、静电过滤”。本项目下料工段产生的废气（主要污染物为颗粒物）采用“单筒旋风+袋式除尘器”处理，为推荐可行技术；湿式机加工及热处理废气（主要污染物为非甲烷总烃和颗粒物）采用“油雾静电过滤器+两级活性炭吸附装置”处理，为推荐的可行技术。

**静电过滤器：**其工作原理为电场在外加高压的作用下，负极的金属丝表面或附近放出电子迅速向正极运动，与气体分子碰撞并离子化。废气通过这个高压电场时，粒子在极短的时间内因碰撞俘获气体离子而导致荷电，受电场力作用向正极集尘板运动，从而达到分离效果。这种设备的投资少、占地小、无二次污染、运行费用低。由于易于捕捉粒径较小的粉尘，净化效率高。它的净化机理与气体方法的区别在于分离力是静电力，直接作用在粒子上，而不是作用在气流上，因此具有能耗低，阻力小的特点。

**两级活性炭吸附装置：**经油雾静电过滤器处理后的有机废气由风机提供动力，正压或负压进入活性炭吸附装置，由于活性炭固体表面上存在着未平衡和未饱和的分子引力或化学键力，因此当此固体表面与气体接触时，就能吸引气体分子，使其浓聚并保持在固体表面，污染物质从而被吸附，过滤后，净化气体达标排放。活性炭吸附床净化效率以80%计，从活性炭吸附床排出的气流通过排气筒排入大气。

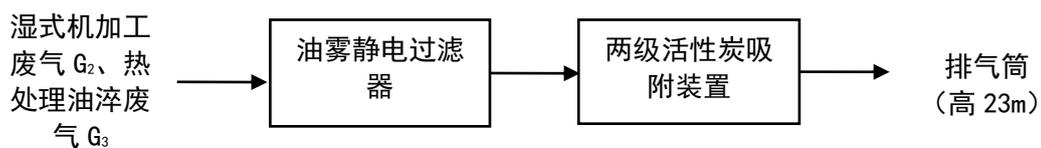


图 4-2 湿式机加工及热处理油萃废气处理工艺流程图

**单筒旋风+袋式除尘器:**单筒旋风除尘器利用旋转气流产生的离心力将含尘粒从气流中分离出来。当含尘气体从进气口切向进入旋风筒体时,气流旋转,尘粒在离心力的作用下被甩向筒壁,并沿筒壁下落至灰斗中,而净化后的气体则由排气口排出。袋式除尘器利用特制的滤袋过滤含尘气体,使气固分离达到气体净化的目的,含尘气体通过滤袋时被滤袋捕捉,净化后的气体通过滤袋排出。袋式除尘器能够有效捕捉微小粉尘,弥补旋风除尘器在处理微小粉尘时的不足,单筒旋风除尘器和袋式除尘器组合使用时,旋风除尘器首先将大颗粒灰尘捕获并分离,然后通过管道将净化后的气体送入袋式除尘器,袋式除尘器进一步过滤残留的微小粉尘,最终排出干净的气体。

## (2) 职工食堂油烟处理措施可行性分析

本项目油烟净化器采用等离子油烟净化器。其工作原理为:电场在外加高压的作用下,负极的金属丝表面或附近放出电子迅速向正极运动,与气体分子碰撞并离子化。油烟废气通过这个高压电场时,油烟粒子在极短的时间内因碰撞俘获气体离子而导致荷电,受电场力作用向正极集尘板运动,从而达到分离效果。这种设备的投资少、占地小、无二次污染、运行费用低。由于易于捕捉粒径较小的粉尘,净化效率高,可达85~95%。它的净化机理与气体方法的区别在于分离力是静电力,直接作用在粒子上,而不是作用在气流上,因此具有能耗低,阻力小的特点。项目食堂油烟经过油烟净化装置处理后能够满足《餐饮业油烟污染物排放标准》(DB41/1604-2018)“中型”排放限值要求(油烟小于 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 、非甲烷总烃小于 $10\text{mg}/\text{m}^3$ ;处理效率 $\geq 90\%$ )要求,因此治理措施可行。

## 2.6非正常工况

非正常排放是指污染防治设施故障状态下污染物的排放情况。本项目生产废气经收集通过废气治理装置处理后达标排放。若废气处理装置未正常运行,处理效率降低,造成废气的非正常排放事故。根据本项目废气产生及排放情况,本次评价考虑处理效率下降为0%非正常排放时间为1h的状况。废气非正常工况源强情况见下表。

**表 4-14 本项目非正常工况废气排放情况一览表**

排气筒编号	产生工序	事故内容	排放频次	持续时间	污染物	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放量 kg/a	应对措施
DA001	下料工段	该工序废气治理措施失效，处理效率为 0	1 次/年	1h	颗粒物	318.6	3.186	立即停机进行维护
DA002	湿式机加工工序	该工序废气治理措施失效，处理效率为 0	1 次/年	1h	非甲烷总烃	6.0	0.006	立即停机进行维护
DA003	热处理工序	该工序废气治理措施失效，处理效率为 0	1 次/年	1h	非甲烷总烃	0.0375	3.75×10 <sup>-5</sup>	立即停机进行维护
					颗粒物	750	0.75	

本次评价建议建设单位采取以下预防措施：

①加强对环保设备的日常保养和维护，委派专人负责环保设备的日常维护，确保环保设备的正常运行，一旦废气处理装置出现故障，应立即停止生产，待维修后，重新开启；

②项目运营期间，建设单位应定期检测有机废气处理装置的处理效率，及时更换活性炭，以保持设备处理能力，确保环保设施的正常高效运行，将废气对大气环境的影响降到最低；

③废气处理耗材的更换应设立台账，每次更换应记录在册备查。

### 3、噪声环境影响分析

本项目噪声源主要为生产车间内各类生产设备，参照《环境噪声与振动控制过程技术导则》（HJ2034-2013）、《污染源源强核算指南》常见噪声源强，设备的噪声值为 80~95dB(A)。项目采取的降噪措施为采用先进的设备，建筑上采取隔声、吸声处理措施。项目建成后日工作 8h，夜间不生产。

考虑厂址及生产线布置情况，本次评价厂界西南拐角处（经度 114°11'20.488"；纬度 32°6'41.695"）为坐标原点。经现场调查，本项目厂址 50m 范围内无声环境保护目标，项目主要室外声源源强调查清单及预测结果见表 4-15，室内声源源强调查清单集预测结果见 4-16，高噪声设备所在构筑物距各厂界距离见表 4-17。

表 4-15 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）

建筑物名称	声源名称	空间相对位置 (m)			声源源强 声功率级/dB (A)	声源控制 措施	室外声源贡献值 (dB (A))				运行时段
		X	Y	Z			东	南	西	北	
1#生产厂房	风机	120	105	1.2	85	低噪声设备, 隔声、减振、消声	52.7	43.3	40.4	52.1	24 小时
2#生产厂房	风机	-30	57	1.2	85		43.9	50.1	53.4	42.1	
3#生产厂房	风机	-5	15	1.2	85		53.4	58.4	57	42.1	

备注：本次评价以厂界西南拐角处（经度 114° 11' 20.488"；纬度 32° 6' 41.695"）为坐标原点。

表 4-16 工业企业噪声源强调查清单（室内源强）

序号	建筑物名称	声源名称	数量	声源源强 dB(A)	降噪措施	空间相对位置			距室内边界距离/m				室内边界声级 dB(A)				建筑物插入损失 dB(A)	建筑物外噪声					运行时段
						X	Y	Z	东	西	南	北	东	西	南	北		声压级 dB(A)				建筑物外距离	
																		东	西	南	北		
1	1# 厂房	数控车床	2	90	基础减振、 厂房封闭	65	107	1.2	30	31	80	7	60.5	60.2	51.9	73.1	各车间四周窗户、 门设置基本一致， 建筑物插入损失为 20dB(A)	40.5	40.2	31.9	53.1	1	8:00 ~18:00
2		普通车床	3	80		72	95	1.2	28	33	66	24	51.1	49.6	43.6	52.4		31.1	29.6	23.6	32.4	1	
3		冷镦机	15	80		80	75	1.2	22	30	60	31	53.2	50.5	44.4	50.2		33.2	30.5	24.4	30.2	1	
4		冲床	5	85		90	60	1.2	23	33	55	38	57.8	54.6	50.2	53.4		37.8	34.6	30.2	33.4	1	
5		剪板机	2	90		108	80	1.2	28	34	50	45	61.1	59.4	56.0	56.9		41.1	39.4	36.0	36.9	1	
6		下料机	5	95		107	60	1.2	27	36	45	51	66.2	63.9	61.9	60.8		46.2	43.9	41.9	40.8	1	
7		搓丝机	6	80		114	66	9.2	25	32	42	53	52.0	49.9	47.5	45.5		32	29.9	27.5	25.5	1	
8		制扣机	6	80		104	63	9.2	24	32	37	62	52.4	49.9	48.6	44.2		32.4	29.9	28.6	22.2	1	
9		滚丝机	10	85		106	61	18.8	29	37	19	65	55.7	53.6	59.4	48.7		35.7	33.6	39.4	28.7	1	

10		开槽机	10	90	108	60	18.8	26	39	15	67	61.7	58.2	66.5	53.5	41.7	38.2	46.5	33.5	1
11		电退火炉	1	80	-20	72	-1	10	60	13	17	60	44.4	57.7	55.4	40	24.4	37.7	35.4	1
12		电加热真空炉	1	80	-21	70	1.2	17	50	15	17	55.4	46.0	56.5	55.4	35.4	26.0	36.5	35.4	1
13		数控车床	10	80	-9	60	1.2	27	40	12	18	51.4	47.9	58.4	54.9	31.4	27.9	38.4	34.9	1
14	2# 厂房	冷镦机	5	85	1.5	80	1.2	35	25	14	16	54.1	57.0	62.1	60.9	34.1	37.0	42.1	40.9	1
15		数控铣床	4	80	5.5	82	1.2	45	18	12	13	46.9	54.9	58.4	57.7	26.9	34.9	38.4	37.7	1
16		普通车床	2	85	-20	72	9.2	27	40	12	18	56.4	52.9	63.4	59.9	36.4	32.9	43.4	39.9	1
17		搓丝机	4	80	-9	60	9.2	25	45	10	15	52.0	46.9	60	56.5	32.0	26.9	40	36.5	1
18		攻丝机	4	80	-20	72	18.8	55	10	25	10	45.2	60	52.0	60	25.2	40	32.0	40	1
19		开槽机	5	90	15	88	18.8	35	25	14	16	59.1	62.0	67.1	65.9	39.1	42.0	47.1	45.9	1
20		数控车床	2	90	1	30	1.2	10	40	21	23	70	57.9	63.6	62.8	50	37.9	43.6	42.8	1
21		数控铣床	5	80	10	32	1.2	14	37	20	22	57.1	48.6	54.0	53.2	37.1	28.6	34.0	33.2	1
22	3# 厂房	铣方机	5	80	45	38	1.2	20	33	20	20	54.0	49.6	54.0	54.0	34.0	29.6	34.0	34.0	1
23		平面磨床	4	85	16	24	9.2	25	25	21	23	57.0	57.0	58.6	57.7	37.0	37.0	38.6	37.7	1
24		无心磨床	4	80	35	37	9.2	30	20	18	25	50.5	54.0	54.9	54.9	30.5	34.0	34.9	34.9	1
25		多工位	5	85	10	21	18.8	40	20	21	23	52.9	58.9	58.6	57.7	32.9	38.9	38.6	37.7	1

		冷镦机																				
26		小数控 钻孔机	5	80		20	33	18.8	45	16	23	30	46.9	55.9	52.7	50.5		26.9	35.9	32.7	30.5	1
注：源强空间相对位置以厂界西南拐角处（经度 114°11'20.488"；纬度 32°6'41.695"）为坐标原点。																						

