

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 河南航天精工制造有限公司耐高温紧固件自动化生产

能力建设项目

建设单位: 河南航天精工制造有限公司

编制日期: 2025年4月

中华人民共和国生态环境部制

编制单位和编制人员情况表

项目编号	hg427g		
建设项目名称	河南航天精工制造有限公司耐高温紧固件自动化生产能力建设项目		
建设项目类别	31-069锅炉及原动设备制造；金属加工机械制造；物料搬运设备制造；泵、阀门、压缩机及类似机械制造；轴承、齿轮和传动部件制造；烘炉、风机、包装等设备制造；文化、办公用机械制造；通用零部件制造；其他通用设备制造业		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	河南航天精工制造有限公司		
统一社会信用代码	91411500176850662Q		
法定代表人（签章）	姚建革		
主要负责人（签字）	姚建革		
直接负责的主管人员（签字）	崔建华		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	河南省中工环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91411500MA47Q7HC8Q		
三、编制人员情况			
1 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
王晓花	20230503541000000048	BH066933	王晓花
2 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
王晓花	全文编制	BH066933	王晓花

编制单位承诺书

本单位河南省华工环保科技有限公司(统一社会信用代码91411500MA47Q7HC8Q)郑重承诺:本单位符合《建设项目环境影响报告书(表)编制监督管理办法》第九条第一款规定,无该条第三款所列情形,不属于(属于/不属于)该条第二款所列单位;本次在环境影响评价信用平台提交的下列第一项相关情况信息真实准确、完善有效。

- 1.首次提交基本情况信息
- 2.单位名称、住所或者法定代表人(负责人)变更的
- 3.出资人、举办单位、业务主管单位或者挂靠单位等变更的
- 4.未发生第3项所列情形、与《建设项目环境影响报告书(表)编制监督管理办法》第九条规定的符合性变更的
- 5.编制人员从业单位已变更或者已调离从业单位的
- 6.编制人员未发生第5项所列情形,全职情况变更、不再属于本单位全职人员的
- 7.补正基本情况信息

承诺单位(公章):河南省华工环保科技有限公司

2020年6月22日



建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位 河南省华工环保科技有限公司（统一社会信用代码 91411500MA47Q7HC8Q）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的 河南航天精工制造有限公司耐高温紧固件自动化生产能力建设项目 项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为 王晓花（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 20230503541000000048，信用编号 BH066933），主要编制人员包括 王晓花（信用编号 BH066933）（依次全部列出）等 1 人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章):





营业执照

统一社会信用代码
91411500MA47Q7HC8Q

(副本) 1-1



扫描二维码登录
'国家企业信用
信息公示系统'
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。

名称 河南省华工环保科技有限公司

注册资本 壹仟万圆整

类型 有限责任公司(自然人独资)

成立日期 2019年11月20日

法定代表人 王春英

营业期限 长期

经营范围 环保信息咨询; 环保技术开发与咨询; 环境影响评价咨询; 节能报告评估编制; 编制项目可行性研究报告; 项目建议书编制; 节水评估服务; 水土保持方案编制; 水资源论证报告编制; 突发环境事件应急预案编制; 环境污染应急服务; 环境监测检测; 水污染治理; 大气污染防治; 土壤污染治理与修复服务; 河道治理; 固体废物治理; 污染环境治理; 生态修复; 标识标牌制作; 环保设备、供水设备、机电设备、五金制品销售、安全维护; 化工产品(不含危险化学品)、润滑油、消防器材、建筑材料、通讯器材、五金电料、电子产品、汽车配件销售; 环境设计; 消防工程施工; 园林景观施工; 防腐工程施工; 起重机械、叉车、铲车、吊车、装载车辆、行吊、桥式起重机的销售与维修。(依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动)

住所 河南省信阳市羊山新区新七大道中乐百花大厦26层2615室



登记机关



2022年 01月 2日



河南省社会保险个人权益记录单

(2025)

单位：元

证件类型	居民身份证	证件号码	41		
社会保障号码	41	姓名	王晓花	性别	女
联系地址				邮政编码	
单位名称	河南省华工环保科技有限公司			参加工作时间	2023-12-01

账户情况

险种	截止上年末 累计存储额	本年账户 记入本金	本年账户 记入利息	账户月数	本年账户支 出额账利息	累计存储额
基本养老保险			00	15	800.00	

参保缴费情况

月份	基本养老保险		失业保险		工伤保险	
	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态
	2023-12-01	参保缴费	2023-12-01	参保缴费	2023-12-20	参保缴费
	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况
01	5000	●	5000	●	5000	-
02	5000	●	5000	●	5000	-
03		-		-		-
04		-		-		-
05		-		-		-
06		-		-		-
07		-		-		-
08		-		-		-
09		-		-		-
10		-		-		-
11		-		-		-
12		-		-		-

说明：

- 1、本权益单仅供参保人员核对信息。
- 2、扫描二维码验证表单真伪。
- 3、●表示已经实缴，△表示欠费，○表示外地转入，-表示未制定计划。
- 4、若参保对象存在在多个单位参保时，以参加养老保险所在单位为准。
- 5、工伤保险个人不缴费，如果缴费基数显示正常，一表示正常参保。

数据统计截止至： 2025.02.18 17:35:43

打印时间：2025-02-18



一、建设项目基本情况

建设项目名称	河南航天精工制造有限公司耐高温紧固件自动化生产能力建设项目		
项目代码	2410-411571-04-02-981134		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	信阳市信阳高新技术产业开发区北环路13号		
地理坐标	(114 度 10 分 54.738 秒, 32 度 9 分 19.877 秒)		
国民经济行业类别	C3482 紧固件制造	建设项目行业类别	三十一、通用设备制造业 69 通用零部件制造
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	信阳市产业集聚区	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2410-411571-04-02-981134
总投资（万元）	2247	环保投资（万元）	6
环保投资占比（%）	0.27	施工工期	18 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m²）	0
专项评价设置情况	无		
规划情况	<p>《信阳市产业集聚区总体发展规划（2009-2020 调整方案）》；《信阳高新技术产业开发区西片区控制性详细规划和城市设计》，《信阳市人民政府关于信阳高新技术产业开发区西片区控制性详细规划和城市设计的批复》（信政复（2019）2101号）。</p> <p>《信阳高新技术产业开发区总体发展规划(2022-2035 年)环境影响报告书》正在编制中。</p>		
规划环境影响评价情况	<p>规划环境影响评价文件名称：《信阳市产业集聚区总体发展规划（2009-2020 调整方案）环境影响报告书》；</p> <p>审查机关：河南省生态环境厅；</p> <p>审查意见名称及文号：《关于<信阳市产业集聚区总体发展规划（2009-2020 调整方案）环境影响报告书>的审查意见》（豫环审[2014]8 号）。</p>		

1、《信阳市产业集聚区总体发展规划》(2009-2020)

信阳市产业集聚区位于信阳市中心城区东部和北部，经过几年的发展，信阳市产业集聚区得到了快速发展，与此同时，产业集聚区的空间及用地规划也发生变化。为满足产业集聚区的进一步发展，信阳市产业集聚区对原有发展规划进行调整。调整后的具体规划方案如下：规划年限评价基准年 2012 年，近期 2013-2015 年，中期 2016-2020 年。

(1) 规划范围

调整后，信阳市产业集聚区评价范围确定为规划面积 50.41km²。

东区：东至工三十路、北至海营水库支流防护林南侧边界、西至京广高速铁路、南至 312 国道，规划面积 20.4km²。

西区：东至石武高铁客运专线、西至京广大道、南至新十一大街、北至信阳国际家居产业小镇北规划路，规划面积 30.01km²。

(2) 发展定位

信阳市产业集聚区东区以机电类产品为主的装备制造业为主导产业，西区以茶叶产业和现代家居产业为主。

(3) 功能结构

产业集聚区空间呈“一区、两片、多园”的结构形态：“一区”为信阳市产业集聚区；“两片”为机电装备制造产业片区、茶产业片区；“多园”指东区规划的航天科技、电子电气产业、其他规划制造产业和现代物流等产业园，及西区规划的茶博、茶研发、食品医药加工等产业园区。

(4) 基础设施规划

给水规划

规划区近期用水由区域外现状两座净水厂联合供水。信阳市目前有两座净水厂，即南湖水厂和湖东水厂。南湖水厂经过最近的技术改造，供水规模已达到 16 万 m³/d；湖东水厂的设计总规模为 20 万 m³/d，两水厂总规模达到 36 万 m³/d，远期还需要建一座新水厂。该水厂的具体位置和占地（考虑城市远景发展规模需要）规模，待淮河上的出山店水库建成后结合用水实际需求再予确定。

排水规划

集聚区规划茶产业片区污水向北进入洋河污水处理厂处理；机电装备制造片区污水起步期进入现状污水处理厂处理，未来拟在集聚区东部建立污水处理厂，污水量约 12 万吨/日。雨水排放充分利用产业集聚区内地形，就近排放到附近的河

流内。雨水管网管径 $\Phi 400-\Phi 500$ 采用钢筋混凝土排水管，特殊地段采用钢管。

因《信阳高新技术产业开发区总体发展规划(2022-2035年)环境影响报告书》正在编制中，还未进行报批，本项目沿用《信阳市产业集聚区总体发展规划》(2009-2020)进行相应环境影响评价。

本项目位于信阳市产业集聚区东片区，属于通用行业制造，符合信阳市产业集聚区主导产业，项目在信阳高新区技术产业开发区控制性详细规划(见附图2-1)，项目所在地属于信阳市污水处理厂收水范围内(见附图2-2)，目前项目可与市政污水管网连通，项目运营期废水依托现有工程污水处理站处理达标后经市政污水管网排入信阳市污水处理厂。

本项目建设符合《信阳市产业集聚区总体发展规划》(2009-2020)相关要求。

2、《信阳市产业集聚区总体发展规划(2009-2020调整方案)环境影响报告书》相符性

2.1 入区项目原则：

(1) 坚持高起点，发展技术含量高、附加价值高，引进符合国家产业政策和清洁生产要求的、采用先进生产工艺和设备的、自动化程度高的、具有可靠先进的污染治理技术的生产项目；

(2) 提高产品的关联度，发展系列产品，力求发挥各项目间的最佳协同效应；

(3) 鼓励具有先进的、科学的环境管理水平的，符合产业定位的企业入区；

(4) 注意生产装置的规模效益，鼓励在产业园内建设具有国际竞争能力的符合经济规模的生产装置；

(5) 根据本地区环境承载能力控制开发区合理的发展规模，严格控制特殊污染因子项目(VOCs)的总量排放；

(6) 在项目选择上应优先引进无污染、轻污染的工业企业入驻，严格控制污染排放较为严重的企业，特别是生产工艺中有特殊污染因子排放的项目应慎重。

2.2 入区企业环境管理要求

(1) 符合国家和地方有关产业政策、环境法律、法规，其能耗、物耗指标必须达到国际或国内同类企业的先进水平，必须同时配套完善的环保设施，确保污染物达标排放，不超过产业集聚区的环境容量。

(2) 符合产业规划的产业发展方向。

(3) 入驻企业必须达到一定的发展规模，保证生产的规模效益。

(4) 入驻企业尽可能充分利用集聚区企业的副产物或为企业提供原材料或初

级产品输入。

(5) 利用当地优势资源和能源，属于国家鼓励发展的高新技术产业。

(6) 进行清洁生产审核，满足清洁生产标准。

2.3 准入条件

根据调整后产业集聚区产业定位、区域资源承载力及环境特征，对区内规划引进的工业项目，应本着“高水平、高起点”的原则，提出项目准入条件，评价建议的环境准入条件详见表 1-1。

表 1-1 信阳市产业集聚区项目准入条件

类别	要求		
	东区	西区（茶产业片区）	西区（家居小镇）
禁止行业	1、皮革、电镀、海绵生产和油漆（发生化学反应的）； 2、工艺废气中含有难处理且有毒物质项目； 3、不符合产业政策要求的项目； 4、与产业定位不符合的三类工业		
限制行业	国家产业政策限制类项目		
鼓励行业	1、电子信息产业； 2、机电装备制造业； 3、新材料产业； 4、有利于集聚区产业链条延伸的项目； 5、市政基础设施、资源综合利用、有利于节能减排的技术改造项目	1、茶研发和生产 2、茶文化旅游 3、茶交易	1、板材、家具零部件、五金配件、装饰部件等 2、家居用品上下游企业 3、市政基础设施、资源综合利用、有利于节能减排的技术改造项目
允许行业	鼓励行业以外的高新技术产业		
基础条件	1、应符合国家和行业环境保护标准、清洁生产标准和行业准入条件要求，企业清洁生产水平必须达到国内或国际先进水平要求； 2、在工艺技术水平上，要求入驻园区的项目达到国内同行业领先水平、或具备国际先进水平； 3、建设规模应符合国家产业政策的小经济规模要求；		
投资强度	满足国土资发〔2008〕24号文《关于发布和实施〈工业项目建设用地控制指标〉的通知》的要求。		

本项目属于通用设备制造业，属信阳市产业集聚区东区鼓励行业，符合信阳市产业集聚区的准入条件。

按照《河南省发展和改革委员会关于信阳市产业集聚区规划纲要的批复》（豫发改工业〔2021〕540号）要求信阳市产业集聚区将现有规划东片区西侧部分调出，对北侧、南侧、东侧边界优化调整，主导产业为电子信息、装备制造等，本项目

为通用设备制造业，属于鼓励类行业，符合信阳市产业集聚区规划。

规划环评审查意见相符性分析：本项目位于信阳市产业集聚区东区，根据河南省环保厅出具的《关于信阳市产业集聚区总体发展规划（2009-2020 调整方案）环境影响报告书》的审查意见（豫环审[2014]8号），鼓励符合集聚区功能定位，国家产业政策鼓励的电子信息、机电装备制造、新材料、家具零部件、五金配件等项目入驻；禁止皮革鞣制、电镀、海绵生产和油漆生产（发生化学反应的）项目入驻。本项目属于国家产业政策鼓励类项目，符合《信阳市产业集聚区总体发展规划（2009-2020 调整方案）环境影响报告书》的审查意见。

3、《信阳市产业集聚区发展规划（2009—2020）（调整方案）环境影响报告书的审查意见》（豫政审[2014]8号）相符性

本项目与《信阳市产业集聚区发展规划（2009—2020）（调整方案）环境影响报告书的审查意见》（豫政审[2014]8号）相符性分析见表 1-2。

表 1-2 项目与豫政审[2014]8号相符性分析

序号	豫政审[2014]8号	本项目情况
1	进一步加强与信阳市城市总体规划、土地利用总体规划的衔接，保证各规划的一致性；优化用地布局，在开发过程中不应随意改变备用地功能的使用功能，并注重节约集约用地。充分考虑各功能区相互干扰；影响问题，减小各功能区之间的不利影响，工业区与生活居住区之间应设置绿化隔离带。集聚区内现有与规划不符的企业，逐步实现搬迁或转产；在区内建设项目的大气环境保护范围内，不得规划新建居住区、学校、医院等环境敏感目标。	本项目符合信阳市城市总体规划及信阳市产业集聚区发展规划。
2	入驻项目应遵循循环经济理念，实施清洁生产，逐步优化产业结构，构筑循环经济产业链。鼓励符合集聚区功能定位，国家产业政策鼓励的电子信息、机电装备制造、新材料、家具零部件、五金配件等项目入驻；禁止皮革鞣制、电镀、海绵生产和油漆生产(发生化学反应的)项目入驻；加强与信阳国际家居产业小镇规划的协调，适度发展环保型的板材加工项目。	本项目符合集聚区功能定位及主导产业，不新增电镀设备及产能。
3	按照“清污分流、雨污分流、中水回用”的要求，加快建设污水集中处理及中水深度处理回用工程，完善配套污水管网，确保入区企业外排废水全部经管网收集后进入污水处理厂处理，入园企业均不得单独设置废水排放口，减少对纳污水体的影响。集聚区应实施集中供热、供气，进一步优化能源结构，实现集聚区集中供热，逐步拆除区内企业自备锅炉。按照循环经济的要求，提高固体废物的综合	本项目外排废水经管网收集后进入信阳市污水处理厂处理。废金属定期外售；危险废物暂存于危废暂存间，委托有资质单位安全处置。

