

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项 目 名 称: 鑫诚玻璃扩建项目

建设单位(盖章): 信阳鑫诚玻璃有限责任公司

编制日期: 2025年7月

中华人民共和国生态环境部制

打印编号: 1749292383000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	lqmtot		
建设项目名称	鑫诚玻璃扩建项目		
建设项目类别	27—057玻璃制造：玻璃制品制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	信阳市鑫诚玻璃有限责任公司		
统一社会信用代码	91411500MA3C8MBK		
法定代表人（签章）	胡庆波		
主要负责人（签字）	胡庆波		
直接负责的主管人员（签字）	吕亮		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	河南翰林环保科技有限公司		
统一社会信用代码	91410108MA44EK1C3J		
三、编制人员情况			
1 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
袁春欢	08354143507410413	BH002065	袁春欢
2 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
袁春欢	建设项目基本情况、建设项目工程分析、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准、主要环境影响和保护措施、环境保护措施监督检查清单、结论、附表、附图、附件	BH002065	袁春欢

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位 河南翰林环保科技有限公司（统一社会信用代码 91410108MA44EK1C3J）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的 鑫诚玻璃扩建项目 项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为 袁春欢（环境影响评价工程师职业资格证书管理号 08354143507410413，信用编号 BH002065），主要编制人员包括 袁春欢（信用编号 BH002065）（依次全部列出）等 1 人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章)：河南翰林环保科技有限公司



2025年6月7日



统一社会信用代码
91410108MA44EK1C3J

营业执照

(副本) (1-1)



扫描二维码登录
“国家企业信用
信息公示系统”，
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。

名称 河南翰林环保科技有限公司
类型 有限责任公司(自然人投资或控股)
法定代表人 王宏伟
经营范围

一般项目：技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；环保咨询服务；环境应急治理服务；土壤污染治理与修复服务；土地调查评估服务；水环境污染防治服务；土壤污染防治服务；大气环境污染防治服务；温室气体排放控制技术研发；社会稳定性风险评估；资源循环利用服务技术咨询；水利相关咨询服务；环境保护专用设备销售；生态环境材料销售；环境应急技术装备销售（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

注册资本 壹佰万圆整

成立日期 2017年09月25日

住所 河南省郑州市惠济区兴隆铺东路
4号2号楼6层614号



登记机关

2025 年 06 月 23 日

国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过
国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

编制单位承诺书

本单位 河南翰林环保科技有限公司（统一社会信用代码 91410108MA44EK1C3J）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的下列第 2 项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 单位名称、住所或者法定代表人（负责人）变更的
3. 出资人、举办单位、业务主管单位或者挂靠单位等变更的
4. 未发生第3项所列情形、与《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条规定的符合性变更的
5. 编制人员从业单位已变更或者已调离从业单位的
6. 编制人员未发生第5项所列情形，全职情况变更、不再属于本单位全职人员的
7. 补正基本情况信息

承诺单位(公章):



本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发。它表明持证人通过国家统一组织的考试,取得环境影响评价工程师的职业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.



Ministry of Human Resources and Social Security
The People's Republic of China



Ministry of Environmental Protection
The People's Republic of China

编号: 0008742
No.:



持证人签名:
Signature of the Bearer

管理号:
08354143507410413



姓名: 袁春欢
Full Name

性别: 女
Sex

出生年月: 80.10
Date of Birth

专业类别:
Professional Type

批准日期: 2008年5月
Approval Date

签发单位盖章:
Issued by

签发日期: 2008年11月 日
Issued on

编制人员承诺书

本人袁春欢（身份证件号码230823198010201285）郑重承诺：本人在河南翰林环保科技有限公司单位（统一社会信用代码91410108MA44EK1C3J）全职工作，本次在环境影响评价信用平台提交的下列第2项相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 从业单位变更的
3. 调离从业单位的
4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
5. 被注销后从业单位变更的
6. 被注销后调回原从业单位的
7. 编制单位终止的
8. 补正基本情况信息

承诺人(签字): 袁春欢

2025年6月7日

表单验证号码11b4b9cad0964a7890b4c5fd52b67e5e



河南省社会保险个人权益记录单
(2025)

单位：元

证件类型	居民身份证		证件号码	230823198010201285		
社会保障号码	230823198010201285		姓 名	袁春欢	性别	女
联系地址	**			邮政编码		
单位名称	河南翰林环保科技有限公司			参加工作时间	2006-07-01	
账户情况						
险种	截止上年末 累计存储额	本年账户 记入本金	本年账户 记入利息	账户月数	本年账户支 出额账利息	累计储存额
基本养老保险	66005.07	2800.00	0.00	206	2800.00	68805.07
参保缴费情况						
月份	基本养老保险		失业保险		工伤保险	
	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态
	2006-07-01	参保缴费	2006-08-01	参保缴费	2006-07-01	参保缴费
	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况
01	5000	●	5000	●	5000	-
02	5000	●	5000	●	5000	-
03	5000	●	5000	●	5000	-
04	5000	●	5000	●	5000	-
05	5000	●	5000	●	5000	-
06	5000	●	5000	●	5000	-
07	-	-	-	-	-	-
08	-	-	-	-	-	-
09	-	-	-	-	-	-
10	-	-	-	-	-	-
11	-	-	-	-	-	-
12	-	-	-	-	-	-

说明：

1、本权益单仅供参保人员核对信息。

2、扫描二维码验证表单真伪。

3、●表示已经实缴，△表示欠费，○表示外地转入，-表示未制定计划。

4、若参保对象存在在多个单位参保时，以参加养老保险所在单位为准。

5、工伤保险个人不缴费，如果缴费基数显示正常，-表示正常参保。

数据统计截止至：2025.06.20 19:19:26

打印时间：2025-06-20

一、建设项目基本情况

建设项目名称	鑫诚玻璃扩建项目		
项目代码	2505-411557-04-01-748797		
建设单位联系人	吕亮	联系方式	18537672222
建设地点	信阳市羊山新区羊山街道经北一路与纬北二路交叉口向东 100 米 2 号楼		
地理坐标	(114 度 07 分 37.612 秒, 32 度 13 分 26.383 秒)		
国民经济行业类别	C3042 特种玻璃制造;	建设项目行业类别	二十七、非金属矿物制品业 30-57 玻璃制造 304—特种玻璃制造
建设性质	☐ 新建（迁建） ☒ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	信阳市羊山新区发展和改革委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2505-411557-04-01-748797
总投资（万元）	150	环保投资（万元）	17
环保投资占比（%）	11.33	施工工期	1 个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地（用海）面积（m ² ）	0
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《信阳经济技术开发区总体发展规划(2022-2035年)》 审批文件名称及文号：尚未批复		
规划环境影响评价情况	名称：《信阳经济技术开发区总体发展规划(2022-2035 年)环境影响报告书》		

	审查机关：信阳市生态环境局 审查文件名称及文号：《信阳经济技术开发区总体发展规划(2022-2035年)环境影响报告书的审查意见》（信环函〔2024〕1号，2023年12月14日）
规划及规划环境影响评价符合性分析	1、项目与《信阳经济技术开发区总体发展规划(2022-2035年)》符合性 信阳经济技术开发区于2020年12月29日由河南省人民政府批准设立省级经济技术开发区，信阳经济技术开发区所辖区域主要包括信阳市产业集聚区羊山片区和信阳金牛物流产业集聚区，总规划面积11.7平方公里，主导产业为电子信息产业、家具制造产业、市场交易产业等。根据《河南省人民政府办公厅关于公布河南省开发区四至边界范围的通知》（豫政办〔2023〕26号），信阳经济技术开发区规划建设用地面积为15.56平方公里，信阳经济技术开发区共规划有4个片区，分别为家居小镇片区、金牛片区、科创部落片区、科创研发片区。 （1）规划名称：信阳经济技术开发区总体发展规划（2022-2035年）；规划期限：2022年～2035年，近期：2022年～2025年；远期：2026年～2035年。 （2）规划范围：南至北环路，北至新312国道，东至新二十四大街(京广高铁线)，西至107国道以西，规划总用地面积15.56平方公里。 绿色家居产业园区（家居小镇片区）范围：南至沪陕高速，北至新312国道，东至新二十四大街(京广高铁线)，西至规划经北八路以西约400米。规划总用地面积7.97平方公里。本项目位于绿色家居产业园区内。 电子信息产业园区（金牛片区）范围：南至北环路，北至规划横路，东至铁西街，西至107国道以西，规划总用地面积4.83平方公里。 科创研发片区范围：南至纬南五路以南约400米，北至规划新十八大街转沪陕高速匝道口，东至经南四路，西至规划外环湖路，规划总用地面积2.39平方公里。 （3）主导产业：绿色家居、电子信息产业，积极培育市场交易产

业。

符合性分析：本项目为特种玻璃制造项目，位于绿色家居产业园区（家居小镇片区）内，该园区主要鼓励家具制造、家居用品及其上、下游企业入驻，禁止入驻发生化学反应的涂料生产项目入驻。本项目为家具用品企业的配套企业，不属于鼓励入驻的企业，也不属于禁止入驻的项目。根据《信阳经济技术开发区总体发展规划(2022-2035 年)——土地利用规划图》，本项目所在区域为工业用地（详见附图五）。因此，项目建设符合《信阳经济技术开发区总体发展规划(2022-2035 年)》的相关要求。

2、项目与《信阳经济技术开发区总体发展规划（2022-2035 年）环境影响评价报告书》符合性

根据已批复规划环评，项目与信阳经济技术开发区环境准入负面清单如下表 1-1。

表 1-1 信阳经济技术开发区环境准入负面清单一览表

类别	负面清单	
空间布局约束	总体要求	1、优先发展符合主导产业定位的绿色家居、电子信息产业及其上下游、补链、延链、配套产业；鼓励引进科创研发、检验检测、创意设计、电子商务等市场交易产业； 2、原则上入驻项目应符合开发区产业定位或与产业定位不冲突，具备一定的相关性； 3、禁止不符合开发区产业定位的高污染、高环境风险产品项目入驻； 4、禁止引进涉及大量有毒、有害物质以及使用大量危险物品的企业入园；禁止新建、扩建、改建燃用高污染燃料的项目(集中供热、热电联产设施除外)； 5、禁止以“易燃、易爆、危险化学品”“有毒、有害物质”为产品的物流项目入驻； 6、限制清洁生产水平较低、工艺和装备水平落后、低产值装备制造项目重复建设；限制重污染项目入驻； 7、禁止不符合国家产业政策项目入驻； 8、严格限制在人口密集区域和医院、学校等需要特殊保护的区域及其周边，新建、扩建易产生恶臭气体的生产项目或者从事其他产生恶臭气体的生产经营活动。
	绿色家居	1、鼓励特色家具、智能家居、绿色建材、新家装服务等企业入驻；

		产业 园	2、鼓励家具制造、家居用品及其上、下游企业入驻； 3、禁止入驻发生化学反应的涂料生产项目；
		电子 信息 产业 园	1、鼓励工艺先进、自动化水平高、符合国家产业政策的新型显示、智能终端、电子元器件、新能源电子等企业入驻； 2、含重点控制重金属污染物铅、汞、铬、镉和类金属砷的工业废水不能实现零排放的电子信息企业，禁止入驻； 3、禁止建设独立电镀项目；
		科创 研发 片区	1、鼓励科创研发、检验检测、电子商务、中介服务项目入驻； 2、禁止入驻重污染工业项目；
		科创 部落	1、鼓励引入企业总部办公、研发设计类非污染型项目； 2、禁止工业类项目入驻；
	污 染 物 排 放 管 控	1、严格执行污染物排放总量控制制度，采取调整能源结构、加强污染治理等措施，新增污染物排放总量的项目，需满足国家、省、市等区域或行业替代的相关要求。 2、入驻企业应根据污染物排放标准和相关环境管理要求，适时对企业生产及治污设施进行升级改造，满足达标排放、总量控制等环境管理要求，否则应予以逐步淘汰。 3、新建项目 VOCs 排放需实行区域内等量或倍量削减替代。园区内涉及 VOCs 废气排放的企业废气治理措施应配备高效集气装置和治理设施，确保废气达标排放。 4、入区企业的废水需通过污水管网排入污水处理厂处理，在不具备接入污水管网的区域，禁止入驻涉及废水直接排放的企业。 5、电子信息产业园内涉及表面处理的企业要按照“雨污分流、清污分流、污污分治、深度处理、分质回用”的原则，推行生产废水分类收集、分质处理，涉及重金属的生产废水要单独处理并全部回用、实现零排放。 6、加快开发区污水管网及配套中水工程建设，确保开发区废水全处理、全收集。 7、在信阳市第一污水处理厂三期工程建成投运前，电子信息产业园富区路以南区域原则上不得入驻排水量大的企业。 8、禁止在紧邻居住、学校等环境敏感点的工业用地新建环境风险潜势等级高于II的建设项目。 9、禁止建设工艺废气中含有难处理且有毒物质项目。 10、推广使用水性涂料，鼓励使用低毒、低挥发性有机溶剂，实施区域 VOCs 总量控制。	
		环境 风险 防 控	1、禁止新建大气防护距离范围超越园区边界且涉及居民区、学校、医院等环境敏感点的项目。 2、入驻项目应严格按照环境影响评价文件要求落实环境风险防范措施。 3、涉及危险化学品、危险废物及可能发生突发环境事件的企业，

		应按照突发环境事件应急预案备案管理办法的要求，制定完善的环境应急预案。 4、开发区管理部门应制定完善的事故风险应急预案，建立风险防范体系，具备事故应急能力，并定期进行演练。																
	资源开发利用要求	1、禁止入驻投资强度不符合《工业项目建设用地控制指标》（国土资发[2008]号文件）和《河南省人民政府关于进一步加强节约集约用地的意见》（豫政[2015]66 号）要求的项目。 2、企业应不断提高资源能源利用效率，新、改扩建建设项目的清洁生产水平应达到国内先进水平。 3、禁止工艺落后，生产水平过低导致资源能源消耗量大的项目入驻。																
符合性分析：本项目为特种玻璃制造项目，位于绿色家居产业园区（家居小镇片区）内，不属于负面清单中禁止类项目。本项目符合《信阳经济技术开发区总体发展规划（2022-2035 年）环境影响评价报告书》中关于环境准入负面清单的相关要求。 《信阳经济技术开发区总体发展规划（2022-2023 年）环境影响报告书》审核意见（信环函〔2024〕1 号）相符性分析，见下表。 表 1-2 对规划优化调整和实施的意见相符性分析 <table><tr><th>类别</th><th>内容</th><th>本项目情况</th><th>相符性</th></tr><tr><td>坚持绿色低碳高质量发展</td><td>规划应贯彻生态优先、绿色低碳、集约高效的绿色发展、协调发展理念，根据国家、省发展战略，以环境质量改善为核心进一步优化信阳经济技术开发区的产业结构、发展规模、用地布局等，做好与区域“三线一单”成果的协调衔接，实现开发区绿色低碳高质量发展目标。</td><td>本项目符合“三线一单”要求。</td><td>相符</td></tr><tr><td>合理构建产业体系</td><td>信阳经济技术开发区应遵循循环经济理念，积极推进产业技术进步和开发区循环化；入区新、改、扩建项目应实施清洁生产，生产工艺、设备、污染治理技术，以及单位产品能耗、物耗、污染物排放和资源利用率均需达到同行业国内先进水平，确保产业发展与生态环境保护相协调。</td><td>本项目现有工程及本次扩建项目均采取清洁生产措施，各项措施均达到同行业国内先进水平。</td><td>相符</td></tr><tr><td>优化空间布局 严格空间管控</td><td>进一步加强与国土空间规划的衔接，保持规划之间协调一致；做好规划控制和生态系统建设，确保开发区产业布局与生态环境保护、人居环境安全相协调。</td><td>本项目所在区域为工业用地，符合用地要求。</td><td>符合</td></tr></table>			类别	内容	本项目情况	相符性	坚持绿色低碳高质量发展	规划应贯彻生态优先、绿色低碳、集约高效的绿色发展、协调发展理念，根据国家、省发展战略，以环境质量改善为核心进一步优化信阳经济技术开发区的产业结构、发展规模、用地布局等，做好与区域“三线一单”成果的协调衔接，实现开发区绿色低碳高质量发展目标。	本项目符合“三线一单”要求。	相符	合理构建产业体系	信阳经济技术开发区应遵循循环经济理念，积极推进产业技术进步和开发区循环化；入区新、改、扩建项目应实施清洁生产，生产工艺、设备、污染治理技术，以及单位产品能耗、物耗、污染物排放和资源利用率均需达到同行业国内先进水平，确保产业发展与生态环境保护相协调。	本项目现有工程及本次扩建项目均采取清洁生产措施，各项措施均达到同行业国内先进水平。	相符	优化空间布局 严格空间管控	进一步加强与国土空间规划的衔接，保持规划之间协调一致；做好规划控制和生态系统建设，确保开发区产业布局与生态环境保护、人居环境安全相协调。	本项目所在区域为工业用地，符合用地要求。	符合
类别	内容	本项目情况	相符性															
坚持绿色低碳高质量发展	规划应贯彻生态优先、绿色低碳、集约高效的绿色发展、协调发展理念，根据国家、省发展战略，以环境质量改善为核心进一步优化信阳经济技术开发区的产业结构、发展规模、用地布局等，做好与区域“三线一单”成果的协调衔接，实现开发区绿色低碳高质量发展目标。	本项目符合“三线一单”要求。	相符															
合理构建产业体系	信阳经济技术开发区应遵循循环经济理念，积极推进产业技术进步和开发区循环化；入区新、改、扩建项目应实施清洁生产，生产工艺、设备、污染治理技术，以及单位产品能耗、物耗、污染物排放和资源利用率均需达到同行业国内先进水平，确保产业发展与生态环境保护相协调。	本项目现有工程及本次扩建项目均采取清洁生产措施，各项措施均达到同行业国内先进水平。	相符															
优化空间布局 严格空间管控	进一步加强与国土空间规划的衔接，保持规划之间协调一致；做好规划控制和生态系统建设，确保开发区产业布局与生态环境保护、人居环境安全相协调。	本项目所在区域为工业用地，符合用地要求。	符合															