**表 4-17 高噪声设备所在构筑物距各厂界距离一览表 单位：m**

面源	构筑物参数	距各厂界距离			
		东厂界	西厂界	南厂界	北厂界
1#厂房	35×65×32.3	7	75	55	10
2#厂房	27.3×51.8×22.7	52	10	48	7
3#厂房	27.3×51.8×22.7	52	10	9	47

### 3.2 预测模式及结果

根据《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2021）的要求，项目设备噪声源特征和厂址周围环境特点，视设备噪声为点声源，采用 A 声级预测法，预测这些声源噪声随距离的衰减变化规律及对周围敏感点的影响程度，模式如下：

1) 单个室外的点声源在预测点产生的声级计算基本公式

如已知声源的声压级，预测点位置的声压级  $L_p(r)$  可按下式计算：

$$L_p(r) = L_p(r_0) + DC - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc})$$

式中： $L_p(r)$ ——预测点处声压级，dB；

$L_p(r_0)$ ——参考位置  $r_0$  处的声压级，dB；

DC——指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级  $L_w$  的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB；

$A_{div}$ ——几何发散引起的衰减，dB；

$A_{atm}$ ——大气吸收引起的衰减，dB；

$A_{gr}$ ——地面效应引起的衰减，dB；

$A_{bar}$ ——障碍物屏蔽引起的衰减，dB；

$A_{misc}$ ——其他多方面效应引起的衰减，dB。

如已知靠近声源处某点的倍频带声压级时，相同方向预测点位置的倍频带声压级  $L_p(r)$  可按下式计算：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - A$$

预测点的 A 声级  $L_A(r)$ ，可利用 8 个倍频带的声压级按下式计算：

$$L_A(r) = 10 \lg \left\{ \sum_{i=1}^8 10^{0.1[L_{pi}(r) - \Delta L_i]} \right\}$$

式中： $L_A(r)$ ——距声源  $r$  处的 A 声级，dB(A)；

$L_{pi}(r)$ ——预测点 ( $r$ ) 处，第  $i$  倍频带声压级，dB；

$\Delta L_i$ ——第  $i$  倍频带的 A 计权网络修正值，dB。

在不能取得声源倍频带声功率级或倍频带声压级，只能获得 A 声功率级或某点的 A 声级时，可按下式作近似计算：

$$L_A(r) = L_{Aw} - D_c - A \quad \text{或}$$

$$L_A(r) = L_A(r_0) - A$$

A 可选择对 A 声级影响最大的倍频带计算，一般可选中心频率为 500Hz 的倍频带作估算。

## 2) 室内声源等效室外声源声功率级计算方法

如图 4-1 所示，声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级分别为  $L_{p1}$  和  $L_{p2}$ 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按下式近似求出：

$$L_{P2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中： $L_{p1}$ ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

$L_{p2}$ ——靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

TL——隔墙（或窗户）倍频带的隔声量，dB。

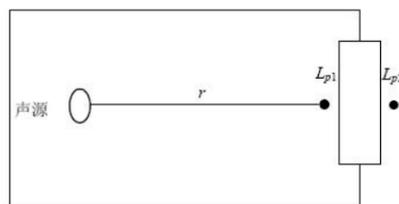


图 4-3 室内声源等效为室外声源图例

也可按下式计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left( \frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中： $L_{p1}$ ——室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级，dB(A)；

$Q$ ——指向性因数，通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ，当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ，当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ ；

$R$ ——房间常数， $R=Sa/(1-a)$ ， $S$ 为房间内表面面积， $m^2$ ， $a$ 为平均吸声系数；

$r$ ——声源到靠近围护结构某点处的距离， $m$ 。

然后按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的  $i$  倍频带叠加声压级：

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left( \sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1ij}} \right)$$

式中： $L_{p1i}(T)$ ——靠近围护结构处室内  $N$  个声源  $i$  倍频带的叠加声压级，dB；

$L_{p1ij}$ ——室内  $j$  声源  $i$  倍频带的声压级，dB；

$N$ ——室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中： $L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外  $N$  个声源  $i$  倍频带的叠加声压级，dB；

$TL_i$ ——围护结构  $i$  倍频带的隔声量，dB。

然后按下式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积 ( $S$ ，本项目门窗面积按  $4m^2$  计算) 处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

### 3) 噪声贡献值计算

设第  $i$  个室外声源在预测点产生的 A 声级为  $L_{Ai}$ ，在  $T$  时间内该声源工作时间为  $t_i$ ；第  $j$  个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为  $L_{Aj}$ ，在  $T$  时间内该声源工作时间为  $t_j$ ，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值 ( $L_{eqg}$ ) 为：

$$L_{eqg} = 10\lg \left[ \frac{1}{T} \left( \sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中： $t_j$ ——在  $T$  时间内  $j$  声源工作时间，s；

$t_i$ ——在  $T$  时间内  $i$  声源工作时间，s；

$T$ ——用于计算等效声级的时间，s；

$N$ ——室外声源个数；

$M$ ——等效室外声源个数。

#### 4) 高噪声源衰减分析方法

设备声源传播到受声点的距离为  $r$ ，厂房高度为  $a$ ，厂房的长度为  $b$ ，对于靠近墙面中心为  $r$  距离的受声点声压级的计算（仅考虑距离衰减）：

当  $r \leq a/\pi$ ，噪声传播途径中的声级值与距离无关，基本上没有明显衰减；

当  $a/\pi \leq r \leq b/\pi$  时，声源面可近似退化为线源，声压级计算公式为：

$$L_r = L_0 - 10\lg(r/r_0)；$$

当  $r > b/\pi$  时，可近似认为声源退化为一个点源，计算公式为：

$$L_2 = L_1 - 20\lg(r_2/r_1)$$

式中： $L_r$ —距噪声源距离为  $r$  处声级值，[dB(A)]；

$L_0$ —距噪声源距离为  $r_0$  处声级值，[dB(A)]；

$r$ —关心点距噪声源距离，m； $r_0$ —距噪声源距离， $r_0$  取 1m。

预测时，根据判定结果，取合适公式进行预测。

#### 5) 噪声源叠加影响分析方法

$$L = 10\lg \left( \sum_{i=1}^n 10^{0.1L_i} \right)$$

式中： $L$ —总声压级，[dB(A)]； $L_i$ —第  $i$  个声源的声压级，[dB(A)]；

$n$ —声源数量。

#### 6) 噪声预测值计算

预测点的预测等效声级（ $L_{eq}$ ）计算公式：

$$L_{eq} = 10\lg \left( 10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}} \right)$$

式中： $L_{eqg}$ ——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

$L_{eqb}$ ——预测点的背景值，dB(A)。

利用上述的预测评价数学模型，将噪声源强、源强距离厂界距离等有关参数带入公式计算预测项目噪声源同时产生噪声的最不利情况下的厂界噪声，各厂界经消声、隔声及减振措施后，预计厂界各方位噪声值详见下表。

**表 4-18 厂界贡献值结果统计一览表**

类别	项目点位	时段	贡献值	标准值 dB (A)		达标分析
				昼间	夜间	
厂界噪声	东厂界	昼间	35.3	65	/	达标
	南厂界	昼间	56.8			达标
	西厂界	昼间	48.1			达标
	北厂界	昼间	48.9			达标

由上表可知，本项目完成后在落实评价提出的隔声、减振等降噪措施后，各厂界噪声预测值均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。

综上所述，项目运营期噪声对周围声环境影响可以接受。

#### 4、固体废物环境影响分析

##### 4.1 工程分析

###### （1）员工生活垃圾（S）

本项目员工 200 人，生活垃圾以 0.5kg/人 d 核算；则项目员工生活垃圾产生量 0.1t/d，30t/a，生活垃圾定点收集后由环卫部门统一清运处理填埋。

###### （2）机加一般固废（S<sub>1</sub>）

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部，2021 年 6 月 11 日，）34 通用设备制造业 3482 紧固件制造业，一般工业废物（废边角料、废包装物）产生系数为 49.7kg/吨-产品，核算项目机加一般固废产生量 47.19t/a，外售废品回收单位。

###### （3）危险废物

###### ①废切削液（S<sub>2</sub>）

根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33 金属制品业、34 通用设备制造业、35 专用设备制造业、36 汽车制造业、37 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431 金属制品修理、432 通用设备修理、433 专用设备修理、434 铁路、船舶、航空航天等运输设备修理（不包括电镀工艺）行业系数手册”表 07 机械加工，湿式机加件工业废水排放系数为 7.80t/t-原料（切削液）。根据建设单位提供资料，切削液用量 3.0t/a，因此核算湿式机加工废水产生量为 0.078m<sup>3</sup>/d，23.4m<sup>3</sup>/a。根据查阅《国家危险废物》（2025 版），废切削液属于危险废物（危险废物编号：HW09 油/水、烃/水混合物或者乳化液，900-006-09，使用切削油或者切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或者乳化液），暂存于危险废物暂存间，定期交由有资质单位处置。

#### ②废活性炭（S<sub>3</sub>）

本项目有机废气采用“油雾静电过滤器+两级活性炭吸附装置”处置。活性炭使用一段时间后因“吸附饱和”而失去功效，因此要进行定期更换。根据《工业通风》（孙一坚），活性炭吸收有机气体平衡量约为 30%，经过计算，本项目有机废气经过治理设施处理后总的去除效率为 80%以上，则采用活性炭吸附的有机废气约为 0.012t/a，则活性炭消耗量约为 0.04t/a，为了保证活性炭的吸附效率，建设方拟在活性炭非饱和的情况下进行更换，现按活性炭用量为吸附饱和状态下用量的 1.1 倍计，则项目活性炭用量为 0.044/a，因此本项目废活性炭理论产生量共为 0.056t/a。考虑到当活性炭使用时间过长时容易失效，因此评价建议更换频率为半年一换。

废活性炭（S<sub>3</sub>）属于《国家危险废物（2025 版）》中“HW49 其他废物，900-039-49，烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭。”

#### ③生产废水隔油池污泥（S<sub>4</sub>）

项目生产废水经隔油池处理后，会产生一定的含油污泥，预计产生量约 0.1t/a。对照《国家危险废物名录》（2025 年版）属于危险废物，废物编码为“HW08 废矿物油与含矿物油废物，900-210-08，含油废水处理中隔油、气浮、沉淀等处理过程中产生的浮油、浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥）”。

#### (4) 其他废物

项目生产过程中产生的废原料桶（废热处理油桶、废切削液桶）产生量约为0.5t/a, 交回原料原生产商回收用于原始用途。根据原中华人民共和国环境保护部《固体废物鉴别标准 通则》（GB34334017）“任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质”或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于其原始途的物质不作为固体废物管理”。

项目废原料桶（废热处理油桶、废切削液桶）用完后，交回原料生产商回收用于原始用途。因此，项目废原料桶在执行上述措施后，可不按固体废物进行管理。

综上，本项目固废产生情况及处置利用措施详见下表：

**表 4-19 本项目固体废物产生情况及处置利用措施一览表**

序号	固废名称	类别	代码	产生量(t/a)	处理处置措施
<b>一般工业固体废物</b>					
1	机加一般固废 (S <sub>1</sub> )	SW17 可再生类废物	900-001-S17	47.19	规范收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售
<b>危险废物</b>					
2	废切削液 (S <sub>2</sub> )	HW09 油/水、烃/水混合物或者乳化液	900-006-09	23.4m <sup>3</sup> (折合 25.74t/a)	规范收集后暂存于危险废物暂存间，定期交由具有资质的处置单位处置
3	废活性炭 (S <sub>3</sub> )	HW49 其他废物	900-039-49	0.056	
4	生产废水隔油池污泥 (S <sub>4</sub> )	HW08 废矿物油与含矿物油废物	900-210-08	0.1	
<b>生活垃圾</b>					
5	员工生活垃圾	SW61 厨余垃圾 SW64 其他垃圾	900-002-S61 900-099-S64	30t/a	收集后由环卫部门处置
<b>其他废物</b>					
6	废原料桶	SW59 其他工业固体废物	900-099-S59	0.5t/a	厂家回收处置