	<p>利用率，积极探索固废综合利用途径，提高一般工业固废综合利用率，外排固废应统一运至专用处置场安全处置，严禁企业随意弃置；设置生活垃圾中转站及收集系统，生活垃圾统一运至生活垃圾填埋场处置；危险废物要做到安全处置，确保危险废物100%安全处置；危险固废的收集、贮存应满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的要求，并送有资质的危险废物处置单位处置，危险废物的转运应执行《危险废物转移联单管理办法》的有关规定。</p>	
4	<p>严格执行污染物排放总量控制制度，采取集中供热、调整能源结构、加强污染治理等措施，严格控制大气污染物的排放。抓紧实施污水集中处理及中水回用工程，减少废水排放量，保证污水处理设施的正常运行，确保污水处理厂出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级标准的A标准。尽快实现集聚区集中供水，逐步关停企业自备水井。定期对地下水水质进行监测，发现问题，及时采取有效防治措施，避免对地下水造成污染。</p>	<p>本项目运营期严格执行污染物排放总量控制制度。供水依托现有工程供水系统。生产车间及危废暂存间地面均防渗处理，避免对地下水造成污染。</p>
5	<p>加强集聚区环境安全管理工作，严格危险化学品管理，建立集聚区风险防范体系以及风险防范应急预案，在基础设施和企业内部生产运营管理中，认真落实环境风险防范措施，杜绝发生污染事故</p>	<p>本项目运营期加强环境安全管理工作，严格危险化学品管理，认真落实环境风险防范措施，杜绝发生污染事故。</p>
6	<p>根据规划实施的进度，制定详细的搬迁计划，对居民及时拆迁，妥善安置。当地人民政府应加强组织协调，按照《报告书》提出的建议制定详细的搬迁计划和方案，认真组织落实。加强拆迁居民的培训，积极拓宽就业渠道，注意加强搬迁居民的就业、医疗、社会救助等保障体系建设，保证其生活基本稳定，构建和谐社会。</p>	<p>本项目在现有厂区内扩建，不涉及搬迁。</p>
7	<p>加强集聚区环境监督管理，完善环境管理机构，制定环境管理目标；管理制度和监测计划。编制并实施环境保护工作规划和实施方案，指导入区项目建设。建立环境管理(含监测)资料档案，加强环保宣传、教育及培训，实施环境保护动态化管理</p>	<p>本项目建成后纳入现有环境管理工作。</p>
8	<p>信阳市产业集聚区发展规划实施及开发建设中，严格遵守国家产业政策，严格执行环评和“三同时”，制度，自觉接受各级环保部门的检查与监督管理</p>	<p>本项目在建设过程中严格遵守国家产业政策，严格执行环评和“三同时”，制度，自觉接受各级环保部门的检查与监督管理</p>
<p>综上，本项目符合《信阳市产业集聚区发展规划（2009—2020）（调整方案）环境影响报告书的审查意见》（豫政审[2014]8号）相关规定要求。</p>		

1、产业政策分析及备案相符性分析

(1) 产业政策相符性

经对照《产业结构调整指导目录（2024年版）》，本项目属鼓励类“十四、机械，14. 关键紧固件：航空航天钛合金紧固件，高铁防松紧固件，汽车发动机紧固件，核电及重型燃气轮机耐高温高应力紧固件，海上风电大规格耐腐蚀紧固件等高强度精密紧固件”，本项目符合相关产业政策，已在信阳市产业集聚区备案（备案号：2410-411571-04-02-981134），详见附件 2。

(2) 备案相符性

本项目建设情况与备案相符情况详见下表 1-3。

表 1-3 项目建设情况与备案相符性一览表

类别	备案内容	项目实际建设情况	相符性
项目名称	河南航天精工制造有限公司耐高温紧固件自动化生产能力建设项目	河南航天精工制造有限公司耐高温紧固件自动化生产能力建设项目	相符
建设单位	河南航天精工制造有限公司	河南航天精工制造有限公司	相符
建设地点	信阳市信阳高新技术产业开发区北环路 13 号	信阳市信阳高新技术产业开发区北环路 13 号	相符
性质	新建	新建	相符
建设内容	项目总投资 2247 万元，新增镦制、机加、热处理、试验检测等工序设备及信息化系统等工艺设备 38 台（套），其中镦制设备 8 台（套），机加设备 14 台（套），热处理设备 3 台（套），试验检测设备 10 台（套），信息化系统 3 台（套），优化生产流程，减少产品周转和等待时间，提升热镦、数车、滚 R、热处理、试验检测等工序自动化生产水平和生产及质量信息采集能力，实现新增耐高温紧固件产能 70 万件/年，满足公司近几年产品生产需求。	项目总投资 2247 万元，新增镦制、机加、热处理、试验检测等工序设备及信息化系统等工艺设备 38 台（套），其中镦制设备 8 台（套），机加设备 14 台（套），热处理设备 3 台（套），试验检测设备 10 台（套），信息化系统 3 台（套），优化生产流程，减少产品周转和等待时间，提升热镦、数车、滚 R、热处理、试验检测等工序自动化生产水平和生产及质量信息采集能力，实现新增耐高温紧固件产能 70 万件/年，满足公司近几年产品生产需求。	相符

2、“三线一单”符合性

(1) 生态保护红线制约性

对照《河南省生态保护红线划定方案》（征求意见稿）、《河南省主体功能区规

划》和《信阳市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见（试行）》（信政文〔2021〕57号），本项目不在主导生态功能区范围内，且不在当地饮用水源、风景区、自然保护区等生态保护区内，项目的建设不涉及生态红线。本项目位于信阳高新技术产业开发区北环路13号，周边无自然保护区，不占用生态保护红线区域，不会对生态保护区造成不良影响，符合河南省生态保护红线和信阳市生态保护红线的要求。

（2）资源利用上线制约性

项目营运过程中消耗一定量的电能、水资源等资源消耗，项目资源消耗量相对区域资源利用总量较少，符合资源利用上限要求。

（3）环境质量底线制约性

根据信阳市2023年的环境空气质量数据表明，所在区域大气污染物PM_{2.5}、年均浓度超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准值；PM₁₀、SO₂、NO₂、CO、O₃等均能满足二级标准值，区域环境空气质量总体评价为不达标；区域地表水水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准；建设项目区域声环境质量较好，东、西、南、北厂界噪声监测点昼、夜间噪声值均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类、4a类区标准要求。

项目区域地表水、声环境质量均低于项目所在地环境功能区划要求，且有一定的环境容量。

（4）环境准入负面清单

根据“河南省三线一单综合信息应用平台”研判分析可知，本项目所在地信阳高新技术产业开发区属于环境管控单元-重点管控单元、水环境管控分区-工业污染重点管控区、大气环境管控分区-高排放重点管控区，管控要求如下表1-4。

表 1-4 信阳高新技术产业开发区单元管控要求

环境管控单元名称	管控单元分类	环境管控单元编码	管控要求		本项目情况	相符性
			空间布局约束	其他要求		
信阳高	重点	ZH41150320001	空间布局约束	信阳高新区中心园区：1、入驻项目应符合园区规划或规划环评的要求，严格落实负面清单管理相	1、本项目符合园区规划及规	相符

新 技 术 产 业 开 发 区				关要求。 2、新建、改建、扩建“两高”项目应符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物总量控制、碳排放达峰目标、相关规划环评和行业建设项目环境准入条件、环评审批原则要求。	划环评要求，严格落实负面清单管理相关要求 2、本项目属于通用设备制造业，不属于“两高”项目		
				污染物排放管控	信阳高新区中心园区：1、禁止使用燃煤锅炉。2、新改扩建项目主要污染物排放应满足总量控制要求；凡存在有组织排放工艺尾气（包括粉尘、VOCs、苯、甲苯、二甲苯等）的企业都要采取相应有效地环保治理措施，使处理后的废气中污染物浓度达到相应的国家标准后方可排入环境。同时，要采取相应措施严格控制工艺尾气的无组织排放，存在无组织排放的企业厂界监控点处污染物浓度必须达标。3、推广使用水性涂料，鼓励使用低毒、低挥发性有机溶剂，实施区域VOCs 总量控制。	1、本项目不涉及锅炉 2、项目生产过程中污染物采取相应有效地环保治理措施，使处理后的废气中污染物浓度达到相应的国家标准。	相 符
				环境风险防控	信阳高新区中心园区：1、加快环境风险监测预警体系建设，建立行政区、园区、企业上下联动的应急响应体系，实行联防联控。	本项目运营期间按照相关规定要求建立健全环境风险防控体系，制定环境风险防控应急预案	相 符
				资源开发效率要求	信阳高新区中心园区：1、提高中水回用率，提高固体废物的综合利用率，积极探索固废综合利用途径，提高一般工业固废综合利用率，严禁企业随意弃置。	1、本项目运营期间严格按照规定要求妥善处置固废	相 符
				空间布局	入驻项目应符合园区规划或规划环评的要求。	本项目符合园区规	相
信 阳	重	YS4115032210318					

高新技术产业开发区	点		约束		划及规划环评要求	符
			污染物排放管控	1、开发区内企业废水必须实现全收集、全处理。2、开发区要配备完善的污水处理厂、垃圾集中处理等设施。污水集中处理设施要实现管网全配套，并安装自动在线监控装置。3、污水处理厂排水必须达到一级A 排放标准或地方流域水污染物排放标准。	不涉及	相符
			环境风险防控	1、加快环境风险监测预警体系建设，建立行政区、园区、企业上下联动的应急响应体系，实行联防联控。 2、进一步完善区内存在风险隐患企业的风险防范措施，完善园区级综合环境应急预案，有计划地组织应急培训和演练，全面提升园区风险防控和事故应急处置能力。	不涉及	相符
	重点	YS4115032310003	空间布局约束	入驻项目应符合园区规划或规划环评的要求，严格落实负面清单管理相关要求；新建、改建、扩建“两高”项目应符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物总量控制、碳排放达峰目标、相关规划环评和行业建设项目环境准入条件、环评审批原则要求。	本项目符合园区规划及规划环评要求，严格落实负面清单管理相关要求	相符
			污染物排放管控	1、严格执行污染物排放总量控制制度，采取调整能源结构、加强污染治理等措施，严格控制烟粉尘、二氧化硫、氮氧化物、VOCs等大气污染物的排放。	项目生产过程中污染物采取相应有效的环保治理措施，使处理后的废气中污染物浓度达到相应的国家标准	相符
			环境风险防控	1、加快环境风险预警体系建设，严格危险化学品管理；制定园区级综合环境应急预案，不断完善各类突发环境事件应急预案，有	本项目运营期间按照相关规定要求建	相符

				计划地组织应急培训和演练，全面提升园区风险防控和事故应急处置能力。	立健全环境风险防控体系，制定环境风险防控应急预案		
			资源开发效率要	1、集聚区应实施集中供热、供气，新建项目不得建设分散燃煤锅炉。	本项目不涉及燃煤锅炉	相符	
		重点	YS4115032340001	空间布局约束	1、在各省辖市城市建成区内，禁止新建每小时二十蒸吨以下的燃烧煤炭、重油、渣油蹦及直接燃用生物质的锅炉，其他地区禁止新建每小时十蒸吨以下的燃烧煤炭、重油、渣油以及直接燃用生物质的锅炉。2、在居民住宅区等人口密集区域和医院、学校、幼儿园、养老院等其他需要特殊保护的区域及其周边，不得新建、改建和扩建石化、焦化、制药、油漆、塑料、橡胶、造纸、饲料等易产生恶臭气体的生产项目或者从事其他产生恶臭气体的生产经营活动。已建成的，应当逐步搬迁或者升级改造。3、加快城市建成区水泥企业搬迁改造或关闭退出，对明确实施退城但逾期未退的水泥企业予以停产。到2025年，城市建成区内重污染业分类完成就地改造、退城入园、转型转产或关闭退出任务。	1、本项目不涉及燃煤锅炉； 2、本项目位于产业集聚区内，不涉及居民住宅区等人口密集区域和医院、学校、幼儿园、养老院等其他需要特殊保护的区域及其周边； 3、不涉及	相符
				污染物排放管控	1、大力推进钢铁、焦化等重点行业产业结构调整 and 转型升级，加快钢铁、水泥、焦化行业及锅炉超低排放改造。深化有色金属冶炼、铸造、碳素、耐材、烧结类砖瓦等行业工业炉窑综合整治及垃圾焚烧发电、生物质发电烟气深度治理。2、推动氢燃料电池汽车示范应用，推广新能源汽车和非道路移动机械。推进公共领域车辆新能源化。实施清洁柴油车（机）行动，基本淘汰国三及以下排放标准汽车，基本消除未登	1、不涉及； 2、本项目原料和产品运输车使用清洁柴油车（机）； 3、不涉及	相符

				记或冒黑烟工程机械。3、加强道路扬尘综合整治，大力推进道路机械化清扫保洁作业，到2025年，各设区市建成区道路机械化清扫率达到95%以上，县城达到90%以上。各市平均降尘量到2025年不得高于7吨/月·平方公里。		
			环境 风险 防控	1、实施重污染企业退城搬迁，加快城市建成区、人群密集区、重点流域的重污染企业和危险化学品等环境风险大的企业搬迁改造、关停退出，推动实施一批水泥、玻璃、焦化、化工等重污染企业退城工程。 2、提升城乡极端气候事件监测预警、防灾减灾综合评估和风险管控能力，保障城乡建设和基础设施安全。适时开展气候变化影响风险评估，实施适应气候变化行动。	1、不涉及 2、不涉及	相 符
			资源 开发 效率 要求	1、在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施，已建成的，应当在各省辖市、县(市)人民政府规定的期限内改用天然气、页岩气、液化石油气、电或者其他清洁能源。 2、基本实现城区集中供暖全覆盖。	1、本项目能源使用电能，不涉及高污染燃料2、不涉及	相 符

综上，本项目符合信阳市“三线一单”生态环境分区管控相关要求。

4、与《信阳市 2024 年蓝天保卫战实施方案》（信环委办〔2024〕47 号）的相符性分析

表 1-5 与《信阳市 2024 年蓝天保卫战实施方案》相符性分析

实施方案相关要求	本项目建设情况	相符性分析
12.开展低效失效设施排查整治。制定工业炉窑、锅炉、涉 VOCs 等重点行业低效失效治理设施排查整治方案，建立整治提升企业清单，重点关注水喷淋脱硫、简易碱法脱硫、简易氨法脱硫脱硝、微生物脱硝、单一水膜（浴）除尘、湿法脱硫除尘一体化等脱硫脱硝除尘工艺，单一低温等离子、光氧化、光催化、非水溶性 VOCs 废气采用单一水喷淋吸收等 VOCs 治理工艺及上述工艺的组合(异味治理除外)，处理机制不明、无法通过药剂或副产	本项目涉 VOCs 废气产生的原料为油类物质，产生 VOCs 废气均依托现有环保工程进行处理	相符

物进行污染物脱除效果评估的治理工艺，对无法稳定达标排放的，通过更换适宜高效治理工艺、清洁能源替代、原辅材料源头替代、关停淘汰等方式实施分类整治。对人工投加脱硫脱硝剂的简易设施实施自动化改造，取缔直接向烟道内喷洒脱硫脱硝剂等敷衍式治理工艺。2024年10月底前完成排查工作，对于能立行立改的问题，督促企业抓紧整改到位；确定整改周期，明确提升改造措施和时限，未按时完成提升改造的纳入秋冬季生产调控范围。	后达标排放。	
---	--------	--

综上所述，本项目的建设符合《信阳市2024年蓝天保卫战实施方案》（信环委办〔2024〕47号）的相关要求。

5、与《关于印发信阳市空气质量持续改善行动方案的通知》（信政〔2024〕6号）相符性分析

表 1-6 本项目与信政〔2024〕6号相符性分析一览表

与本项目相关要求	本项目情况	相符性分析
（二）加强 VOCs 全流程综合治理。按照“应收尽收、分质收集”原则，将无组织排放转变为有组织排放进行集中治理。含 VOCs 有机废水储罐、装置区集水井（池）有机废气应密闭收集处理，企业污水处理场排放的高浓度有机废气应单独收集处理。依据废气排放特征配套建设适宜高效治理设施，加强治理设施运行维护。企业开停车、检维修期间，按照要求及时收集处理退料、清洗、吹扫等作业产生的 VOCs 废气。企业不得将火炬燃烧装置作为日常大气污染处理设施，火炬系统应安装温度监控、废气流量计、助燃气体流量计等，相关数据接入 DCS 系统。规范开展 LDAR 工作，定期开展储罐部件密封性检测，化工行业集中的县区和重点工业园区，2024 年年底前建立统一的 LDAR 信息管理平台。2025 年年底前，挥发性有机液体储罐基本使用低泄漏的储罐呼吸阀、紧急泄压阀，汽车罐车基本使用自封式快速接头。	本项目涉 VOCs 废气均依托现有环保工程进行处理后达标排放。	相符

由表 1-6 可以看出，本项目建设符合《关于印发信阳市空气质量持续改善行动方案的通知》（信政〔2024〕6号）相关要求。

6、与《河南省重污染天气重点行业 应急减排措施制定技术指南（2024 年修订版）》相符性分析

本项目为紧固件制造行业，不属于国、省级绩效分级重点行业，因本项目部分工序涉及金属表面处理及热加工（本项目涉热加工生产线），为了响应重污染天气应急减排号召，本项目按照《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》中 C336 金属表面处理及热加工行业 B 级标准进行对标执行。