	强化减污降碳协同增效	严格执行相关行业污染物排放标准及特别排放限值；严格执行污染物排放总量控制制度，落实污染物排放指标“等量或倍量替代”要求；结合碳达峰目标和上级要求，强化碳评价及减排措施，确保区域环境质量持续改善。	本项目所在区域为不达标区，污染物实行倍量替代。	符合
	严格落实项目入驻要求	严格落实《报告书》生态环境准入要求，鼓励符合开发区功能定位、国家产业政策鼓励的项目入驻；建设项目应采用先进的工艺技术和装备，清洁生产水平应达到国内先进水平。	本项目符合园区环境准入要求，项目工艺及设备均达到国内先进水平。	符合
	加快开发区环境基础设施建设	建设完善集中排水、供水等基础设施，加快开发区污水配套管网的建设，确保工业废水和生活污水全部负压收集，并提高水资源利用率，减少废水排放；开发区固废应有安全可行的处理处置措施，不得随意弃置，危险固废严格按照有关规定收集、贮存、转运、处置，确保100%安全处置。	本项目所在区域管网已全部覆盖，项目所产生的三废处置率均达到100%。	符合

本项目建设符合《信阳经济技术开发区总体规划（2022-2035年）环境影响报告书》审核意见（信环函〔2024〕1号）要求。

其他符合性分析	1、产业政策相符性 经查阅《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目不属于限制类和淘汰类，为允许类，项目建设符合国家产业政策。本项目已在信阳市羊山新区发展和改革委员会备案，项目代码为 2505-411557-04-01-748797。 2、与信阳城市饮用水水源地环境保护规划符合性分析 南湾水库位于信阳市西南 8km 处，控制流域面积 1100km²，是淮河上游一座集防洪、灌溉、发电、航运、渔业及供水等多种功能于一体的大型水库。于 1955 年 11 月建成，按千年一遇设计，可能最大洪水校核，最大库容 16.3 亿 m³。南湾水库截流了浉河上游的全部来水，是信阳市市区近期唯一地表饮用水水源。现有饮用水源保护区划分范围： （1）一级保护区：水域范围：以取水口为中心 200m 内范围；陆域范围：如在取水口为中心 200m 内范围达岸，再以岸边为起点向外延伸 1000m。 （2）二级保护区：水域范围：以水库水域西北湾离鸟岛前 1000m 处，东南起陈家湾至陶新湾以北处，西南起姚家岗至王家湾以北处，水域面积 28.8km²；陆域范围：在水体周围 1km 陆地。 （3）准保护区：水域范围：一、二级保护区以外的水域；陆域范围：水域周围 2.5km 的陆地。 南湾水库饮用水源保护区在河南省境内主要涉及到浉河港、董家河、谭家河三个乡镇，以及十三里桥和南湾乡的部分农村用地。 本项目位于绿色家居产业园区（家居小镇片区）内，距离准保护区约 15.3km，不在南湾水库饮用水源保护区范围之内，不会对南湾水库饮用水源地水质造成影响。因此，本项目不涉及饮用水源保护区。 3、与“三线一单”相符性分析 （1）生态保护红线 本项目位于信阳市羊山新区，根据“河南省三线一单综合信息应用平台”研判分析结果可知，本项目选址不涉及生态保护红线，不在生态
---------	---

	保护红线范围内。 （2）环境质量底线 根据信阳市 2023 年环境空气监测站点的监测数据，项目所在区域目前属于环境空气质量不达标区；区域地表水水质能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准；建设项目区域声环境质量较好。 本项目运营期间产生的废气主要为有机废气，经收集后引入有机废气处理装置处理后可达标排放；本项目废水主要为生产废水和生活污水，玻璃清洗水经沉淀后循环使用，定期更换，更换的废水用于现有工程磨边清洗用水，不外排；高压釜间接循环冷却水定期排水用于现有工程磨边清洗用水，不外排；项目生活污水由总排口排入园区污水管网，进入信阳市第二污水处理厂处理。项目完成后厂界噪声均可达标。项目采取源头控制并配套环保治理措施，污染物能够达标排放，对区域环境质量影响较小，符合环境质量底线要求。 （3）资源利用上线 项目营运过程中消耗一定量的水资源、电资源，市政供水可以满足生产和生活用水需要，能源主要依托园区电网供电。项目资源消耗相对区域资源利用总量较小，项目建设不会突破区域资源利用上线，符合资源利用上线要求。 （4）环境准入负面清单 根据“河南省三线一单综合信息应用平台”研判分析结果，本项目涉及环境管控单元 1 个，编号是 ZH41150320002，本项目与生态环境准入清单的符合性如下：
--	---

表 1-3 项目与环境管控单元管控要求符合性分析							
环境管 控单元 编码	环境管 控单元 名称	管 控 分 类	市	区 县	管 控 要 求	本 项 目	相 符 性
ZH411 503200 02	信阳经 济技术 开发区	重点	信 阳 市	平 桥 区	空间 布局 约束 家具小镇、智慧岛、科创 部落片区： 1、入驻项目应符合园区规 划或规划环评的要求，严格 落实负面清单管理相关要 求。 2、新建、改建、扩建“两 高”项目应符合生态环境保 护法律法规和相关法定规 划，满足重点污染物总量控 制、碳排放达峰目标、相关 规划环评和行业建设项目 环境准入条件、环评审批原 则要求。	1、本项目不 属于园区负 面清单类项 目，项目符 合园区准入 要求。2、本 项目不属于 “两高”项 目。	相 符
					污染 物 排 放 管 控 家具小镇、智慧岛、科创 部落片区： 1、禁止使用燃煤锅炉。 2、新改扩建项目主要污 染物排放应满足总量控制 要求；凡存在有组织排放 工艺尾气（包括粉尘、 VOCs、苯、甲苯、二甲苯 等）的企业都要采取相应 有效地环保治理措施，使 处理后的废气中污染物浓 度达到相应的国家标准后 方可排入环境。同时，要 采取相应措施严格控制工 艺尾气的无组织排放，存 在无组织排放的企业厂界 监控点处污染物浓度必须 达标。 3、推广使用水性涂料， 鼓励使用低毒、低挥发性 有机溶剂，实施区域 VOCs 总量控制。	1、本项目不 涉及锅炉。 2、本项目主 要污染物 VOCs 满足 区域总量 控制要求； 本项目有 组织废气 采用“两 级活性炭” 处理。 3、本项目 不涉及涂 料的使用，	相 符
					环境 风 险 防 控 家具小镇、智慧岛、科创 部落片区： 1、加快环境风险监测预 警体系建设，建立行政区 、园区、企业上下联动的 应急响应体系，实行联防 联控。	本企业已 与当地园 区形成上 下联动的 应急响应 体系。	相 符
					资 家具小镇、智慧岛、科创	本项目玻 璃	相

					源 开 发 效 率 要 求	部落片区： 1、提高中水回用率，提高 固体废物的综合利用率，积 极探索固废综合利用途径， 严禁企业随意弃置。	清洗废水、 高压釜循环 冷却系统间 歇排水均回 用于现有工 程用水，不 外排；本项 目产生的固 废均综合利 用。	符
--	--	--	--	--	---------------------------------	--	---	---

由上表可知，项目建设与区域生态环境准入清单相符。

4、与《玻璃工业大气污染物排放标准》(GB26453-2022)相符性分析

本项目与《玻璃工业大气污染物排放标准》(GB26453-2022)中相关内容相符性分析见下表。

**表 1-4 与《玻璃工业大气污染物排放标准》（GB26453-2022）
相符性分析**

序号	文件要求	本项目情况	相符性
1	车间或生产设施排气中 NMHC 初始排放速率 $\geq 2\text{kg/h}$ 的，VOCs 处理设施的处理效率不应低于 80%；采用的原辅材料符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的除外。	本项目生产设施排气中非甲烷总烃初始排放速率 0.853kg/h ，低于 2kg/h ，配置了有机废气处理设施“二级活性炭吸附装置”，处理效率为 90%。	符合
2	排气筒高度应不低于 15m（因安全考虑或有特殊工艺要求的，以及物料转运点单机除尘设施除外），具体高度以及与周边建筑物的相对高度关系应根据环境影响评价文件确定。	本项目废气排气筒高度为 15m。	符合
3	当执行不同排放控制要求的废气合并排气筒排放时，应在废气混合前进行监测，并执行相应的排放控制要求；若可选择的监控位置只能对混合后的废气进行监测，则应按各排放控制要求中最严格的规定执行。	本项目建设 1 根排气筒，废气执行《玻璃工业大气污染物排放标准》（GB26453-2022），不存在不同排放控制要求的废气合并排气筒排放的情形	符合
4	废气收集处理系统应与生产工艺设备同步运行。废气收集处理系统发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待排除故障或检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气	本项目废气收集处理设施与生产工艺设备同步运行，废气收集处理设施发生故障或检修时，立即停止生产运行，直到废气	符合

		应急处理设施或采取其他替代措施。	收集处理系统检修合格后投入使用。	
	5	企业应按照 HJ944 要求建立台账，记录污水处理设施的主要运行信息，如废气收集量和处理量、废气浓度、处理设施关键运行参数（操作温度、停留时间、吸附剂再生/更换周期和更换量、吸收液用量等）、运行时间等。台账（包括处理设施控制系统运行数据记录）保存期限不少于 3 年。	项目建成后，建设单位拟按要求建立台账，记录废气处理设施的相关运行参数和信息，并对台账进行存档保存至少不低于 3 年。	符合
	6	涂料、胶粘剂、树脂、固化剂、稀释剂、清洗剂、浸润剂等 VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。	本项目使用的胶粘剂均采用密闭桶装内。	符合
	7	盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。VOCs 物料转移和输送时应采用密闭管道或密闭容器、包装袋。	本项目盛装 VOCs 物料的胶粘剂均存放于车间内的密封胶存放区内，均采用密闭桶装，在非取用状态时封口，保持密闭。本项目胶粘剂转移时采用密闭容器。	符合
	8	VOCs 物料储库、料仓应满足 3.11 条对密闭（封闭）空间的要求，储罐控制应符合 GB37822 的规定。	本项目盛装 VOCs 物料的胶粘剂均存放于车间内的密封胶存放区内，满足 3.11 条对密闭（封闭）空间的要求。本项目不涉及储罐。	符合
	9	涉 VOCs 物料工序（玻璃工业调胶、施胶工序，玻璃制品制造调漆、喷漆、烘干、烤花工序，制镜淋漆、烘干工序，玻璃纤维浸润剂配制、拉丝工序等）应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至废气收集处理系统。	本项目中空玻璃生产线涂胶工序有机废气采用密闭隔间+微负压收集，调胶及外围打胶工序有机废气采用侧吸集气罩收集，夹胶玻璃生产线的高压釜泄压废气经管道收集，收集的废气经“二级活性炭吸附装置”处理达标后经 15m 高排气筒排放。	符合
	10	工艺过程产生的含 VOCs 废料（渣、液）应按照国家 5.3.1 条要求进行储存、转移和输送。盛装过 VOCs 物料的废包装容器应加盖密闭。	本项目工艺生产过程中不产生含 VOCs 的废料。本项目产生的废旧胶桶均加盖密闭暂存。	符合
	11	VOCs 无组织排放废气收集系统排风罩（集气	本项目调胶及外围打胶	符合

	罩)的设置应符合 GB/T 16758 的规定。采用外部排风罩的,应按 GB/T16758、WS/T757—2016 规定的方法测量控制风速,测量点应选取在距排风罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置,控制风速不应低于 0.3m/s。	工序有机废气采用侧吸集气罩收集,打胶 A、B 桶采用上吸式集气罩收集,集气罩开口面最远处的 VOCs 控制风速大于 0.3m/s。	
12	废气收集系统的输送管道应密闭。废气收集系统应在负压状态下运行。处于正压状态的,不应有感官可察觉的泄漏;对于 VOCs 废气收集系统,应按照 GB37822 的规定对废气输送管线组件的密封点进行泄漏检测与修复,VOCs 泄漏检测值不应超过 500μmol/mol。	本项目废气收集输送管道为密闭管道,在负压下运行。	符合

综上所述,项目建设符合《玻璃工业大气污染物排放标准》(GB26453-2022)的相符性分析相关要求。

5、相关环保政策

5.1 与《信阳市 2024 年蓝天保卫战实施方案》(信环委办〔2024〕47 号)的相符性分析

本项目与信环委办〔2024〕47 号文相关内容相符性分析见下表。

表 1-5 与信环委办〔2024〕47 号文相关内容相符性分析

文件名称	实施方案相关内容	本项目情况	相符性
信阳市 2024 年蓝天保卫战实施方案	13. 实施挥发性有机物综合治理。按照“可替尽替、应代尽代”的原则,加快推进低 VOCs 含量原辅材料替代;加强 VOCs 全流程综合治理,加大蓄热式氧化燃烧(RTO)、蓄热式催化燃烧(RCO)、催化燃烧(CO)、沸石转轮吸附浓缩等高效治理技术推广力度;对企业含 VOCs 有机废水储罐、装置区集水井(池)实施有机废气收集密闭化改造;对企业活性炭装填量、更换周期实施编码登记,实现从购买、更换到处置的全过程可回溯管理;对污水处理设施排放的高浓度有机废气实施单独收集处理;具备改造条件的挥发性有机液体储罐	本项目有机废气均进行了收集,收集有机废气进入一套“两级活性炭吸附装置”处理,活性炭按照要求进行更换,并实施编码登记。	符合

		改用低泄漏的储罐呼吸阀、紧急泄压阀，汽车罐车改用自封式快速接头；加强火炬燃烧装置监管，火炬系统、煤气放散管安装温度监控、废气流量计、助燃气体流量计，相关数据接入 DCS 系统。		
5.2 与《关于印发重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020 年修订版）的函》（环办大气函〔2020〕340 号）相符性分析				
本项目属于玻璃后加工企业，根据《重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020 年修订版）》，玻璃后加工行业仅制定有引领性指标，本项目与玻璃后加工企业引领性指标相关要求对照分析见下表。				
表 1-6 与玻璃后加工企业绩效引领性指标相符性分析一览表				
引领性指标	相关要求	本项目	相符性	
能源类型	电	电		
污染治理技术	1、除尘采用袋式除尘工艺； 2、日用玻璃喷涂彩装工序 VOCs 治理采用喷淋洗涤、吸附、氧化等两种及以上组合工艺或燃烧工艺；玻璃棉施胶 VOCs 采用燃烧或喷淋、吸附、低温等离子体、生物法等两种以上组合工艺。	本项目不涉及 PM 的产生及排放。本项目不涉及喷涂彩装工序和玻璃棉施胶工序。项目有机废气收集后经“二级活性炭吸附”装置处理。	相符	
排放限值	PM、NMHC 排放浓度分别不高于 10、60mg/m ³	本项目不涉及 PM 的排放，本项目 NMHC（非甲烷总烃）排放浓度为 1.46mg/m ³ 。	相符	
无组织排放	1、采取封闭等有效措施，生产工艺产尘点及车间不得有可见烟粉尘外逸； 2、除尘灰等粉状物料应封闭储存，采用密闭车厢等方式输送； 3、物料输送过程中产尘点应采取有效抑尘措施； 4、生产工艺产尘点（装置）应采取封闭，并设置集气罩等措施	本项目不涉及 PM 的产生及排放。	相符	

	环境管理水平	环保档案齐全：1.环评批复文件；2、竣工验收文件；3.一年内第三方废气检测报告； 台账记录：1.完整生产管理台账（包括生产设备运行台账、原辅材料、燃料使用量、产品产量等）；2 运输管理电子台账（包括车辆出入厂记录、车牌号、VIN 号、发动机编号和排放阶段等）； 3.设备维护记录；4、废气治理设备清单及记录（包括主要污染治理设备、运行记录等）；5、耗材清单（除尘器等滤料更换记录）； 管理制度健全：1、专兼职环保人员；2、废气治理设施运行管理规程。		
	运输方式	1、物料公路运输全部使用达到国五及以上排放标准重型载货车辆（含燃气）或新能源车辆；2、厂内运输车辆全部达到国五及以上排放标准（含燃气）或使用新能源车辆；3、厂内非道路移动机械全部达到国三及以上排放标准或使用新能源机械	厂内外运输使用国五及以上排放标准重型载货车辆（含燃气）或新能源车辆。	相符
	运输监管	参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁系统和电子台账	本企业已安装门禁系统，本项目将按照要求建立电子台账。	
综上所述，项目建设能够满足《关于印发重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020 年修订版）的函》（环办大气函〔2020〕340 号）中玻璃后加工企业绩效引领性指标相关要求。				