## 4.2 固体废物影响分析

### (1) 生活垃圾

项目产生的生活垃圾必须按照指定地点堆放在生活垃圾堆放点，由环卫部门清

理运走，并对堆放点进行定期的清洁消毒，杀灭害虫。

## （2）一般工业固体废物

本项目产生的一般工业固体废物主要为机加一般固废（S<sub>1</sub>），经过规范收集后暂存于一般工业固废暂存间（一般工业固废暂存间位于原辅材料库内，占地面积为200m<sup>2</sup>）内，定期外售处置，一般工业固体废物对项目所在地环境质量不会造成明显影响。

## （3）危险废物

### ①危险废物委托处理措施

项目设置1个危险废物暂存间，位于2#厂房内部，占地面积50m<sup>2</sup>，地面采用混凝土进行浇筑，防渗层为2毫米厚高密度聚乙烯，周边设置截污沟和防漏收集池。按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2023）中要求，项目产生的危险废物经收集后暂存于厂区危险废物暂存间，定期委托具有危险废物资质的单位回收处理。危险固废在转移过程中需符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年4月29日第十三届全国人民代表大会常务委员会第十七次会议第二次修订），并执行《危险废物转移联单管理办法》规定的各项程序。

### ②危险固体废物暂存要求

建设单位将严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2023）的要求规范进行危险废物暂存场所的设计、维护管理，防止二次污染，具体措施如下：

- a、基础必须防渗，防渗层必须为砼结构。
- b、堆放危险废物的高度应根据地面承载能力确定。
- c、衬里放在一个基础或底座上。
- d、衬里要能够覆盖危险废物或其溶出物可能涉及到的范围。
- e、衬里材料与堆放危险废物相容。
- f、在衬里上设计、建造浸出液收集清除系统。
- g、应设计建造径流疏导系统，保证能防止25年一遇的暴雨不会流到危险废物临时堆放场内。

h、危险废物临时堆放场要做好防风、防雨、防晒。

i、不相容的危险废物不能堆放在一起。

j、设置围堰，防止废液外流。

本项目危险废物暂存间占地面积为 50m<sup>2</sup>，位于 2#厂房内，项目危险废物贮存场所（设施）基本情况见下表：

表 4-20 危险废物贮存场所基本情况一览表

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危险废物暂存间	废切削液（S <sub>2</sub> ）	HW09	900-006-09	2#厂房 1 层	50m <sup>2</sup>	密闭容器、密闭贮存	15t	30d
2		废活性炭（S <sub>3</sub> ）	HW49	900-039-49			密闭包装桶		
3		生产废水隔油池污泥（S <sub>4</sub> ）	HW08	900-210-08			密闭桶装	5t	15d

### ③危险废物转运的控制措施

项目运营期产生的危险废物应委托具有危险废物经营资质的单位统一收集并妥善处置；同时，项目需设置专门的危险固废收集设施，与普通的城市生活垃圾区别开来。危险废物临时贮存设施要符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2023）的有关规定。且严格按环发《国家危险废物名录（2025年版）》中的有关要求实施。加强对危险废物的管理，对危险废物的产生、利用、收集、运输、贮存、处置等环节建立追踪性的帐目和手续，并纳入环保部门的监督管理。

根据《危险废物产生单位危险废物规范化管理工作指引》，危险废物转移报批程序如下：

a、危险废物申报登记。危险废物产生单位必须将上年度危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料向所在县级以上环保部门申报登记。

b、危险废物管理台帐和危险废物管理计划的登记备案，制订危险废物管理计划，并报所在地县级以上地方环保部门备案。

c、危险废物产生单位委托有资质单位处理处置危险废物时，必须严格执行危险废物转移计划报批和依法运行危险废物转移联单。

综上所述，本项目产生的固体废物均得到了综合利用或合理处置，满足环保要求，不会对周围环境造成二次污染。

## 5、地下水、土壤环境影响分析

### 5.1 地下水、土壤污染途径

本项目可能造成对地下水、土壤污染的主要来源为危险废物暂存间、车间防渗措施不到位，在危险废物和原辅料贮存、运转过程中操作不当引起物料泄漏。

物料泄漏对地下水的污染途径主要取决于上覆地层岩性、包气带防护能力、含水层的埋藏分布等因素。在事故情况下泄漏，其有害物质的淋溶、流失、渗入地下，可通过包气带进入含水层导致对地下水的污染。因此，包气带的垂直渗漏是地下水的主要污染途径。

物料泄漏对土壤的污染途径主要是通过重力下渗到土壤层，影响土壤的通透性，破坏原有的土壤水、气和固三相结构，进而影响周边土壤中微生物的生长，影响土壤中植物根系的呼吸及水分养料的吸收，甚至使周边植物根系腐烂而死，严重危害植物的生长。

### 5.2 地下水、土壤污染防治措施

为防止项目运营期间的各类污染源对地下水环境造成影响，企业应落实以下措施：

#### （1）源头控制

源头控制措施是《中华人民共和国水污染防治法》的基本要求，坚持预防为主，防治结合，综合治理的原则，通过减少清洁水的使用量，减少污水排放，从源头上减少地下水污染源的产生，是符合地下水水污染防治的基本措施。

#### （2）分区防治措施

为了避免污染地下水、土壤，参照《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610-2016）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求，本项目应按下述要求完善厂区相应的防控措施，见下表。

**表 4-21 本项目污染防治分区情况一览表**

序号	防治分区	分区位置	防渗要求
1	重点防渗区	危险废物间地面及裙角	防渗采用等效黏土防渗层 Mb≥6.0m； K≤1×10 <sup>-10</sup> cm/s 的防渗性能；或参照 GB18598 执行
2	一般防渗区	生产车间、化粪池、隔油池及厂区内污水管网	防渗层采用等效黏土防渗层 Mb≥1.5m； K≤1×10 <sup>-7</sup> cm/s 的防渗性能
3	简单防渗区	非污染区通道、办公区、宿舍区	一般地面硬化

### 5.3 监控措施

在项目建成投产后，建设单位应加强现场巡查，下雨地面水量较大时，重点检查有无渗漏情况（如地面有气泡现象）。若发现问题、及时分析原因，找到渗漏点制定整改措施，尽快修补，确保防腐防渗层的完整性。

综上，经采取以上污染防治措施后，正常情况下不会对地下水及土壤产生污染。

## 6、环境风险分析

环境风险是指突发性事故对环境（或健康）的危害程度。建设项目环境风险评价，主要是对建设项目建设和运行期间发生的可预测突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害）引起有毒有害、易燃易爆等物质泄漏，或突发事件产生的新的有毒有害物质，所造成的对人身安全与环境的影响和损害，进行评估，提出防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。

### 6.1 建设项目风险源调查

根据现场调查及建设单位介绍，结合《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）“附录 B 重点关注的危险物质及临界量”可知，本项目涉及的危险物质主要为润滑油、热处理油。

### 6.2 环境风险识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）可知，环境风险识别包含物质危险性识别和生产系统危险性识别两个方面。由上文相关章节的工艺流程可知，本项目的环境风险识别见下表：

**表 4-22 项目环境风险识别情况一览表**

序号	危险单元	风险源	主要危险物质	环境风险类型	环境影响途径	潜在的环境风险事故情形
1	生产区	热处理油、切削液、润滑油	矿物油	泄露	大气环境、土壤环境、地表水环境	有毒有害物质泄漏对外环境影响
				火灾、爆炸等引发的次生/伴生污染物排放		火灾、爆炸产生伴生/次生污染物排放对外环境影响
2	危险废物暂存间	废矿物油等危险废物	废矿物油等	泄露	大气环境、土壤环境、地表水环境	有毒有害物质泄漏对外环境影响
				火灾、爆炸等引发的次生/伴生污染物排放		火灾、爆炸产生伴生/次生污染物排放对外环境影响

**6.3 风险潜势初判与环境影响分析**

危险物质数量与临界量的比值 Q 按下式进行计算：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：q<sub>1</sub>, q<sub>2</sub>, ..., q<sub>n</sub>——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q<sub>1</sub>, Q<sub>2</sub>, ..., Q<sub>n</sub>——每种危险物质的临界量，t。

当 Q < 1 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 Q ≥ 1 时，将 Q 值划分为：（1）1 ≤ Q < 10；（2）10 ≤ Q < 100；（3）Q ≥ 100。

本项目涉及的突发环境风险物质贮存量及其临界量如下表：

**表 4-23 项目涉及的突发环境风险物质贮存量及其临界量一览表**

序号	危险物质名称	最大储存量 (t/a)	存放方式	临界量 Q, t	危险物质 Q 值
1	热处理油	5	桶装	2500	0.002
2	润滑油	2	桶装	2500	0.0008
3	切削液	3	桶装	2500	0.0012
4	废切削液	25.74	桶装	2500	0.01
5	生产废水隔油池污泥	0.1	桶装	2500	0.00004

由上表可知，项目 Q=0.014 < 1，根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）可知，环境风险潜势为 I 级，简单分析即可。分析内容见下表：

**表 4-24 建设项目环境风险简单分析内容表**

建设项目名称	信阳中航智航空配件有限公司军品高端紧固件生产项目			
建设地点	(河南)省	(信阳)市	信阳市平桥园区工业园城东路	
地理坐标	经度	114°11'22.536"	纬度	32°6'43.968"
主要危险物质及分布	危险物质：油类物质；分布区域：热处理车间、机加车间、危险废物暂存间			
环境影响途径及危害后果(大气、地表水、地下水等)	油类物质泄露事故可能导致风险物质泄漏至危险废物暂存间内，并在地面扩散。泄露后油类物质遇明火、高热可引起燃烧爆炸，导致次生二氧化硫、一氧化碳排放。次生二氧化硫、一氧化碳随着空气流动对大气环境质量造成不良影响，并有可能危害周边环境风险受体的人身安全。			
风险防范措施要求	<p>①总图布置和建筑安全防范措施</p> <p>总图布置上建设单位应执行《建筑设计防火规范》(GB50016-2014)和其他安全卫生规范的要求，不在生产区的布置上充分考虑风向因素、安全防护距离、消防和疏散通道以及人货分流等问题，有利于安全生产。生产车间的电气装置设计按《爆炸危险环境电力装置设计规范》(GB5008-2014)的要求。</p> <p>厂区设置安全标志，符合《安全标志及其使用导则》(GB2894-2008)的规定执行。</p> <p>②润滑油、热处理油使用过程风险防范措施</p> <p>a、润滑油、热处理油放置地点不得靠近热源和电器设备，与明火距离不小于 10m，工作场所严禁吸烟；</p> <p>b、严禁暴晒及放置在通风不良或放射性射线源场所；</p> <p>c、在工序附近设置适宜的灭火器具及安全防护装置，以便在发生火灾时用于防、灭火工作；</p> <p>d、严格遵守各项规章制度和安全操作规程，禁止违章作业，严格动火程序审批。严格按照有关防雷、防静电、防火防爆的规定、规程和标准安装，设备、设施定期检测、维护维修，使之保持正常状态；</p> <p>e、不在车间内堆存易燃物质，防止火灾事故的发生；</p> <p>f、定期对消防设施进行检测、维护维修，定期进行消防演练，制定消防应急预案，严格电路及用电设备的检查，淘汰老化、落后用电设备。</p> <p>g、提高员工生产意识，加强职工安全教育。</p> <p>③危险废物间环境风险防范措施：</p>			

