**2024年信阳市玩具、儿童水上器材、作业本、铅笔**

**产品质量监督抽查实施细则**

**1 抽样方法**

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽样数量见表1。

表1 抽样数量

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 抽样数量 | 检样数量 | 备样数量 |
| 1 | 玩具 | 3个 | 2个 | 1个 |
| 2 | 儿童水上器材（儿童游泳圈） | 4个 | 2个 | 2个 |
| 3 | 作业本 | 8本 | 4本 | 4本 |
| 4 | 铅笔 | 20支 | 10支 | 10支 |

**2 检验依据**

表2 玩具检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|  | 材料 | GB6675.2-2014 |
|  | 小零件 | GB6675.2-2014 |
|  | 挤压玩具 | GB6675.2-2014 |
|  | 摇铃及类似玩具 | GB6675.2-2014 |
|  | 小球 | GB6675.2-2014 |
|  | 毛球 | GB6675.2-2014 |
|  | 学前玩偶 | GB6675.2-2014 |
|  | 玩具奶嘴 | GB6675.2-2014 |
|  | 气球 | GB6675.2-2014 |
|  | 弹珠 | GB6675.2-2014 |
|  | 半球形玩具 | GB6675.2-2014 |
|  | 可触及的金属或玻璃边缘 | GB6675.2-2014 |
|  | 功能性锐利边缘 | GB6675.2-2014 |
|  | 金属玩具边缘 | GB6675.2-2014 |
|  | 模塑玩具边缘 | GB6675.2-2014 |
|  | 外露螺栓或螺纹杆的边缘 | GB6675.2-2014 |
|  | 可触及的锐利尖端 | GB6675.2-2014 |
|  | 功能性锐利尖端 | GB6675.2-2014 |
|  | 木制玩具 | GB6675.2-2014 |
|  | 突出物 | GB6675.2-2014 |
|  | 用于包装或玩具中的塑料袋或塑料薄膜 | GB6675.2-2014 |
|  | 18个月以下儿童使用的玩具上的自回缩绳 | GB6675.2-2014 |
|  | 18个月以下儿童使用的玩具上的绳索和弹性绳 | GB6675.2-2014 |
|  | 36个月以下儿童使用的拖拉玩具上的绳索或弹性绳 | GB6675.2-2014 |
|  | 36个月以下儿童使用的拖拉玩具上的绳索或弹性绳 | GB6675.2-2014 |
|  | 玩具袋上的绳索 | GB6675.2-2014 |
|  | 铰链间隙 | GB6675.2-2014 |
|  | 刚性材料上的圆孔 | GB6675.2-2014 |
|  | 活动部件间的间隙 | GB6675.2-2014 |
|  | 其他驱动机构 | GB6675.2-2014 |
|  | 发条钥匙 | GB6675.2-2014 |
|  | 弹簧 | GB6675.2-2014 |
|  | 仿制防护玩具 | GB6675.2-2014 |
|  | 水上玩具 | GB6675.2-2014 |
|  | 口动玩具 | GB6675.2-2014 |
|  | 磁体和磁性部件 | GB6675.2-2014 |
|  | 金属丝和杆件 | GB6675.2-2014 |
|  | 一般要求 | GB6675.3-2014 |
|  | 头戴玩具 | GB6675.3-2014 |
|  | 化妆服饰 | GB6675.3-2014 |
|  | 具有毛绒或纺织表面的软体填充玩具 | GB6675.3-2014 |
|  | 特定元素的迁移最大限量要求 | GB6675.4-2014 |

表3 儿童水上器材（儿童游泳圈）检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|  | 外观 | GB/T 4302-2008 |
|  | 尺寸 | GB/T 4302-2008 |
|  | 重量 | GB/T 4302-2008 |
|  | 漂浮性能 | GB/T 4302-2008 |
|  | 耐油性能 | GB/T 4302-2008 |
|  | 耐火性能 | GB/T 4302-2008 |
|  | 标志 | GB/T 4302-2008 |

表4 作业本检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 检验项目 | 检验方法 |
|  | 装订质量 | QB/T1437-2014 |
|  | 封面/封底 | QB/T1437-2014 |
|  | 内芯破页 | QB/T1437-2014 |
|  | 脏迹 | QB/T1437-2014 |
|  | 白页 | QB/T1437-2014 |
|  | 印划线 | QB/T1437-2014 |
|  | 张数 | QB/T1437-2014 |
|  | 断线 | QB/T1437-2014 |
|  | 偏斜 | QB/T1437-2014 |
|  | 封面/封底 | QB/T1437-2014 |
|  | 套印偏差 | QB/T1437-2014 |
|  | 内芯纸张施胶度 | GB/T460-2008 |
|  | 成品尺寸偏差 | QB/T1437-2014 |
|  | 装订偏差 | QB/T1437-2014 |
|  | 危险锐利尖端 | QB/T1437-2014 |
|  | 可迁移元素的最限量（锑、砷、钡、镉、铬、铅、汞、硒） | GB21027-2020 |
|  | 封面的脱色程度 | QB/T1437-2014 |
|  | 亮度（白度） | GB/T7974-2013 |
|  | 标志 | QB/T1437-2014 |

表5 铅笔检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|  | 铅芯的直径 | GB/T 26704-2022 |
|  | 笔杆直径的允许公差 | GB/T 26704-2022 |
|  | 笔杆长度 | GB/T 26704-2022 |
|  | 滑芯 | GB/T 26704-2022 |
|  | 笔杆结合牢固 | GB/T 26704-2022 |
|  | 杆内断芯 | GB/T 26704-2022 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**3 判定规则**

3.1依据标准

GB6675.2-2014 玩具安全第2部分：机械与物理性能

GB6675.3-2014 玩具安全第3部分：易燃性能

GB6675.4-2014 玩具安全第4部分：特定元素的迁移

GB/T 4302-2008 救生圈

QB/T1437-2014 课业簿册

GB/T 26704-2022 铅笔

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。