**2024年信阳市电子门锁产品质量监督抽查实施细则**

**1 抽样方法**

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽样数量见表1。

表1 抽样数量

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 抽样数量 | 检样数量 | 备样数量 |
| 1 | 电子防盗锁 | 2套 | 1套 | 1套 |
| 2 | 指纹防盗锁 | 2套 | 1套 | 1套 |

**2 检验依据**

表2 电子防盗锁检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|  | 外观 | GA 374-2019 |
|  | 信息保存 | GA 374-2019 |
|  | 使用权限管理 | GA 374-2019 |
|  | 供电方式 | GA 374-2019 |
|  | 电池容量 | GA 374-2019 |
|  | 自由跌落试验 | GB/T 2423.7-2018 |
|  | 稳定性 | GA 374-2019 |
|  | 标志、包装 | GA 374-2019 |
|  | 组合编码 | GB 21556-2008 |
|  | 电源性能-电池容量试验 | GB 21556-2008 |
|  | 正弦振动试验 | GB 21556-2008 |
|  | 稳定性要求 | GB 21556-2008 |

表3 指纹防盗锁检验项目

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|  | 传动灵活性 | GA 701-2007 |
|  | 表面质量 | GA 701-2007 |
|  | 锁扣盒（板）强度 | GA 701-2007 |
|  | 指纹登录功能 | GA 701-2007 |
|  | 信息保存功能 | GA 701-2007 |
|  | 使用权限管理功能 | GA 701-2007 |
|  | 指示/显示功能 | GA/T 394-2002 |
|  | 组合编码 | GB 21556-2008 |
|  | 电源性能-电池容量试验 | GB 21556-2008 |
|  | 正弦振动试验 | GB 21556-2008 |
|  | 稳定性要求 | GB 21556-2008 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

**3 判定规则**

3.1依据标准

GA 374-2019 电子防盗锁

GA 701-2007 指纹防盗锁通用技术条件

GB 21556-2008 锁具安全通用技术条件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。