	<p>a、发生泄露事故时，应立即将泄露物料进行收集，佩戴好自给式呼吸器，穿戴防护用具；</p> <p>b、严禁无关人员进入，禁止明火，在适宜地方设置消防设施及安全防护装置；</p> <p>c、危险废物暂存间进行防渗，危险废物暂存间参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求进行了防渗，等效黏土防渗层 <math>Mb \geq 6.0m</math>，渗透系数 <math>K \leq 1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}</math>。</p> <p>④生产过程风险防范措施</p> <p>生产过程事故风险防范是安全生产的核心，要严格采取措施加以防范，尽可能降低事故概率。</p> <p>a.全员培训，对所有操作人员均应经过培训和严格训练后方允许上岗操作。</p> <p>b.严格操作、定期检查,加强工艺管理，严格控制工艺指标，严格执行操作规程,及时排除泄漏和设备隐患，保证系统处于正常状态。</p> <p>c.事故防范，泄漏、火灾等事故发生后，应严格按照有关规定及时处理，防止事故扩大，厂家和附近居民应保持长期友好关系，向事故状态下有可能受影响的敏感区居民告知事故的危害性，传授自我防范的基本方法。</p> <p>d.应急处理措施,发生事故的车间应迅速查明事故发生的源点，泄漏部位和原因，及时对事故进行处理。</p> <p>e.安全管理机构，公司主要领导负责成立事故处理应急小组，制定事故处理应急预案，并进行定期演练，确保发生事故时及时启动应急预案。</p> <p>⑤末端处置过程风险防范措施</p> <p>废气等末端治理措施必须确保正常运行，如发现人为原因不开启废气治理设施，责任人应受行政和经济处罚，并承担事故排放责任，若末端治理设施因故不能运行，则生产必须停止。</p> <p>⑥应急预案：</p> <p>环境风险应急预案的编制，重点应考虑一下几个方面：</p> <p>A.必须制定应急计划、方案和程序：为了使突发事故发生后能有有条不紊的处理事故，在工程投产之前就应制定好事故应急计划和方案，以备在发生事故后有备无患。</p> <p>B.成立重大事故应急救援小组：成立由公司主要负责人及生产、安全、环保、保卫等部门组成的重大事故应急救援小组，一旦发生事故，救援小组便及时例行其相应的职责，处理事故。</p>
--	---

C.事故发生后应采取紧急隔离和疏散措施：一旦发生突发事故，应及时发出警报，并在救援小组的领导下，紧急隔离危险物品，切断电源，疏散人群，抢救受害人员。

D.注意定期进行应急培训和演习：制定环境风险应急培训计划，明确公司应急预案的演习和训练内容、范围和频次。

E.提供必要的附件：包括内部应急人员的职责、姓名、电话清单，外部联系电话、人员、电话（政府有关部门、救援单位、专家、环境保护目标等），单位所处地理位置、区域位置及周边关系图，单位重大危险源分布位置图，本单位及周边区域人员撤离路线，应急设施（备）布置图等。

填表说明（列出项目相关信息及评价说明）：

项目的事故发生频率为极小概率事件，最大可信事故为矿物油、废矿物油泄漏，遇火引发火灾、爆炸产生伴生/次生污染物一氧化碳、二氧化硫排放。因此，生产车间及维护间要远离火源，避免发生泄漏和火灾、爆炸产生伴生/次生污染物一氧化碳、二氧化硫排放事件。

### 6.3 风险评价结论

本项目具有潜在的事故风险，尽管最大可信灾害事故概率较小，但要从建设、生产、储存等各方面积极采取防护措施，这是确保安全的根本措施。

本项目在采取各种安全措施后，泄露、火灾风险可以降低，事故风险属于可接受的范围之内；本项目虽然存在发生泄露并引发火灾等事故的风险，但只要加强风险防范管理，可将风险发生概率及其产生的破坏降到最低程度。

因此本项目环境风险水平可接受。

## 7、环境管理及监控计划

### 7.1 环境管理

建立环境管理机构、制定规章制度、具体落实各项环境保护措施；业务上接受当地环保主管部门的指导，同时当地环保部门对项目建设及营运过程的环保措施落实情况实行具体的监督指导，以确保达到环评报告及审批部门对项目提出的环保要求。

### 7.2 排污口规范化设置

#### （1）废气排放口要求

根据国家标准《环境保护图形标志-排放口（源）》和国家环保总局《排污口规范化整治要求（试行）》的技术要求，企业废气排放口，必须按照“便于计量监测、

便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，设置与之相适应的环境保护图形标志牌。

### (2) 噪声

噪声源情况，可采取减振降噪，吸声处理降噪、隔声处理降噪等措施，使其达到功能区标准要求。在固定噪声源厂界噪声敏感、且并在对外界影响最大处设置标志牌。

### (3) 固体废物贮存、堆放场要求

对固体废物应分别收集、贮存和运输，设置专用堆放场地，并应设置标志牌。

### (4) 环保图形标志和监控要求

排放一般污染物口（源），设置提示式标志牌，排放有毒有害等污染物的排污口设置警告标志牌。标志牌设置位置在排污口（采样口）附近且醒目处，高度为标志牌上端离地面 2m。排污口附近 1m 范围内有建筑物的，设平面式标志牌，无建筑物设立式标志牌。

规范化排污口的有关设置（如图形标志牌、计量装置、监控装置等）属环保设施，排污单位必须负责日常的维护保养，任何单位和个人不得擅自拆除。

公司应按照国家《环境保护图形标志》（15562.1-1995）与（GB15562.2-1995）和《排污单位污染物排放口二维码标识技术规范》（HJ1297-2023）的规定，设置国家环保总局统一制作的环境保护图形标志牌。具体见下表：

**表 4-25 各排污口环境保护图形标志一览表**

序号	排放口名称	图形标志	警告图形符号	功能
1	废气排放源			表示废气向大气排放
2	噪声排放源			表示噪声向外环境排放
3	一般固体废物			表示一般固体废物贮存、处置场

4	危险废物	/		危险废物贮存、处置场
---	------	---	---	------------

### 7.3 监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ1124-2020）及《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ1301-2023），本项目监控计划见下表。

表 4-26 本项目监控计划一览表

类别		监测点位	监测指标	监测频率	执行标准
废气	有组织排放	下料工段排气筒（DA001）	颗粒物	1次/半年	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准限制要求；关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162号）；同时仍需满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订版）》中排放限值要求。
		湿式机加工排气筒（DA002）	非甲烷总烃	1次/半年	
		热处理工序排气筒（DA003）	非甲烷总烃、颗粒物	1次/半年	
	无组织排放	厂房外无组织排放监控点	非甲烷总烃、颗粒物	1次/半年	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中限值要求
厂界外无组织排放监控点					
噪声	厂界噪声	$L_{eq}$	1次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准	

### 8、环保投资估算一览表

本项目总投资 1.5 亿元，环保投资约为 43.8 万元，占总投资的 0.29%。项目主要环保投资见下表。

表 4-27 本项目主要环保投资一览表

污染源		治理措施	投资估算（万元）
废气	下料工段	“单筒旋风+袋式除尘器”处理装置 1 套，23m 高排气筒 1 根。	5.0
	湿式机加工工序	油雾静电过滤器+两级活性炭吸附处理装置 1 套，23m 高排气筒 1 根。	6.0

	热处理工序	非甲烷总烃、颗粒物	油雾静电过滤器+两级活性炭吸附处理装置 1 套，23m 高排气筒 1 根。	6.0	
	食堂	油烟、非甲烷总烃	处理效率≥95%静电式油烟净化设备，附壁烟道。	4.5	
废水	热处理清洗水	COD、石油类	设置 1 座隔油池（TW001），容积为 5m <sup>3</sup> ，	1.5	
	生活污水	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N	设置生活污水隔油池（1 座容积为 2m <sup>3</sup> ）+化粪池（TW002）（1 座，容积为 50m <sup>3</sup> ）。	4.5	
噪声	设备噪声		隔声、减振	纳入主体工程	
固废	生活垃圾		垃圾箱、垃圾桶	0.8	
	一般工业固体废物	机加一般固废 S <sub>1</sub>	一般固废暂存间 200m <sup>2</sup>	1.5	
	其他废物	废包装桶			
	危险废物	废切削液 S <sub>2</sub>		危险废物收集桶、危险废物暂存间 50m <sup>2</sup>	5.0
		废活性炭 S <sub>3</sub>			
污水处理站污泥 S <sub>4</sub>					
防渗工程			隔油池采用混凝土防渗措施；危险废物暂存间防渗按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求进行防渗处理	纳入主体工程	
监控系统			厂区按要求安装视频监控等设施	6.0	
风险防范措施			污水输送管道、隔油池、化粪池、危险废物暂存间地面进行防腐防渗措施、厂区消防器材等	3.0	
合计				43.8	

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	下料工段废气排气筒 DA001	颗粒物	废气由集气罩收集后经“单筒旋风+袋式除尘器”(TA001)处理后通过1根23m高排气筒排放。	执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准限值要求;同时需满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办(2017)162号)中“其他行业”的有关限值的规定以及《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024年修订版)》限值要求。
	湿式机加工废气排气筒 DA002	非甲烷总烃	废气由集气罩收集后经“油雾静电过滤器+两级活性炭吸附装置”(TA002)处理后通过1根23m高排气筒排放。	
	热处理工序废气排气筒 DA003	非甲烷总烃、颗粒物	废气由集气罩收集后经“油雾静电过滤器+两级活性炭吸附装置”(TA003)处理后通过1根23m高排气筒排放。	
	食堂	油烟、非甲烷总烃	食堂油烟经油烟净化器处理达标后经附壁专用烟道引至楼顶排放。	
	厂界无组织废气	非甲烷总烃、颗粒物	加强涉VOCs物料的储存和管理;车间密闭	
地表水环境	厂区废水总排口 DW001	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、石油类、SS	生产废水:经过容积为5m <sup>3</sup> 的隔油池(TW001)处理后排入市政污水管网进入信阳市第三污水处理厂处理; 生活污水:经过容积为50m <sup>3</sup> 的化粪池(TW002)(餐饮废水经隔油池为2m <sup>3</sup> 处理)预处理后排入市政污水管网进入信阳市第三污水处理厂处理。	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准及信阳市第三污水处理厂收水水质标准
声环境	生产设备	噪声	基础减振、厂房隔声。	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类
固体废物	一般工业固体废物暂存于一般固废暂存间,定期外售;			

	<p>危险废物专用密闭容器收集，分类分区暂存于危险废物暂存间，委托具有相应资质单位定期清运处置。各类固体废物合理处理与处置，不产生二次污染。</p>
<p>土壤及地下水污染防治措施</p>	<p>厂区采取分区防渗制度：</p> <p>重点防渗区：本项目涉及的区域主要为危险废物暂存间。防渗标准为：等效粘土防渗层 <math>M_b \geq 6.0\text{m}</math>，<math>K \leq 1 \times 10^{-10}\text{cm/s}</math>；</p> <p>一般防渗区：本项目项目涉及的区域主要为生产车间、化粪池、隔油池以及污水管网。防渗标准为：地面基础防渗和构筑物防渗等级达到渗透系数 <math>\leq 1 \times 10^{-7}\text{cm/s}</math>，相当于不小于 1.5m 厚的粘土防护层；</p> <p>简单防渗区：本项目项目涉及的区域主要为办公区。防渗标准为：一般地面硬化。</p>
<p>环境风险防范措施</p>	<p>①总图布置和建筑安全防范措施：</p> <p>总图布置上建筑单位应执行《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）和其他安全卫生规范的要求，不在生产区的布置上充分考虑风向因素、安全防护距离、消防和疏散通道以及人货分流等问题，有利于安全生产。生产车间的电气装置设计按《爆炸危险环境电力装置设计规范》（GB5008-2014）的要求。</p> <p>厂区设置安全标志，符合《安全标志及其使用导则》（GB2894-2008）的规定执行。</p> <p>②润滑油、热处理油使用过程中风险防范措施</p> <p>a、润滑油、热处理油放置地点不得靠近热源和电器设备，与明火距离不小于 10m，工作场所严禁吸烟；</p> <p>b、严禁暴晒及放置在通风不良或放射性射线源场所；</p> <p>c、在工序附近设置适宜的灭火器具及安全防护装置，以便在发生火灾时用于防、灭火工作；</p> <p>d、严格遵守各项规章制度和安全操作规程，禁止违章作业，严格动火程序审批。严格按照有关防雷、防静电、防火防爆的规定、规程和标准安装，设备、设施定期检测、维护维修，使之保持正常状态；</p> <p>e、不在车间内堆存易燃物质，防止火灾事故的发生；</p> <p>f、定期对消防设施进行检测、维护维修，定期进行消防演练，制定消防应急预案，严格电路及用电设备的检查，淘汰老化、落后用电设备。</p> <p>g、提高员工生产意识，加强职工安全教育。</p>