表 1-7 与金属表面处理及热加工行业绩效分级相符性分析

指标类型	企业 B 级指标要求	本项目建设要求
能源类型	热处理加工采用电、天然气或其他清洁能源。	本项目热处理采用电加热

工艺过程	未达到 A 级要求	本项目不涉及电镀工序
污染收集及治理技术	<p>金属表面处理:</p> <p>1.酸碱废气采用两级及以上喷淋吸收处理工艺,采用 pH 计控制,实现自动加药,药液液位自动控制;</p> <p>2.油雾废气采用油雾多级处理+VOCs 治理技术; VOCs 治理采用冷凝、吸附、吸收、膜分离、生物法等工艺处理(其中对于非水溶性 VOCs 废气,禁止采用单一水喷淋吸收;采用颗粒状活性炭的,柱状活性炭直径$\leq 5\text{mm}$、碘值$\geq 800\text{mg/g}$,且填充量与每小时处理废气量体积之比满足 1:7000 的要求;使用蜂窝状活性炭的,碘值$\geq 650\text{mg/g}$、比表面积应不低于 $750\text{m}^2/\text{g}$,且填充量与每小时处理废气量体积之比满足 1:5000 的要求;活性炭吸附设施废气进口处安装有仪器仪表等装置,可实时监测显示并记录湿度、温度等数据,废气温度、颗粒物、相对湿度分别不超过 40°C、$1\text{mg}/\text{m}^3$、50%);废气中含有油烟或颗粒物的,应在 VOCs 治理设施前端加装除尘设施或油烟净化装置;</p> <p>3. 废气收集采用侧吸式集气罩、槽边排风等高效集气技术,实现微负压收集。</p>	<p>1、不涉及;</p> <p>2、热处理工序使用设备为真空气淬炉和连续固溶炉进行处理,不产生油雾废气;</p> <p>3.不涉及。</p>
污染收集及治理技术	<p>热处理加工:</p> <p>1.除尘采用袋式除尘或其他过滤式除尘设施;2.热处理炉与锅炉烟气采用低氮燃烧或烟气循环、SNCR/SCR 等技术;使用氨法脱硝的企业,氨的装卸、储存、输送、制备等过程全程密闭,并采取氨气泄漏检测和收集措施;采用尿素作为还原剂的配备有尿素加热水解制氨系统。</p> <p>废水收集及处理环节:</p> <p>废水储存、处理设施,在曝气池之前加盖密闭或采取其他密闭措施,并密闭排气至废气处理设备。</p>	<p>本项目热处理工序使用设备为真空气淬炉和连续固溶炉进行处理,不产生油雾废气。</p> <p>本项目热处理加工过程不产生废水。</p>
排放限值	<p>1.PM 排放限值要求:排放浓度不超过 $10\text{mg}/\text{m}^3$;</p> <p>2.电镀生产线氯化氢、硫酸雾排放浓度不超过 $10\text{mg}/\text{m}^3$;铬酸雾排放浓度不超过 $0.05\text{mg}/\text{m}^3$;氰化氢排放浓度不超过 $0.5\text{mg}/\text{m}^3$;氟化物排放浓度不超过 $5\text{mg}/\text{m}^3$; NO_x 排放浓度不超过 $100\text{mg}/\text{m}^3$;</p> <p>3.燃气锅炉排放限值要求: PM、SO_2、NO_x排放浓度分别不高于:5、10、50/30mg/m^3(基准含氧量:燃气3.5%)。</p>	<p>1、本项目 PM 最大排放浓度为 $7.73\text{mg}/\text{m}^3$。</p> <p>2、本项目不涉及电镀工序。</p> <p>3、本项目不涉及锅炉。</p>

	<p>热处理炉烟气排放限值：PM、SO₂、NO_x 排放浓度分别不高于 10、50、100mg/m³（基准氧含量：3.5%）(因工艺需要掺入空气供后续干燥、烘干的干燥炉以及非密闭式生产的加热炉、热处理炉、干燥炉按实测浓度计)。</p>	<p>本项目热处理工序使用设备为真空气淬炉和连续固溶炉进行处理，不产生废气。</p>
无组织排放控制水平	<p>1.所有物料（包括原辅料、半成品、成品）进封闭仓库分区存放，厂内无露天堆放物料；</p> <p>2.车间、料库四面封闭，通道口安装卷帘门、推拉门等封闭性良好且便于开关的硬质门；</p> <p>3.易挥发原辅料应采用密闭容器盛装，并采用吸附交换法等技术回收废酸液；运输应采用密闭容器或罐车进行物料转移，调配、使用等过程采用密闭设备或在封闭空间内操作，废气收集至相应处理系统；</p> <p>4.转移和输送 VOCs 物料以及 VOCs 废料（渣、液）时，应采用密闭管道或密闭容器；</p> <p>5.镀槽、镀件提升转运装置、电器控制装置、电源设备、过滤设备、检测仪器、加热与冷却装置、滚筒驱动装置、空气搅拌设备及线上污染控制设施等采用一体自动化成套装置；化学抛光槽、镀铬槽应加入酸雾抑制剂，有效减少废气产生；</p> <p>6.金属表面处理及热处理工序应在密闭车间内进行，或在封闭车间内采取二次封闭措施，并对工序产生的酸雾、油雾及 VOCs 废气进行密闭收集处理。采用外部罩的，距集气罩开口面最远处的废气无组织排放位置，风速应不低于 0.3 米/秒；</p> <p>7.厂区地面全部绿化或硬化，无成片裸露土地。车间规范平整，无物料洒落和“跑、冒、滴、漏”现象。</p>	<p>1.本项目所有物料在封闭仓库分区存放，厂内无露天堆放物料；</p> <p>2.本项目车间、料库四面封闭，通道口安装推拉门；</p> <p>3.本项目设备所使用油均存在密闭铁桶中；</p> <p>4.本项目二硫化钼涂料存放在密闭容器中；</p> <p>5.本项目不涉电镀工序；</p> <p>6.本项目热处理工序在密闭车间内进行，本项目热处理工序使用设备为真空气淬炉和连续固溶炉进行处理，不产生废气；</p> <p>7.厂区地面全部绿化或硬化，无成片裸露土地。车间规范平整，无物料洒落和“跑、冒、滴、漏”现象。</p>
监测监控水平	<p>1.有组织排放口按排污许可、环境影响评价或环境现状评估等要求安装烟气排放自动监控设施（CEMS），并按要求与省厅联网；重点排污单位风量大于 10000m³/h 的主要排放口安装 NMHC 在线监测设施（FID 检测器）并按要求与省厅联网；其他企业 NMHC 初始排放速率大于 2kg/h 且排放口风量大于 20000m³/h 的废气排放口安装 NMHC 在线监测设施（FID 检测器），并按要求与省厅联网；在线监测数据至少保存最近 12 个月的 1 分钟均值、36 个月的 1 小时均值及 60 个月的日均值和月均值。（投产或安装时间不满一年以上的企业，以现有数据为准）；</p>	<p>1、本项目依托废气处理措施均依托现有工程污染治理设施，本项目所属单位不属于废气重点排污单位，无需安装在线监测</p> <p>2、本扩建项目所属单位现有工程均已设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔；各废气排放口按照排污许可要求开展自行监测；</p> <p>3、本扩建项目所属单位现有工程均已设置视频监控系统，并保存数据 6 个月以上。</p>

	<p>2.按生态环境部门要求规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔；各废气排放口按照排污许可要求开展自行监测；</p> <p>3.厂内未安装在线监控的涉气生产设施主要投料口安装高清视频监控系统，视频监控数据保存6个月以上。</p>	
环境 管理 水平	<p>环保档案：</p> <p>1.环评批复文件和竣工环保验收文件或环境现状评估备案证明；</p> <p>2.国家版排污许可证；</p> <p>3.环境管理制度（有组织、无组织排放长效管理机制，主要包括日常操作规程、岗位责任制度、污染物排放公示制度和定期巡查维护制度等）；</p> <p>4.废气污染治理设施稳定运行管理规程；</p> <p>5.一年内废气监测报告（符合排污许可证监测项目及频次要求）。</p>	<p>本扩建项目建设完成后批复文件、排污证、环境管理制度、废气治理管理规程、自行检测均按要求进行建立。</p>
	<p>台账记录</p> <p>1.生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）；</p> <p>2.废气污染治理设施运行、维护、管理信息（包括但不限于废气收集系统和污染治理设施的名称规格、设计参数、运行参数、巡检记录、污染治理易耗品与药剂用量（吸附剂、催化剂、脱硫剂、脱硝剂、过滤耗材等）、操作记录以及维护记录、运行要求等）；</p> <p>3.监测记录信息（主要污染排放口废气排放记录等）；</p> <p>4.主要原辅材料消耗记录；</p> <p>5.燃料消耗记录；</p> <p>6.固废、危废暂存、处理记录。</p>	<p>本扩建项目建设完成后按要求进行台账管理。</p>
	<p>人员配置</p> <p>配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力（包括但不限于学历、培训、从业经验等）。</p>	<p>本扩建项目所属单位已建立有安全环保监管部门，设置有专职环保人员。</p>
运输 方式	<p>1.公路运输使用国五及以上排放标准的重型载货车辆（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆比例不低于80%，其他车辆达到国四排放标准（重型燃气车辆达到国五及以上排放标准）；</p> <p>2.厂内运输车辆达到国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或使用新能源车辆比例不低于80%，其他车辆达到国四排放标准（重型燃气车辆达到国五及以</p>	<p>1.物料、产品公路运输拟采用国五及以上排放标准重型载货车辆；</p> <p>2.厂内无运输车辆；</p> <p>3.厂内无非道路移动机械。</p>

		<p>上排放标准)；</p> <p>3.厂内非道路移动机械达到国三及以上排放标准或使用新能源机械比例不低于80%。</p>	
	<p>运输监管</p>	<p>日均进出货150吨(或载货车辆日进出10辆次)及以上(货物包括原料、辅料、燃料、产品和其他与生产相关物料)的企业,参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁视频监控系统 and 电子台账;其他企业安装车辆运输视频监控(数据能保存6个月),并建立车辆运输手工台账。</p>	<p>本扩建项目所属单位安装有门禁视频监控系统和电子台账。</p>

二、建设项目工程分析

1、项目组成

河南航天精工制造有限公司耐高温紧固件自动化生产能力建设项目位于信阳市信阳高新区北环路13号（河南航天精工制造有限公司院内），公司计划投资2247万元，在现有车间内新增压力机、自动上料压力机、二模四冲冷镦机、热镦机群自动换模系统、车削中心、五轴加工中心、数控车床、全自动圆角滚压机、半自动圆角滚压机、搓丝机、真空气淬炉、连续固溶炉、微机控制电子万能试验机、高温持久试验机、氧氮氢分析仪、盐雾试验箱、质量管理QMS系统、生产执行MES系统一期、网络安全管理设备升级等设备，不新增占地。在现有厂区内扩建年产耐高温紧固件70万件，主要生产工艺：备料-镦制-机加工-热处理-性能试验-包装入库。

经对项目资料进行核实和对项目场址及周围进行现场勘察后，本项目属《国民经济行业代码》（GB/T4754-2017）“C3482 紧固件制造”，依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版），本项目归入“三十一、通用设备制造业69通用零部件制造348，其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”，具体分类见表2-1。

表 2-1 环境影响评价分类表

环评类别		报告书	报告表	登记表	本项目情况
项目类别					
三十一、通用设备制造业 34					
36	通用零部件制造 348	有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10吨及以上的	其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）	/	本项目不涉及电镀工艺，年用溶剂型涂料小于1t，属于其他，应编制报告表

按照《环境影响评价技术导则》等相关技术规范的要求，我公司本着客观、公正、科学、严谨、规范的态度，经科学分析论证完成项目环境影响评价工作，编制本项目环境影响报告表。

项目组成见表2-2。

表 2-2 项目组成一览表

类别	名称	现有工程建设内容	本项目建设内容
主体工程	镦制车间	1座，建筑面积3123.35m ² ，包括冷镦、热镦等工序。	依托现有车间，新增镦制设备8台（套）
	螺母车间	1座，建筑面积3306.91m ² ，主要为螺母加	依托现有车间新增机

建设内容

	(一)	工车间：包括钻孔、攻丝、高锁螺母、自锁螺母生产等。	加设备10台。
	螺栓车间 (二)	1座，建筑面积3100.11m ² ，主要为螺栓加工车间：包括数车、普车、滚丝、搓丝等。	依托现有车间新增机加设备4台。
	热处理车间	1座，建筑面积4145.51m ² ，主要包括热处理、荧光渗透检测等工序。	依托现有车间及设备，新增热处理设备3台套。
	喷砂车间	1座，建筑面积320m ² ，主要包括湿式喷砂、干式喷砂工序。	依托现有车间及设备
	表面处理车间	1座，建筑面积3775.73m ² ，主要包括表面处理工序。	本项目不涉及表面处理电镀工序，依托表面处理车间二硫化钼涂覆间及设备
	检测中心	1座，建筑面积2240.41m ² ，主要为产品性能试验检测。	依托现有车间新增试验检测设备10台（套），信息化系统3台（套）。
储运工程	仓储中心	1座，建筑面积4929.14m ² ，主要用于原辅料、产品暂存。	依托现有
	化学品库	1座，建筑面积350.19m ²	依托现有
辅助工程	办公楼	1座，建筑面积10522.28m ²	依托现有
	门卫室	3座，建筑面积分别为21.45m ² 、53.57m ² 、15.54m ²	依托现有
	职工食堂	1座，建筑面积1720.83m ²	依托现有
公用工程	给水	市政供水	依托现有
	排水	雨污分流，排入市政管网	依托现有
	供电	来自市政电网	依托现有
	消防泵房	1座，建筑面积20.2m ²	依托现有
	动力中心	1座，建筑面积455.99m ² ，主要用于厂内供配电	依托现有
环保工程	废气	①喷砂废气：袋式除尘器+15m排气筒； ②热处理废气：油雾净化装置+光氧催化装置+活性炭吸附装置+15m排气筒； ③二硫化钼涂装废气：湿式除尘+光氧催化装置+活性炭吸附装置+15m排气筒； ④表面处理废气：碱液喷淋塔+16.4m/26.4m排气筒； ⑤镟制废气：静电吸附+活性炭吸附+15m排气筒。	本次扩建项目依托现有工程喷砂废气、二硫化钼涂装废气、镟制废气环保处理措施。
	废水	①生活污水：化粪池处理后经总排口排入市政污水管网； ②治具清洗废水：污水处理站处理后排入污水管网； ③喷砂废水：沉砂池沉淀后纳入污水处理站处理，经总排口排入市政污水管网；	本次扩建项目产生治具清洗废水、喷砂废水、荧光探伤废水依托现有工程污水处理措施，最终依托厂区污水处理站处理后达标排放

		④荧光探伤废水: 荧光探伤废水采用“微电解+芬顿氧化+气浮沉淀”处理后接入污水处理站; ⑤表面处理车间废水: 目前经厂区1座250m ³ /d污水处理站处理后排入市政污水管网(对含镉电镀废水深度处理后回用于表面处理工序(2.4m ³ /h处理能力))。	
	噪声	厂房隔声、基础减振、合理布局、距离衰减。	依托现有厂房隔声, 设备基础减振、合理布局、距离衰减。
	固废	①生活垃圾: 由信阳市浉河区付平保洁经营部定期清运; ②废金属: 固废暂存间暂存(32m ²), 定期外售; ③废砂、除尘灰: 废砂、除尘灰暂存区(10m ²)暂存, 定期委托清运; ④含铬/镉污泥、结晶盐: 暂存于危废暂存间TS003(70m ²), 委托有资质单位定期清运。 ⑤废乳化液、废弃包装物以及沾染危废的介质、含铬废液、废二硫化钼槽液等危险废物暂存危废暂存间TS002(32m ²): 废矿物油暂存危废暂存间TS001(32m ²)暂存, 委托有资质单位定期清运。	本次扩建项目废金属依托固废暂存间暂存(32m ²), 定期外售; 废砂、除尘灰依托废砂、除尘灰暂存区(10m ²)暂存, 定期委托清运; 废乳化液、废弃包装物以及沾染危废的介质、废二硫化钼槽液等危险废物依托危废暂存间TS002(32m ²): 废矿物油依托危废暂存间TS001(32m ²)暂存, 委托有资质单位定期清运。

2、主要设备

现有工程共有各类加工及检测设备 629 台/套, 现有设备水平及能力不能完全满足本项目需求, 本项目新增生产设施详见表 2-3。

涉及企业机密, 已删除

根据建设单位提供数据资料, 本项目年产量为 70 万件紧固件, 压力机所需时长为 5040h, 本项目新增 4 台压力机(生产时长可达到 6240h)能够满足生产。

现有工程设备(热处理设备)生产负荷为 86%左右, 现有设备生产时长可达到 10000 小时(一台设备 2000h), 现有工程产品产量使用时长为 8600h, 现有设备剩余时长为 1400 小时。

本项目年产量为 70 万件耐高温紧固件, 所需时长为 7000h, 本项目新增 3 台热处理设备(生产时长可达到 6000h), 剩余时长 1000h 依托现有工程设备所剩时长(4033h)。

现有工程设备所剩时长(1400h) > 本工程所需依托设备时长(1000h), 因此本项目依托现有工程部分设备可行。

3、产品规模

本项目实施后产品方案及产生规模见表 2-4。

表 2-4 公司主要产品方案及产生规模一览表

序号	类别	名称	规格	产生规模
1	现有工程	[Redacted]	[Redacted]	[Redacted]
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8	本项目	耐高温系工件		70 万件/年

4、主要原辅材料及能源消耗

项目主要原辅材料及能源消耗见表 2-5。

涉及企业机密，已删除

5、工作制度及劳动定员

劳动定员：河南航天精工制造有限公司现有员工 729 人，本项目不新增劳动定员，拟从现有员工抽调。工作制度：全年工作 250 天，每天工作 8 小时。

6、厂区平面布置及周围环境概况

本项目在河南航天精工制造有限公司现有厂区车间内增加生产设备，不新增占地。现有厂区占地面积约 195251.8m²，土地证见附件 4。现有厂区东侧为工十四路，南侧为北环路，西侧、北侧分为观音寺村、薛家湾村。项目厂区设有 3 个出入大门，办公生活区位于厂区东南部，生产区位于厂区西部，厂区东北部为预留用地。本项目新增设备位于现有车间内，不改变现有车间功能布局，项目总平面布置合理。平面布置图详见附图 3。