二、建设项目工程分析

建设内容	一、项目由来 信阳鑫诚玻璃有限责任公司成立于 2023 年 6 月，厂址位于信阳市羊山新区羊山街道经北一路与纬北二路交叉口向东 100 米 2 号楼。根据市场调研，结合市场的需求和现有资金及技术，信阳鑫诚玻璃有限责任公司拟投资 150 万元在现有厂房内的闲置区域建设鑫诚玻璃扩建项目，项目建成后主要从事中空玻璃、夹胶玻璃的加工制造及销售。 经查阅《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目不属于限制类和淘汰类，为允许类，项目建设符合国家产业政策。该项目已在信阳市羊山新区发展和改革委员会备案，项目代码为 2505-411557-04-01-748797，备案文件见附件 2。本项目租用（租赁合同见附件 3）张顺成个人自建厂房进行生产，厂区用地为工业用地，符合用地要求。 根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）（生态环境部部令第 16 号），本项目玻璃生产属于“二十七、非金属矿物制品业 30”中的“57 玻璃制造 304”，其中“平板玻璃制造”应编制环境影响报告书，“特种玻璃制造；其他玻璃制造；玻璃制品制造（电加热的除外；仅切割、打磨、成型的除外）”应编制环境影响报告表，本项目为特种玻璃制造，应编制环境影响报告表。 受信阳鑫诚玻璃有限责任公司委托（附件 1），河南翰林环保科技有限公司承担了该项目的环境影响评价工作，接受委托后，我公司组织有关技术人员，在现场调查和收集有关资料的基础上，按照“达标排放、清洁生产”的原则，本着“科学、公正、客观、严谨”的态度，编制了本项目的环境影响报告表。 二、项目概况 1、地理位置及周边环境特征 本项目位于信阳市羊山新区羊山街道经北一路与纬北二路交叉口向东 100 米 2 号楼。根据现场勘查，项目东侧紧邻信阳镁玻玻璃有限公司，南侧紧邻木林森家居有限公司，西侧为经北一路，北侧为纬北二路，北侧隔路为凯源智慧水务有限公司（为水泵生产企业），西侧隔路为河南中浙远大住宅工业有限公司。项目最近的敏感点为西南 290m 处的信阳艺术职业学院。
------	--

项目地理位置见附图 1，项目周边环境见附图 2。

2、项目基本情况

项目基本情况详见下表。

表 2-1 本项目基本情况一览表

序号	项 目	内 容	备注
1	项目名称	鑫诚玻璃扩建项目	/
2	总投资	150 万元	企业自筹
3	建设性质	扩建	/
4	项目厂址	信阳市羊山新区羊山街道经北一路与纬北二路交叉口向东 100 米 2 号楼	/
5	建设内容	利用现有厂房空置区域建设，不新增用地和建筑物	/
6	项目规模	年产 30 万 m ² 中空玻璃、8 万 m ² 夹胶玻璃	/
7	劳动定员	新增劳动定员 10 人	/
8	工作制度	年工作 300 天，每天一班工作制，每天工作 8 小时	/

3、备案相符性分析

本项目建设内容与发改委备案相符性分析见下表。

表 2-2 项目建设内容与发改委备案相符性分析一览表

名称	备案内容	项目建设内容	相符性
项目名称	鑫诚玻璃扩建项目	鑫诚玻璃扩建项目	相符
建设单位	信阳鑫诚玻璃有限责任公司	信阳鑫诚玻璃有限责任公司	相符
建设性质	扩建	扩建	相符
建设地点	阳市羊山新区羊山街道经北一路与纬北二路交叉口向东 100 米 2 号楼	阳市羊山新区羊山街道经北一路与纬北二路交叉口向东 100 米 2 号楼	相符
建设规模及内容	利用现有厂房空置区域扩建中空玻璃 30 万 m ² /年、夹胶玻璃 8 万 m ² /年。	利用现有厂房空置区域扩建中空玻璃 30 万 m ² /年、夹胶玻璃 8 万 m ² /年。	相符
生产工艺	中空玻璃生产工艺：钢化玻璃清洗-铝条制框、灌分子筛、涂丁基胶-合片-外围打胶-成品。夹胶玻璃生产工艺：钢化玻璃-均质-清洗-干燥-加 PVB 膜合片-预热	中空玻璃生产工艺：钢化玻璃清洗-铝条制框、灌分子筛、涂丁基胶-合片-外围打胶-成品。夹胶玻璃生产工艺：钢化玻璃-均质-清洗-干燥-加 PVB 膜合片-预热预压-高温高压	相符

	预压-高温高压-冷却-修边-成品。	-冷却-修边-成品。	
主要设备	均质炉、高压釜、全自动封装机、丁基胶涂布机、自动分子筛灌装机等。	均质炉、高压釜、全自动封装机、丁基胶涂布机、自动分子筛灌装机等。	相符

由上表可见，本项目建设与备案一致。

4、项目产品方案

项目产品方案见下表。

表 2-3 本项目产品方案一览表

序号	产品名称	年产量	产品规格（长*宽*厚）	产量（万 m ² ）	备注
1	夹胶玻璃	8 万 m ²	1500×2400×5mm	2	全部外售
			1220×800×6mm	2	
			1100×600×8mm	2	
			900×700×12mm	2	
2	中空玻璃	30 万 m ²	1500mm×2400mm 厚度 5mm+9A+5mm	10	全部外售
			1220mm×800mm 厚度 6mm+9A+6mm	8	
			1100×600mm 厚度 8mm+9A+8mm	8	
			900×700mm 厚度 12mm+9A+12mm	4	

表 2-4 本项目完成后全厂产品方案一览表

产品名称	现有工程（万 m ² /年）		本项目（万 m ² /年）		扩建后全厂（万 m ² /年）	
	年加工量	销售量	年加工量	销售量	年加工量	销售量
钢化玻璃	50	19.9	0	0	50	0
中空玻璃	15	15	30	30	45	45
夹胶玻璃	0	0	8	8	8	8
合计	65	34.9	38	38	103	53

5、项目组成及建设内容

本次扩建项目在现有厂房的空置区域新增夹胶玻璃和中空玻璃生产线，不新增占地和建筑物。项目主要建设内容见下表。

表 2-5 本项目主要构筑物一览表

项目组成	建筑物名称	建设内容	备注
主体工程	生产车间	本次项目在现有厂房内建设，现有工程 1 座厂房，占地面积 7135m ²	依托现有
辅助工程	办公区	依托现有一座办公用房，占地面积 200m ²	依托现有
公用工程	供水	由园区供水管网供给	依托现有
	供电	由园区供电系统供给	依托现有
环保工程	废气治理	涂丁基胶工序有机废气采用密闭间+微负压收集，调胶和外围打胶工序有机废气采用侧吸集气罩收集，高压釜泄压废气经泄压阀连接的管道收集，收集的有机废气集中由一套二级活性炭吸附装置净化处理达标后经一根 15m 高排气筒（DA002）外排。	本次新增
	废水治理	玻璃清洗废水经自带水箱沉淀后循环利用，定期更换的废水排入现有工程回用水池，全部用于磨边及清洗工序用水，不外排。 高压釜间接循环冷却水定期排水排入现有工程回用水池，全部用于磨边及清洗工序用水，不外排。 生活污水：经厂区化粪池预处理后，进入污水管网排入信阳市第二污水厂进一步处理。	依托现有
	噪声治理	基础减振、厂房隔声	/
	固废治理	依托现有一座 10m ² 一般固废暂存间和一座 20m ² 危险废物暂存间	依托现有

6、项目主要设备

项目主要设备情况见下表。

表 2-6 本次项目主要设备一览表

序号	设备名称	规格型号	数量 (台)	生产能力	用途
1	玻璃清洗机	卧式	1	500m ² /d	夹胶玻璃生产
		立式	2	1000m ² /d	中空玻璃生产
2	自动分子筛灌装机	/	1	200m ² /d	中空玻璃生产
3	丁基胶涂布机	/	2	15m ² /d	中空玻璃生产

4	合片板压机		2	20m ² ~40m ² /次	中空玻璃生产
5	全自动封装机	2.8m×6m	2	20m ² /d	中空玻璃生产
6	均质炉	GX-DL24366	1	/	夹胶玻璃生产
7	高压釜	有效长度 6m, 直径 2.85m	1	300m ² /次	夹胶玻璃生产
8	循环冷却水池	30m ³	1	/	夹胶玻璃生产

夹胶玻璃设备产能核算：夹胶玻璃关键生产设备为高压釜，1 台高压釜每次最大加工能力为 300m²，每天加工一次，每年加工 300 天，则夹胶玻璃每年最大产能为 9 万 m²，由于生产设备存在生产效率等因素制约其生产能力，本项目夹胶玻璃产品产量为 8 万 m²，高压釜生产效率为 88.89%，本项目关键设备高压釜生产能力与本项目夹胶玻璃产品产能基本相匹配。

中空玻璃设备产能核算：中空玻璃关键生产设备为合片板压机，每次合片时间约 30min，每天每台合片板压机最多合片 16 次，每台合片机每年合片 4800 次，本项目建设 2 台合片板压机，则每年共计合片 9600 次，合片板压机合片的面积 20m²~40m²，每年合片能力为 19.2 万 m²~38.4 万 m²，由于生产设备存在生产效率等因素制约其生产能力，本项目中空玻璃产品产量为 30 万 m²/年，低于设备最大生产能力，但高于设备最低生产能力，因此本项目关键设备生产能力与本项目产品产能基本相匹配。

表 2-7 扩建后全厂主要设备一览表

设备名称		数量（台）		
		现有工程	本项目	扩建后全厂
钢化玻璃生产	全自动玻璃切割机	2	0	2
	全自动玻璃磨边机	2	0	2
	玻璃钢化炉	2	0	2
中空玻璃生产	玻璃清洗机	2	2	4
	自动分子筛灌装机	1	1	2

		丁基胶涂布机	2	2	4
		合片板压机	2	2	4
		全自动封胶机	2	2	4
	夹胶玻璃生产	均质炉	0	1	1
		高压釜	0	1	1
		玻璃清洗机	0	1	1

7、项目原辅材料及动力消耗

本次扩建项目原料钢化玻璃部分（19.9 万 m²/年）来自现有工程钢化生产线，剩余部分（56.63 万 m²/年）外购。本次扩建项目主要原辅材料及资源能源消耗情况见下表。

表 2-8 本项目主要原辅材料及资源能源消耗情况

名称		年用量	规格	备注
一、原辅材料				
中空玻璃	钢化玻璃	60.2 万 m ²	每片 1500mm×2400mm、1220mm×800mm、1100mm×600mm、900mm×700mm	其中 3.57 万 m ² 来自现有工程，其余外购
	铝条	120 万米	固态	外购
	分子筛（干燥剂）	0.8t	固态，25kg/桶	外购
	丁基胶	15t	液态，7kg/桶	外购
	硅酮密封胶（双组份）	54t	液态，180kg/桶	外购
夹胶玻璃	钢化玻璃	16.33 万 m ²	每片 1500mm×2400mm、1220mm×800mm、1100mm×600mm、900mm×700mm	全部来自现有工程钢化玻璃生产线
	PVB 胶片	8 万 m ² （合 121.6t/a）	片状，厚 1.52mm，50kg/箱，每平方米重 1.52kg	外购

二、能耗

1	新鲜水	453m ³ /a	/	由园区供水管网供给
2	电	5 万 kwh/a	/	由园区供电系统供给

表 2-9 本项目完成后全厂主要原辅材料及资源能源消耗情况

名称		年用量			厂区最大 贮存量	贮存 位置
		现有工程	本项目	扩建后全厂		
一、原辅材料						
钢化玻璃	玻璃原片	51.22 万 m ²	0	51.22 万 m ²	5.5 万 m ²	原料区
中空玻璃	钢化玻璃	30.1 万 m ²	60.2 万 m ²	90.3 万 m ²	5.5 万 m ²	原料区
	铝条	60 万米	120 万米	180 万米	6 万米	原料区
	分子筛 (干燥剂)	0.4t	0.8t	1.2t	40kg	原料区
	丁基胶	7.5t	15t	22.5t	350kg	密封胶 存放区
	硅酮密封胶 (双组份)	27t	54t	81t	8000kg	密封胶 存放区
夹胶玻璃	钢化玻璃	0	16.33 万 m ²	16.33 万 m ²	1.5 万 m ²	原料区
	PVB 胶片	0	8 万 m ²	8 万 m ²	1000m ²	原料区
二、能耗						
新鲜水		978m ³ /a	453m ³ /a	1431m ³ /a	/	/
电		3 万 kwh/a	5 万 kwh/a	8 万 kwh/a	/	/

项目中空玻璃采用两道密封工艺对铝条进行密封,采用丁基胶进行第一道密封,硅酮胶进行第二道密封。生产中控制丁基胶用量为每桶丁基胶密封 140m² 双层玻璃,每桶胶 7kg,则丁基胶用量为 0.05kg/m²;控制硅酮胶用量为每桶硅酮胶密封 1000m² 的双层玻璃,每桶胶 180kg,则硅酮胶用量为 0.18kg/m²。本次扩建项目中空玻璃产量为 30 万 m²,则项目丁基胶用量为 15t/a,硅酮胶用量为 54t/a。

表 2-10 原辅材料理化性质

原辅材料	理化性质
双组份硅酮密封胶	中空玻璃外围打胶工序用胶为双组份中空玻璃硅酮胶,由 A、B 两种组分构成,按照比例将 A、B 两种组分混合后使用。根据本项目拟使用的中空玻璃硅酮密封胶生产厂家提供的 A、B 两种组分混合后的成分检测报告(见附件 9),本项目使用的中空玻璃硅酮密封胶成分组成为 25%的 107 硅橡

	胶、10%201 甲基硅油、1.8%炭黑、52%碳酸钙、5%偶联剂、6.18%交联剂、0.02%催化剂。中空玻璃硅酮胶热失重为 2.2%。
丁基胶	根据本项目拟使用的丁基胶生产厂家提供的丁基胶成分检测报告（见附件 8），本项目使用的丁基胶为块状物，其组成成分含量为 25.68%丁基橡胶、40.86%聚异丁烯、12.6%炭黑、8.6%碳酸钙、二氧化硅 9.26%、石油树脂 3%。丁基胶中总挥发性有机物含量 $\leq 100\text{g/L}$ 。
分子筛干燥剂	是一种具有立方晶格的硅铝酸盐化合物，主要由硅铝通过氧桥连接组成空旷的骨架结构，在结构中有很多孔径均匀的孔道和排列整齐、内表面积很大的空穴。这些微小的孔穴直径大小均匀，能把比孔道直径小的分子吸附到孔穴的内部中来，而把比孔道大得分子排斥在外，因而能把形状直径大小不同的分子，极性程度不同的分子，沸点不同的分子，饱和程度不同的分子分离开来，即具有“筛分”分子的作用，故称为分子筛。
PVB 膜	由聚乙烯醇缩丁醛树脂经增塑剂塑化挤压成型的一种高分子材料，外观为半透明薄膜，无杂质，表面平整，有一定的粗糙度和良好的柔软性，对无机玻璃有很好的粘结力、具有透明、耐热、耐寒、耐湿、机械强度高特性，是制造夹层、安全玻璃用的粘合材料。软化温度 $65\sim 65^{\circ}\text{C}$ ，熔点 $165\sim 185^{\circ}\text{C}$ ，分解温度 $350\sim 450^{\circ}\text{C}$ ，密度为 1.065g/cm^3 。

8、公用工程

（1）给排水

本工程用水主要为生产用水及职工生活用水，生产用水包括玻璃清洗用水、高压釜间接冷却用水等。

①玻璃清洗用水

中空玻璃和夹胶玻璃生产过程中，合片前需采用水清洗掉玻璃表面的灰尘，清洗水在水箱内沉淀后循环使用，当水质不能满足使用要求时，需更换。根据现有工程生产经验，水箱中清洗水约每 5 天更换一次，本项目每次清洗废水产生量约 $1.5\text{m}^3/\text{次}$ （折合平均每天为 $0.3\text{m}^3/\text{d}$ ），全部用于现有工程磨边、玻璃清洗用水，不外排。

玻璃清洗过程中由于玻璃带走水以及蒸发损耗，需定期补充水。根据现有工程生产经验，每天损耗量约为水箱水量的 10%，本项目清洗水箱水量合计约 1.5m^3 ，则补水量为 $0.15\text{m}^3/\text{d}$ 。玻璃清洗补充用水采用一次水。

②高压釜间接循环冷却水用排水

本项目高压釜冷却用间接循环冷却水量 $20\text{m}^3/\text{h}$ ，每天运行 4h。生产过程中冷却水循环使用，定期更换，更换频次为每年更换一次，日常需定期补充蒸发量。

根据《工业循环冷却水处理设计规范》（GB/T50050-2017）中的开式系统计算公式，计算本项目循环冷却水蒸发量。开式系统蒸发损失水量计算公式如下：

$$Q_e = k \cdot \Delta t \cdot Q_r$$

式中：Q_e—蒸发水量(m³/h)；

Q_r—循环冷却水量((m³/h)；

Δ t—循环冷却水进、出温差(°C)，本项目取 5°C；

k-蒸发损失系数(1/°C)，本项目取 0.0015(1/°C)；

经上述公式计算本项目循环冷却水系统蒸发量为 0.15m³/h、180m³/a。

循环冷却水每年更换一次，循环水池在线水量约为水池容积（本项目循环水池为 30m³）的 60%，则每次更换水量为 18m³/次，每次更换的废水排入回用水池，用于现有工程磨边清洗用水，不外排。

综上，项目间接循环冷却水用量为 198m³/a，折合评价每天 0.66m³/d。

2) 生活用排水

本项目新增劳动定员 10 人，均不在厂内食宿。工作制度按 300d 计算。根据《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019），办公生活用水定额宜采用 30L/（人·班）~50L/（人·班），本项目取 40L/（人·班）计算，则本项目员工生活用水量为 0.4m³/d（120m³/a）。生活污水排放系数按 0.8 计，则排放量为 0.32m³/d（96m³/a）。生活污水依托现有一座 2m³化粪池预处理后，进入园区污水管网排入信阳市第二污水厂进一步处理。