③危险废物暂存间环境风险防范措施:

a、发生泄露事故时,应立即将泄露物料进行收集,佩戴好自给式呼吸器,穿戴防护用具;

b、严禁无关人员进入,禁止明火,在适宜地方设置消防设施及安全防护装置;

c、危险废物暂存间进行防渗,危险废物暂存间参照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)相关要求进行防渗,等效黏土防渗层  $M_b \geq 6.0m$ ,渗透系数  $K \leq 1.0 \times 10^{-10} cm/s$ 。

④生产过程风险防范措施:

生产过程事故风险防范是安全生产的核心,要严格采取措施加以防范,尽可能降低事故概率。

a.全员培训,对所有操作人员均应经过培训和严格训练后方允许上岗操作。

b.严格操作、定期检查,加强工艺管理,严格控制工艺指标,严格执行操作规程,及时排除泄漏和设备隐患,保证系统处于正常状态。

c.事故防范,泄漏、火灾等事故发生后,应严格按照有关规定及时处理,防止事故扩大,厂家和附近居民应保持长期友好关系,向事故状态下有可能受影响的敏感区居民告知事故的危害性,传授自我防范的基本方法。

d.应急处理措施,发生事故的车间应迅速查明事故发生的源点,泄漏部位和原因,及时对事故进行处理。

e.安全管理机构,公司主要领导负责成立事故处理应急小组,制定事故处理应急预案,并进行定期演练,确保发生事故时及时启动应急预案。

⑤末端处置过程风险防范措施:

废气等末端治理措施必须确保正常运行,如发现人为原因不开启废气治理设施,责任人应受行政和经济处罚,并承担事故排放责任,若末端治理设施因故不能运行,则生产必须停止。

⑥应急预案:

环境风险应急预案的编制,重点应考虑一下几个方面:

A.必须制定应急计划、方案和程序:为了使突发事故发生后能有条不紊的处理事故,在工程投产之前就应制定好事故应急计划和方案,以备在发生事故后有备无

	<p>患。</p> <p><b>B.成立重大事故应急救援小组：</b>成立由公司主要负责人及生产、安全、环保、保卫等部门组成的重大事故应急救援小组，一旦发生事故，救援小组应及时例行其相应的职责，处理事故。</p> <p><b>C.事故发生后应采取紧急隔离和疏散措施：</b>一旦发生突发事件，应及时发出警报，并在救援小组的领导下，紧急隔离危险物品，切断电源，疏散人群，抢救受害人员。</p> <p><b>D.注意定期进行应急培训和演习：</b>制定环境风险应急培训计划，明确公司应急预案的演习和训练内容、范围和频次。</p> <p><b>E.提供必要的附件：</b>包括内部应急人员的职责、姓名、电话清单，外部联系电话、人员、电话（政府有关部门、救援单位、专家、环境保护目标等），单位所处地理位置、区域位置及周边关系图，单位重大危险源分布位置图，本单位及周边区域人员撤离路线，应急设施（备）布置图等。</p>
其他环境管理要求	<p>(1)要求建设单位按照《关于开展排放口规范化整治工作的通知》（环发〔1999〕24号）和《排污口规范化整治技术要求（试行）》（环监〔1996〕470号）等文件要求，进行排污口规范化设置工作。</p> <p>(2)建设单位及时完善排污许可手续。</p> <p>(3)项目竣工后，建设单位应当依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告表和审批决定等要求，如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，同时还应如实记载其他环境保护对策措施“三同时”落实情况，编制竣工环境保护验收报告。</p>

## 六、结论

综上所述，信阳中航智航空配件有限公司军品高端紧固件生产项目符合国家产业政策，项目选址符合产业园区规划及土地政策，布局合理，采取的污染防治措施有效、可行，各污染物均能实现达标排放或合理处置，对周围环境的污染影响较小，可以接受。从环境保护的角度分析，本项目的建设可行。

## 附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体 废物产生量) ①	现有工程 许可排放量②	在建工程 排放量(固体废 物产生量)③	本项目 排放量(固体废 物产生量)④	以新带老 削减量(新建项 目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固 体废物产生量) ⑥	变化量⑦
废气	非甲烷总烃	0	0	0	0.011354t/a	/	0.011354t/a	0.011354t/a
	颗粒物	0	0	0	0.736t/a	/	0.736t/a	0.736t/a
	油烟	0	0	0	0.0078t/a	/	0.0078t/a	0.0078t/a
废水	COD	0	0	0	+0.195t/a	/	+0.195t/a	+0.195t/a
	NH <sub>3</sub> -N	0	0	0	+0.0195t/a	/	+0.0195t/a	+0.0195t/a
	石油类	0	0	0	0.0014t/a	/	0.0014t/a	0.0014t/a
生活垃圾	员工生活垃圾 S	0	0	0	+30t/a	/	+30t/a	+30t/a
一般工业 固体废物	机加一般固废 S <sub>1</sub>	0	0	0	+47.19t/a	/	+47.19t/a	+47.19t/a
	废原料桶(其他废物)	0	0	0	+0.5t/a	/	+0.5t/a	+0.5t/a
危险废物	废切削液 S <sub>2</sub>	0	0	0	+25.74t/a	/	+25.74t/a	+25.74t/a
	废活性炭 S <sub>3</sub>	0	0	0	+0.056t/a	/	+0.056t/a	+0.056t/a
	生产废水隔油池污泥 S <sub>4</sub>	0	0	0	+0.1t/a	/	+0.1t/a	+0.1t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