7、公共工程

(1) 供水

项目区内的水源主要来源于当地供水管网。项目用水包括生活用水、生产用水。

(2) 排水

建设项目厂区采用“雨污分流”排水制。雨水排入雨水管网，生活污水通过化粪池处理后进入城市污水管网；生产废水（治具清洗废水、荧光探伤废水、喷砂废水经预处理后）经过厂区污水处理站处理后达到《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008）

表 2 标准及信阳市污水处理厂收水水质标准。

(3) 供电

本项目年用电量约 9 万 kW.h，由市政电网供给能满足项目用电要求。

8、运营期水平衡分析

现有工程用水主要包括生活用水、治具清洗用水、湿式喷砂用水、荧光探伤用水、表面处理用水、冷却系统用水、绿化用水，根据建设单位提供的现有工程厂区用排水数据情况，详见表 2-6、图 2-1。结合现有工程用排水情况，本项目及本项目建成后全厂水平衡分析详见表 2-7、表 2-8，图 2-2、图 2-3。

表 2-6 现有工程水平衡分析一览表 m³/d

类别	新鲜水用水量	循环利用量	损耗量	废水排放量	备注
生活用水	70	0	14	56	化粪池处理后排入污水管网。
治具清洗用水	20.65	0	4.13	16.52	污水处理站处理后排入污水管网。
湿式喷砂用水	0.94	0	0.42	0.52	沉砂池沉淀后纳入污水处理站处理，经总排口排入市政污水管网
荧光探伤用水	4.2	0	0.53	3.67	采用“微电解+芬顿氧化+气浮沉淀”处理后接入厂区污水处理站
表面处理用水	266.1	19.7	25.3	221.1	污水处理站处理后排入污水管网。
冷却系统用水	3	3	3	0	循环利用、定期补充
绿化用水	10	0	10	0	全部损耗
总计	374.89	22.7	77.072	297.81	/

表 2-7 本项目工程水平衡分析一览表 m³/d

类别	新鲜水用水量	循环利用量	损耗量	废水排放量	备注
治具清洗用水	0.276	0	0.04	0.236	污水处理站处理后排入污水管网。
湿式喷砂用水	0.01	0	0.004	0.006	沉砂池沉淀后纳入污水处理站处理，经总排口排入市政污水管网
荧光探伤用水	0.08	0	0.02	0.06	采用“微电解+芬顿氧化+气浮沉淀”处理后接入厂区污水处理站
总计	0.366	0	0.064	0.302	/

表 2-8 本项目建成后全厂水平衡分析一览表 m³/d

类别	新鲜水用水量	循环利用量	损耗量	废水排放量	备注
生活用水	70	0	14	56	化粪池处理后排入污水管网。
治具清洗用水	20.926	0	4.17	16.756	污水处理站处理后排入污水管网。
湿式喷砂用水	0.95	0	0.424	0.526	沉砂池沉淀后纳入污水处理站处

					理，经总排口排入市政污水管网
荧光探伤用水	4.28	0	0.55	3.73	采用“微电解+芬顿氧化+气浮沉淀”处理后接入厂区污水处理站
表面处理用水	266.1	19.7	25.3	221.1	含镉、铬、镍废水深度处理后回用于表面处理工序，其他废水经污水处理站处理后排入污水管网。
冷却系统用水	3	3	3	0	循环利用、定期补充
绿化用水	10	0	10	0	全部损耗
总计	375.256	22.7	77.144	298.112	/

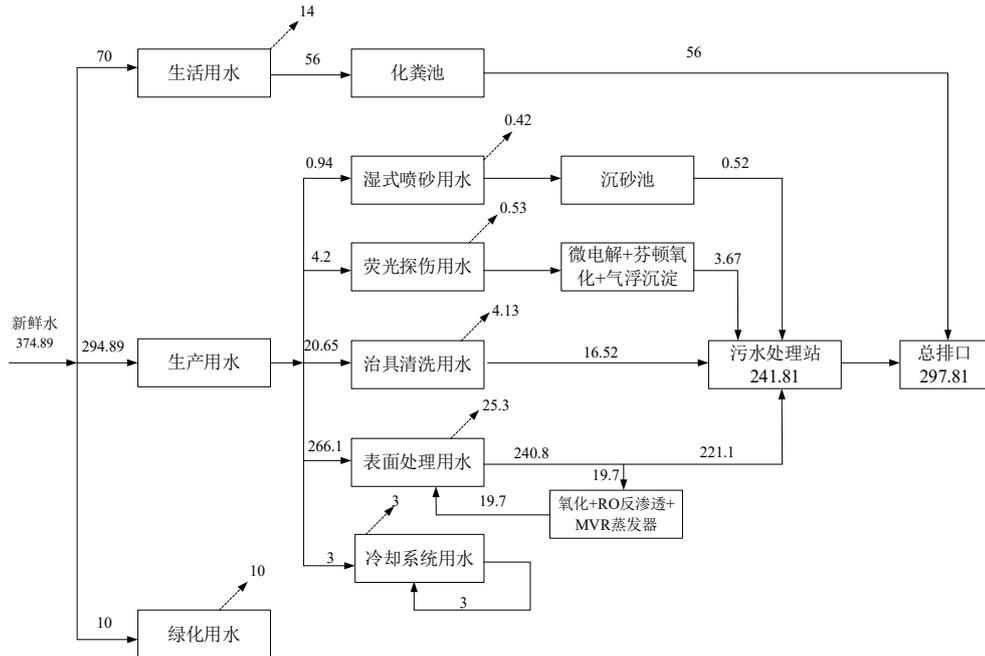


图 2-1 现有工程水平衡图 m³/d

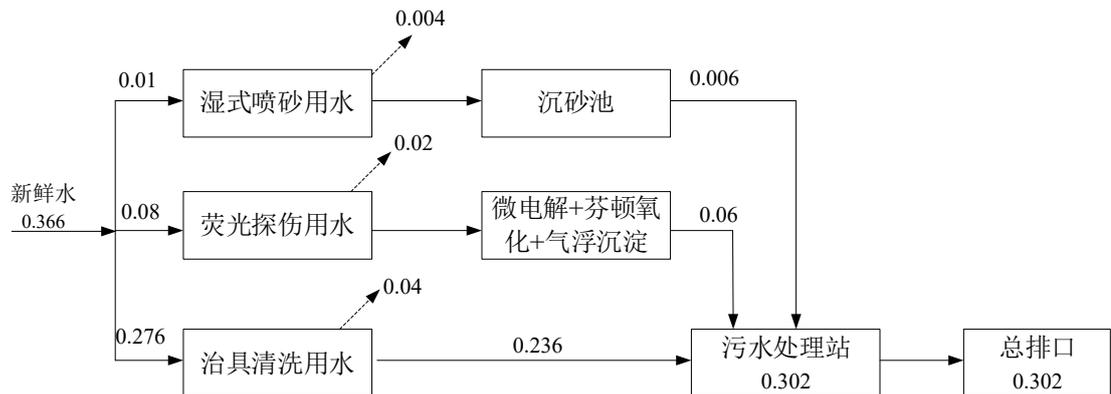


图 2-2 本项目工程水平衡图 m³/d

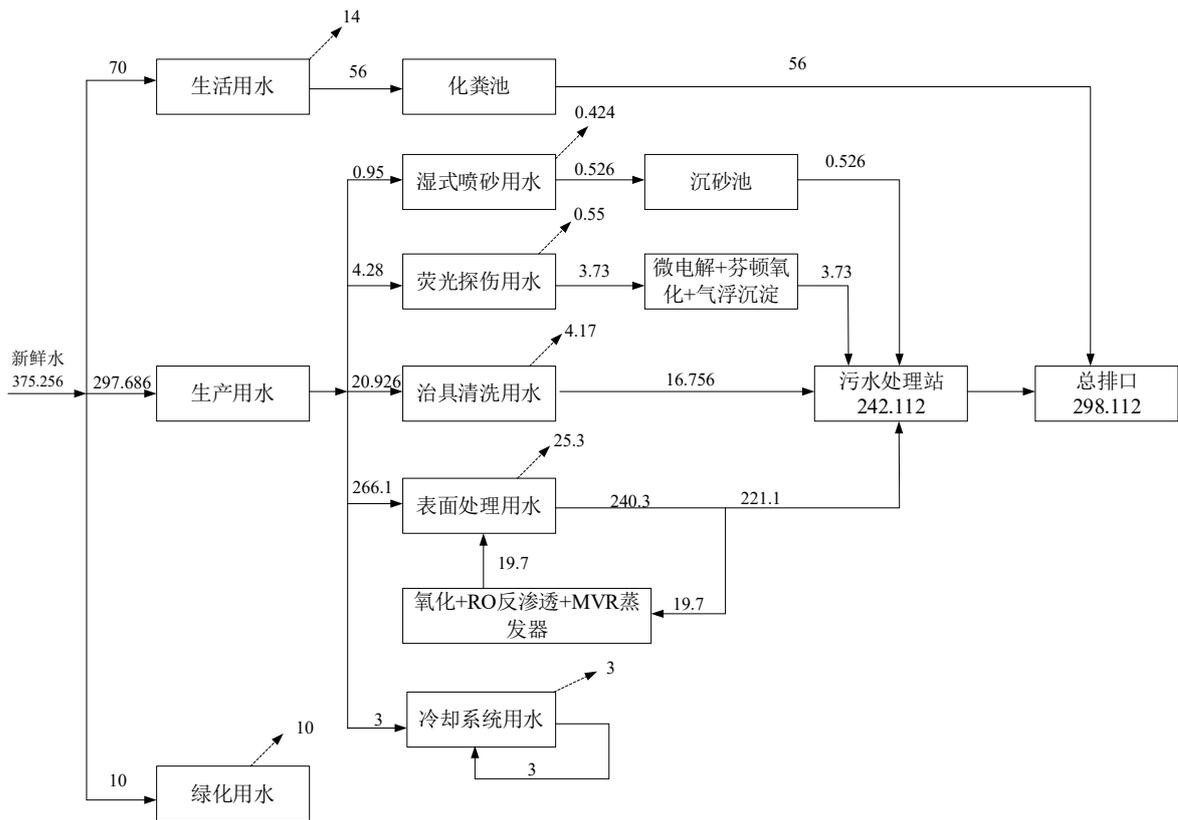


图 2-3 本项目建成全厂水平衡图 m³/d

1、项目施工期

本项目在保持现有厂区内构、建筑物主体功能不变的前提下，按照对应的生产工序，将各产品的相同生产工段分散到对应车间，施工期主要为设备安装，不涉及土建工程，施工期较短，不再赘述。本项目使用厂房为现有工程建设，本项目不新建厂房。

2、营运期污染产物环节

本公司现有工程生产工艺包括备料-镟制-机加工-热处理-喷砂-表面处理-检验-包装入库，本项目除不涉及表面处理电镀工序外，其余生产工艺同现有工程生产工艺基本一致，本项目生产过程中镟制、机加工、热处理、检验工序部分依托现有工程，喷砂工序和表面处理涂覆工序全部托现有工程（本项目产品生产和现有工程产品生产在使用喷砂工序和表面处理涂覆工序时为错时分开使用，两种产品不同时使用一套设备生产，相应工序产生的废气也同时经过一套环保设施处理）。

涉及企业机密，已删除

工艺流程简述：

涉及企业机密，已删除

3、产污环节

本项目营运期产污环节见下表。

表 2-9 本项目营运期主要污染工序及污染因子情况表

类别	污染工序	污染因子
废气	镟制工序	挥发性有机物（油雾）
	喷砂工序	颗粒物
	涂装工序	非甲烷总烃
废水	生产废水	SS、COD、NH ₃ -N、石油类、pH
噪声	机加工	机械噪声
固废	生产过程	废金属、废砂和除尘灰、废乳化液、废二硫化钼槽、废弃包装物以及沾染危废的介质、废矿物油

与项目有关的原有环境污染问题

1、现有工程环保手续情况

本项目在河南航天精工制造有限公司现有厂区内扩建。河南航天精工制造有限公司于 2010 年迁建至信阳高新技术开发区，迁建工程筹建时，委托信阳市环境保护科学研究所分别于 2009 年、2010 年编制了项目环境影响评价报告表，并获原信阳市环境保护局批复。建设过程中，建设单位参考多家同类厂家资料及实际工程案例，提出工程电镀废水处理设施改造工程，并委托信阳市环境保护科学研究所编制了废水处理变更环境影响分析报告，获技术审查通过。依据上述环评文件要求，建设单位委托河南海瑞正检测技术有限公司对“河南航天精工制造有限公司高端紧固件产业化项目”开展环保自主验收工作，编制完成了项目竣工环境保护验收监测报告表，并获技术审查通过。

2018 年、2019 年、2022 年、2024 年河南航天精工制造有限公司提升生产自动化水平，进行了 5 次扩建，分别委托中环联新（北京）环境保护有限公司、河南昊威环保科技有限公司、河南鼎诚聚赢环境科技有限公司、河南中环瑞德环保科技有限公司、河南省华工环保科技有限公司编制了项目环境影响评价报告表，并获信阳市生态环境局批复。2024 年，企业依法办理了排污许可证重新申请工作。现有工程环保手续情况具体见表 2-10，附件 5。

表 2-10 现有工程环保手续情况一览表

序号	时间	文件名称	批复文号/证书编号	备注
1	2009 年		信环审[2009]64 号	项目于 2012 年开始建设，于 2018 年 6 月进行调试生产，于 2018 年 11 月进行项目验收（验收时公司名称发生变更，验收名称改为河南航天精工制造有限公
2	2010 年		信环审（2010）142 号	

				司高端紧固件产业化项目（同时包括两个项目），并在全国建设项目竣工环境保护验收系统进行公示
3		《河南航天精工制造有限公司废水处理变更环境影响	通过评审	/
4			信环审〔2018〕9号	项目不再建设 (见附件7)
5				
6				项目已于2022年7月进行项目验收，并在全国建设项目竣工环境保护验收系统进行公示
7				
8				项目已于2023年12月进行项目验收，并在全国建设项目竣工环境保护验收系统进行公示
9				项目已于2025年2月进行项目验收，并在全国建设项目竣工环境保护验收系统进行公示
9		排污许可证	91411500176880662Q014S	/

2、现有工程各污染物排放量

(1) 废气污染物排放总量

现有工程废气主要包括喷砂废气、热处理废气、涂装废气、表面处理废气，各废气治理设施对应的排气筒见表 2-11。

表 2-11 现有工程排气筒及对应治理设施情况一览表

序号	排气筒	对应生产工序	污染治理措施
1	DA001	表面处理	1#中和喷淋塔
2	DA002	表面处理	2#中和喷淋塔
3	DA003	表面处理	3#中和喷淋塔
4	DA004	表面处理	4#中和喷淋塔
5	DA005	表面处理	5#中和喷淋塔
6	DA006	表面处理	6#中和喷淋塔
7	DA007	表面处理	7#中和喷淋塔
8	DA008	表面处理	8#中和喷淋塔

9	DA009	表面处理	9#中和喷淋塔
10	DA010	涂装	光氧催化装置+活性炭吸附装置
11	DA011	热处理	光氧催化装置+活性炭吸附装置
12	DA012	热处理	油雾净化器+光氧催化装置+活性炭吸附装置
13	DA013	涂装	光氧催化+活性炭吸附
14	DA014	涂装	袋式除尘器+活性炭吸附装置
15	DA015	喷砂工序	袋式除尘器
16	DA016	喷砂工序	袋式除尘器
17	DA017	镗制工序	静电吸附+活性炭吸附

根据现有工程自行监测数据（附件 11）及原辅料实际消耗情况，参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号）通用设备制造业系数手册，现有工程环评批复污染物排放量及实际排放量情况见下表 2-11、2-12。

涉及企业机密，已删除

(2) 废水污染物排放总量

现有工程废水主要包括生活污水、荧光渗透探伤废水、湿式喷砂废水、以及表面处理车间清洗、表面处理废水。根据水平衡分析，结合现有工程自动监测及手工监测数据，现有工程环评批复污染物排放量及实际排放量情况见下表 2-14~2-16。

涉及企业机密，已删除

(3) 噪声

现有工程噪声主要为设备噪声，根据建设单位委托河南省微米检测科技有限公司于 2025 年 1 月的噪声监测数据生产期间厂区东、南、西、北各厂界噪声值详见表 2-18（附件 11）。

表 2-18 现有工程厂界噪声监测结果一览表 单位：dB (A)

监测点位	监测日期	监测结果 单位：dB (A)	
		昼间	夜间
东厂界外 1 米	2025 年 1 月 6 日	55	41
	2025 年 1 月 7 日	52	44
南厂界外 1 米	2025 年 1 月 6 日	52	44
	2025 年 1 月 7 日	52	42
西厂界外 1 米	2025 年 1 月 6 日	51	43
	2025 年 1 月 7 日	53	43
北厂界外 1 米	2025 年 1 月 6 日	51	41
	2025 年 1 月 7 日	56	42