本项目水平衡图见下图。

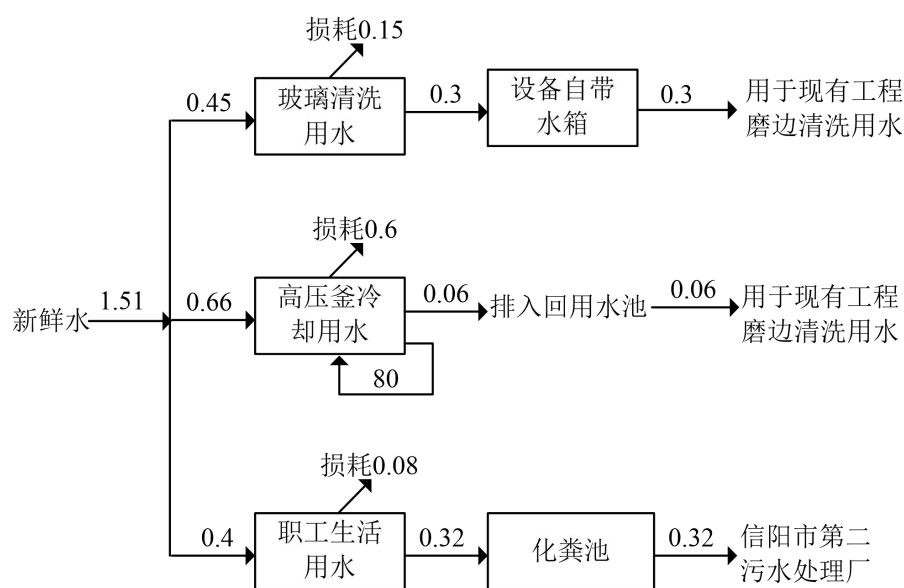


图1 本次扩建项目水平衡图 (m³/d)

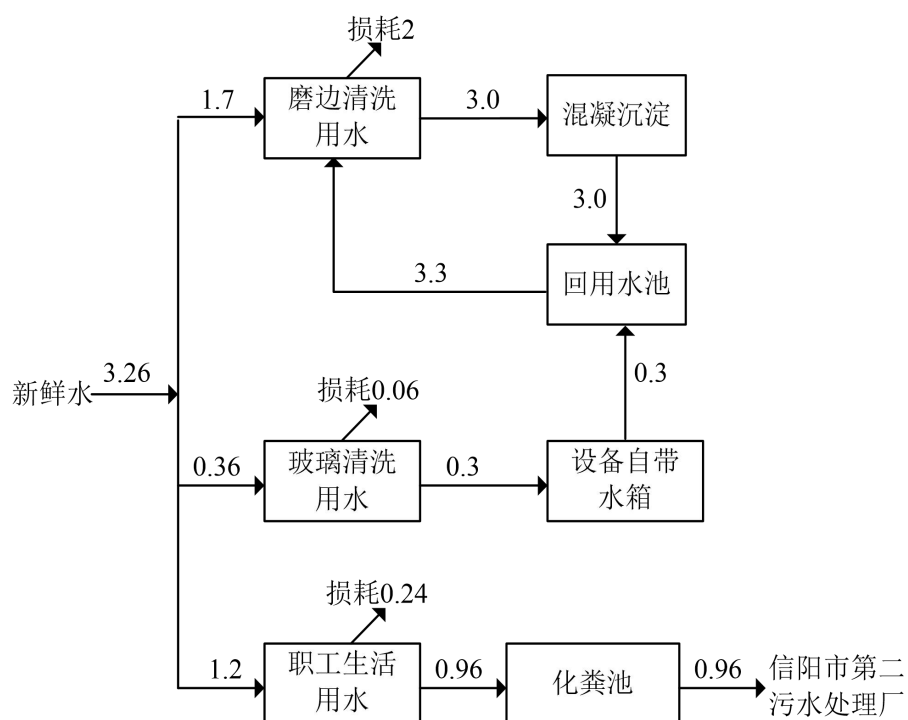


图2 现有工程水平衡图 (m³/d)

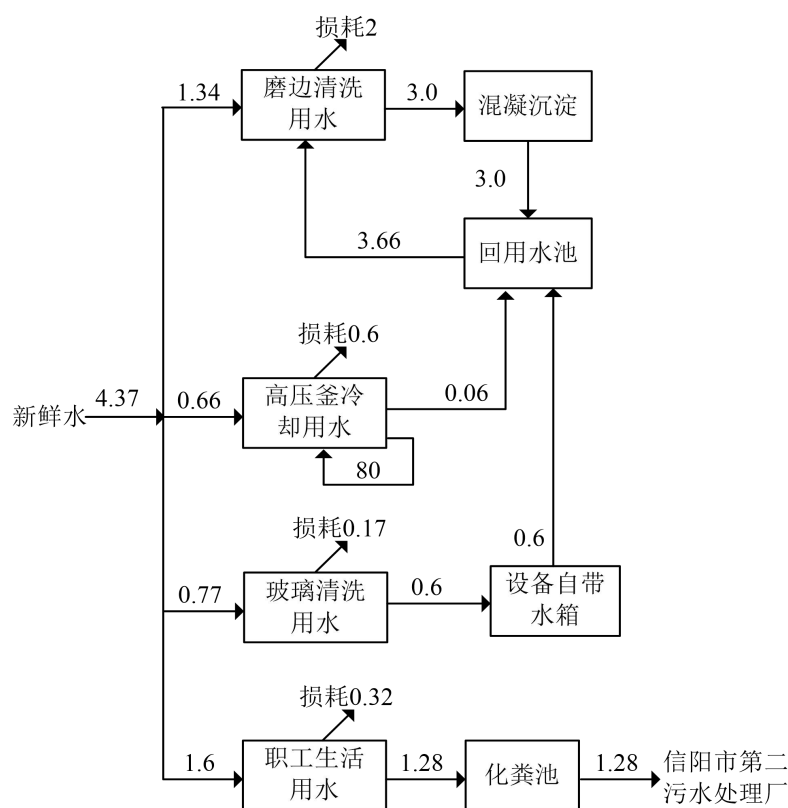


图3 本项目完成后全厂水平衡图 (m³/d)

(2) 供电

由当地电网供应，接入现有工程配电箱，本项目依托使用。

9、工作制度及定员

本次项目新增劳动定员 10 人，均不在厂区食宿。年工作 300 天，每天 1 班制，每班 8h。

扩建后全厂劳动定员 40 人，均不在厂区食宿。工作制度不变，全年工作 300 天，每天 1 班制，每班 8 小时。本项目仅在昼间生产。

10、项目平面布置情况

本次扩建项目利用现有车间闲置区域布置生产设备，本次夹胶玻璃生产设备布置在钢化玻璃生产线东侧，本次中空玻璃生产设备布置在现有中空玻璃生产线东侧，西南侧主要布置中空玻璃生产设备，密封胶存放区布置在车间南侧中间位置，危废间和一般固废间位于生产车间外西南，原料暂存区布置在车间内东侧，成品区布置在原料区南侧，办公区布置在车间内东南角。项目厂区各

	功能分区明确，人流、物流畅通，布局合理。本项目平面布置图见附图三。
工艺流程和产排污环节	一、工艺流程简述及产污环节 本项目产品为夹胶玻璃和中空玻璃。 (1) 夹胶玻璃 夹胶玻璃生产工艺流程及产污环节见下图。 <pre> graph LR A[钢化玻璃] --> B[均质] B --> C[清洗、干燥] C --> D[合片] E[PVB胶片] --> D D --> F[预热预压] F --> G[高温高压] G --> H[冷却] H --> I[修边] I --> J[夹胶玻璃成品] C -.-> C1[废水、噪声] D -.-> D1[噪声] F -.-> F1[废气、噪声] G -.-> G1[废气] I -.-> I1[固废] </pre> 图 4 夹胶玻璃生产工艺流程及产污环节示意图 工艺流程简述： 本项目夹胶玻璃生产，以钢化玻璃为原料，在节能型夹胶玻璃生产线上进行，夹胶玻璃生产线包括均质、清洗干燥、夹胶合片、预热预压、高温高压、冷却、修边等工序。 ①均质 将钢化玻璃采用辊轮送入均质炉内，均质目的是减少钢化玻璃自爆。在常压下将均质炉电加热至 170℃-300℃，均质时间 3-5 小时。均质后的玻璃自然冷却至室温。 ②清洗、干燥 均质后的钢化玻璃经卧式清洗机清洗后，除去表面灰尘，然后用风机吹干。清洗机自带循环水箱，清洗废水在水箱经沉淀后上层清液循环使用，每周更换一次水。此过程有设备噪声和清洗废水产生。 ③合片

将 PVB 膜平铺在两片玻璃之间，合片过程中膜层应无褶皱、无气泡。

④预热预压

通过加热辊对合片后的玻璃进行初步压合，进一步排出空气并形成初步粘接。预热温度为 70-80℃，采用电加热。此过程有少量有机废气产生。

⑤高温高压

将预热预压后的玻璃通过辊轮进入高压釜，在高温高压环境下使中间膜完全熔融并与玻璃粘合。高压釜采用电加热，加热温度 120-150℃、压力 1.0-1.5 MPa，时间 2-4 小时。高温高压结束后打开高压釜的卸压阀进行卸压，釜内废气经泄压阀连接的管道进入废气处理措施处理。

⑥冷却、修边

将泄压后的高压釜用循环冷却水间接冷却至室温，避免玻璃因温差过大产生应力。

对降温后的玻璃修剪掉多余边膜后即为成品。此过程有少量固废产生。

(2) 中空玻璃

中空玻璃生产工艺流程及产污环节见下图。

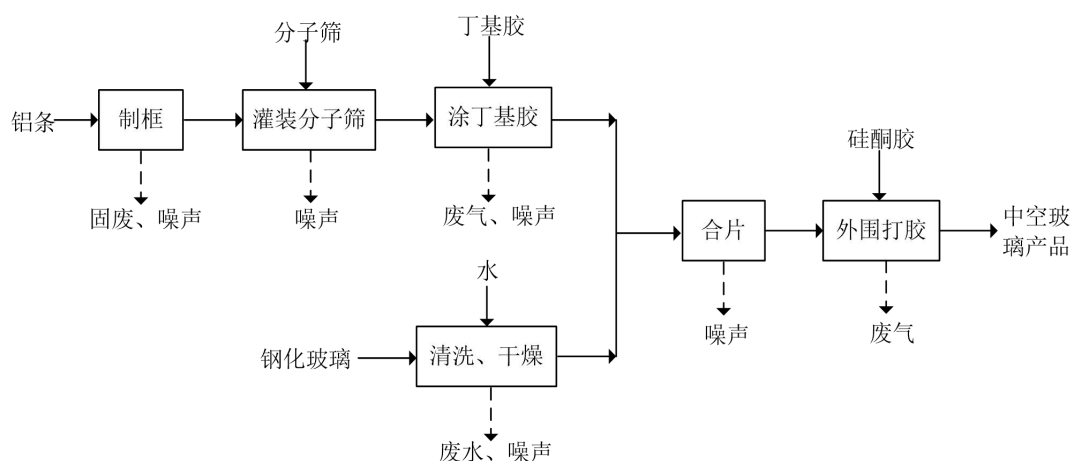


图 5 中空玻璃生产工艺流程及产污环节示意图

工艺流程简述：

清洗：钢化玻璃进行中空处理之前，需采用清洗机进行清洗，使用清水清洗，不使用洗涤剂。项目全自动密封胶线自带清洗机，清洗过后用风机吹干，清洗机自带循环水箱，清洗废水在水箱经沉淀后上层清液循环使用，每周更换一次水。此过程有设备噪声和清洗废水产生。

制框：制框时先根据玻璃外形尺寸（宽和高）及胶深计算出所用铝条的长度，然后在自动弯框机上采用铝框弯角一次成型方式进行弯框，该过程会产生铝条边角料，集中收集后外售。

灌装分子筛：本次工程灌装分子筛采用自动分子筛灌装机，集打孔、灌装于一体，灌装时只需输入铝条的型号及所需灌装的长度，灌装机自动在制好的铝框两侧冲一个矩形小孔并采用负压式自动充灌分子筛工艺将分子筛注入铝框，填充后用插角将铝框连接成型。

涂丁基胶：打开丁基胶涂布机，将外购的丁基热熔密封胶放入挤出机缸内预热，待机器工作温度为 125℃时，此时固体丁基胶融化为流态；然后将裁切好的间隔铝条放入丁基胶涂布机上，启动机器，自动将间隔铝条的两面涂上丁基胶。丁基密封胶为单组分密封胶，无溶剂，在-40℃~120℃的温度范围内具有良好的稳定性，本工程丁基密封胶工作温度为 60℃，在该温度下具有良好的稳定性。

合片：第一片钢化玻璃进入板压机，经过精确定位后，真空吸盘将玻璃吸住，离开传输滚轮，上框后的第二片玻璃进入板压机，同样进行精确定位，然后第一片玻璃与第二片玻璃进行合片，板压机将两片玻璃压合在一起，在铝条和丁基胶的粘接作用下成为一个整体。板压机把两片玻璃平行压合，四周压合均匀。

外围打胶：合片后铝框外边部与玻璃边部之间一般有 5-7mm 的距离，用于涂第二道密封胶。将硅酮密封胶的 A、B 组份按照一定比例常温下混合均匀后备用，把压制好的中空玻璃外围用全自动密封胶线配套的全自动打胶机均匀的打上硅酮密封胶，使其更加牢固。封胶完成后，中空玻璃加工完成。本项目使用的硅酮密封胶在常温下使用，不加热，此过程有少量有机废气产生。

二、产污环节分析

根据生产工艺分析，项目生产运营期主要产污环节详见下表。

表 2-11 本项目产污环节一览表

污染因素	产污环节	污染因子	防治措施
废气	中空玻璃丁基胶涂胶、调胶及外围打胶工序	非甲烷总烃	涂丁基胶工序有机废气采用二次密闭间+微负压收集，调胶和外围打胶工序

		夹胶玻璃 高温高压工序	非甲烷总烃	有机废气采用侧吸集气罩收集；高温高压工序废气泄压阀连接的管道收集。收集的有机废气集中由一套两级活性炭吸附装置净化处理达标后经一根15m高排气筒（DA002）外排。
	废水	玻璃清洗废水	COD、SS	经自带水箱沉淀后循环使用，定期清理，清理产生的废水全部用于现有工程磨边、清洗用水，不外排。
		员工生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	经化粪池处理后排入园区污水管网，进入信阳市第二污水处理厂处理
	噪声	设备运营	设备噪声	基础减振，厂房隔声
	固废	夹胶玻璃修边	废边膜	一般固废暂存间暂存，外售综合利用
		原料包装	废包装材料	
		废水沉淀	污泥	
		职工生活	生活垃圾	经收集后交由环卫部门统一处理
		涂胶、封胶工序	废胶桶	危废暂存间暂存后委托有相应资质单位安全处置
		有机废气处理设施	废活性炭	
	机械设备维护	废润滑油		
	一、现有工程环保手续执行情况			
	信阳鑫诚玻璃有限责任公司厂区现有项目为鑫诚玻璃加工制造项目，该项目环境影响报告表于2023年12月27日由信阳市生态环境局以信环函【2023】43号予以批复，于2024年2月5取得排污许可证（排污许可证编号：91411500MACL3C8M8K001Q），于2024年12月完成自主竣工验收。			
	二、现有工程生产工艺			
	现有项目产品为年产50万m ² 钢化玻璃、15万m ² 中空玻璃。其生产工艺流程及产污环节见下图。			

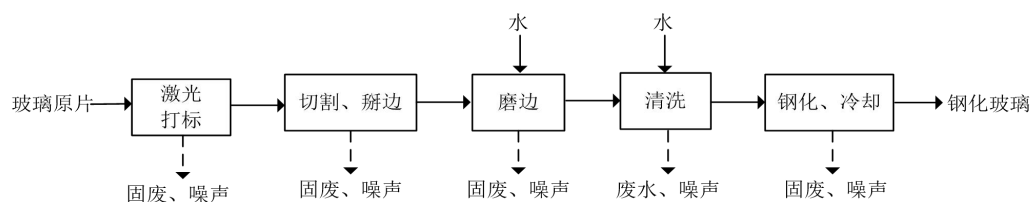


图 6 钢化玻璃生产工艺流程及产污环节示意图

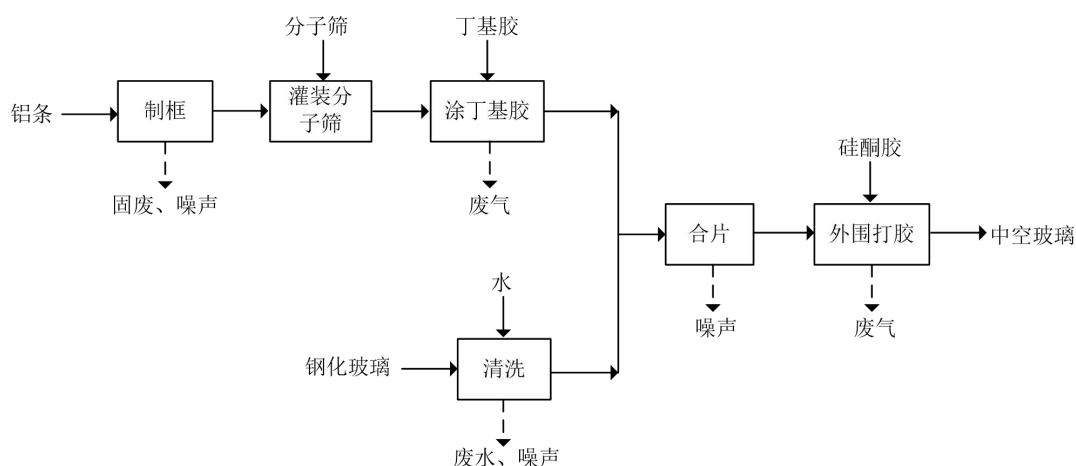


图 7 中空玻璃生产工艺流程及产污环节示意图

三、现有工程污染物处理及达标分析

1、废气

现有工程废气主要为中空玻璃生产线涂胶和调胶、外围打胶工序产生的有机废气。涂胶工序废气采用二次密闭间+微负压收集，调胶和外围打胶工序产生的有机废气采用侧吸集气罩收集，收集的有机废气由一套 UV 光氧+活性炭吸附装置处理达标后由一根 15m 高排气筒（DA001）外排。