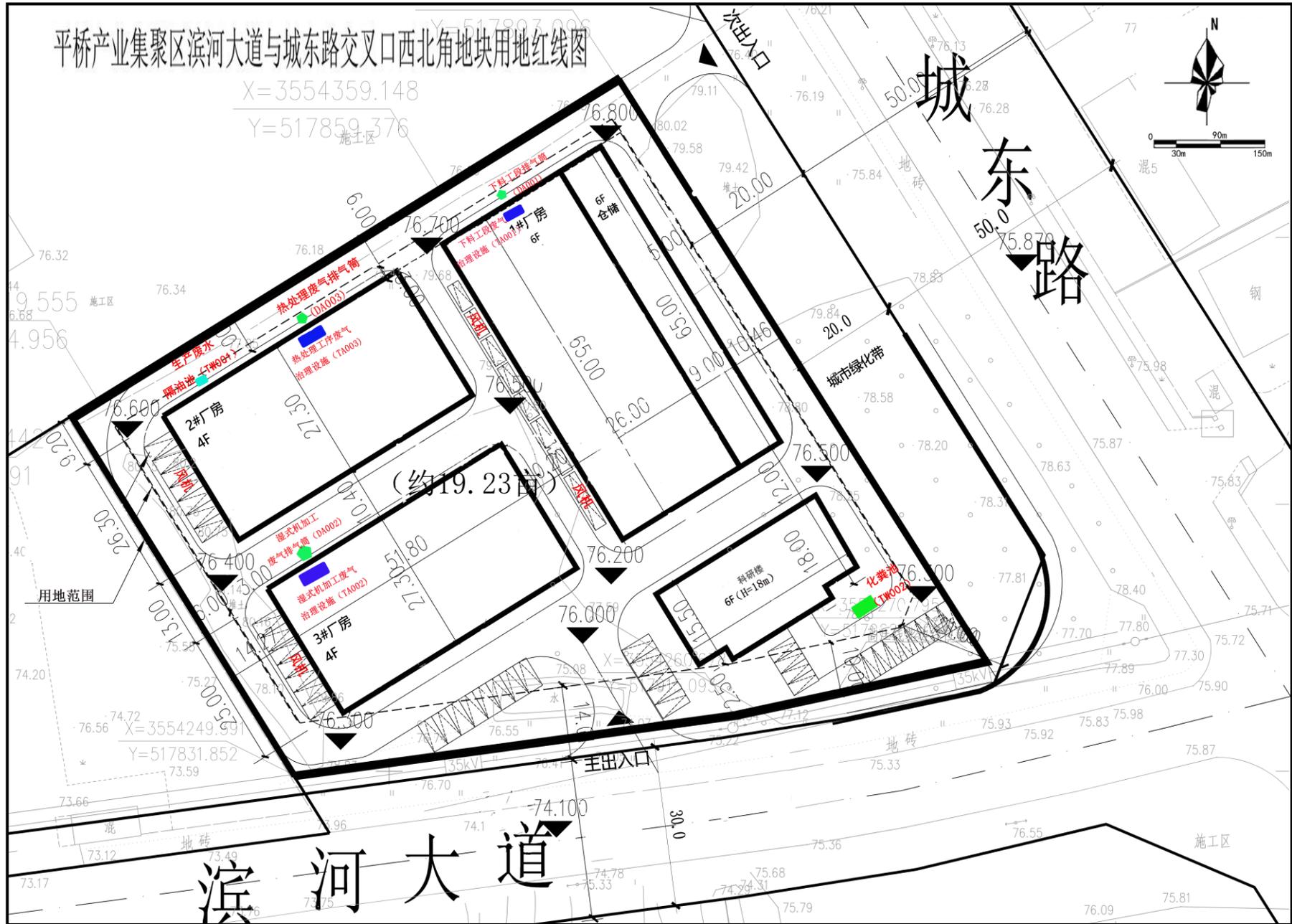


附图一 项目地理位置图

# 平桥产业集聚区滨河大道与城东路交叉口西北角地块用地红线图

X=3554359.148

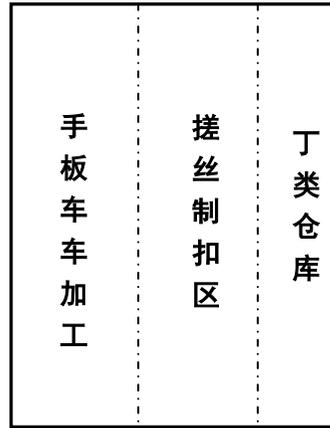
Y=517859.376



附图二 项目总平布置图



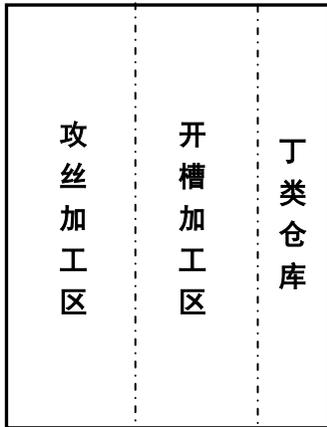
1层生产布局图



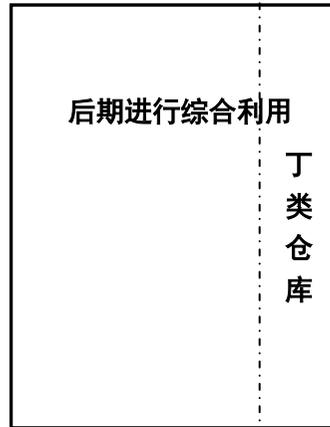
2层生产布局图



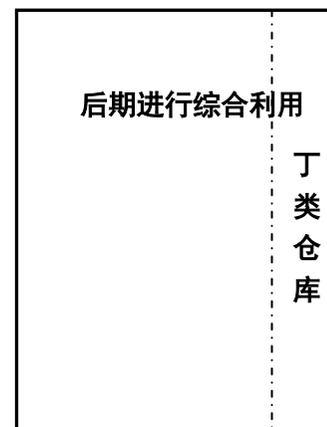
3层生产布局图



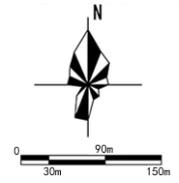
4层生产布局图



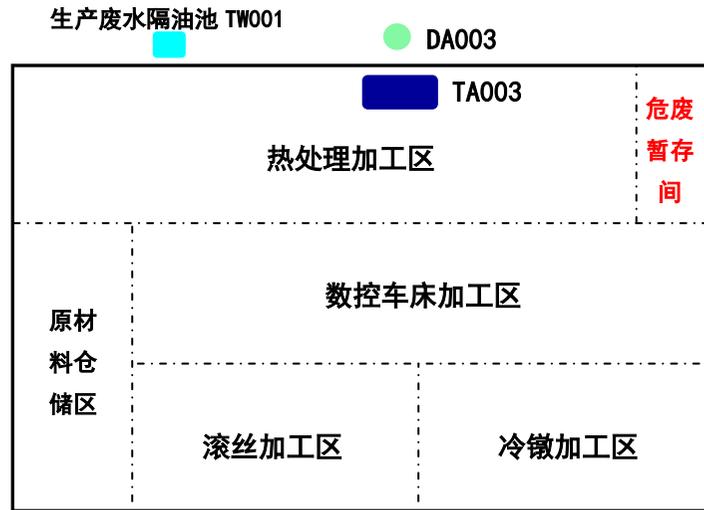
5层生产布局图



6层生产布局图



附图三 1#厂房 1~6 层生产布局图



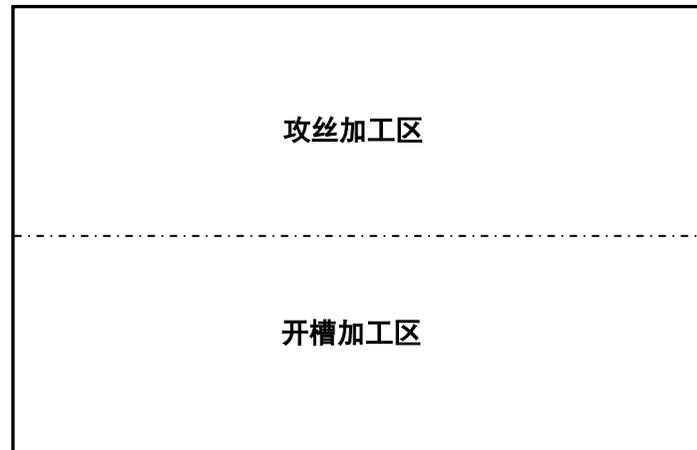
1层生产布局图



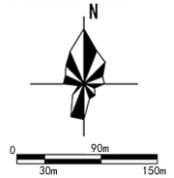
2层生产布局图



3层生产布局图



4层生产布局图



附图四 2#厂房 1~4 层生产布局图



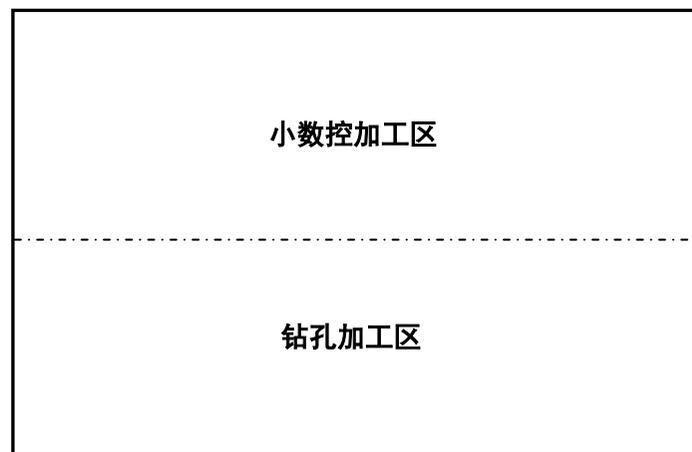
1层生产布局图



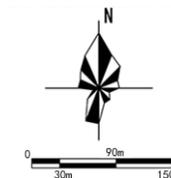
2层生产布局图



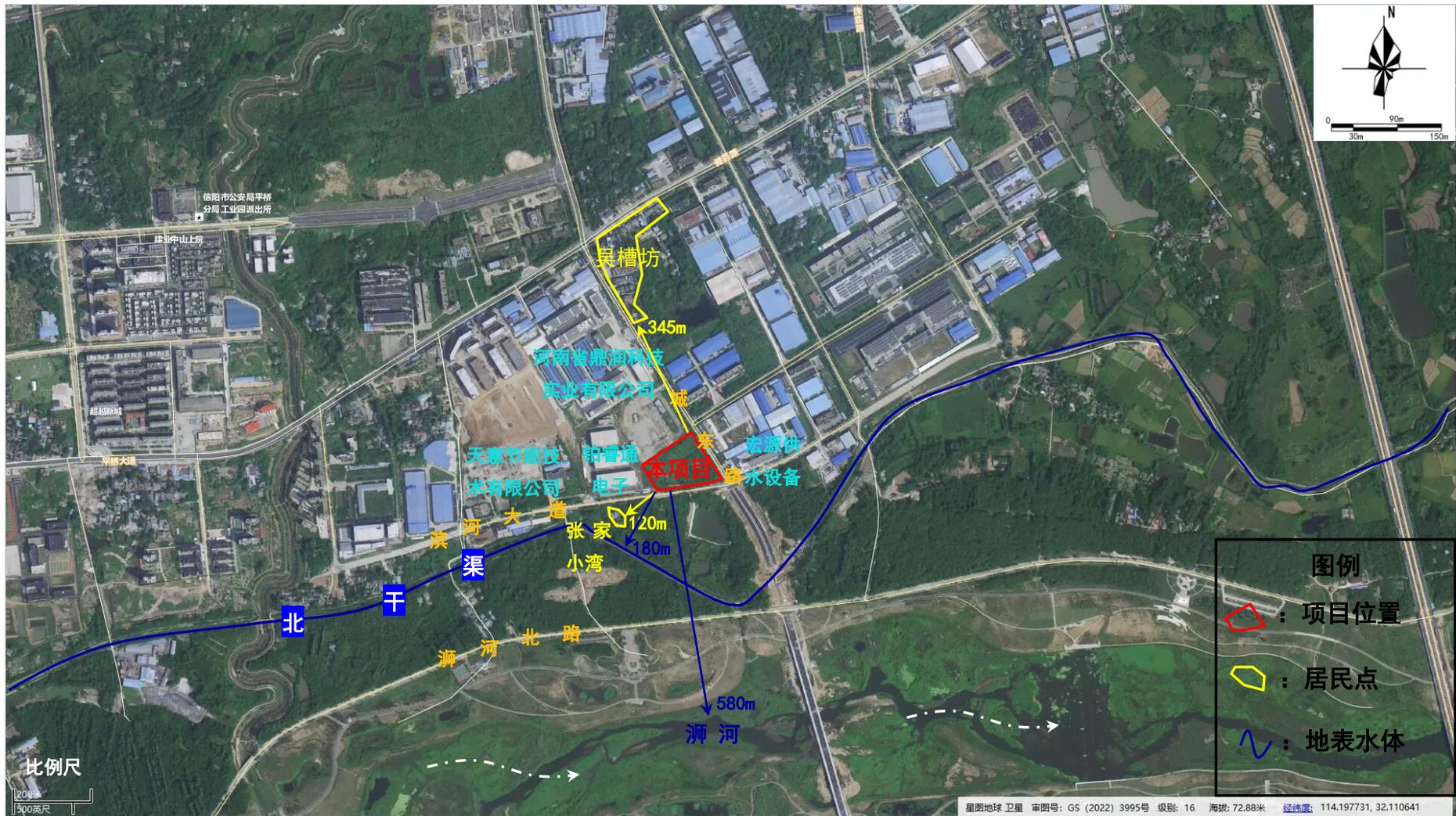
3层生产布局图



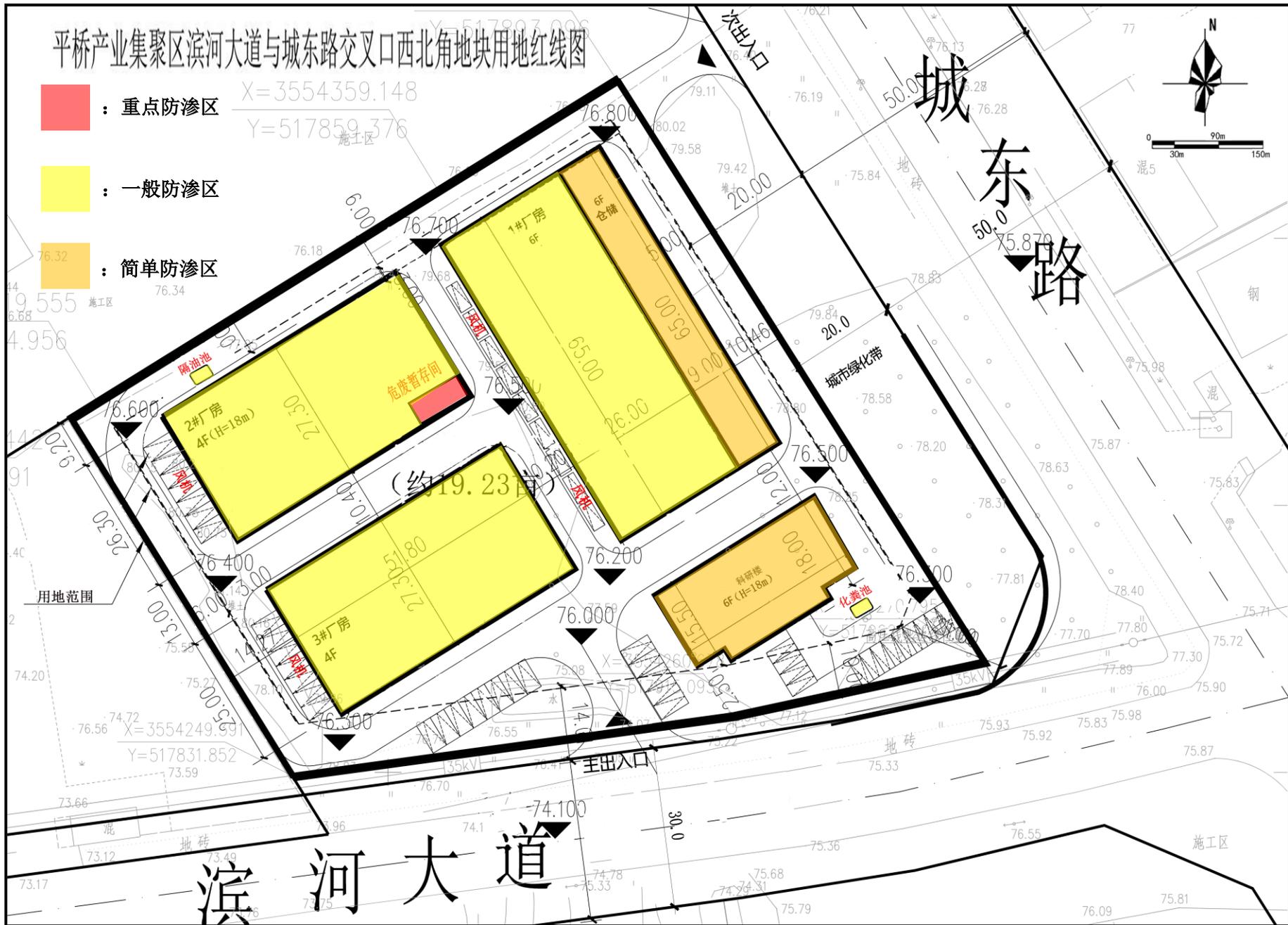
4层生产布局图



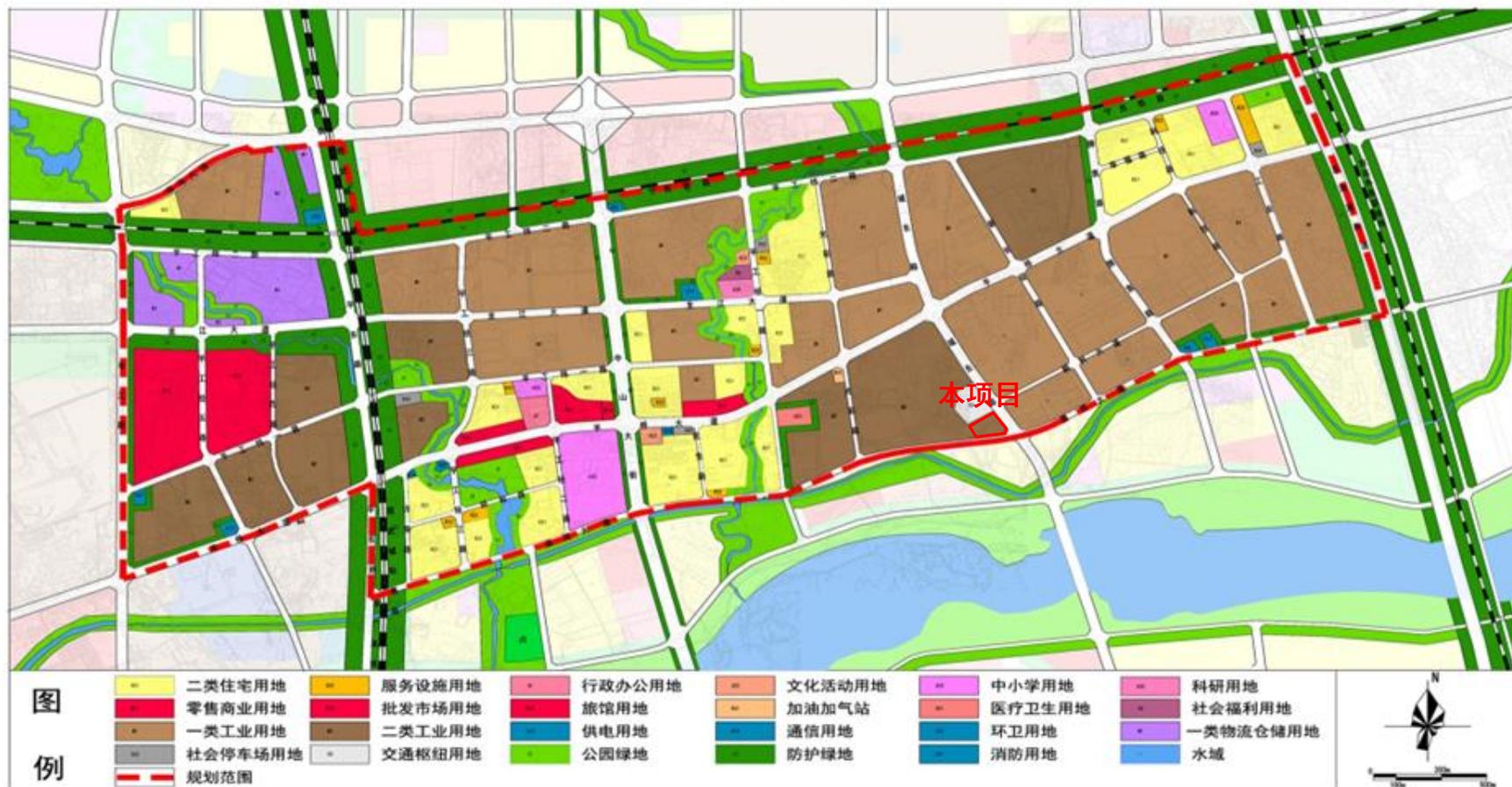
附图五 3#厂房 1~4 层生产布局图



附图六 环境保护目标分布示意图



附图七 项目分区防渗示意图



附图八 项目在信阳市平桥产业集聚区控制性详细规划位置图



附图九 项目与信阳市“三线一单”分区管控单元位置关系图



附图十 现场照片

## 环境影响评价委托书

河南省增绿护蓝环保科技有限公司：

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》等有关法律、政策规定，我公司现正式委托你公司承担信阳中航智航空配件有限公司军品高端紧固件生产项目环境影响报告表的编制工作。请贵公司接受委托后按国家及河南省环境影响评价的相关工作程序，尽快组织相关技术人员开展工作。

特此委托。

委托单位（盖章）：信阳中航智航空配件有限公司

2024年12月12日



# 河南省企业投资项目备案证明

项目代码: 2411-411571-04-01-116791

项目名称: 信阳中航智航空配件有限公司军品高端紧固件生产项目

企业(法人)全称: 信阳中航智航空配件有限公司

证照代码: 91411500MA3XER1D5W

企业经济类型: 私营企业

建设地点: 信阳市信阳高新技术产业开发区信阳市平桥园区工业园城东路

建设性质: 新建

建设规模及内容: 本项目总投资1.5亿元, 总占地面积12820.6平方米(约19.23亩), 主要从事军品紧固件和其他通用零部件的生产制造和销售, 年生产规模为6亿件。项目主要工艺流程: 线材(棒)-备料-冷镦(冲切)-车加工(铣)-磨削加工-制扣(搓丝、滚丝)-热处理-表面处理(外协)-检验-包装入库; 主要生产设备有数控车床、冲床、电退火炉、滚丝机、铣方机、冷镦机、搓丝机、电加热真空炉、空压机等。

项目总投资: 15000万元

企业声明: 本项目符合《国家产业结构调整指导目录2024年本》第18条, 第2款政策且对项目信息的真实性、合法性和完整性负责。



# 投资协议

甲方：信阳市平桥区人民政府

乙方：信阳中航智航空配件有限公司

甲乙双方本着平等、自愿、诚信、合法的原则，根据《中华人民共和国民法典》等有关法律规定，经友好协商，双方就项目投资建设有关事宜达成如下协议：

## 一、项目内容

1. 信阳中航智航空配件有限公司创立于2016年，公司主要配套军工产品用高性能、高强度、高可靠性的标准件及非标准件，广泛用于航空、航天、兵器、电子、船舶、铁路及其他民用领域。

2. 乙方拟新建项目总投资约1.5亿元，总占地面积约20亩（以最终规划红线图确定的面积为准），项目地块位于城东路与滨河大道交叉口西北角。

## 二、土地事宜

土地性质为工业用地，出让期限为50年，甲、乙双方签订协议后，乙方根据土地出让程序依法获得项目用地并及时足额缴纳土地出让金。土地总地价以实际招、拍、挂价格为准。甲方依法依规协助乙方办理完善相关手续，所需费用由乙方承担。