(4) 固体废物

根据现有工程固体废物台账记录，各项固体废物产生量具体见表 2-18。

涉及企业机密，已删除

4、厂区现有工程存在环保问题及整改措施

根据现场踏勘，本公司现有工程存在的环保问题为：

(1) 现有工程表面处理涂覆车间环保措施（光氧催化+活性炭吸附）不符合《国家污染防治技术指导目录（2024 年，限制类和淘汰类）》（公示稿）；

针对以上问题，建设单位拟在本扩建项目建设期间同步整改，整改措施见表 2-13。

表 2-20 厂区现有工程整改措施一览表

现存问题	整改措施	整改时限
现有工程表面处理涂覆车间环保措施（光氧催化+活性炭吸附）不符合《国家污染防治技术指导目录（2024 年，限制类和淘汰类）》（公示稿）	更换表面处理涂覆车间环保措施（光氧催化+活性炭吸附改为两级活性炭吸附处理装置）	预计 2025 年底完成改造

5、项目建成前后厂区污染物产排量“三本账”

表 2-21 项目建成后厂区污染物产排“三本账”核算表单位：t/a

污染物类别	污染物名称	现有工程	本项目	“以新带老 削减量”	全厂排放量	排放增减量
		排放量	排放量			
废气	颗粒物			0		
	非甲烷总烃	0.0042	0.00942	0		
	氯化氢		0	0		0
	硫酸雾		0	0		0
	氮氧化物		0	0		0
	氟化物		0	0		0
	铬酸雾		0	0		0
	氰化氢		0	0		0
废水	COD			0		
	NH ₃ -N			0		
	总氰化物		0	0		0
	石油类			0		
	总镍		0	0	0	0
	六价铬		0	0	0	0
	总铬		0	0	0	0
	总银		0	0	0	0
	总铜		0	0	0	0

	总锌		0	0	0	0
固体废物	废金属			0		
	废砂及除尘灰			0		
	含铬污泥			0		
	废乳化液			0		
	废弃包装物以及沾染危废的介质			0		
	含铬废液			0		
	二硫化钼槽液			0		
	废矿物油			0		
	含镉污泥		0	0		
	结晶盐		0	0		

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

1、环境空气质量

根据环境空气质量功能区划，项目所在地应执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准。本次评价区域环境空气质量引用河南省空气质量实时发布系统 (<http://222.143.24.250:8236/ssfb/#/index>) 发布的信阳市 2023 年环境空气质量数据。评价结果见表 3-1。

表 3-1 信阳市 2023 年环境空气质量现状

污染物	年评价指标	现状浓度 μg/m ³	标准值 μg/m ³	占标率%	达标情况
PM ₁₀	年平均质量浓度	64	70	91.43	达标
PM _{2.5}	年平均质量浓度	40	35	114.28	不达标
SO ₂	年平均质量浓度	8	60	13.33	达标
NO ₂	年平均质量浓度	19	40	47.5	达标
CO	24 小时平均第 95 百分位数浓度	0.74mg/m ³	4mg/m ³	17.5	达标
O ₃ (8 小时)	最大 8h 平均质量浓度 第 90 百分位数浓度	105	160	65.63	达标

由表3-1可知，2023年信阳市环境空气质量总体不达标，其中SO₂、NO₂、PM₁₀、CO、O₃浓度满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准限值，PM_{2.5}年均浓度不达标。

为了解本次评价中的大气环境特征因子质量情况，本次环评引用 2025 年 1 月 6 日河南航天精工制造有限公司厂区监测数据，厂界上风向非甲烷总烃浓度 0.80 mg/m³，下风向非甲烷总烃最大浓度为 1.74mg/m³。根据监测结果，项目厂界周边非甲烷总烃浓度可满足《大气污染物综合排放标准详解》中 2.0mg/m³ 的标准要求，项目区域大气环境质量较好。

2、地表水

项目所在区域地表水体为沙河，执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类标准。

根据信阳市生态环境局发布的《信阳市 2022 年度生态环境质量状况》，2022 年信阳市全市 45 个地表水考核断面水质均值全部达到 III 类及以上标准。

因此，项目所在区域地表水淮河的各项水质指标满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类标准。

区域
环境
质量
现状

3、声环境

建设单位委托河南永建检测技术服务有限公司于2025年2月22日对项目所在地附近敏感点昼夜噪声进行了实地监测，监测分析结果详见表3-2。

表 3-2 项目周边声环境监测结果 单位：dB(A)

检测位置	2025.2.22	
	昼间 dB (A)	夜间 dB (A)
薛家湾 1	53	45
薛家湾 2	54	46

由上表 3-2 可知，项目厂界外敏感点噪声监测值满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)3 类标准（昼间≤65dB (A)，夜间≤55dB (A)）限值要求，区域声环境质量良好。

4、生态环境现状

经现场勘查，本项目用地范围内无生态环境保护目标，因此本次评价不再进行生态现状调查。

根据现场踏勘，评价范围内无自然保护区、风景旅游点和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象。根据区域环境特征和建设项目污染特征，确定本次评价环境保护目标如下：

表 3-3 项目周边环境保护目标一览表

名称	坐标度		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对距离 /m
	经度	纬度					
环境空气	114.18925	32.15563	薛家湾	人群健康	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级	北	6
	114.178843	32.157065	薛家湾			西	12
	114.18509	32.15085	航天路安置社区			南	62
	114.18301	32.15272	观音寺			西	108
	114.18661	32.14930	高新区服务中心			南	230
声环境	114.18925	32.15563	薛家湾	人群健康	《声环境质量标准》(GB3096-2008)3 类标准	北	6
	114.178843	32.157065	薛家湾			西	12
	114.18509	32.15085	航天路安置社区			南	62
	114.18301	32.15272	观音寺			西	108
	114.18661	32.14930	高新区服务中心			南	230

环境保护目标

	地表水	/	/	沙河	水质	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) III类	南	3.2km
--	-----	---	---	----	----	--------------------------------------	---	-------

1、废气污染物排放控制标准

废气：喷砂废气、镟制废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准；涂装废气执行《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB41/1951-2020）；非甲烷总烃还应满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）。

表 3-4 废气污染物排放控制标准

污染物	排放限值 (mg/m ³)	标准限值	标准	备注
喷砂 废气	颗粒物	有组织 120mg/m ³ , 3.5kg/h (15m 排气筒)	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级标准	/
镟制 废气	挥发性有 机物 (油 雾)	有组织 120mg/m ³ , 10kg/h (15m 排气筒)		《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办〔2017〕162号) 排放建议值要求, 非甲烷总烃≤80mg/m ³ ; 无组织厂界 2.0mg/m ³
涂装 废气	非甲烷总 烃	有组织 50mg/m ³	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》 (DB41/1951-2020)	《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办〔2017〕162号) 排放建议值要求, 非甲烷总烃无组织厂界 2.0mg/m ³
		无组织厂房外: 1h 平均浓度值 6mg/m ³ , 任意一次浓度值 20mg/m ³ ;		

2、废水污染物排放控制标准

本次扩建项目废水包括湿式喷砂废水通过沉淀池处理和治具清洗废水一起进入厂区污水处理处理后达标排放，因厂区污水处理站进入有电镀废水，因此本次扩建项目严格按照《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008）表 2 标准及信阳市污水处理厂收水水质标准执行。

表 3-5 废水污染物排放标准一览表

序号	污染物名称	三级标准限值	污水处理厂收水水质标准限值
1	总铬	1.0mg/L	/
2	六价铬	0.2mg/L	/

污
染
物
排
放
控
制
标
准

3	总镍	0.5mg/L	/
4	总镉	0.05mg/L	/
5	总银	0.3mg/L	/
6	总铅	0.2mg/L	/
7	总汞	0.01mg/L	/
8	总铜	0.5mg/L	/
9	总锌	1.5mg/L	/
10	总铁	3.0mg/L	/
11	总铝	3.0mg/L	/
12	pH 值	6~9	/
13	悬浮物	50mg/L	200mg/L
14	化学需氧量	80mg/L	350mg/L
15	氨氮	15mg/L	30mg/L
16	总氮	20mg/L	/
17	总磷	1.0mg/L	/
18	石油类	3.0mg/L	/
19	氟化物	10mg/L	/
20	总氰化物	0.3mg/L	/
21	BOD ₅	/	160mg/L

3、噪声

执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类、4类标准。

表 3-6 噪声排放标准一览表 单位：dB（A）

污染物名称	标准类别	标准限值	
		昼间	夜间
西、北厂界噪声	3类	65	55
东、南厂界噪声	4类	70	55

4、固废污染物排放控制标准

一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

总量控制指标

总量控制指标

废气：航天精工现有工程建

实际建设运行过程中污染物排放

本次项目废气总量控制指标为 本项目实施后，全厂废气总量为 本扩建项目实施后全厂废气污染物排放总量指标未增加，因此本扩建项目废气总量控制指标无需替代。

废水：航天精工现有工程建设

实际建设运行过程中污染物排放量

	<p>本项目废水 全厂废水总量为 污染物排放总量指标未增加，因此本扩建项目废水总量总量控制指标无需替代。</p>	<p>本项目实施后， 实施后全厂废水</p>
--	--	----------------------------

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p>本项目在现有车间内新增设备，施工期主要为生产设备的安装和调试，污染较小。因此，本次评价不再对施工期进行分析。</p>
运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	<p>一、废气污染防治措施</p> <p>(1) 源强核算及达标分析</p> <p>① 镲制废气</p> <p>镲制废气主要来源于紧固件镲制过程：紧固件经过镲制后温度可达到 100-150C°，镲制完的紧固件进入润滑油中瞬间产生油雾（挥发性有机物）蒸发，润滑油为循环使用、定期补充。</p> <p>根据建设单位 2024 年 6 月 6 日检测报告及使用情况（检测当日使用镲制设备 14 台，废气通过集气罩收集至“静电吸附 + 活性炭吸附装置”，平均排放速率为 0.00804kg/h，排放风量为 15000m³/h），本项目新增 8 台镲制设备（本项目与现有工程产品错时生产，本项目生产时长为 200h），本项目新增 8 台镲制设备与现有镲制设备工作原理、添加润滑油一致，产生污染物也相同，本次项目产生污染物排放量参照现有检测数据进行核算，则本项目油雾废气排放量为 0.0016t/a，排放浓度为 0.536mg/m³。油雾排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准及《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）排放建议值要求。</p> <p>② 喷砂废气</p> <p>建设单位现有干式喷砂设备四套，其中两套干式喷砂设备共用一套袋式除尘器处理，根据建设单位提供资料本项目生产过程会使用到干式喷砂设备，治理设施依托袋式除尘器处理后通过 15m 排气筒排放（DA015）。</p> <p>根据现有工程《河南航天精工制造有限公司钛合金紧固件关键工序能力提升建设</p>

项目竣工环境保护验收检测报告》可知 2025 年 1 月 7 日、1 月 8 日检测当天排放速率为 0.0357-0.04kg/h，排放风量为 4620-5610m³/h，根据建设单位介绍本项目与现有工程产品错时生产，本项目生产时长为 200h，本项目和现有工程均使用同样设备及原辅料，因此通过类比最大污染物排放量进行核算，本项目喷砂废气颗粒物排放量为 0.008t/a，排放浓度为 1.73mg/m³。颗粒物排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准要求。

③涂装废气

建设单位现有二硫化钼涂覆设备一套，产生废气收至“湿式除尘+光氧催化装置+活性炭吸附装置”处理，根据建设单位提供资料本项目生产过程会使用到二硫化钼涂覆设备，本项目与现有工程产品错时生产，本项目生产时长为 200h，通过现有一套“湿式除尘+光氧催化装置+活性炭吸附装置”处理后通过 15m 排气筒排放（DA010）。

根据建设单位 2025 年 1 月 6 日、1 月 8 日检测报告可知（废气排放速率为 0.0319-0.0344kg/h，排放风量为 8750-8970m³/h），本次项目产生污染物排放量参照现有检测数据最大污染物排放量进行核算，则本项目涂装废气非甲烷总烃排放量为 0.00688t/a，排放浓度为 0.79mg/m³。非甲烷总烃排放满足《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》（DB41/1951-2020）要求。

表 4-1 项目废气产排情况一览表

产污环节		镟制	喷砂	涂装	厂界
污染源		DA017	DA015	DA010	
污染物种类		非甲烷总烃	颗粒物	非甲烷总烃	非甲烷总烃
排放形式		有组织	有组织	有组织	无组织
治理设施	设施名称	静电吸附+活性炭吸附装置	袋式除尘器	湿式除尘+光氧催化装置+活性炭吸附装置	/
	处理能力 (m ³ /h)	15000	4620	8750	/
	收集效率	90%	100%	85%	/
	去除率	85	95%	80%	/
	是否为可行技术	是	是	是	/
排放浓度 (mg/m ³)		0.536	7.73	0.79	/
排放速率 (kg/h)		0.008	0.0357	0.0344	/
排放量 (t/a)		0.0016	0.00714	0.00688	0.00094
排放口	高度	15m	15m	15m	/
	排气筒内径	0.4m	0.2m	0.3m	/
	温度℃	常温	常温	常温	/

	编号	DA017	DA015	DA010	/
	类型	一般排放口	一般排放口	一般排放口	/
	排放口地理坐标	114°10'45.70" 32°9'16.31"	114°10'46.81" 32°9'24.07"	114°10'47.92" 32°9'25.51"	/
	排放标准	80mg/m ³ , 10kg/h	120mg/m ³ , 3.5kg/h	50mg/m ³	2.0mg/m ³
	达标情况	达标	达标	达标	达标

(2) 非正常工况分析

本项目设专人管理，过程控制，设备出现故障时，可以做到随时停机检修，对一线职工上岗前进行培训实行规范化管理，严格岗前、岗中、岗后维护检查和交接班制度，尽可能杜绝废气非正常排放的发生。

本项目的事故排放情况主要考虑喷砂工序袋式除尘器清灰效果不佳等情况造成的非正常排放、镗制和涂装废气处理措施活性炭未及时更换造成废气处理效率不高，废气处理措施故障，对废气处理效率以 0% 计，非正常排放历时不超过 0.5h，项目非正常排放量核算详见下表。

表 4-2 项目非正常排放情况一览表

污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度 mg/m ³	非正常排放量 kg	单次持续时间 /h	年发生频次 / 次	应对措施
镗制	活性炭未及时更换	非甲烷总烃	0.626	0.009	0.5	1	及时检查并更换活性炭
喷砂	袋式除尘器清灰效果不佳	颗粒物	8.1	0.037	0.5	1	关闭设备，对袋式除尘器进行清灰处理
涂装	UV 灯管及活性炭未及时更换	非甲烷总烃	4.9	0.04	0.5	1	及时检查并更换活性炭

(3) 污染治理措施可行性分析

本项目主要废气产生分别为镗制废气、喷砂废气、涂装废气，本项目生产过程中依托部分现有生产设施设备，环保设施全部依托现有工程（本项目生产产品均与现有工程错时进行生产），根据企业提供自行检测数据可知现有工程镗制废气、喷砂废气、涂装废气均能达标排放，其所产生污染物量均小于环评批复污染物排放总量，根据现有工程章节表 2-14 可知，现有工程污染物排放有剩余总量，本项目镗制废气、喷砂废气、涂装废气污染物产生量通过核算均小于现有工程各污染物剩余总量，本项目建成后全厂污染物排放总量不增加，因此现有工程污染治理设施的处理负荷不增加。

本项目建成后镗制、喷砂、涂装等工序与现有工程错时生产，废气处理措施也错

时进行废气处理，通过源强核算，本项目建成后颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准；非甲烷总烃排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准及《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162号）排放建议值要求。

因此，现有工程污染治理设施能够满足本项目废气污染物的处理要求，本项目废气处理依托现有工程污染治理设施可行。

（4）监测计划

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》二十九、通用设备制造业34。企业排污许可需要参照涉及通用工序，由于建设单位厂区产污环节存在表面处理，本项目建设完成后现有排污许可需进行重新申请，因此本次环评废气检测参考《排污许可证申请与核发技术规范 电镀工业》（HJ855-2017）及《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航天航空和其他运输设备制造业》（HJ1124-2020）对生产过程中产生的废气自行监测计划如下：

表 4-3 本项目建成后全厂废气监测计划一览表

排气筒编号	监测点位	监测指标	监测频次
			一般排放口
DA001	1#塔排气筒出口	氯化氢、硫酸雾、氮氧化物、铬酸雾	1次/半年
DA002	2#塔排气筒出口	氯化氢、硫酸雾、氮氧化物、铬酸雾	1次/半年
DA003	3#塔排气筒出口	氟化氢	1次/半年
DA004	4#塔排气筒出口	氯化氢、硫酸雾、氮氧化物、铬酸雾	1次/半年
DA005	5#塔排气筒出口	氯化氢、硫酸雾、氮氧化物、氟化物、铬酸雾	1次/半年
DA006	6#塔排气筒出口	氯化氢、氮氧化物、氟化物、铬酸雾	1次/半年
DA007	7#塔排气筒出口	氯化氢、硫酸雾、氮氧化物、铬酸雾	1次/半年
DA008	8#塔排气筒出口	氯化氢、氮氧化物	1次/半年
DA009	9#塔排气筒出口	氯化氢、氮氧化物、氟化物、铬酸雾	1次/半年
DA010	10#塔排气筒出口	非甲烷总烃	1次/半年
DA012	12#塔排气筒出口		
DA015	15#塔排气筒出口	颗粒物	
DA017	17#塔排气筒出口	挥发性有机物（油雾）	
无组织废气	厂界外上风向、下风向	非甲烷总烃、颗粒物、氯化氢、硫酸雾、氮氧化物、氟化物、铬酸雾	1次/年