根据企业 2024 年 10 月 24 日至 10 月 25 日的验收监测数据，现有工程废气污染物排放情况见下表。

表 2-12 有组织废气检测结果

监测因子	监测结果		
	标杆风量 (m ³ /h)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
非甲烷总烃	3040~3990	2.52~4.21	0.0089~0.017

由上表可知，非甲烷总烃排放浓度能够满足《玻璃工业大气污染物排放标准》（GB26453-2022）限值（非甲烷总烃 $\leq 80\text{mg/m}^3$ ）要求和《关于印发重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020 年修订版）的函（环办大气函〔2020〕340 号）》玻璃后加工企业绩效引领性指标排放要求（非甲烷总烃排放浓度 $\leq 60\text{mg/m}^3$ ）。

表 2-13 厂界无组织废气检测结果

检测点位	非甲烷总烃 mg/m ³
上风向 1#	0.67~0.78
下风向 2#	1.23~1.42
下风向 3#	1.27~1.35
下风向 4#	1.24~1.27

由上表可知，现有工程厂界非甲烷总烃排放浓度能够满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办[2017]162 号）非甲烷总烃边界挥发排放建议值 2.0mg/m^3 要求。

2、废水

现有工程废水主要为玻璃磨边及清洗废水、钢化玻璃清洗废水及职工生活污水。

（1）玻璃磨边及清洗废水

磨边采用湿法工艺，磨边水在磨边机内循环使用；磨边后清洗采用玻璃清洗机进行，玻璃清洗机自带循环水箱，清洗水在水箱内经沉淀后上层清液循环使用。每天工作结束，将磨边和清洗水全部打入污水处理系统处理。由于磨边及清洗过程中玻璃带走水、蒸发等，需定期补充水。现有工程磨边及清洗工序每天需从回用水池补充水量约 $3.3\text{m}^3/\text{d}$ 、每天需补充新鲜水量 $1.7\text{m}^3/\text{d}$ 。

厂区现有一座处理规模为 $45\text{m}^3/\text{h}$ 的污水处理系统，采用絮凝沉淀工艺，处理后的水打入回用水池，全部回用，不外排。

(2) 钢化玻璃清洗废水

现有工程中空玻璃生产时，合片前需采用水清洗掉钢化玻璃表面的灰尘，清洗水在水箱内沉淀后循环使用。根据企业目前生产经验，现有工程水箱中清洗水每 5 天更换一次，每次清洗废水产生量 1.5m³/次，全部用于钢化玻璃磨边及清洗工序补充用水，不外排。

(3) 生活污水

现有工程生活污水由一座 2m³ 化粪池预处理后，排入园区污水管网，进入信阳市第二污水处理厂进一步处理。

根据企业验收监测数据，现有工程废水排放口排放情况见下表。

表 2-14 废水总排口监测结果

点位名称	检测项目	单位	检测结果		标准 限值
			第 1 次	第 2 次	
厂区 总排口	pH值	无量纲	8.2	8.1	6~9
	悬浮物	mg/L	9	9.2	400
	化学需氧量	mg/L	12	11.8	380
	五日生化需氧量	mg/L	2.8	2.6	170
	氨氮	mg/L	0.068	0.065	30
	总磷	mg/L	0.012	0.013	/

由上表可知，现有工程废水总排口各污染物排放浓度能够满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级排放标准(COD≤500mg/L、BOD₅≤300mg/L、SS≤400mg/L) 要求，同时也能满足信阳市第二污水处理厂的收水水质(COD≤380mg/L、BOD₅≤170mg/L、氨氮≤30mg/L) 要求。

3、噪声

现有工程主要噪声源为切割机、磨边机、灌装机、涂布机、风机等设备产生噪声，采取了厂房隔声、基础减振等降噪措施。根据企业 2024 年 10 月 24 日至 10 月 25 日的验收监测数据，现有工程厂界噪声排放情况见下表。

表 2-15 噪声检测结果

检测日期	检测点位	检测结果 dB(A)	标准值
		昼间	昼间

2024.10.24~2024.10.25	东厂界	53~54	65
	西厂界	51~52	65
	南厂界	52~54	65
	北厂界	55~56	65

四周厂界噪声贡献值均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类昼间标准要求。

4、固废

现有工程运营过程中产生的固体废物主要为废活性炭、废 UV 灯管、碎玻璃、铝条边角废料、废包装材料、废旧胶桶、废润滑油、沉淀污泥等。

现有工程固废产生及处置情况见下表。

表 2-16 固体废物产生及处置情况一览表

序号	名称	属性	废物类别	产生量	处置措施
1	碎玻璃	一般固废	/	198t/a	暂存于一般固废暂存间（10m ² ），定期外售综合利用
2	铝条边角废料		/	1.0t/a	
3	废包装材料		/	0.02t/a	
4	沉淀污泥		/	0.8t/a	
5	生活垃圾	/	/	4.5t/a	交由环卫部门统一处理
6	废旧胶桶	危险废物	HW49	1222 个/a （约合 3.772t/a）	暂存于危废暂存间（20m ² ）内，定期由丁基胶、硅酮胶生产厂家回收再利用
7	废 UV 灯管		HW29	0.01t/a	暂存于危废暂存间（20m ² ），定期委托有资质的单位进行处理
8	废活性炭		HW49	3.704t/a	
9	废润滑油		HW08	0.07t/a	

5、现有工程排放量

现有工程污染物总量情况见下表。

表 2-17 现有工程污染物排放情况汇总表

类别	环评许可 排放量	验收 排放量	排污许可允 许排放量	实际 排放量
----	-------------	-----------	---------------	-----------

废水	废水量 (m ³ /a)	378	378	/	378
	COD(t/a)	0.0189	0.0189	/	0.0189
	氨氮 (t/a)	0.0020	0.0020	/	0.0020
废气	非甲烷总烃 (t/a)	0.322	0.076	/	0.076

根据现有工程非甲烷总烃验收监测数据以及验收监测期间生产负荷（为90%），经折合为满负荷工况下，计算出现有工程非甲烷总烃有组织实际排放量为0.035t/a。

根据环评内容，非甲烷总烃去除效率为85%，则非甲烷总烃产生量为0.273t/a，有组织废气收集效率为85%，则非甲烷总烃无组织排放量为0.041t/a。

综上分析，现有工程非甲烷总烃实际排放量为0.076t/a。

6、现有工程存在的环保问题及整改措施

现有工程存在的环境问题及整改建议见下表。

表 2-18 现有工程存在的环境问题及整改措施

序号	存在问题	整改措施
1	有机废气采用的UV光氧装置为低效废气处理设施	有机废气治理设施提升改造为“二级活性炭吸附装置”处理达标经15m高排气筒排放

7、现有工程以新带老措施及削减量

现有工程有机废气采用的UV光氧装置为低效废气处理设施，本次评价要求将其提升改造，整改更换为活性炭吸附装置，提升改造后现有工程有机废气处理设施为“二级活性炭吸附装置”+一根15m高排气筒（DA001）。二级活性炭的处理效率为90%，经计算，现有工程非甲烷总烃以新带老削减量见下表。

表 2-19 现有工程“以新带老”削减量一览表

污染源	污染物		现有项目排放量 (t/a)	整改后排放量 (t/a)	以新带老削减 量 (t/a)
涂胶、调胶和外 围打胶工序	有组织 废气	非甲烷 总烃	0.076	0.064	0.012

现有工程实施以新带老措施后，废活性炭产生量0.854t/a，无废UV灯管产生。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、环境空气质量现状					
	根据环境空气质量功能区划分原则，项目所在地为二类功能区，应执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。根据《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ 2.2-2018）中“项目所在区域达标判定，优先采用国家或地方生态环境主管部门公开发布的评价基准年环境质量公告或环境质量报告中的数据或结论”。本次评价区域环境空气质量引用河南省空气质量实时发布系统（ http://222.143.24.250:8236/ssfb/#/index ）发布的信阳市 2023 年环境空气质量数据，评价结果见下表。					
	表 3-1 环境质量调查数据统计结果					
	污染物	年评价指标	现状浓度 μg/m ³	标准值 μg/m ³	占标率 %	达标情况
	PM ₁₀	年平均质量浓度	64	70	91.43	达标
	PM _{2.5}	年平均质量浓度	40	35	114.28	不达标
	SO ₂	年平均质量浓度	8	60	13.33	达标
	NO ₂	年平均质量浓度	19	40	47.5	达标
	CO	24 小时平均第 95 百分位数浓度	0.74mg/m ³	4mg/m ³	18.5	达标
	O ₃ （8 小时）	最大 8h 平均质量浓度第 90 百分位数浓度	105	160	65.63	达标
由上表可知，2023 年信阳市环境空气常规因子中 PM ₁₀ 、SO ₂ 、NO ₂ 年均浓度、CO24 小时平均质量浓度第 95 百分位数和 O ₃ 日最大 8 小时平均质量浓度第 90 百分位均能够满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，但 PM _{2.5} 年平均质量浓度超标，因此该区域属于不达标区域。						
通过多年来河南省及信阳市大气污染防治攻坚战的实施，大力提升有组织排放治理水平，督促相关企业因厂制宜选择成熟可靠的环保治理技术，工业锅炉、工业炉窑采用低氮燃烧技术等；强化重点工业企业无组织排放治理，全面实现“五到位、一密闭”，切实减少细颗粒物产生和排放，强化挥发性有机物（VOCs）污染防治等措施，改善当地环境质量，空气质量将逐渐转好。						
2、地表水环境质量现状						

项目所在区域属于淮河流域，属于Ⅲ类水体功能，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准要求。本项目生活污水、清洗废水经污水管排入信阳市第二污水处理厂进一步处理，处理后排入洋河，最终排入淮河，距离洋河入淮河口下游最近的国控水质断面为息县大埠口断面，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准。

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》，地表水环境质量现状可“引用与建设项目距离近的有效数据，包括近3年的规划环境影响评价的监测数据，所在流域控制单元内国家、地方控制断面监测数据，生态环境主管部门发布的水环境质量数据或地表水达标情况的结论。”本项目地表水环境质量数据引用2023年信阳市生态环境局发布的水环境质量数据，引用数据的时效和来源可满足要求。

表 3-2 地表水环境质量现状监测统计一览表

监测断面	项目	监测范围	标准值	超标倍数	达标情况
息县大埠口监测断面（2023年1月~12月）	pH	7.5~8.3	6~9	0	达标
	溶解氧	5.2~9.6	>5	0	达标
	COD	13~18	20	0	达标
	NH ₃ -N	0.102~0.306	1.0	0	达标
	总磷	0.03~0.18	0.2	0	达标
	总氮	0.64~0.95	1.0	0	达标

由上表可知，淮河大埠口断面2023年能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准要求。

3、声环境质量现状

根据现场勘查，距离项目最近的敏感点为项目西南290m处的信阳艺术职业学院。项目厂界周围50m范围内无敏感目标。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》，项目厂界周围50m范围内无声环境保护目标，可不进行现状监测。

4、生态环境现状

项目所在区域以人工生态系统为主。项目周围无受国际、国家或有关

环境
保护
目标

部门规定为重点保护的珍奇、珍稀、濒危、濒灭的动植物物种，自然保护区或特殊群类的栖息地，也无受保护的名胜古迹等环境敏感目标。

一、大气环境保护目标

本项目位于信阳市羊山新区羊山街道经北一路与纬北二路交叉口向东100米2号楼。根据现场勘查，项目周边以工业企业为主，项目500m范围大气环境敏感点为西南290m处的信阳艺术职业学院。

具体情况详见下表，项目周边环境敏感点分布情况详见附图二。

表 3-3 主要环境保护目标一览表

名称	保护对象	人数（人）	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离（m）
信阳艺术职业学院	学校	1200	《环境空气质量标准》(GB3095—2012) 二级	西南	290

二、地表水环境保护目标

本项目废水经园区污水管网进入信阳市第二污水处理厂处理，处理达标后经十里河（连心河）排入洋河。洋河在信阳市境内规划的水体功能为《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准。本项目距离东北方向的洋河7.5km。

项目用地范围及附近不涉及饮用水水源保护区、饮用水取水口、自然保护区、风景名胜区，重要湿地、重点保护与珍稀水生生物的栖息地、重要水生生物的自然产卵场及索饵场、越冬场和洄游通道，天然渔场等渔业水体，以及水产种质资源保护区等敏感目标。

三、声环境保护目标

厂界外50m范围内无声环境保护目标。

四、其它环境保护目标

厂界外500m范围内无地下水集中式使用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源，无生态环境保护目标。

			浓度	BOD ₅	10mg/L
				SS	10mg/L
				NH ₃ -N	5mg/L
				总磷	0.5mg/L
	噪声	GB12348-2008	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	3 类	昼间≤65dB(A) 夜间≤55dB(A)
	固废	GB18599-2020	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》		
		GB18597-2023	《危险废物贮存污染控制标准》		
总量控制指标	本次项目废水排放量96m³/a，由市政纳污管网汇入信阳市第二污水处理厂进行处理，信阳市第二污水处理厂出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准（COD50mg/L，氨氮5mg/L），本项目废水按照污水处理厂出水标准进行总量控制，COD、氨氮的总量控制指标分别为0.0048t/a、0.0005t/a。				
	本项目非甲烷总烃排放量为 0.111t/a，因信阳市 2023 年度为大气环境质量不达标区域，因此本项目替代量为双倍替代，即 VOCs 量为 0.222t/a。本次项目新增 VOCs 总量拟从停产搬迁的河南省颂德家居有限公司年产 2.6 万套各式家具项目排放量 1.91t/a 中替代，能够满足本项目 VOCs 总量替代需求。				

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	本项目施工期主要为设备安装、调试，无固定构筑物等设施建设，因此，不再进行施工期环境影响分析。
运营期环境影响和保护措施	1、大气环境影响和保护措施 1.1 污染源强核算及达标分析 本项目产生的废气主要为中空玻璃生产线涂胶、外围打胶工序产生的有机废气以及夹胶玻璃预热预压及高温高压过程产生的有机废气。 （1）中空玻璃生产线有机废气污染物产生情况 本项目在中空玻璃生产线涂胶、外围打胶工序会产生少量有机废气。本次扩建项目中空玻璃生产工艺、设备、原辅材料、有机废气收集及治理措施等均与现有工程相同，因此本次扩建项目中空玻璃生产线有机废气污染物产排情况类比现有工程，经类比计算，本次扩建项目中空玻璃生产线涂胶、外围打胶工序非甲烷总烃产生量为 0.546t/a，有组织废气收集效率为 85%，则非甲烷总烃有组织收集量 0.464t/a，非甲烷总烃无组织产生量为 0.082t/a。 ①本项目拟对涂丁基胶工序进行二次密闭，密闭间均呈微负压状态，非甲烷总烃经密闭收集后，进入一套二级活性炭吸附装置净化处理（处理效率 90%），处理达标后由一根 15m 高排气筒（DA002）外排。本项目 2 台涂胶机布置在一个独立的密闭空间内，规格为长 12m×宽 5m×高 4m，进出口设置活动软帘，由密闭空间上部进行抽风，设置一台风机，根据《三废处理工程技术手册废气卷》（“九五国家重点图书，化学，工业出版社，刘天齐主编），换气次数应在 30 次/h 以上，则可以形成理想的负压通风系统，本次评价换气次数取 30 次/h，则涂胶工序密闭间所需风量为 7200m³/h，本项目涂胶工序密闭间设计风机风量为 8000m³/h，大于车间所需新风量 7200m³/h，能够形成负压空间。 ②本项目拟对调胶和外围打胶工序产生的有机废气采用侧吸集气罩收集，对

	打胶敞口的 A 胶桶和 B 胶桶采用上吸集气罩收集,收集的有机废气进入一套“二级活性炭吸附装置”处理,处理达标后由一根 15m 高排气筒 (DA002) 排放。 本项目设有 2 处调胶和外围打胶工序,因此需建设 2 套侧吸集气罩;2 套打胶敞口的 A 胶桶和 B 胶桶,因此需建设 4 套上吸式集气罩。 集气罩风量核算如下: A、根据《简明通风设计手册》(孙一坚 主编),上吸式排风罩的排风量计算公式如下: $Q=K*P*H*V_x$ 式中: Q—集气罩收风量, m³/s; P—排风罩敞开面的周长, m; H—罩口至有害物质的距离, m; V_x—边缘控制点的控制风速, m/s, 一般取值 0.5~1.0m/s; K—考虑沿高度分布不均匀的安全系数, 通常取 K=1.4。 本项目 A 胶桶设计集气罩规格为 0.35m×0.5m、B 胶桶设计集气罩规格为 1.2m×0.9m; H 设计 0.5m; 集气罩控制风速 V_x 取 0.6m/s, 经计算每个打胶 A 胶桶集气罩风机风量为 2570.4m³/h、每个打胶 B 胶桶集气罩风机风量为 6350.4m³/h。本项目 A 胶桶集气罩设计风机风量为 2800m³/h、B 胶桶集气罩设计风机风量为 6500m³/h, 能够满足集气罩集气风量要求。 B、根据《简明通风设计手册》(孙一坚 主编),有边罩侧吸式排风罩的排风量计算公式如下: $L=0.75v_x (5x^2+F)$ L-排放量, m³/s v_x-吸入速度, m/s, 按照下表选取; 本项目按照中等程度气流危害性大时的条件选取吸入速度为 0.35m/s; x-罩口距有害物扩散区的距离, m, 本项目设计 0.25m; F-罩口截面积, m²; 本项目设计侧吸罩为矩形罩, 长为 1.2m、宽为 0.9m,
--	---