### 三、双方的权利和义务

1. 乙方承诺在平桥区内注册（或变更地址）具备独立法人资格的公司，依法依规经营纳税。该公司自觉履行在甲方区域内的项目入库及企业入统义务，乙方承诺该公司自开始纳税后 10 年内不迁离注册及办公地址、承诺不改变在甲方区域内的纳税及入统义务。

2. 乙方拟新建项目规划设计方案应遵守平桥区总体和详细规划的要求，设计方案需经甲方或甲方上级部门组织会审并通过平桥区有关部门批准后方可实施。

3. 乙方承诺自获得施工许可证之日起一个月内进行开工建设，建设周期为 18 个月（如因甲方原因导致不能按期开工建设，乙方应向甲方提交书面延建申请并经甲方同意认可后，项目方可延期建设）。乙方按照自然资源局等相关部门管理规定依法依规使用土地，不得擅自改变用地性质。

4. 甲方负责为乙方做好项目审批和建设过程中相关的服务工作，甲方指定专人全程协助办理项目建设所需的各项手续，包括但不限于营业执照、项目立项、环保审批、消防等项目建设必备的相关批文和权证，乙方应及时提供项目审批和建设所需的相关资料。项目审批和建设过程中所涉费用由乙方支付。

5. 甲方负责拟出让地块七通一平，按照乙方新建项目的标准平整土地，并将自来水、雨水分离、污水分离、电力、



通讯、市政道路、热力等管道、管线接口铺设到红线范围旁，达到乙方正常接入使用标准。乙方负责下线的配变电设备安装及承担相关建设安装费用。

#### **四、优惠政策**

财力贡献奖励：项目建成投产后，甲方根据乙方对区级财力贡献，前五年甲方将公司区级财力贡献部分的100%转入产业发展扶持资金奖励给该公司。计税时间为2026年1月1日，每年兑现两次，即每年7月份兑现上半年度财力贡献奖励，次年的3月份兑现下半年度财力贡献奖励。

#### **五、违约责任**

1. 如乙方造成土地闲置，闲置满一年不满两年的，应依法缴纳土地闲置费；土地闲置满两年且未开工建设的，甲方有权无偿收回国有建设用地使用权。

2. 如因乙方原因造成新公司未能投产经营的，甲方有权解除本协议，按照原价收回乙方取得土地使用权。

3. 如因乙方原因造成新公司经营期限低于10年，甲方有权解除本协议，按照评估价收回乙方取得土地使用权（如评估价大于原价，按原价收回），乙方承诺地上建筑物、构筑物按照甲方解除合日评估价值的70%折算（如评估价值大于原价值，按原价值收回）。

4. 甲方保证按期交付土地，并达到本协议约定的土地条件，同时为乙方提供良好的建设生产环境，如因甲方原因未

按期交付土地或造成乙方未能及时建设生产的，乙方有权解除协议，按照原价收回投资资金。

## 六、附则

1. 如一方因不可抗力或国家政策等原因（以下合称“不可抗力”）不能履行本协议时，应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由，并应在不可抗力事件发生后15日内提供有效证明。按不可抗力事件对本协议的影响程度，由甲乙双方协商决定是否延期履行、部分履行或不履行本协议，受不可抗力影响的一方根据具体情况可部分或全部免于承担违约责任。

2. 如因履行本协议出现纠纷，可由双方协商解决，协商不成时通过项目所在地人民法院诉讼解决。

3. 本协议未尽事宜由甲、乙双方协商，并签订补充协议，补充协议与本协议具有同等法律效力。

4. 本协议自甲乙双方盖章之日起生效。

本协议一式六份，甲、乙双方各执三份，效力同等。

甲方（章）：

法定代表人：



乙方（章）：

法定代表人：



2023年12月13日



# 成交确认书

在 2025 年 2 月 7 日信阳市国有建设用地使用权网上挂牌出让活动中，信阳中智航航空配件有限公司 竞得编号为 WG2024-3101 号地块的国有建设用地使用权，现将有关事项确认如下：

该地块成交单价为每平方米人民币 肆佰壹拾捌元 整（¥：418.00），总价为人民币 伍佰叁拾伍万捌仟伍佰陆拾捌元 整（¥：5358568.00）。

竞得人交纳的竞买保证金，应在签订出让合同后，一个月内去税务部门提出申请转入土地出让金专户。

（工业用地中标人或竞得人凭市政府土地出让方案批准文件、土地成交确认书等资料，依法办理工业项目立项、规划、环境影响评价等有关报批手续，报批手续应在规定时限内完成。由国家环境保护行政主管部门负责审批的环境影响评价文件或由国家发展改革等行政主管部门负责立项的工业项目，报批手续在 12 个月内完成；由省环境保护行政主管部门负责审批的环境影响评价文件或由省发展改革等行政主管部门负责立项的工业项目，报批手续在 9 个月内完成；由市环境保护行政主管部门负责审批的环境影响评价文件或由市发展改革等行政主管部门负责立项的工业项目，报批手续在 6 个月内完成。）