二、废水污染防治措施

1、源强核算

①荧光探伤废水

结合水平衡分析，项目荧光探伤废水产生量约 $0.08\text{m}^3/\text{d}$ ($20\text{m}^3/\text{a}$)，利用现有工程提标改造“微电解+芬顿氧化+气浮沉淀”处理后纳入现有污水处理站处理达标后经厂区污水总排口排入市政污水管网。

②湿式喷砂废水

结合水平衡分析，项目湿式喷砂废水产生量约 $0.006\text{m}^3/\text{d}$ ($1.5\text{m}^3/\text{a}$)，经沉砂池沉淀后纳入现有污水处理站处理达标后经厂区污水总排口排入市政污水管网。

③治具清洗废水

结合水平衡分析，项目治具清洗废水产生量约 $0.236\text{m}^3/\text{d}$ ($59\text{m}^3/\text{a}$)，纳入现有污水处理站处理达标后经厂区污水总排口排入市政污水管网。

类比现有工程污水处理站自动监测及手工监测数据，核算项目废水污染物产排情况见表 4-4。

表 4-4 本项目废水产排情况一览表

污染物种类	SS	COD	pH (无量纲)	NH ₃ -N	石油类
污染物产生浓度 (mg/L)	400	180	6-9	34	15.5
污染物产生量 (t/a)	0.233	0.105	/	0.0198	0.009
治理设施	污水处理站				
设施名称					
治理效率	90%	90%	/	93%	98%
废水排放量	2.332m ³ /d (583m ³ /a)				
污染物排放量 (t/a)	0.0233	0.0105	/	0.00198	0.00018
污染物排放浓度 (mg/L)	40	18	/	3.4	0.31
排放标准 (mg/L)	200	80	6-9	15	3.0
达标情况	达标	达标	/	达标	达标

2、污染治理设施可行性分析

(1) 本项目废水依托厂区污水处理站可行性

根据建设单位提供资料并通过核算可知现有工程废水总量为 $241.81\text{m}^3/\text{d}$ ，现有工程污水处理站处理能力为 $250\text{m}^3/\text{d}$ ，污水处理站剩余可处理总量为 $8.19\text{m}^3/\text{d}$ ，本项目废水总量为 $0.302\text{m}^3/\text{d}$ ，本项目建成后全厂废水量为 $242.112\text{m}^3/\text{d} < 250\text{m}^3/\text{d}$ （污水处理站处理能力），因此现有工程污水处理站可满足本项目需要。

现有工程污水处理站酸碱废水、重金属废水采用化学处理工艺预处理，含氰废水采用碱性氯化法预处理，含油废水采用微电解+芬顿氧化+气浮沉淀处理工艺预处理，

最后经厌氧-好氧生化处理后排放，均属于《排污许可证申请与核发技术规范 电镀工业》（HJ855-2017）电镀废水治理可行技术。

本项目废水主要包括冶金清洗废水、喷砂废水、荧光探伤废水，现有工程废水主要包括冶金清洗废水、喷砂废水、荧光探伤废水以及表面处理车间废水，本项目废水和现有工程废水性质基本一致。因此本项目废水依托现有工程废水处理工艺可行。

综上，本项目生产废水依托现有工程污水处理站可行。

（2）依托集中污水处理厂可行性

信阳市污水处理厂设计处理规模为 20 万立方米/日，工艺采用卡鲁赛尔氧化沟工艺，出水水质满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准。项目厂区位于信阳市高新区，属于信阳市污水处理厂收水范围内。本项目废水处理依托县有关工程污水处理站，处理达标后经市政污水管网排入信阳市污水处理厂。废水各污染物均满足《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008）表 2 标准及信阳市污水处理厂收水水质标准，项目依托信阳市污水处理厂是可行的。

3、监测计划

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》二十九、通用设备制造业 34。企业排污许可需要参照涉及通用工序，由于建设单位厂区产污环节存在表面处理，本项目建设完成后现有排污许可需进行重新申请，因此本次环评废气检测参考《排污许可证申请与核发技术规范 电镀工业》（HJ855-2017）及《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航天航空和其他运输设备制造业》（HJ1124-2020）对生产过程中产生的废水自行监测计划如下：

表 4-5 本项目建成后全厂废水检测一览表

监测要求	监测点位	车间或生产设施排放口			废水总排放口	
	监测因子	流量、六价铬、总镍	总铬、总镉、总银	流量	pH值、化学需氧量、总氰化物、总铜、总锌	总磷、总氮、总铁、总铝、氨氮、氟化物、悬浮物、石油类
	监测频次	自动监测	1次/日	自动监测	1次/日	1次/月

三、噪声环境影响和保护措施

1、噪声产生及排放情况

本项目在保持现有厂区内构、建筑物主体功能不变的前提下，按照对应的生产工序新增部分生产设备，噪声源强约 70~90dB(A)。项目通过加强设备运行期间检修与维护，避免设备非正常运行增加噪声强度；设备连接处均采用柔性连接，在强噪声处安装减振垫；产噪设备均安装于封闭厂房内，小型高噪声设备安装隔声罩等措施，噪声强度可降至约 60~80dB(A)。项目噪声产排情况见表 4-7。

表 4-6 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

建筑物名称	声源名称	数量	声源源强 dB(A)	降噪措施	空间相对位置			距室内边界距离/m				室内边界声级 dB(A)				建筑物插入损失 dB(A)	建筑物外噪声					运行时段
					X	Y	Z	东	西	南	北	东	西	南	北		声压级 dB(A)				建筑物外距离 (m)	
																	东	西	南	北		
镗制车间		2	85	基础减振、厂房封闭	20	-21	1.5	54	20	15	21	50.4	58.9	61.5	58.6	24.4	32.9	35.5	32.6	1	8h	
		1	85		21	-21	1.5	53	21	15	21	50.5	58.6	61.5	58.6	24.5	32.6	35.5	32.6	1		
		1	85		22	-21	1.5	52	22	15	21	50.7	58.2	61.5	58.6	24.7	32.2	35.5	32.6	1		
		2	85		23	-21	1.5	51	23	15	21	50.8	57.8	61.5	58.6	24.8	31.8	35.5	32.6	1		
		1	80		22	-15	1.5	52	22	21	15	45.7	53.2	53.6	56.5	19.7	27.2	27.6	30.5	1		
注：源强空间相对位置以项目镗制车间西北角为坐标原点，正东为 X 轴正方向、正北向为 Y 轴正方向。																						
螺栓		2	80	基础减振、	16	-2	1.2	58	16	34	2	44.7	55.9	49.4	73.9	18.7	29.9	23.4	47.9	1	8h	
		2	80		18	-12	1.2	56	18	24	12	45	54.9	52.4	58.4							19

车间		1	80	厂房 封闭	18	-15	1.2	56	18	21	15	45	54.9	53.6	54.5	降低 26dB(A)	19	28.9	27.6	28.5	1
		5	85		18	-30	1.2	56	18	6	30	50	59.9	69.4	55.5		24	33.9	43.4	29.5	1
注：源强空间相对位置以项目螺栓车间西北角为坐标原点，正东为 X 轴正方向、正北向为 Y 轴正方向。																					
螺母 车间		3	85	基础 减振、 厂房 封闭	40	-7	1.3	34	40	29	7	54.4	52.9	55.8	68.1	车间四周 边界声源 降低 26dB(A)	28.4	26.9	29.8	42.1	1
		1	85		44	-7	1.3	30	44	29	7	55.5	52.1	55.8	68.1		29.5	26.1	29.8	42.1	1
注：源强空间相对位置以项目螺母车间西北角为坐标原点，正东为 X 轴正方向、正北向为 Y 轴正方向。																					
热处 理车 间		1	75	基础 减振、 厂房 封闭	36	-7	1.5	38	36	26	7	43.4	43.9	46.7	58.1	车间四周 边界声源 降低 26dB(A)	17.4	17.9	20.7	32.1	1
		1	75		38	-7	1.5	36	38	26	7	43.9	43.4	46.7	58.1		17.9	17.4	20.7	32.1	1
		1	75		38	-10	1.5	36	38	21	10	43.9	43.4	48.6	55		17.9	17.4	22.6	29	1
注：源强空间相对位置以项目热处理车间西北角为坐标原点，正东为 X 轴正方向、正北向为 Y 轴正方向。																					

根据本项目主要高噪声设备的分布状况和车间外源强，计算出各声源对厂界的噪声贡献值，然后采用噪声叠加模式进行预测，公式如下：

1) 高噪声源衰减分析方法

设备声源传播到受声点的距离为 r ，厂房高度为 a ，厂房的长度为 b ，对于靠近墙面中心为 r 距离的受声点声压级的计算（仅考虑距离衰减）：

当 $r \leq a/\pi$ ，噪声传播途径中的声级值与距离无关，基本上没有明显衰减；

当 $a/\pi \leq r \leq b/\pi$ 时，声源面可近似退化为线源，声压级计算公式为：

$$L_r = L_0 - 10\lg(r/r_0);$$

当 $r > b/\pi$ 时，可近似认为声源退化为一个点源，计算公式为：

$$L_2 = L_1 - 20\lg(r_2/r_1)$$

式中： L_r —距噪声源距离为 r 处声级值，[dB(A)]；

L_0 —距噪声源距离为 r_0 处声级值，[dB(A)]；

r —关心点距噪声源距离，m； r_0 —距噪声源距离， r_0 取 1m。

预测时，根据判定结果，取合适公式进行预测。

2) 噪声源叠加影响分析方法

$$L = 10\lg\left(\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_i}\right)$$

式中： L —总声压级，[dB(A)]； L_i —第 i 个声源的声压级，[dB(A)]；

n —声源数量。

3) 户外声传播衰减计算公式

$$L(r) = L_{\text{ref}}(r_0) - (A_{\text{div}} + A_{\text{bar}} + A_{\text{atm}} + A_{\text{exe}})$$

式中： A_{div} —几何发散； A_{bar} —遮挡物衰减；

A_{atm} —大气吸收； A_{exe} —附加衰减。

3) 室内声源等效室外声源声功率级计算方法

项目室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按下式近似求出：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中： TL ——隔墙（或窗户）倍频带的隔声量，dB。

也可按下式计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中： L_{p1} ——室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级，dB(A)；

Q ——指向性因数，通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ，当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ，当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ ；

R ——房间常数， $R=Sa/(1-\alpha)$ ， S 为房间内表面面积， m^2 ， α 为平均吸声系数；

r ——声源到靠近围护结构某点处的距离， m 。

然后按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1ij}} \right)$$

式中： $L_{p1i}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1ij} ——室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N ——室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中： $L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i ——围护结构 i 倍频带的隔声量，dB。

然后按下式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（ S ，本项目门窗面积按 $4m^2$ 计算）处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

4) 噪声贡献值计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_j ，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值（ L_{eqg} ）为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}} \right) \right]$$

式中： t_j ——在 T 时间内 j 声源工作时间，s；

t_i ——在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

T ——用于计算等效声级的时间，s；

N——室外声源个数；

M——等效室外声源个数。

5) 噪声预测值计算

预测点的预测等效声级 (Leq) 计算公式：

$$L_{eq} = 10 \lg(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{eqb}})$$

式中：L_{eqg}——建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L_{eqb}——预测点的背景值，dB(A)。

根据厂区建设布局情况及工程拟采用的降噪措施，选取主要的高噪声设备，本次预测以本项目厂界作为本次噪声预测边界，则噪声预测结果见下表。

4-7 噪声预测结果汇总一览表 单位：dB(A)

点位名称	时段	最近厂界距离 (m)	预测值	(GB12348-2008) 3类、4类标准
东厂界	昼间	308	0.5	70/55
南厂界	昼间	20	22.4	70/55
西厂界	昼间	15	17.4	65/55
北厂界	昼间	15	26.7	65/55

表 4-8 厂界周边敏感点噪声贡献值 单位：dB (A)

敏感点	时段	贡献值	背景值	达标情况
薛家湾	昼间	0.5	53	达标
薛家湾	昼间	17.4	54	达标

本项目噪声在通过合理布局，距离衰减后，东、南满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的4类标准：昼间≤70dB(A)，西、北厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准：昼间≤65dB(A)；项目敏感点噪声满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准，因此，本项目实施后的设备噪声对周围声环境影响较小。

为进一步降低项目生产对周边环境的影响，评价要求建设单位采取以下措施：

①车间设备合理布局，选用低噪声设备，对高噪声设备积极采取安装减振基座、厂房隔声措施；

②项目生产车间全密闭，窗户采用密闭窗，在生产时应紧闭门窗，严禁擅自开启；

③对振动性较大的生产设备，采取加装消音器和隔声罩等技术控制设备噪声，使其符合工业企业设计噪声标准；

④项目运营后定期对各类设备进行日常检修，确保其处于良好的运行状态，避免异常噪声的产生。

各类噪声设备在正常运转情况下，通过采取以上措施，可进一步降低对周围环境的影响，项目运营期不会对评价区域声环境质量产生明显影响。

2、监测计划

本次项目申报后，建设单位应依据国家及地方相关环保要求进行固定污染源排污许可申报，并按照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ1301-2023）相关要求开展例行监测。建议监测计划见表 4-9。

表 4-9 噪声污染源监测计划一览表

类别	监测位置	测点数	监测项目	监测频率
噪声	四周厂界	4 个	连续等效 A 声级 (Leq (A))	每季度一次, 4 次 /年

四、固体废物

本项目运营期固体废物主要包括备料、机械加工及性能试验等工序产生的边角料，其主要为废金属；喷砂工序产生的废砂及除尘器收集的除尘灰；机械加工工序产生的废切削液，其主要成分为废乳化液；表面涂覆工序产生的废二硫化钼槽液；原辅料储存及废气处理过程产生的废弃包装物以及沾染危废的介质；各类机械设备维修保养产生的废矿物油。

类比现有工程固体废物产生情况，核算本项目废金属产生量约 0.04t/a，暂存于现有固废暂存间，定期外售；废砂及除尘器收集的除尘灰产生量约 0.014t/a，暂存于现有废砂及除尘器收集的除尘灰暂存区，委托专业处置单位定期清运；废乳化液产生量约 0.1t/a、废弃包装物以及沾染危废的介质产生量约 0.05t/a、废矿物油产生量约 0.11t/a、废二硫化钼槽液产生量约 0.01t/a，均暂存于现有危废暂存间，委托中环信环保有限公司定期清运处置。

综上所述，项目运营期各类固体废物均可得到合理处理与处置，不会因随处弃置或堆放产生二次污染，不会对周围环境产生不良影响。

项目固体废物产生及处置情况见表 4-10。

表 4-10 本项目一般固废产生情况一览表

序号	名称	产生量 (t/a)	固废类别	治理措施
1	废金属	0.04	一般固废	暂存于现有固废暂存间，定期外售

2	废砂	0.014		暂存于现有固废暂存间，委托专业处置单位定期清运
---	----	-------	--	-------------------------

表 4-11 本项目危险废弃物产生情况统计表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	形态	污染防治措施
1	废乳化液	HW09	900-006-09	0.1	液态	专用密闭容器收集，分类分区暂存于危废暂存间
2	废弃包装物以及沾染危废的介质	HW49	900-041-49	0.05	固态	
3	废矿物油	HW08	900-217-08	0.11	液态	
4	废二硫化钼槽液	HW12	900-299-12	0.01	液态	

危险废物暂存间必须按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求进行设计、运行和贮存，暂存容器要防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐，并在存储容器上张贴标签、张贴警示标识；地面与裙角要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料须与危险废物相容；地面需满足相应的防渗标准；建设单位须做好危险废物情况的记录，记录上注明危险废物的名称、来源、数量、特征和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。本项目依托现有工程建设危废暂存间，危废暂存间均已进行防渗处理。

3、污染防治措施

（1）一般固废环境管理要求

按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的有关规定，项目的环境保护图形标志应符合 GB15562.2 的规定，并应定期检查和维护。

（2）危废暂存间应满足如下要求

①贮存间基础必须防渗，防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料（渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s），设施底部必须高于地下水最高水位；

②危险废物贮存设施应满足“六”要求；贮存设施地面须作硬化处理，场所应有雨棚、围堰或围墙；

③危险废物贮存场所必须设置危险废物警告标志，盛装危险废物的容器上必须粘贴符合标准的标签。标志标签必须保持清晰、完整，如有损坏、退色等不符合标准的情况，应当及时修复或更换；

④按《环境保护图形标识—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2）要求设置环境保护图形标志；

⑤危险废物贮存时间不得超过 1 年，定期交由资质单位合理处置；

⑥危险废物贮存场地不得放置其它物品，保持场地清洁干净，并配备相应的消防器材和个人防护用品等。

(3) 危废管理要求

①建立危险废物的管理制度，配备专职人员，设立危险废物的产生、收集、贮存、处置台帐，记录反映整个危废物品的产生量、收集量、处置去向和处置数量，做到记录详细、完整。记录上注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。

②危险废物交由资质的单位处置或回收、利用，在转运过程中应按环保规定向主管的环保部门提出申请办理转移联单，杜绝非法转移。

③定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换，杜绝跑、冒、滴、漏现象的产生。在危废暂存间设置防渗措施，设置耐腐蚀的硬化地面和基础防渗层；在厂房内其他区域设置硬化地面。

综上所述，项目固体废物的收集、贮运和转运环节严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）以及《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）等相关规范进行。在加强管理并落实好各项污染防治措施和固体废物安全处置措施的前提下，项目产生的固体废物对周围环境的影响较小。