罩口截面积 1.08m²

表 4-1 吸入速度

周围气流情况	吸入速度 (m/s)	
	危害性小时	危害性大时
无气流或容易安装挡板的地方	0.20~0.25	0.25~0.30
中等程度气流的地方	0.25~0.30	0.30~0.35
较强气流的地方或不安挡板的地方	0.35~0.40	0.38~0.50

经计算本项目调胶和外围打胶工序每个侧吸式排风罩风机风量为 1315.9m³/h，设计风机风量为 1500m³/h，能够满足集气罩集气风量要求。

综上分析，本次扩建项目调胶、外围打胶工序集气罩总风量为 21600m³/h。

(2) 夹胶玻璃生产线有机废气污染物产生情况

本项目 PVB 胶片是一种聚乙烯醇缩丁醛塑料，参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》“292 塑料制品行业系数手册—2921 塑料薄膜制造行业系数表”，挥发性有机物产污系数为 2.5kg/t 产品。本项目 PVB 胶片用量 121.6t/a，则挥发性有机物（本项目以非甲烷总烃计）产生量为 0.304t/a。

夹胶玻璃生产线废气主要为预热预压和高温高压工序产生，预热预压运行工时为 5h/d，高温高压工序废气在泄压排气过程中产生，本项目高压釜每天泄压排气时间为 0.5h/d(150h/a)。本项目预热预压工序采用电加热方式，温度为 70~80℃，高于 PVB 胶片软化温度（软化温度 60~65℃），但远低于 PVB 胶片熔化温度（165~185℃）和分解温度（分解温度 350~450℃）；考虑到 PVB 胶片中残存有微量未聚合的反应单体，反应单体中的有机成分受热会挥发，由于预热预压工序温度不高，因此有机成分挥发量很小，本次评价不再对其定量分析。预热预压工序在密闭设备内操作，设有进口和出口，评价建议在出口处设置侧吸集气罩，收集的废气进入“二级活性炭吸附装置”处理后有组织排放。

本项目高温高压废气由高压釜排气阀连接的密闭管道收集，废气收集效率取 100%，收集的废气进入一套经“二级活性炭吸附装置”处理后，由 15m 高排气筒（DA002）排放。

(3) 有机废气污染物排放情况

本次扩建项目中空玻璃生产线涂胶工序、调胶和外围打胶工序以及夹胶生产

线产生的有机废气收集后集中进一套二级活性炭吸附装置处理后，由一根 15m 高排气筒（DA002）外排。

本次扩建项目非甲烷总烃有组织产生量 0.768t/a，“二级活性炭吸附装置”处理效率 90%，则非甲烷总烃有组织排放量 0.077t/a、排放速率 0.032kg/h，配套的尾气风机风量为 30000m³/h，则非甲烷总烃有组织排放浓度 1.07mg/m³，非甲烷总烃排放浓度能够满足《玻璃工业大气污染物排放标准》（GB26453-2022）限值（非甲烷总烃≤80mg/m³）要求和《关于印发重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020 年修订版）的函（环办大气函〔2020〕340 号）》玻璃后加工企业绩效引领性指标排放要求（非甲烷总烃排放浓度≤60mg/m³）。

本次扩建项目有机废气产生及排放情况如下表。

表 4-2 本次扩建项目有机废气产生及排放情况一览表

产污环节	污染物种类	排放形式	污染物产生情况			治理措施		污染物排放情况			
			产生量 t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m³	治理措施	去除率	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m³	
涂胶工序	非甲烷总烃	有组织	0.464	0.193	8.77	涂丁基胶工序进行二次密闭，密闭间均呈微负压状态，非甲烷总烃经密闭收集。	一套 二级活性炭吸附装置处理后，经一根 15m 高排气筒（DA002）排放	90%	0.077	0.032	1.07
调胶、外围打胶工序	非甲烷总烃					调胶工序、外围打胶工序废气采用侧吸集气罩收集					
预热预	非甲					0.304					

	压和高温高压工序	烷总烃					排气阀连接的管道收集					
	涂胶、调胶、外围打胶工序	非甲烷总烃	无组织	0.082	0.034	/	/	/	/	0.082	0.034	/

1.2 治理措施可行性分析

项目有机废气采用“二级活性炭吸附”装置进行处理。本项目产生的非甲烷总烃浓度较低，采取的治理措施符合《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》推荐的末端治理要求。评价要求整改的活性炭吸附装置设施设计应请有资质的设计单位，依据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）中相关设计要求进行设计。

1.3 非正常排放分析

非正常工况指建设项目生产运行阶段的开、停设备、检修设备等情况发生时的污染物非正常排放；针对本项目非正常工况主要发生于开、停车及各废气处理系统发生故障无法正常工作时产生的污染。

（1）开、停生产设备

开工时首先运行废气处理装置，然后开启车间的生产设备；车间停工时，所有废气处理装置继续运行，待废气全部排除后逐渐关闭。因此，车间在开、停生产设备时排出污染物能得到有效处理，经排气筒排出的浓度和正常生产时基本一致。

（2）废气处理设施故障

项目有机废气处理设施为“二级活性炭吸附”装置，废气处理系统发生故障一般为活性炭吸附饱和装置损坏，使其处理效率下降或不能正常工作。有机废气非正常工况设定为废气处理效率为 0 时的废气排放。

非正常工况排放源及源强见表 4-2。

表 4-3 非正常工况废气排放情况一览表

污染源	发生原因	污染因子	排放速率 kg/h	持续时间	发生频次	处理措施
涂胶、外围打胶、预热预压和高温高压工序	二级活性炭吸附设备故障	非甲烷总烃	0.32	30min	1 次	停止生产，待废气处理设施能正常工作时再开工生产

(3) 非正常工况下防范措施

此类状况的发生无明显的规律性，其发生的几率主要与装备的水平、操作技能及管理水平等有关，因此企业应设置专业的废气处理系统操作人员，废气处理设施每班检查一次，每月检修一次，及时更换活性炭；同时备用活性炭，以保证在废气处理设施发生损坏能及时维修更换。当废气处理装置发生故障时，应及时通知员工停止生产，待废气处理设施能正常工作时再开工生产。

1.4 废气排放口情况

本次扩建项目设置 1 个废气排放口，为一般排放口，其基本情况见下表：

表 4-4 废气排放口基本情况一览表

排放口 编号	排放口名称	排放口地理坐标		排气筒参数			年排放时间
		经度	纬度	高度 (m)	内径 (m)	温度 (℃)	
DA002	2#有机废气排放口	114.12698507	32.223780	15.0	0.8	常温	2400h

1.5 监测要求

根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》，本项目污染源排污许可分类属于简化管理，目前尚未发布玻璃后加工行业排污许可技术规范，本项目参照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）制定本项目废气排放监测方案见下表。

表 4-5 废气自行监测计划

监测点位	监测指标	监测频次	执行标准
排气筒 (DA002)	非甲烷总烃	1 次/年	《玻璃工业大气污染物排放标准》 (GB26453-2022)
上风向厂	非甲烷	1 次/年	《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理

界监控点 1 个、下风向厂界监控点 3 个	总烃		工作中排放建议值》豫环攻坚办（2017）162 号； 《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019)附录 A
生产车间外监控点	非甲烷总烃	1 次/年	《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019)

2、地表水环境影响和保护措施

2.1 项目废水产排情况

本项目废水主要为玻璃清洗废水、高压釜间接循环冷却水排水及职工生活污水。

（1）玻璃清洗废水

中空玻璃和夹胶玻璃生产过程中，合片前需采用水清洗掉玻璃表面的灰尘，清洗水在水箱内沉淀后循环使用，当水质不能满足使用要求时，需更换。根据现有工程生产经验，水箱中清洗水约每 5 天更换一次，本项目每次清洗废水产生量约 $1.5\text{m}^3/\text{次}$ （折合平均每天为 $0.3\text{m}^3/\text{d}$ ），排入现有工程回用水池，全部用于现有工程磨边、玻璃清洗用水，不外排。

磨边、玻璃清洗用水对水质要求不高，根据现有工程生产经验，玻璃清洗废水用于磨边、玻璃清洗用水可行。

（2）高压釜间接循环冷却水排水

本项目高压釜冷却用间接循环冷却水量 $20\text{m}^3/\text{h}$ ，每天运行 4h。生产过程中冷却水循环使用，定期更换，更换频次为每年更换一次，循环水池在线水量约为水池容积（本项目循环水池容积为 30m^3 ）的 60%，则每次更换水量为 $18\text{m}^3/\text{次}$ 、折合评价每天 $0.66\text{m}^3/\text{d}$ ，每次更换的废水排入现有工程回用水池，用于现有工程磨边清洗用水，不外排。

磨边、玻璃清洗用水对水质要求不高，高压釜间接循环冷却水排水为清净下水，用于磨边、玻璃清洗用水可行。

（3）生活污水

本项目新增劳动定员 10 人，均不在厂内食宿。工作制度按 300d 计算，根据《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019），办公生活用水定额宜采用 30L/

(人·班)~50L/(人·班)，本项目取 40L/(人·班) 计算，则本项目员工生活用水量为 0.4m³/d (120m³/a)。生活污水排放系数按 0.8 计，则排放量为 0.32m³/d (96m³/a)。生活污水依托现有化粪池预处理后，进入园区污水管网排入信阳市第二污水厂进一步处理。

本项目完成后全厂劳动定员 40 人，员工生活用水量为 1.6m³/d (480m³/a)。生活污水排放系数按 0.8 计，则排放量为 1.28m³/d (384m³/a)。经现有一座 2m³ 化粪池预处理后，排入园区污水管网，进入信阳市第二污水处理厂进一步处理。

根据《建筑给水排水设计标准》(GB50015-2019)，污水在化粪池中停留时间宜采用 12~24h，本项目完成后全厂生活污水产生量为 1.28m³/d。则厂区现有化粪池的容积为 2m³，可容纳全厂 1 天的生活污水，能够满足在化粪池停留 12~24h 的设计要求。

本项目废水处理前后的污染物产生和排放情况以及总排口废水排放情况见下表。

表 4-6 本项目完成后全厂废水总排口排放情况一览表

处理单元		水量 (m ³ /d)	水质(mg/L)						
			pH	COD	BOD ₅	SS	氨氮	总氮	总磷
生活污水 化粪池 处理	进水	1.28	6~9	350	220	250	30	50	5
	出水	1.28	6~9	315	198	200	27	45	5
	去除效率	/	6~9	10	10	20	10	10	/
废水总排口		1.28	6-9	282.53	150.86	152.38	24.64	34.29	3.81
《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准		/	6~9	500	300	400	/	/	/
信阳市第二污水处理厂接管要求		/	6~9	380	170	/	30	/	/
达标情况		/	达标	达标	达标	达标	达标	达标	/

由上表可知，本项目完成后全厂生活污水经处理后污染物浓度能够满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级排放标准 (COD≤500mg/L、BOD₅≤300mg/L、SS≤400mg/L) 要求，同时也能满足信阳市第二污水处理厂的收

水水质（COD≤380mg/L、BOD₅≤170mg/L、氨氮≤30mg/L）要求。

2.2 项目废水进入信阳市第二污水处理厂可行性分析

信阳市第二污水处理厂位于 224 省道西侧，二十里河东侧，沪陕高速的 224 省道出入口处以北 3.4 公里。近期建设规模为 5.0 万 m³/d，远期规划规模为 10.0 万 m³/d，废水采用“改良型 A²/O+深度处理”工艺，深度处理工艺为“混凝+沉淀+过滤”（即“机械混合反应+平流沉淀池+回转型精密滤池+消毒”），出水排入洋河，最终汇入淮河。

信阳市第二污水处理厂出水标准为《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级标准中的 A 类标准。

本企业废水通过污水管网在北侧道路接入市政污水管网，最终向北进入信阳市第二污水处理厂进行处理，本项目在羊山片区市政污水管网现状及规划图中的位置见附图八。

信阳市第二污水处理厂目前运行稳定，目前日均处理废水量约 3 万 m³/d，尚有约 2 万 m³/d 处理余量。本项目新增废水排放量 0.32m³/d，约占信阳市第二污水处理厂当前处理余量的 0.0016%，因此信阳市第二污水处理厂有能力接纳本项目排放的废水。信阳市第二污水处理厂出水水质稳定达标，满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级标准的 A 类标准。本项目废水主要为生活污水，废水量为 0.32m³/d，废水水质能够满足信阳市第二污水处理厂收水水质要求，废水水量和水质不会对污水处理厂正常运行造成冲击。

因此，本项目废水排入信阳市第二污水处理厂可行。

综上，本项目运营期废水对周围地表水环境影响较小。

2.3 项目水污染物排放信息

①废水类别、污染物及污染治理设施信息表

表 4-7 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
				污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			

生活 污水	pH、COD、 BOD ₅ 、 SS、 NH ₃ -N、总 氮、总磷	信阳市第 二污水处 理厂	间接 排放	TW001	化粪池	DW001	☒ 是 ☐ 否	总排口
----------	--	--------------------	----------	-------	-----	-------	--	-----

②废水间接排放口基本情况表

表 4-8 废水间接排放口基本情况表

序 号	排放口 编号	排放口地理坐标		废水排 放量 (t/a)	排放 去向	排放 规律	间 接 排 放 时 段	受纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染 物种 类	国家或地 方污染物 排放标准 浓度限值 (mg/L)
1	DW001	114.070371°	32.130290°	96	信阳市 第二污 水处理 厂	间接 排放	/	信阳市第 二污水处 理厂	COD	50
									BOD ₅	10
									SS	10
									氨氮	5

2.4 环境监测计划及记录信息表

本项目污染源排污许可分类属于简化管理，目前尚未发布玻璃后加工行业排污许可技术规范，本项目参照《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)制定本项目废水排放监测方案见下表。

表 4-9 本项目环境监测计划及记录信息表

排放口编号	污染物名称	监测设施	手工监测 频次
DW001	COD	手动	每季度一次
	氨氮	手动	每季度一次
	SS	手动	每年监测一次
	总磷	手动	每年监测一次

3、噪声环境影响和保护措施

3.1 噪声源强及污染防治措施

本工程生产过程的主要噪声源分为室外声源和室内声源。室外声源主要为风

机等，室内声源主要为全自动玻璃磨边机、切割机等。本工程噪声源分布情况见下表。

表 4-10 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	型号	空间相对位置			声源源强	声源控制措施	运行时段
			X/m	Y/m	Z/m	声功率级/dB(A)		
1	风机	/	-26	6	0.2	90	基础减振、厂房隔声	昼间

表 4-11 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

序号	建筑物名称	声源名称	声源源强	声源控制措施	空间相对位置			距室内边界距离/m		室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声	
			声功率级/dB(A)		X/m	Y/m	Z/m						声压级/dB(A)	建筑物外距离
1	生产车间	玻璃清洗机	85	隔声减震	1	14	1.5	东	24	57.4	15	42.4	41.7	1
								西	26	56.7				
								南	85.3	46.4				
								北	57.4	49.8				
2		玻璃清洗机	85		-5	-18	1.5	东	30	55.5	15	40.5	44.0	1
								西	20	59.0				
								南	53.4	50.4				
								北	89.3	46.0				
3		玻璃清洗机	85		10	-16	1.5	东	15	61.5	15	46.5	39.1	1
								西	35	54.1				
								南	55.4	50.1				
								北	87.3	46.2				
4		灌装机	90		2	-27	1.5	东	23	62.8	15	47.8	46.4	1
								西	27	61.4				
								南	44.4	57.1				
								北	98.3	50.1				
5		涂布机	85		5	-32	1.0	东	20	59.0	15	44	40.5	1
								西	30	55.5				

								南	39.4	53.1			38.1	
								北	103.3	44.7			29.7	
	6	涂布机	85		1	-32	1.0	东	24	57.4	15		42.4	1
								西	26	56.7			41.7	
								南	39.4	53.1			38.1	
								北	103.3	44.7			29.7	
								东	30	55.5			40.5	1
	7	合片板压机	85		-5	-44	0.6	西	20	59.0	15		44.0	
								南	27.4	56.2			40.2	
								北	115.3	43.8			28.8	
								东	14	62.1	15		47.1	1
	8	合片板压机	85		11	-44	0.6	西	36	53.9			38.9	
								南	27.4	56.2			41.2	
								北	115.3	43.8			28.8	
	9	全自动封装机	90		-6	-51	0.6	东	31	60.2	15		45.2	1
								西	19	64.4			49.4	
								南	20.4	63.8			48.8	
								北	122.3	48.3			33.3	
	10	全自动封装机	90		11	51	0.6	东	14	67.1	15		52.1	1
								西	36	58.9			43.9	
								南	122.3	48.3			33.3	
								北	20.4	63.8			48.8	

注：以厂房中心为原点 0,0，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向。

3.2 噪声影响分析

（1）预测范围及点位

①噪声预测范围为：预测各厂界外 1m；

②预测点位：东、南、西、北四厂界。

（2）预测因子

场界噪声预测因子：等效连续 A 声级。

（3）预测模式

预测模式采用《环境影响评价技术导则-声环境》(HJ2.4-2021)中推荐的模型。

噪声在传播过程中受到多种因素的干扰,使其产生衰减,根据建设项目噪声源和环境特征,预测过程中考虑了建筑物的屏障作用、空气吸收。

室内声源采用等效室外声源声功率级法进行计算,设靠近开口处(或窗户)室内、室外某倍频带的声压级或A声级分比为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场,则室外的倍频带声压级可按下式近似求出:

$$L_{p2}=L_{p1}-(TL+6)$$

式中: L_{p1} —靠近开口处(或窗户)室内某倍频带的声压级或A声级,dB;