信阳中智航航空配件有限公司 应在规定时间完成有关报批手续后 10 个工作日内，持本《成交确认书》到信阳市自然资源和规划局签订《国有建设用地使用权出让合同》。不按期签订《国有建设用地使用权出让合同》的，视为竞得人放弃竞得资格，竞得人应承担相应的法律责任。本《成交确认书》一式肆份，出让人执一份，竞得人执一份，信阳市人民政府执一份，信阳市公共资源交易中心执一份，均具同等法律效力。

特此确认

信阳市公共资源交易中心

2025 年 2 月 8 日



扫描全能王 创建



统一社会信用代码  
91411500MA3XERID5W

# 营业执照

(副本) (1-1)



扫描二维码登录  
'国家企业信用  
信息公示系统'  
了解更多登记、  
备案、许可、监  
管信息。

名称 信阳中航智航空配件有限公司

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人 何凯琴

经营范围

一般项目：紧固件制造，密封件制造，通用零部件制造，机械零件、零部件加工，模具制造，模具销售，橡胶制品制造，金属材料制造，金属表面处理及热处理加工，电镀加工，新能源原动设备制造，机床功能部件及附件制造，液压动力机械及元件制造，气压动力机械及元件制造，工业机器人制造，通用设备制造（不含特种设备制造），汽车零部件及配件制造，高铁设备，城市轨道交通设备制造，电力电子元器件制造，智能无人飞行器制造，智能基础制造装备制造，电工仪器仪表制造，通信设备制造，数控机床制造，仪器仪表制造，信息安全设备制造，新材料技术推广服务，民用航空材料销售，高性能纤维及复合材料销售，机械配件销售，五金产品制造，金属材料销售，建筑材料销售，金属材料销售，金属材料销售，高性能纤维及复合材料销售，仪器仪表销售，航空运输设备销售，集成电路芯片设计及服务，软件开发，汽车零部件研发，五金产品研发，金属制品研发，计量技术服务，新材料技术推广服务，标准化服务，技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）许可项目：船舶制造，船壳及运载火箭制造，航天设备制造与制造，火箭发动机研发与制造，火箭发射设备研发和制造，火箭控制系统研发（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）

注册资本 壹仟万圆整

成立日期 2016年11月02日

住所 平桥区工业园城东路



登记机关



2023年02月02日

# 信阳市生态环境局直属二分局

信环直二管函（2025）2号

## 关于《信阳中航智航空配件有限公司军品高端 紧固件生产项目环境影响报告表》适用标准的 函

信阳中航智航空配件有限公司：

信阳中航智航空配件有限公司军品高端紧固件生产项目位于信阳市平桥区平桥产业集聚区，该项目环境影响报告表环境质量标准执行如下：

### 一、环境质量标准

1. 环境空气：执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。
2. 地表水：执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅲ类标准。
3. 声环境：执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的3类标准。

## 二、污染物排放标准

1、废气：热处理工序排气筒 NMHC 排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准；无组织排放满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中排放限值要求。颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准限制要求。

2、废水：废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及信阳市污水处理厂收水水质要求。

3、噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。

4、固体废物：一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

信阳市生态环境局直属二分局

2025 年 2 月 12 日





191612050244  
有效期2025年9月26日

附件6

信阳市师源检测技术服务有限公司

# 检测报告

报告编号 SYTBG-2408100

检测类型 委托检测

委托单位 信阳忠鑫新型材料有限公司

检测地址 信阳市信阳市高新区工十五路汇龙钢贸城院内

检测类别 环境空气



编制: 毕玉周

审核: 王红浩

批准: 谢晓飞

签发日期: 2024.08.25

计量认证证书编号: 191612050244  
地址: 信阳市市辖区高新区工五路  
(信电集团 4-5 层)

报告查询: 0376-3721968  
业务电话: 0376-3721963

## 报告编制说明

1. 本报告只适用于本报告所写明的检测目的及范围。
2. 本报告未盖本公司“CMA 资质认定章”和“检测专用章”无效。
3. 复制本报告未重新加盖本公司“CMA 资质认定章”、“检测专用章”无效，报告部分复制无效。
4. 本报告无编制人、审核人、批准人签字无效。
5. 本报告经涂改无效。
6. 本公司只对来样或自采样品负责。
7. 本报告未经本公司同意不得用于广告、商品宣传等商业行为。
8. 对本报告若有异议，请于报告发出之日起十五日内向本公司提出，逾期不申请的，视为认可检测报告。

# 检测报告

受信阳忠鑫新型材料有限公司的委托，信阳市师源检测技术服务有限公司于 2024 年 08 月 19 日至 08 月 21 日对下列点位进行了取样、检测。根据检测结果编制本检测报告。

## 一、基本信息：

委托编号	SYT-2408100	采样日期	2024 年 08 月 19 日-08 月 21 日
检测类别	环境空气	分析日期	2024 年 08 月 19 日-08 月 23 日

## 二、检测内容：

检测类别	检测点位	检测项目	检测频次
环境空气	项目区	非甲烷总烃	4 次/天，检测 3 天
	周湾		

## 三、检测分析方法：

检测类别	检测项目	检测标准	使用仪器	检出限
环境空气	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》 HJ 604-2017	气相色谱仪 A91PLUS SYFX-001	0.07mg/m <sup>3</sup>

## 四、检测结果：

检测项目	样品状态	采样日期	检测频次	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )	
				项目区	周湾
非甲烷总烃	袋装密封完整	2024.08.19	第一次	0.94	1.03
			第二次	0.91	0.97
			第三次	0.87	0.99
			第四次	0.80	1.01
		2024.08.20	第一次	0.78	0.81
			第二次	0.84	0.72
			第三次	0.87	0.80
			第四次	0.76	0.84
		2024.08.21	第一次	0.86	0.96
			第二次	0.76	0.86
			第三次	0.61	0.95
			第四次	0.76	0.83

附表：环境空气气象条件

采样日期	采样时间	气温 (°C)	气压 (kPa)	相对湿度 (%)	风速 (m/s)	风向
2024.08.19	08:00-09:00	26.4	100.2	57	1.4	北风
	10:00-11:00	28.9	100.1	49	1.4	北风
	14:00-15:00	31.4	100.1	37	1.5	北风
	16:00-17:00	30.1	100.2	45	1.4	北风
2024.08.20	08:00-09:00	25.7	100.2	56	1.7	东北
	10:00-11:00	28.2	100.1	48	1.6	东北
	14:00-15:00	31.8	100.1	37	1.6	东北
	16:00-17:00	30.4	100.1	44	1.4	东北
2024.08.21	08:00-09:00	27.4	100.2	56	1.5	东风
	10:00-11:00	29.8	100.1	47	1.5	东风
	14:00-15:00	32.1	100.1	36	1.7	东风
	16:00-17:00	31.4	100.1	45	1.6	东风



## 五、监测分析质量控制和质量保证：

1. 监测人员：参加监测人员均经过上级监测部门组织的培训、考试合格持证上岗。
2. 监测仪器：监测所用仪器经计量部门定期校验，保证仪器性能稳定，处于良好的工作状态。
3. 监测记录与分析结果：所有记录及分析结果均经过三级审核。
4. 实验室内质量控制：监测工作根据原国家环境保护总局印发的《环境监测质量保证手册》和信阳市师源检测技术服务有限公司的《质量手册》要求，全过程实施质量保证。

——报告结束——

# 加工合同

附件7

需求方（甲方）：信阳中航智航空配件有限公司

签订时间：2024年12月5日

供货方（乙方）：贵州遵义智通金属表面处理技术有限公司

签订地点：信阳

经甲乙双方充分协商、特订立本合同，以便共同遵守。

一、产品的任务号、名称、标准、规格、材料、加工工序、数量、单价、金额详见合同附表。

二、合同总金额（小写金额） 28802.40元 （大写金额）：贰万捌仟捌佰零贰元肆角陆分

附表产品价格为含税价格，产品已经完成加工并验收合格。

三、质量要求、技术标准和规范：乙方严格按照甲方提出的质量要求及标准进行产品加工，若甲方对乙方加工产品检验不合格，并对不合格产品扣除相应加工费用，相关扣除款项详见合同附表。

四、供货方对质量负责的条件及期限：按技术条件生产及验收。

五、运输方式及到达站（港）和费用负担：快递或甲方取货，运杂费由发货方承担。

六、包装标准、包装物的供应和回收：包装按供方厂包装标准。

七、验收标准、方法、地点和异议期限：需方按技术条件要求验收。

八、技术图纸、资料提供办法及保密要求。

九、结算方式和期限：产品检验合格后付款。

十、违约责任：按《民法典》执行。

十一、如需提供担保，另立合同担保书，作为本合同附件：无

十二、解决合同纠纷的方式：双方协商解决，协商不成的，任何一方可向合同签订地人民法院提起诉讼。

十三、双方协商约定的其他事项：无

十四、本合同一式贰份，甲方壹份、乙方壹份，经双方签字盖章后生效。

甲方	乙方
单位名称：信阳中航智航空配件有限公司	单位名称：贵州遵义智通金属表面处理技术有限公司
单位地址：河南省信阳市平桥区工业园城东路	单位地址：贵州省遵义市深溪镇遵义表面处理环保产业园
法定代表人/委托代理人：何凯琴	法定代表人/委托代理人：王霞
开户银行：中国银行信阳北京路支行	开户银行：中国建设银行股份有限公司遵义市香港路支行
账号：257 250	账号：62
电话：03762966000	电话：

# 遵义市生态环境局

遵环审〔2023〕326号

## 关于遵义智通金属表面处理有限公司深溪镇表面处理工业园电子电镀表面处理生产线建设项目“三合一”环境影响报告书的批复

遵义智通金属表面处理有限公司：

你单位报来的《遵义智通金属表面处理有限公司深溪镇表面处理工业园电子电镀表面处理生产线建设项目“三合一”环境影响报告书》（以下简称《报告书》）及有关材料收悉，经研究，同意《报告书》及其技术评估意见（遵环蔚蓝评估书〔2023〕12号）。

### 一、在项目建设和运行中应注意以下事项

- 认真落实环保“三同时”制度，环保设施建设须纳入施工合同，保证环保设施建设进度和资金。
- 制定突发环境事件应急预案，落实风险防范措施。
- 《报告书》经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动

的，你单位应当重新向我局报批《报告书》。本批复自下达之日起满五年，项目方决定开工建设，《报告书》应报我局重新审核。

4. 建设项目竣工后，你单位应自行组织环境保护竣工验收，验收结果及相关支撑材料向社会公开，并在生态环境部“建设项目环境影响评价信息平台”（<http://114.251.10.205>）上备案。

5. 项目在依法取得排污许可证后方可投入运营。

## 二、主动接受监督

你单位应主动接受各级生态环境部门的监督检查。该项目日常环境监督管理工作由遵义市生态环境局红花岗分局负责。

本批复仅就项目对环境的影响进行评价和预测，并提出污染防治要求。涉及其他相关部门审批或核准的，项目须分别取得相关部门的审批或核准后，方可开工建设。



---

抄送：遵义市生态环境保护综合行政执法支队，遵义市生态环境局红花岗分局

---

遵义市生态环境局办公室

2023年7月7日印发

---

## 建设单位做出的关于技术报告基础数据及 内容真实性的承诺

信阳市生态环境局直属二分局：

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等法律法规，我公司已委托河南省增绿护蓝环保科技有限公司承担信阳中航智航空配件有限公司军品高端紧固件生产项目环境影响评价工作，编制该项目环境影响评价技术报告表。我公司认真阅读了该环境影响报告表，并对报告中的相关基础数据、工艺、措施等内容进行了核实，对该技术报告中内容表示认可。

我单位郑重承诺向环评单位提供的基础数据资料是真实可靠的，并将依据审批后技术报告中的内容及要求建设本项目。

特此承诺！

信阳中航智航空配件有限公司

2024年12月12日