4、本项目依托危废暂存间可行性分析

根据现场踏勘及建设单位提供资料，厂区现有危废暂存间 3 个，危废间 TS001（占地面积 32m²）最大存量为 15t 废液、危废间 TS002（占地面积 32m²）最大存量为 15t 废液、危废间 TS003（占地 70m²）最大存量为 30 吨污泥。

危废间 TS001 主要储存废矿物油，危废间 TS002 主要储存含铬废液、废切削液、废二硫化钼槽液等，危废间 TS003 主要储存含铬/镉污泥等危险废物，根据企业提供材料企业全年生产负荷在 88%左右，厂区危废年度转移 12 次，危废间剩余空间为 20%左右，能够满足本项目危险废物暂存使用。

五、地下水、土壤

本项目污染源主要为：危险废物暂存间、污水处理站以及化学品仓库（以上污染源均在现有工程施工过程中进行了分区重点防渗），污染途径主要是地面漫流和垂直入渗。

针对可能发生的土壤、地下水污染，本项目污染防治措施“源头控制、分区防渗”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应全方位进行防控。

①源头控制：严格按照国家相关规范要求，对危废间等进行严格检查，防止和降低污染物跑、冒、滴、漏现象，将污染物泄漏的环境风险事故降低到最低程度。点源污染防治措施主要包括：加强危废间防腐工作，做到危废间基础建设质量，防止污染物扩散或下渗污染到浅层地下水、土壤。所有场地全部硬化和密封，严禁下渗污染。

②分区防渗：按照污染物可能造成的影响，将车间划分污染重点防渗区、一般防渗区。

现有工程已对厂区危险废物暂存间、表面处理车间、污水处理站以及化学品仓库需按要求进行防渗处理，危险废物暂存间、电镀车间、污水处理站以及化学品仓库作为重点防渗区域，生产车间作为一般防渗区域。

表 4-12 项目分区防渗措施一览表

防渗分区	区域或构筑物名称	防渗技术要求	备注
一般防渗区	生产车间	混凝土防渗层抗渗等级不应小于 P6，其厚度不宜小于 100mm，其防渗层性能与 1.5m 厚粘土层 (渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s)等效	在现有工程中已经进行了防渗处理
重点防渗区	危险废物暂存间、表面处理车间、污水处理站以及化学品仓库	采取“防渗混凝土+2mm 厚 HDPE 膜+2mm 厚环氧树脂地坪”措施进行防渗处理，确保各单元防渗层达到等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$ 、渗透系数 $K \leq 1.0 \times 10^{-7}$ cm/s 或参照 GB18598 执行	

六、风险分析

本项目依托现有工程风险防范措施，根据建设单位提供资料企业针对公司现有工程编制了《河南航天精工制造有限公司安全生产应急预案》和《河南航天精工制造有限公司突发环境事件应急预案》，针对现有工程存在的风险源以及风险防范措施进行了描述和在公司运行过程中针对风险源进行了相应的措施（对危险品库进行了防渗、防火、防爆防泄漏处理，对危废间进行了防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐处理等），现有工程针对其存在的不同的风险进行了做出了相应的措施。

（1）物质风险识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)，根据项目生产过程中使用的原辅材料、中间产物和产品，本项目建成后全厂运营期主要涉及主要风险源为硫酸、硝酸和盐酸以及危险废物（废矿物油、废二硫化钼槽液、废切削液）等。

项目风险事故类型及其环境影响要素见下表 4-13。

表 4-13 风险物质理化性质一览表

危险品名称	理化性质

耐高温淬火油	以矿物油为基础油，添加催冷剂和光亮剂，在1400℃以下不燃烧，具有抗气化能力强、不易挥发、热氧化稳定性好、蒸气压低、蒸发量小等特点
切削液	矿物油与水按1: 9比例混合，含有少量金属防锈剂、减摩剂和消泡剂
硫酸	硫酸是一种无机化合物，化学式是H ₂ SO ₄ ，是硫的最重要的含氧酸。纯净的硫酸为无色油状液体，10.36℃时结晶，通常使用的是它的各种不同浓度的水溶液，用塔式法和接触法制取。前者所得为粗制稀硫酸，质量分数一般在75%左右；后者可得质量分数98.3%的浓硫酸，沸点338℃，相对密度1.84
硝酸	是一种具有强氧化性、腐蚀性的一元无机强酸，是六大无机强酸之一，也是一种重要的化工原料，化学式为HNO ₃ ，分子量为63.01，其水溶液俗称硝镪水或氨氮水。在工业上可用于制化肥、农药、炸药、染料等；在有机化学中，浓硝酸与浓硫酸的混合液是重要的硝化试剂。所属的危险符号是O（Oxidizing agent氧化剂）与C（Corrosive 腐蚀品）。硝酸的酸酐是五氧化二氮（N ₂ O ₅ ）
盐酸	盐酸（hydrochloric acid）是氯化氢（HCl）的水溶液，工业用途广泛。盐酸为无色透明的液体，有强烈的刺鼻气味，具有较高的腐蚀性。浓盐酸（质量分数约为37%）具有极强的挥发性，因此盛有浓盐酸的容器打开后氯化氢气体会挥发，与空气中的水蒸气结合产生盐酸小液滴，使瓶口上方出现酸雾。盐酸是胃酸的主要成分，它能够促进食物消化、抵御微生物感染

（2）环境风险潜势初判

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)附录C，计算本项目所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录B中对应临界量的比值Q。当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为Q；当存在多种危险物质时，则按式(C.1)计算物质总量与其临界量比值（Q）。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中附录 B 和 C，当企业存在多种风险物质时，则按下式计算：

$$Q = \frac{w_1}{W_1} + \frac{w_2}{W_2} + \dots + \frac{w_n}{W_n}$$

式中：

w₁, w₂, ..., w_n-----每种风险物质的存在量，t；

W₁, W₂, ..., W_n-----每种风险物质的临界量，t。

按照数值大小，将 Q 划分为 4 个水平：

（1）当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为I；

（2）当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：①1≤Q1<10；②10≤Q2<100；③Q3≥100。

对照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 B，本项目各物质的临界量计算如下：

根据《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)及《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2018)，本项目扩建后全厂油类物质最大存量为 3t、硝酸最大存

量为 0.1t、盐酸最大存量为 0.1t、硫酸最大存量为 0.1t，项目危险化学品临界量与项目存储量对比情况见下表 4-15。

表 4-15 企业突发环境事件风险物质

名称	CAS号	最大储存量 (t)	是否为环境风险物质	临界量 (t)	存储方式	q/Q
硫酸	7664-93-9	0.1	是	10	玻璃瓶	0.01
盐酸	7647-01-10	0.1	是	7.5	玻璃瓶	0.0133
硝酸	7697-37-2	0.1	是	7.5	玻璃瓶	0.0133
废二硫化钼槽液	/	0.1	是	100	玻璃瓶	0.001
油类物质 (矿物油类)	/	3	是	2500	铁桶	0.0012
合计						0.0388

(3) 风险评价工作等级划分

由表4-15可知，本项目风险物质存在总量与临界量比值 $Q=0.0388<1$ ，根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2018)附录C.1.1，当 $Q<1$ 时，该项目环境风险潜势为 I。因此，本项目环境风险潜势为 I。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2018)，环境风险评价工作等级划分为一级、二级、三级。根据建设项目涉及的物质及工艺系统危险性和所在地的环境敏感性确定环境风险潜势，风险潜势为IV及以上，进行一级评价；风险潜势为III，进行二级评价；风险潜势为II，进行三级评价；风险潜势为I，可开展简单分析。风险评价工作级别划分见表4-14。

表 4-14 评价工作等级划分一览表

环境风险潜势	IV、IV ⁺	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析 a
a 是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明				

根据表4-14可知，本项目环境风险评价进行简单分析即可。

表 4-15 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	河南航天精工制造有限公司耐高温紧固件自动化生产能力建设项目
建设地点	信阳市信阳高新技术产业开发区北环路 13 号
地理坐标	114 度 10 分 54.738 秒， 32 度 9 分 19.877 秒
主要危险物质及分布	主要危险物质硫酸、硝酸、盐酸、高温淬火油、切削液以及废矿物油、废二硫化钼槽液；分布区域：危化品库；废油：废矿物油、废二硫化钼槽液、废矿物油分布在危废暂存间

环境影响途径及危害后果	硫酸、盐酸和硝酸均具有腐蚀性，主要对人体产生伤害，挥发物可对大气造成一定影响
	油类物质泄漏事故可能导致风险物质泄漏至车间及危废暂存间内，并在地面扩散。泄露后油类物质遇明火、高热可引起燃烧爆炸，导致次生二氧化硫、一氧化碳排放。次生二氧化硫、一氧化碳随着空气流动对大气环境质量造成不良影响，并有可能危害周边环境风险受体的人身安全。
风险防范措施要求	<p>1、加强危化品库的运行管理，定期检查并记录。</p> <p>2、加强操作人员的岗位培训，严格遵守规程。对事故易发处按规定时间巡检，发现问题及早解决；该项目防火等消防安全措施必须到位。</p> <p>3、加强管理、宣传、教育，企业环境管理人员应协同企业安全检查人员对涉及环境风险的场所、设施定期检查，发现问题及时补救。</p> <p>4、厂区设置充分的应急措施，项目应按照相关规定设置逃生系统，并能够有足够并匹配的消防器材及备用应急电源。</p>
	危废暂存间地面与裙脚采用坚固、防渗的材料建造，地面裙脚高度不低于40cm。装载油类物质的容器内需留足够空间，容器顶部与液面之间保留 100mm 以上的空间。加强泄漏报警系统建设工作，建立完善的巡查、管理制度，事故发生后短时间内即可发现，进而切断泄漏源，并在第一时间通知预警，减轻事故影响。

经分析，拟建项目存在一定潜在风险，但只要将本评价中制定的相关应急预案及防治措施落实后，可将风险值降到最低，其对周边环境的影响在可接受范围内。

4) 风险评价结论

根据分析，本项目危险化学品不属于重大危险源，危险化学品发生泄漏时，经采取有效措施并疏散人群，对周边人群人身安全造成的影响较小。环评建议建设单位加强风险管理及应急措施。

七、工程环保投资概算

本项目环保投资 6 万元，占项目总投资 2247 万元的 0.27%。从工程的性质来看，该环保投资能满足治理要求。工程环保投资概算详见表 4-16。

表 4-16 工程环保投资估算一览表

类别		防治措施	投资(万元)
废气	铆制废气	依托现有静电吸附+活性炭吸附装置+15m 排气筒	/
	喷砂废气	依托现有袋式除尘器+15m 排气筒	/
	涂装废气	二硫化钼涂装废气：依托现有湿式除尘+光氧催化+活性炭吸附装置+15m排气筒	/
废水	治具清洗废水	依托现有污水处理站处理后排入污水管网	/
	喷砂废水	依托现有沉砂池及污水处理站处理后排入市政污水管网	/
	荧光探伤废水	依托“微电解+芬顿氧化+气浮沉淀”处理后接入污水处理站。	/

	噪声	设备噪声	依托现有厂房隔声，基础减振、合理布局、距离衰减	3
	固废	一般固废	依托现有固废暂存间，委托处置或综合利用	1
		危险废物	依托现有污泥暂存间、危废暂存间，委托处置	2
	合计			6

五、环境保护措施监督检查清单

要素	内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境		DA010	非甲烷总烃	湿式除尘+光氧催化装置+活性炭吸附装置	《工业涂装工序挥发性有机物排放标准》(DB41/1951-2020)
		DA015	颗粒物	袋式除尘器+15m 排气筒	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表2 二级标准
		DA017	挥发性有机物(油雾)	静电吸附+活性炭吸附装置+15m 排气筒	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表2 二级标准及豫环攻坚办(2017) 162 号排放建议值
		厂界	非甲烷总烃、颗粒物、氯化氢、硫酸雾、氮氧化物、氟化物、铬酸雾	/	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表2 二级标准
地表水环境		DW001	SS、总锌、总镍、COD、NH ₃ -N、总氰化物、六价铬、总铬、总银、总铜、石油类、pH	二级处理-生物接触氧化	《电镀污染物排放标准》(GB 21900-2008) 表2 标准及信阳市污水处理厂收水水质标准
声环境		机械设备	噪声	距离衰减,基础减振, 厂房隔声	《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类、4 类
电磁辐射		/	/	/	/
		/	/	/	/
固体废物	废金属暂存于现有固废暂存间,定期外售;废砂及除尘器暂存于废砂及除尘器暂存区,委托专业处置单位定期清运;危险废物专用密闭容器收集,分类分区暂存于危废暂存间,委托中环信环保有限公司定期清运处置。各类固体废物合理处理与处置,不产生二次污染。				
土壤及地下水污染防治措施	采取源头控制、分区重点、污染监控、应急响应措施。重点防渗区采用耐酸水泥+环氧树脂+环氧地坪漆进行防渗,等效黏土防渗层Mb≥6m,渗透系数≤10 ⁻⁷ cm/s。				
生态保护措施	厂区绿化				
环境风险防范措施	原材料储存、使用安全防范措施;原辅材料运输安全防范措施;安全及消防措施;生产风险防范措施;火灾风险防范措施。				

其他环境 管理要求	<p>(1) 项目建成后，在启动生产设施或者发生实际排污之前，依法办理排污许可手续。</p> <p>(2) 项目竣工后，按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。</p> <p>(3) 设专人负责环境保护工作，负责环保措施日常检查及维修，并做好记录，发现问题及时上报，避免在环保措施失效时生产。</p> <p>(4) 项目需要配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。</p> <p>(5) 按照《排污许可管理条例》（国令第736号）要求开展固定污染源排污许可证申报。</p>
--------------	--

六、结论

综上所述，河南航天精工制造有限公司耐高温紧固件自动化生产能力建设项目符合国家产业政策，选址符合用地规划，项目采用的各项污染防治措施可行。评价认为，建设单位在认真落实工程设计及本评价提出的污染防治措施及对策建议，项目对评价区域环境影响较小。从环保角度分析，本项目建设造成的环境影响可接受。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量 (固体废物产生 量) ①	现有工程许 可排放量 ②	在建工程排放量 (固体废物产生 量) ③	本项目排放量 (固体废物产生 量) ④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成 后全厂排放 量(固体废物 产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物					0		
	非甲烷总烃					0		
	氯化氢					0		
	硫酸雾					0		
	氮氧化物					0		
	氟化物					0		
	铬酸雾					0		
	氰化氢					0		
废水	COD					0		
	NH ₃ -N					0		
	总氰化物					0		
	石油类					0		
	总镍					0		
	六价铬				0	0		
	总铬				0	0		
	总银				0	0		
总铜				0	0			

	总锌				0	0	0.035687	0
一般工业固体废物	废金属				0.04	0	4.46	+0.04
	废砂及除尘灰				0.014	0	2.374	+0.014
危险废物	含铬污泥				0	0	157.605	0
	废乳化液				0.1	0	14.4	+0.1
	废弃包装物以及沾染危废的介质				0.05	0	16.71	+0.05
	含铬废液				0	0	2.5	0
	二硫化钼槽液				0.01	0	2.675	+0.01
	废矿物油				0.11	0	14.034	+0.11
	含镉污泥				0	0	0.401	0
	结晶盐				0	0	0.07	0