L_{p2} —靠近开口处(或窗户)室外某倍频带的声压级或A声级,dB;

TL —隔墙(或窗户)倍频带或A声级的隔音量,dB。

如下图所示。

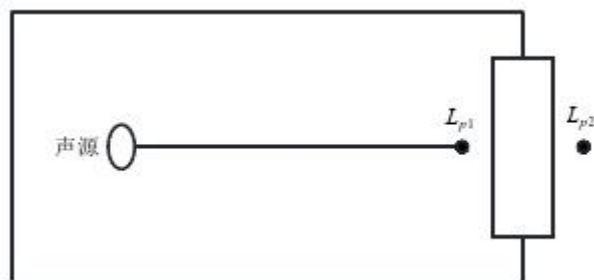


图8 室内声源等效为室外声源图例

- 室外点声源利用点源衰减公式

$$LA(r)=LA(r_0)-20\lg r/r-8$$

式中 $LA(r)$ 、 $LA(r_0)$ 分别是距声源、 r_0 处的A声级值。

- 户外建筑物的声屏障效应

声屏障的隔声效应与声源和接收点、屏障位置、屏障高度和屏障长度及结构性质有关,评价根据它们之间的距离、声音的频率(一般取500HZ)算出菲涅尔系数,然后再查表找出相对应的衰减值(dB)。菲涅尔系数的计算方法如下:

$$N=2(A+B+d)\lambda$$

式中:A—是声源与屏障顶端的距离;

B—是接收点与屏障顶端的距离;

d—是声源与接收点间的距离;

λ —波长。

●空气吸收引起的衰减（A_{atm}）

空气吸收引起的衰减按以下公式计算：

$$A_{atm}=a (r-r_0) 1000$$

式中：a 为温度、湿度和声波频率的函数，预测计算中一般根据建设项目所处区域常年平均气温和湿度选择相应的空气吸收系数，见下表。

表 4-12 倍频带噪声的大气吸收衰减系数

温度 ℃	相对湿度 %	大气吸收衰减系数 a, dB/km, 倍频带中心频率 Hz					
		63	125	250	500	1000	2000
10	70	0.1	0.4	1.0	1.9	3.7	9.7
20	70	0.1	0.3	1.1	2.8	5.0	9.0
30	70	0.1	0.3	1.1	3.1	7.4	12.7
15	20	0.3	0.6	1.2	2.7	8.2	28.2
15	50	0.1	0.5	1.2	2.2	4.2	10.8
15	80	0.1	0.3	1.1	2.4	4.1	8.3

（4）参数选取

项目所在区域的年平均湿度为 66%。计算过程考虑了建筑物的屏障作用和室内源向室外的传播。

（5）预测结果

本项目为一班工作制，仅昼间生产，评价对昼间进行噪声预测，采用《噪声环境影响评价系统（NoiseSystem）》预测软件进行计算，预测结果详见下表。

表 4-13 各厂界噪声预测结果

项目 预测点位		背景值 dB (A)	贡献值 dB (A)	预测值 dB (A)	标准 dB (A)	达标 分析
东厂界	昼	/	54.8	/	65	达标
南厂界	昼	/	59.1	/	65	达标
西厂界	昼	/	59.9	/	65	达标
北厂界	昼	/	49.3	/	65	达标

由上表可知，本项目建成后，四周厂界噪声贡献值均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

3.3 噪声监测计划

根据《排污许可证申请与核发技术规范·工业噪声》(H1301-2023)中自行监测要求，本项目噪声自行监测计划见下表。

表 4-14 本项目噪声监测计划一览表

监测项目	监测点位	监测因子	监测频次
厂界噪声	项目厂界外 1m	等效连续 A 声级	1 次/季度

4、固体废物环境影响和保护措施

本项目生产过程中产生的固废主要包括铝条边边角料、废包装材料、修边废边角料、废胶桶、废活性炭、员工生活垃圾等。

(1) 铝条边角废料

铝条折弯工序会产生一定量的铝条边角废料，根据现有工程生产经验，本次项目生产过程中铝条边角废料产生量约为 500m（折合约 1.6t/a），铝条边角废料收集后外售。

(2) 修边废边角料

夹胶玻璃修边过程中产生废边角料，本次项目修边废边角料产生量约为 0.1t/a，收集后外售。

(3) 废包装材料

项目废包装材料主要为使用原辅材料后废弃的包装物，主要为包装箱、包装袋等，产生量约为 0.05t/a，该类固废经收集后，存放于一般固废暂存间，定期外售综合利用。

(4) 废旧胶桶

本项目丁基胶、硅酮胶等使用将产生废旧胶桶，丁基胶年用量约 15t，7kg/桶，则丁基胶桶产生量约为 2144 个/年，每个空桶重约 1kg，则废旧丁基胶桶产生量约为 2.144t/a；硅酮胶年用量约 54t，180kg/桶，则硅酮胶桶产生量约为 300 个/年，每个空桶重约 18kg，则废旧硅酮胶桶产生量约为 5.4t/a。本项目废旧胶桶产生量合计约 2444 个（约 7.544t/a）。本项目产生的废旧胶桶在危险固废暂存间内暂存，定期由丁基胶、硅酮胶生产厂家回收再利用。

根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）中 6.1 中“任何不需修

复和加工即可用于其原始用途的物质，或者再产生点经过修复和加工后满足国家、地方制定或行业通行的产品质量标准并且用于原始用途的物质。”不作为固体废物管理。本项目产生的废旧胶桶在危险固废暂存间内暂存，定期由丁基胶、硅酮胶生产厂家回收再利用。本项目废旧胶桶用于原始用途，不属于危险废物和固体废物，但考虑包装物沾染有化学物质，有一定危险性，因此在厂区内部管理按照危险废物（类别为 HW49 其他废物（900-014-49））管理，暂存于危险废物暂存间，定期由生产厂家回收再利用。

（5）废活性炭

本次项目产生的有机废气采用“二级活性炭吸附装置”进行处理，有机废气总去除效率为 90%。运行时根据活性炭两侧压差（压差表读数）判断活性炭饱和程度，活性炭吸附饱和后应及时更换（颗粒状、柱状活性炭碘值不低于 800 毫克/克，蜂窝状活性炭碘值不低于 650 毫克/克）。本项目活性炭吸附装置需吸附有机废气量约 0.691t/a，活性炭吸附容量按 0.3kg/kg 活性炭计，则有机废气处理需要活性炭量为 2.303t/a，产生废活性炭量 2.994t/a。评价建议活性炭更换周期为 1 个月，每次更换量为 0.2994t。

根据《国家危险废物名录》（2025 年版），该类固废属于危险废物（HW49 其他废物 非特定行业，废物代码 900-039-49，烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭）。经密闭容器收集，存放于危险废物暂存间，定期委托有资质的危险废物处理单位安全处置。

（6）员工生活垃圾

本次项目新增劳动定员 10 人，生活垃圾按每人 0.5kg/d 计算，则生活垃圾产生量为 1.5t/a。生活垃圾采用垃圾箱收集，交由环卫部门统一处理。

固体废物污染源及治理措施见表 4-15，危险废物汇总一览表见表 4-16，项目危险废物暂存间基本情况详见表 4-17。

表 4-15 固体废物产生及处置情况一览表

序号	名称	属性	废物类别	产生量	处置措施
1	铝条边角废料	一般	/	1.6t/a	暂存于一般固废暂存间

2	修边废料	固废	/	0.1t/a	(10m ²), 定期外售综合利用
3	废包装材料		/	0.05t/a	
4	生活垃圾	/	/	1.5t/a	交由环卫部门统一处理
5	废旧胶桶	危险废物	HW49	2444 个/a (约合 7.544t/a)	暂存于危废暂存间(20m ²)内, 定期由丁基胶、硅酮胶生产厂家回收再利用
6	废活性炭		HW49	2.994t/a	暂存于危废暂存间(20m ²), 定期委托有资质的单位进行处理

表 4-16 项目危险废物汇总一览表

序号	危废名称	废物类别	废物代码	产生量(t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
1	废胶桶	HW49	900-041-49	2444 个/a (约合 7.544t/a)	盛装丁基胶、硅酮胶	固态	丁基胶、硅酮胶	丁基胶、硅酮胶	8h	T	暂存于危废暂存间(20m ²)内, 定期由丁基胶、硅酮胶生产厂家回收再利用
2	废活性炭	HW49	900-039-49	2.994t/a	废气治理	固态	炭	非甲烷总烃	1 个月	T/In	暂存于危废暂存间(20m ²), 定期委托有资质的单位进行处理

表 4-17 建设项目危险废物贮存场所(设施)基本情况一览表

序号	贮存场所(设施)名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危险废物暂存间	废胶桶	HW49	900-041-49	生产车间外西南	20m ²	分类收集后, 分区存放	10t	1 个月
		废活性炭	HW49	900-039-49					

(7) 危险废物管理要求

依托现有危废间可行性: 现有工程危险废物最大产生量为4.696t/a, 本次扩建项目危险废物最大产生量为10.538t/a, 本项目建设完成后全厂危险固废最大产

	生量共计15.234t/a。本项目厂区内已建成一座20m²危废暂存间，最大可容纳10t危险废物。项目危险废物贮存周期为1个月，全厂危险废物1个月的产生量约为1.523t，小于危废间可容纳量，因此本项目危险废物依托现有危废间可以满足危险废物临时贮存需求。 厂区内目前已按照《危险废物贮存污染控制标准》、《建设项目危险废物环境影响评价指南》有关规定建设了一座20m²危废暂存间，危废暂存间具有“防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐措施”，危废暂存间内进行了分区，并设置了不同废物的警示标识。评价要求危险废物存入危废暂存间前应对危险废物类别和特性与危险废物标签等危险废物识别标志的一致性进行核验，不一致的或类别、特性不明的不应存入。应定期检查危险废物的贮存状况，及时清理贮存设施地面，更换破损泄漏的危险废物贮存容器和包装物，保证堆存危险废物的防雨、防风、防扬尘等设施功能完好。企业必须做好危险废物的申报登记，建立台帐管理制度，记录上注明危险废物的名称、来源、数量、特征和包装容器的类别、入库时间、存放库位、废物出库日期及接受单位名称。同时在危险废物转运的时候必须报请当地环保局批准同时填写危险废物转运单。 按照《固体废物污染环境防治法》的规定，“对危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、运输、处置危险废物的设施、场所，必须设置危险废物识别标志。产生危险废物的单位必须按照国家有关规定制定危险废物管理计划，并向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门申报危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料。前款所称危险废物管理计划应当包括减少危险废物产生量和危害性的措施以及危险废物贮存、利用、处置措施。危险废物管理计划应当报产生危险废物的单位所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门备案。本条规定的申报事项或者危险废物管理计划内容有重大改变的，应当及时申报。产生危险废物的单位，必须按照国家有关规定处置危险废物，不得擅自倾倒、堆放。收集、贮存危险废物，必须按照危险废物特性分类进行。禁止混合收集、贮存、运输、处置性质不相容而未经安全性处置的危险废物。” (8) 一般固废管理要求
--	---

依托现有一般固废间可行性：现有工程一般固废最大产生量为199.82t/a，本次扩建项目一般固废最大产生量为1.75t/a，本项目建设完成后全厂一般固废最大产生量共计201.57t/a。本项目厂区内已建成一座10m²一般固废暂存间，最大可容纳20t一般固废。项目一般废物贮存周期为10天，全厂一般固废10天产生量约为6.719t，小于一般固废间可容纳量，因此本项目一般固废依托现有一般固废间可以满足一般固废临时贮存需求。项目厂区已按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关要求建设了一座10m²一般固废暂存间。

综上，项目各类固废能得到合理利用，妥善处置，不擅自向环境排放，符合国家对固体废物减量化、资源化、无害化的要求，不会对周围环境造成影响，本项目固废贮存、处置方案可行。

5、地下水和土壤环境影响和保护措施

项目投运后土壤和地下水环境影响主要为丁基胶和硅酮胶仓储区、危废间地面出现裂缝，在事故状态下泄漏的物质可能发生垂直入渗造成土壤污染，并通过包气带渗漏造成地下水污染。

为避免事故泄露对地下水和土壤造成污染，评价要求丁基胶和硅酮胶仓储区、危废间地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建设，防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数≤10⁻⁷cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数≤10⁻¹⁰cm/s。对丁基胶和硅酮胶仓储区、危废暂存间设置专人定期检查，杜绝“跑、冒、滴、漏”现象的发生。

项目在按照本评价提出的做好防渗措施、定期检查、强化厂区绿化等要求的前提下，项目建设对土壤、地下水的影响可降至最低，不会改变区域土壤和地下水环境质量现状。

6、环境风险分析

6.1 危险物质调查

本项目存在的危险物质主要有：丁基胶、硅酮密封胶、废润滑油、废活性炭、废胶桶等。本项目危险物质储存分布情况见下表。

表 4-18 项目危险物质储存分布情况

危险物质	厂内最大贮存量	分布情况
------	---------	------

丁基胶	0.75t	仓储区、生产区
硅酮密封胶	3t	仓储区、生产区
PVB 胶片	4.5t	仓储区、生产区
废活性炭	0.3848t	危废间
废胶桶	366 个（约合 1.14t）	危废间

本项目涉及的丁基胶、硅酮密封胶、PVB 胶片、废活性炭、废胶桶等危险物质不属于《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B.1 中所列危险物质，因此临界量按照 B.2 中推荐值选取，经查阅资料，本项目涉及的丁基胶、硅酮密封胶、PVB 胶片、废活性炭、废胶桶等危险物质均不属于健康危险急性毒性类别 1 物质，评价按照最不利情况考虑，其他风险物质临界量按照 B.2 中推荐临界量 50t 计算。本项目危险物质最大存在总量及临界量情况见下表。

表 4-19 项目危险物质最大存在总量及其临界量情况表

物质名称	最大存在总量（t）	临界量（t）	q/Qi
丁基胶	0.75t	50	0.015
硅酮密封胶	3t	50	0.06
PVB 胶片	4.5t	50	0.09
废活性炭	0.3848t	50	0.0077
废胶桶	1.14t	50	0.0228
合计 Q			0.1955

由上表可知，本项目涉及的危险物质最大存在总量均小于其临界量，即 $Q < 1$ ，因此本项目环境风险潜势为 I。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），风险潜势为 I 的项目开展简单分析，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。

6.2 风险类型识别

本项目涉及的危险物质有丁基胶、硅酮胶、PVB 胶片、废活性炭、废胶桶等，为有毒有害、易燃物质，在运输、贮存和使用过程，如管理操作不当或意外事故，存在泄漏、火灾等环境风险事故；以及火灾事故引发的火灾爆炸未参与燃

烧的有毒有害物质等烟气对周围大气环境造成污染的次生环境污染。

6.3 风险防范措施

(1) 设计中应采取的防范措施

企业的设计内容将直接影响在生产中发生事故的概率，设计上的失误可能导致一些不可预见事故的发生。为减小生产过程中事故的发生概率，评价建议工程在设计过程中采取以下防范措施：

①严格执行国家及有关部门颁布的标准、规范和规定。设计中认真贯彻执行“安全第一，预防为主”的规定。

②总平面布置充分考虑总体布局的安全性，生产区与区外道路保持畅通，以便进行安全疏散和消防车辆通行，并设有完善的消防设施。

③对危险物质的贮运及管理过程实施严格管理，所有储存工具(各类桶)及运输设备要符合安全，并设有安全保护、防静电、防爆等措施。

④在危险物质的贮存间内和周围设置用于扑救小型初始火灾的消防设施，具体应符合《建筑设计防火规范》(GB50016-2014)（2018年修订）的要求，按照所使用的物料不同的火灾危险类别确定要求。

(2) 生产过程中的风险防范措施

①工作人员的安全培训和教育，所有操作人员均应经过培训和严格训练并取得合格证后才允许上岗操作。

②严禁吸烟和使用明火，在生产车间设置消防灭火设施、事故应急柜，备有急救药品等。

③生产车间等设置应急照明灯，工作平台要有安全防护措施，安全通道要畅通无阻；生产场所要有足够的采光和照明，夏季要做好防暑降温措施。

④严格执行安全操作规程，定期对设备进行检修和检测，保证系统处于正常状态。

(3) 储运过程风险防范措施

①依据国务院发布的《化学危险物品安全管理条例》有关要求，运输危险品须持有关部门颁发的三张证书，即运输许可证、驾驶员执照及保安员证书，运输

危险品车辆的驾驶员要经过专业的培训，同时还必须有随车人员负责押送，随车人员必须经过专业的培训。

②危险物质运输车辆应保持安全的车速，保持车距，避免因交通事故引起物料泄漏。

③危险物质仓库储存间、危废间等应根据所存物料的特性配备必要的事故急救设备和器材，如手提式灭火器等。

④危险物质、危险废物储存过程中，应设置在不锈钢或其他托盘上，防止物料泄漏或跑冒滴漏时向外环境扩散。

⑤制订严格管理与操作章程。设立安全环保机构，专人负责。设专人负责管理危险物质和危险废物，管理人员应熟悉化学品的性能及安全操作方法。险物质应限量贮存，并保持安全距离。对员工加强培训，进行必要的安全消防教育，熟练掌握消防设施的使用，做好个人防护，对劳动防护用品和器具进行检查。