工程师现场踏勘



喷砂袋式除尘器



喷涂废气处理设施



表面处理废气喷淋塔



危废暂存间（存储污泥）

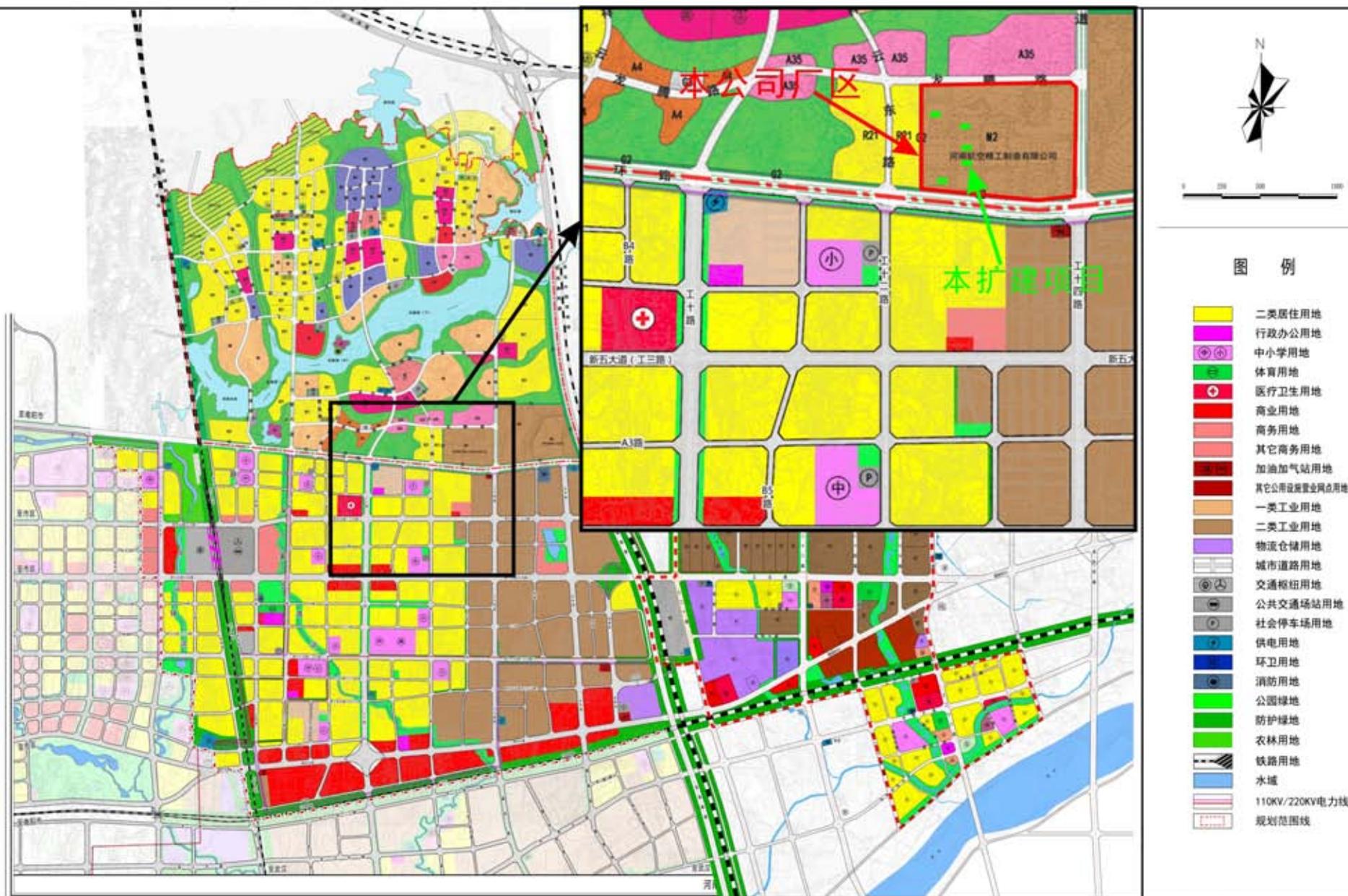


危废暂存间

插图2

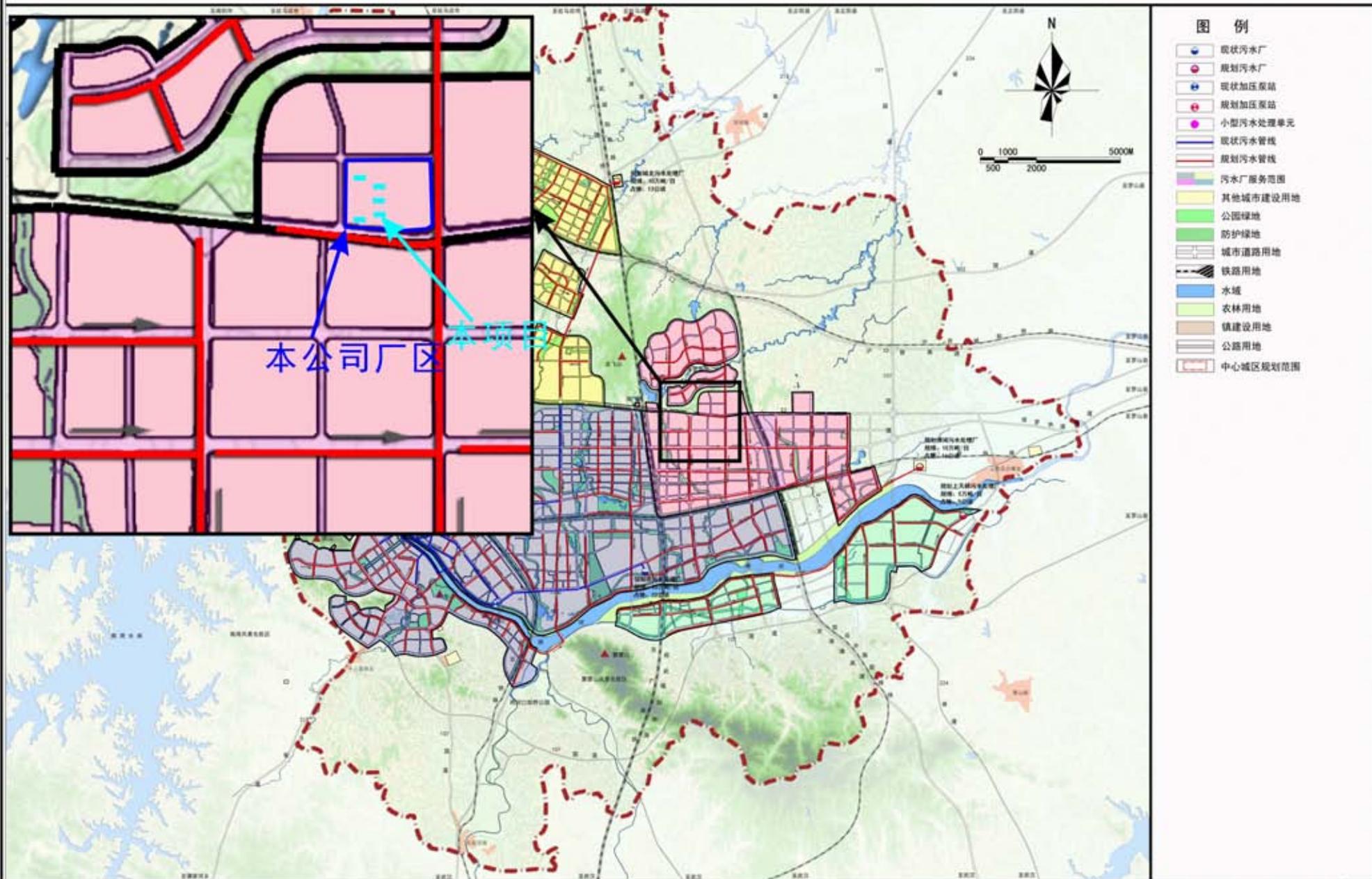
信阳高新区技术产业开发区控制性详细规划

用地规划图

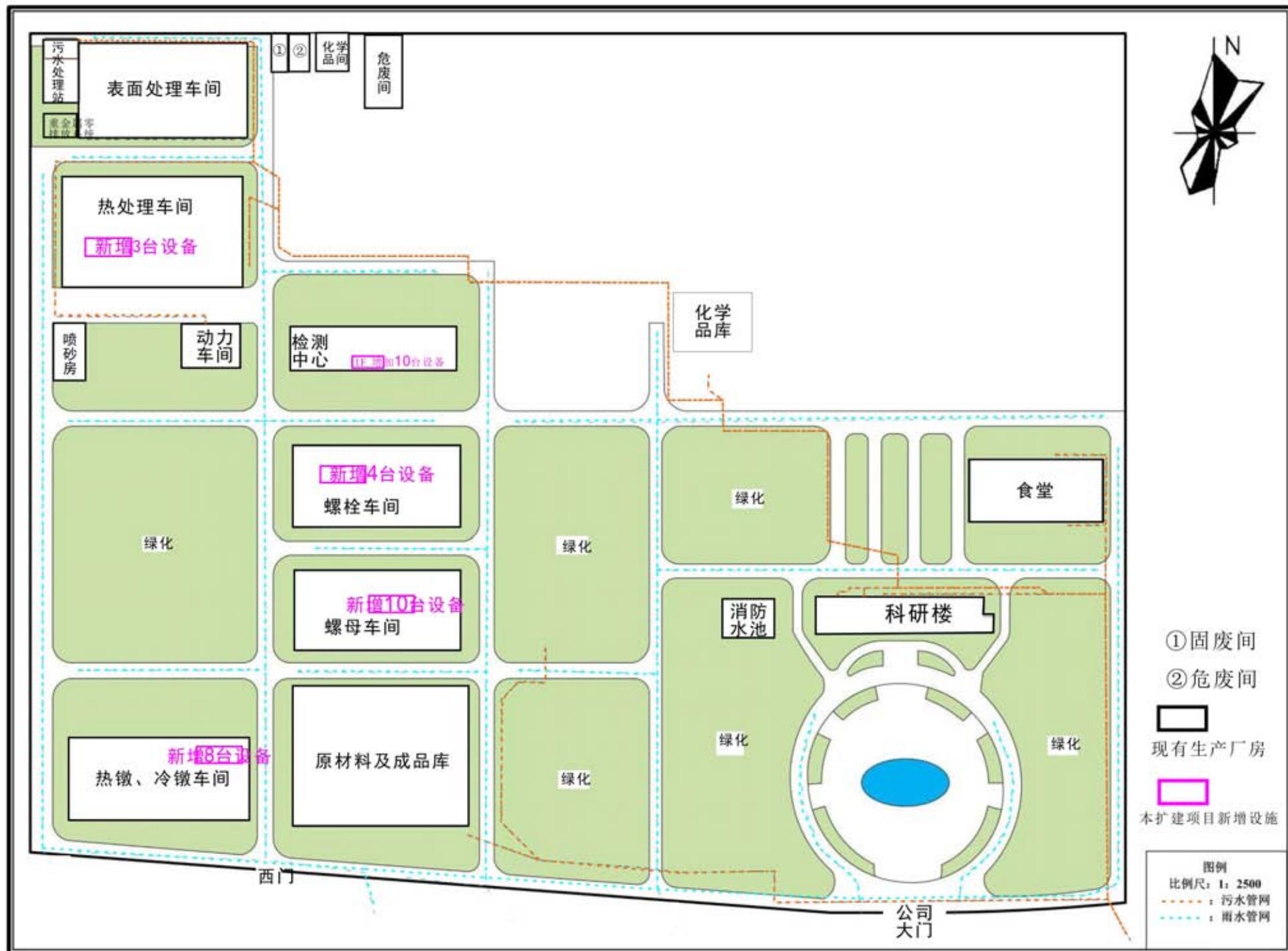


2019.07 10

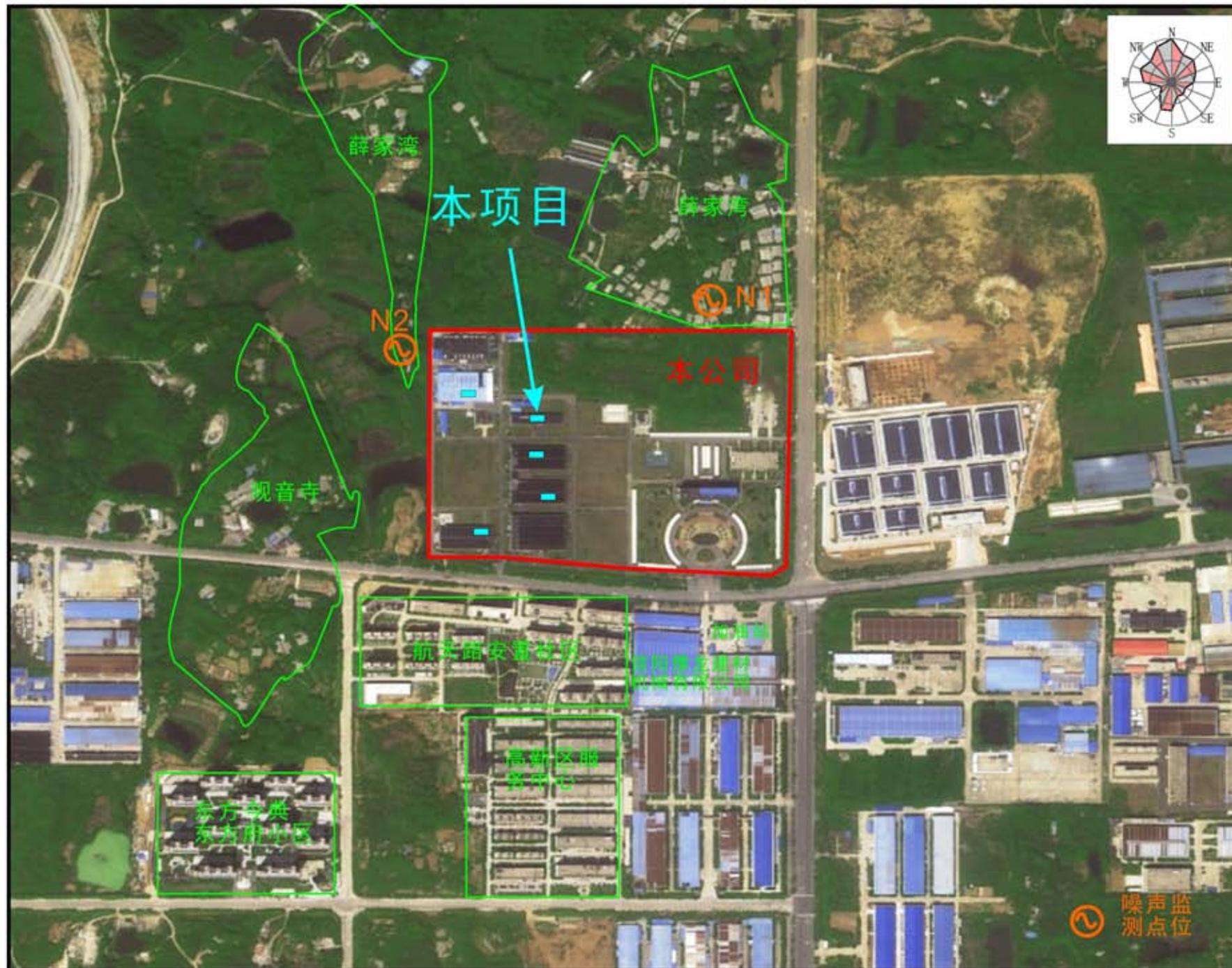
附图2-1 项目在信阳高新技术产业开发区控制性详细规划图中的位置



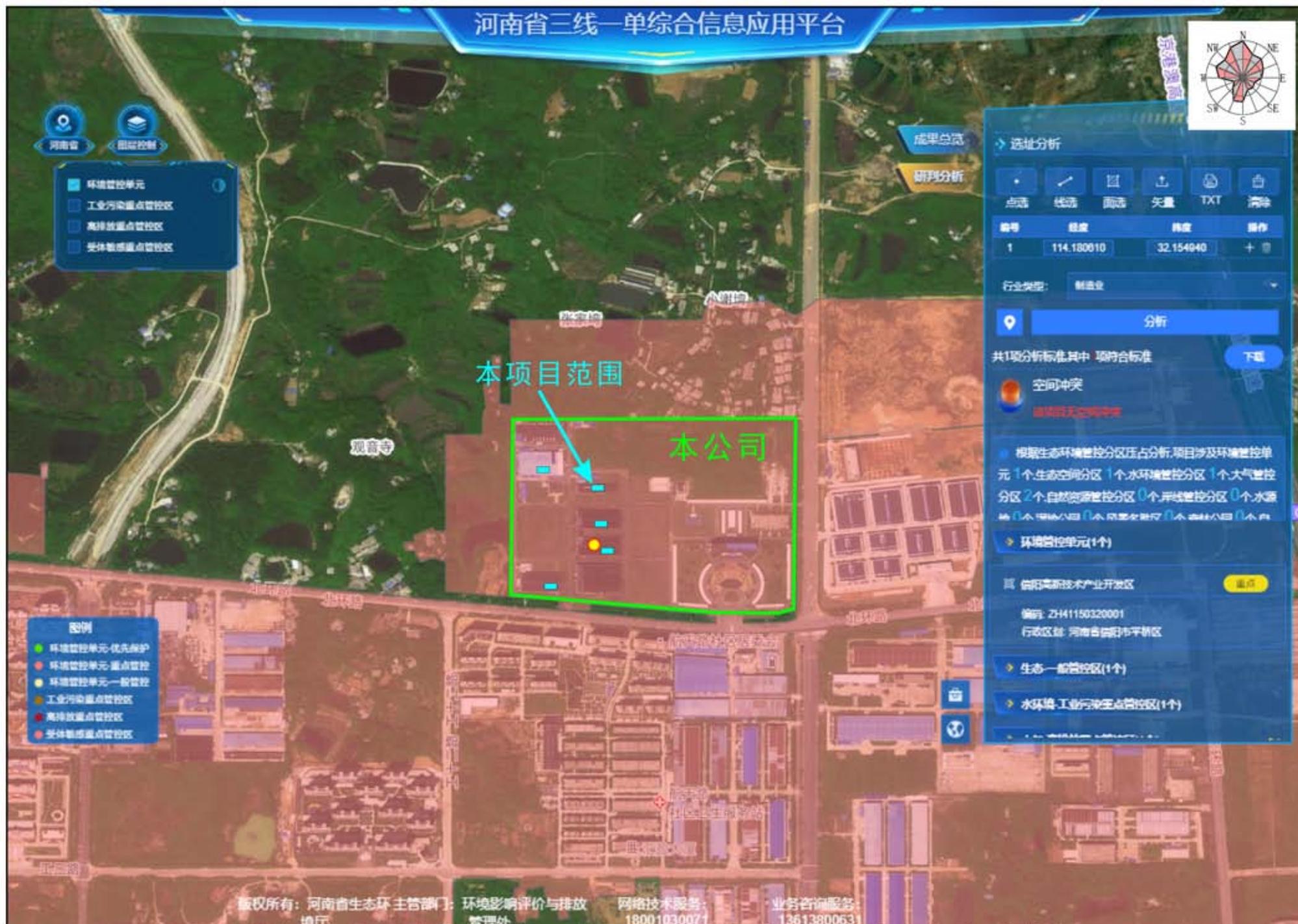
附图2-2 项目在信阳市污水管网规划图中的位置



附图3 本扩建项目在厂区平面布置图中的位置



附图4 本项目周边环境及监测点位图



附图5 项目在河南省三线一单综合信息应用平台中的位置