⑥险物质和危险废物出入仓库前均应进行检查验收、登记，验收内容包括：数量、包装、危险标志、有无泄漏。经核对后方可入库、出库，当物品性质未弄清时不得入库。

⑦在各危险物品贮存地点设立安全标志或涂刷相应的安全色。

（4）环境风险应急预案

根据环保部《关于切实加强风险防范严格环境影响评价管理的通知》（环发[2012]98号）、河南省环保厅《关于加强环评管理防范环境风险的通知》（豫环文[2012]159号）等文件的要求，通过对污染事故的风险评价，各有关企业应制定对重大环境污染事故发生的工作计划，消除事故隐患的实施方案及突发性事故的应急办法。本项目应建立重大事故管理和应急预案，设立公司急救指挥小组和事故处理抢险队，并和当地有关事故应急救援部门建立正常的联系，并定期进行演练。

表 4-20 项目突发事故应急预案框架

序号	项目	内容及要求
1	应急计划区	确定丁基胶和硅酮胶仓储区、危废间周围 200m 范围。
2	应急组织机构、人员	公司应组织人员参与的应急处理机构。

3	应急处理	安全人员紧急处置泄漏物质。
4	应急救援保障	公司应配齐应急设施、防火等设备与器材。
5	报警、通讯、 联络方式	规定应急状态下的报警通讯方式、通知方式，迅速通知相关人员到场；迅速通知当地公安、武警及消防单位到场参与救护。
6	应急环境监测、抢险、 救援及控制措施	由当地环境监测站负责对事故现场进行监测，对事故性质、参数及后果进行评估，为指挥部门提供决策依据。
7	应急检测、防护措施、 清除泄漏措施和器材	事故现场、临近区域、控制防火区域，控制和清楚污染措施及相应设备。
8	人员紧急撤离、疏散； 医疗救护	迅速组织工厂临近区、受事故影响的区域人员及公众进行撤离；迅速通知当地医疗卫生单位到现场进行救护。
9	事故应急救援 恢复措施	对事故现场及影响区进行善后处理，进行恢复。
10	应急培训计划	应急计划制定后，平时安排人员培训与演练，每年进行1-2次。
11	公众教育和信息	对工厂临近地区开展公众教育、培训和发布有关信息。

6.4 风险评价结论

本项目涉及的危险物质主要为丁基胶、硅酮胶、废活性炭、废胶桶等。通过风险识别，项目潜存的环境风险为泄漏、火灾产生的环境污染，在严格落实评价提出的各项风险防范措施的基础上，本项目建设的环境风险可防控。

7、“三本账”分析

本项目建设完成后厂区主要污染物“三本账”情况见下表。

表 4-21 项目“三本账”一览表

污染物		现有工程实际 排放量（固废 为产生量） （t/a）	以新带老削减 量（固废为产生 量）（t/a）	本项目排放量 （固废为产生 量）（t/a）	本工程完成后全厂 排放量（固废为产 生量）（t/a）	增减量变 化（t/a）
废气	非甲烷 总烃	0.076	0.012	0.111	0.175	+0.099
废水	生活污水	288	0	96	384	+96
	COD	0.0144	0	0.0048	0.0192	+0.0048
	氨氮	0.0014	0	0.0005	0.0019	+0.0005
固体 废物	碎玻璃	198	0	0	198	0
	铝条边角 废料	1.0	0	1.6	2.6	+1.6
	废包装	0.02	0	0.05	0.07	+0.05

材料					
沉淀污泥	0.8	0	0	0.8	0
废旧胶桶	1222 个/a (约合 3.772t/a)	0	2444 个/a (约合 7.544t/a)	3666 个/a (约合 11.316t/a)	+2444 个/a (约合 7.544t/a)
废 UV 灯管	0.01	0.01	0	0	0.01
废活性炭	0.854	0	2.994	3.848	+2.994
修边废料	0	0	0.1	0.1	+0.1
废润滑油	0.07	0	0	0.07	0
生活垃圾	4.5	0	1.5	6	+1.5

8、环保投资

本项目总投资 150 万元，环保投资为 17 万元，占总投资的 11.33%。项目主要环保投资见下表。

表 4-22 本项目主要环保投资一览表

污染源			设施名称		投资估算 (万元)
废气	丁基胶涂胶及	非甲烷总烃	涂丁基胶工序进行二次密闭，密闭空间呈微负压状态，涂丁基胶工序有机废气采用密闭间+微负压收集。	收集的废气集中由一套二级活性炭吸附装置处理达标后经一根15m高排气筒（DA002）外排。	15
	硅酮胶调胶、外围打胶工序		调胶、外围打胶工序废气采用侧吸集气罩收集。		
	预热预压工序、高温高压工序		预热预压工序废气采用集气罩收集，高温高压工序废气采用集气管道收集。		
废水	生产废水		玻璃清洗废水、高压釜间接冷却循环水定期排水用于现有工程玻璃磨边和清洗用水，不外排。	依托现有	
	生活污水		经现有一座2m³化粪池收集处理后排入园区污水管网，进入信阳市第二污水处理厂处理	依托现有	
噪声	设备噪声		基础减振、厂房隔声		2

	固废	一般固废	1 座 10m ² 的一般固废暂存间	依托现有
		危险废物	1 座 20m ² 危废暂存间	
		生活垃圾	垃圾箱	
	合计			17

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、 名称)/污染源	污染物 项目	环境保护措施		执行标准
大气环境	丁基胶涂胶工 序废气 (DA002)	非甲烷 总烃	设置 1 个密闭 空间 (长 12m× 宽 5m ×高 4m), 微负压 收集。	集中由 1 套 二 活性炭 吸附装 置处 理, 处 理后由 1 根 15m 高 排气筒 (DA0 02) 排 放	《玻璃工业大气污染物排 放标准》(GB26453-2022) 表 1 标准要求(非甲烷总烃 ≤80mg/m³)及《关于印发 重污染天气重点行业应急 减排措施制定技术指南 (2020 年修订版)的函(环 办大气函〔2020〕340 号)》 玻璃后加工企业绩效引领 性指标排放要求(非甲烷总 烃≤60mg/m³)
	硅酮胶调胶、外 围打胶工序废 气 (DA002)	非甲烷 总烃	在调胶 A 桶、B 桶上方 设置集 气罩、 外围打 胶工序 设置侧 吸集气 罩		
	预热预压工序	非甲烷 总烃	采用集 气罩收 集		
	高温高压工序	非甲烷 总烃	集气管 道收集		
地表水环境	玻璃清洗 废水、高压釜间 接循环冷却水 定期排水	COD、SS	用于玻璃磨边和 清洗用水, 不外 排。		《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)表 2 三级 标准和信阳市第二污水处 理厂进水水质要求
	生活污水	pH、COD、 NH ₃ -N、 SS、总磷、 总氮	依托现有一座 2m³ 化粪池收集 处理后排入园区 污水管网, 进入 信阳市第二污水 处理厂处理		
声环境	设备噪声	噪声	基础减振、厂房 隔声、距离衰减		《工业企业厂界环境噪声 排放标准》 (GB12348-2008)3 类标准

电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	铝条制框	铝条边角废料	分类收集后分区暂存于一般固废暂存间（10m ² ），定期外售综合利用	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）
	夹胶玻璃修边	修边废料		
	原料包装	废包装材料		
	原料包装	废旧胶桶	交由厂家回收利用	按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）进行暂存
	职工生活	生活垃圾	收集后交由环卫部门统一处理	/
	有机废气处理设施	废活性炭	分类收集后分区暂存于危废暂存间（20m ² ），委托有资质的单位进行处理	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）
土壤及地下水污染防治措施	丁基胶和硅酮胶仓储区、危废间地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建设，防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。对危化品仓库、危废暂存间设置专人定期检查，杜绝“跑、冒、滴、漏”现象的发生。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	严禁吸烟和使用明火，在生产车间设置消防灭火设施、事故应急柜，备有急救药品等；生产车间设置应急照明灯，工作平台要有安全防护措施，安全通道要畅通无阻；生产场所要有足够的采光和照明，夏季要做好防暑降温措施。			
其他环境管理要求	1、制订严格的环境保护管理制度；认真落实各项污染防治措施，确保各项污染物稳定达标排放。 2、企业设置环保领导小组，由专人负责监督项目环保设施运行情况、管理制度及设备操作规程执行情况，运行记录填报情况，保障各项污染治理措施正常运行及各类污染物稳定达标排放。 3、加强员工培训，严格管理制度，减少物耗能耗。加强现场管理，规范作业，减少跑冒滴漏。 4、落实“三同时”制度。根据《建设项目环境保护管理条例》，建设项目需配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。本项目配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或者使用。 5、落实排污许可证制度。建设单位应当在项目投入生产或使用并产生实际排污行为之前申请领取排污许可证。依法按照排污许可证申请与核发技术规范提交排污许可申请，申报排放污染物种类、排放浓度等，测算并申报污染物排放量。			

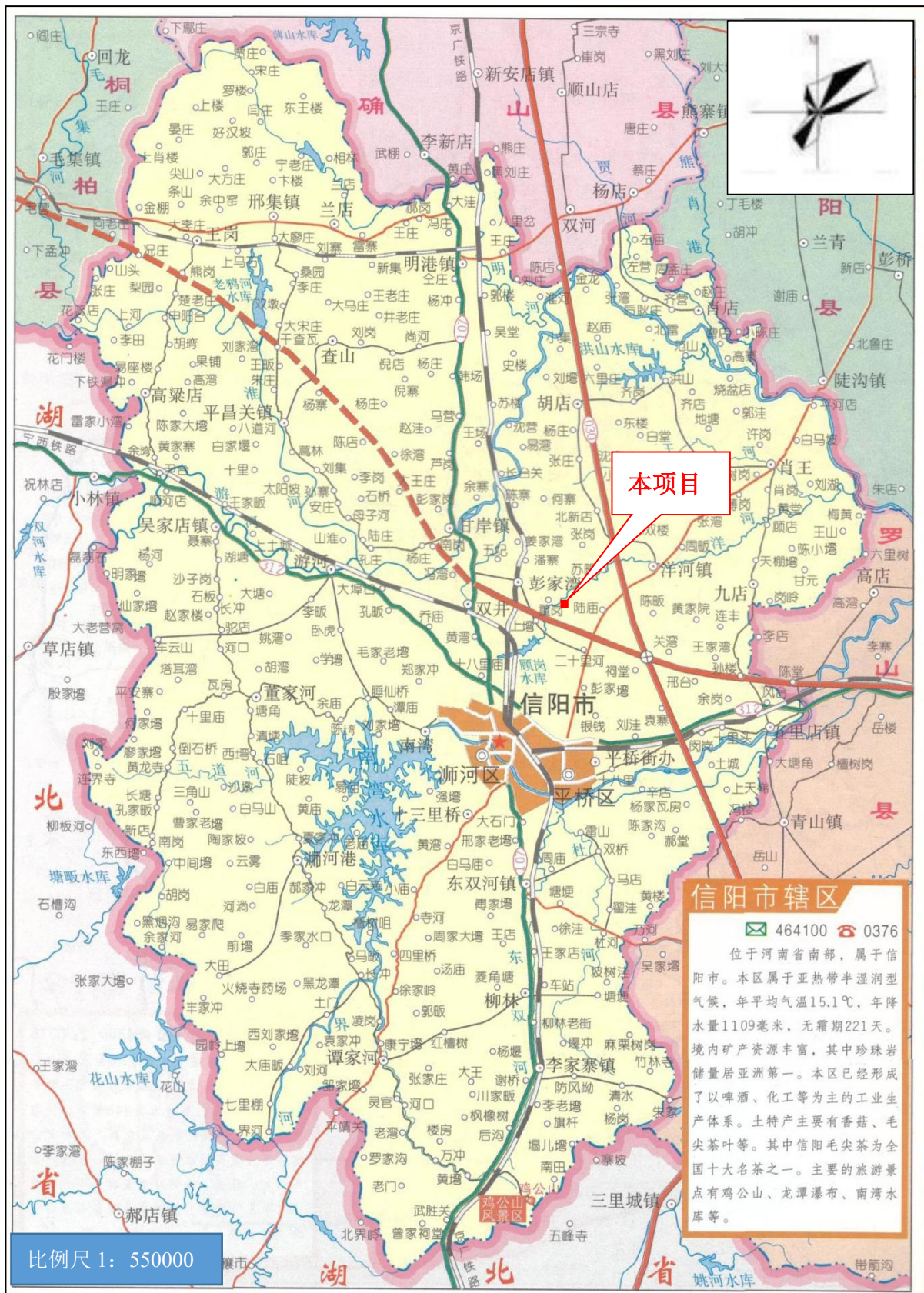
六、结论

信阳鑫诚玻璃有限责任公司鑫诚玻璃扩建项目符合产业政策、用地规划和环境规划要求；产生的各项污染物均可得到有效治理，可达标排放，对周围环境影响较小；在建设项目做好各项污染防治措施的前提下，从环境保护的角度分析，评价认为本项目的建设是可行的。

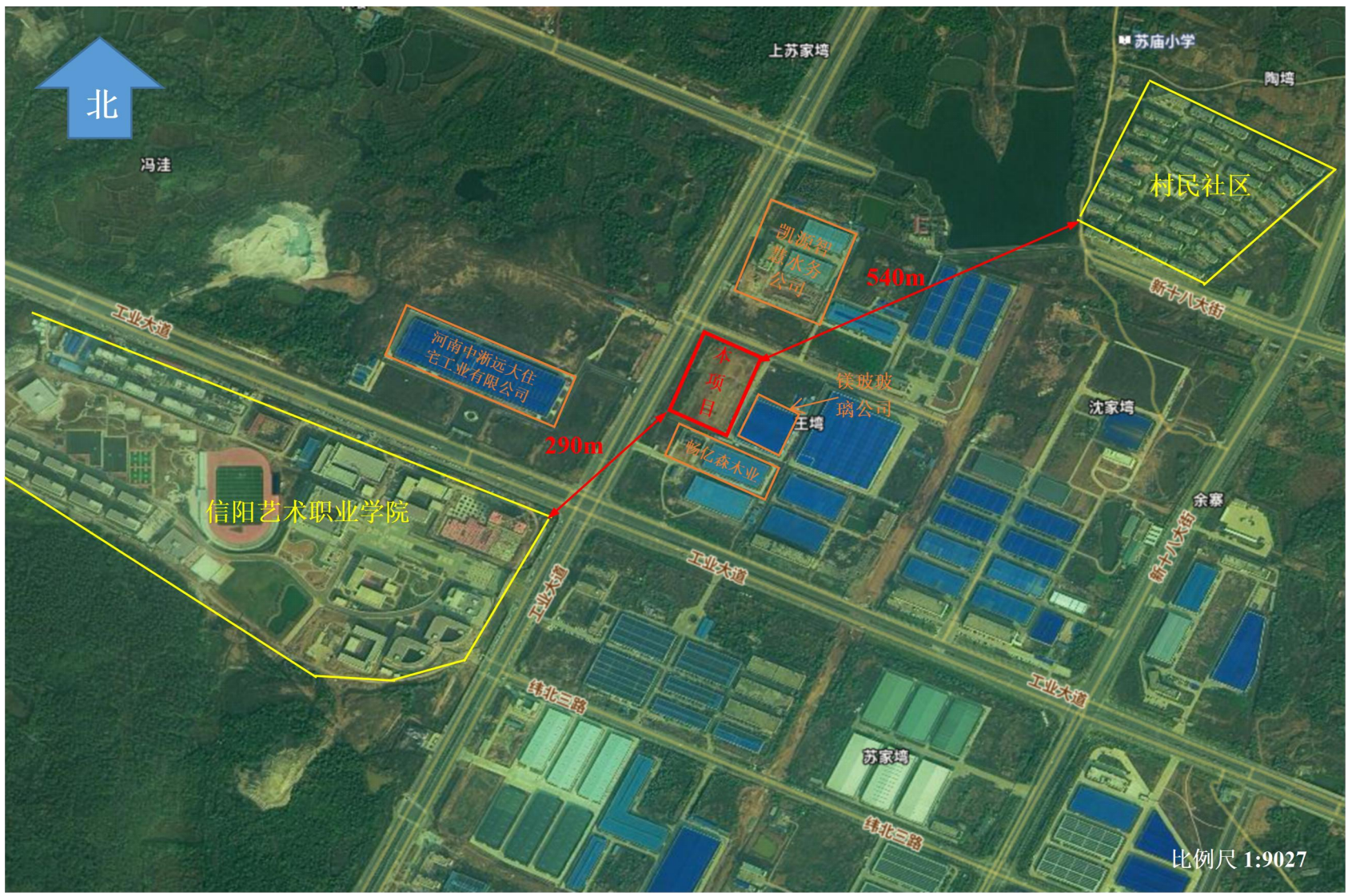
建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物 产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	非甲烷总烃	0.076	/	/	0.111	0.012	0.175	+0.099
废水	COD	0.0144	/	/	0.0048	/	0.0192	+0.0048
	NH ₃ -N	0.0014	/	/	0.0005	/	0.0019	+0.0005
一般工业 固体废物	碎玻璃	198	/	/	0	/	198	0
	铝条边角废料	1.0	/	/	1.6	/	2.6	+1.6
	废包装材料	0.02	/	/	0.05	/	0.07	+0.05
	沉淀污泥	0.8	/	/	0	/	0.8	0
	修边废料	0	/	/	0.1	/	0.1	+0.1
	生活垃圾	/	/	/	4.5	/	4.5	+4.5
危险废物	废胶桶	1222 个/a（约合 3.772t/a）	/	/	2444 个/a （约合 7.544t/a）	/	3666 个/a （约合 11.316t/a）	+2444 个/a （约合 7.544t/a）
	废 UV 灯管	0.01	/	/	0	0.01	0	-0.010.854
	废活性炭	0.854	/	/	2.994	/	3.848	+2.994
	废润滑油	0.07	/	/	0	/	0.07	0

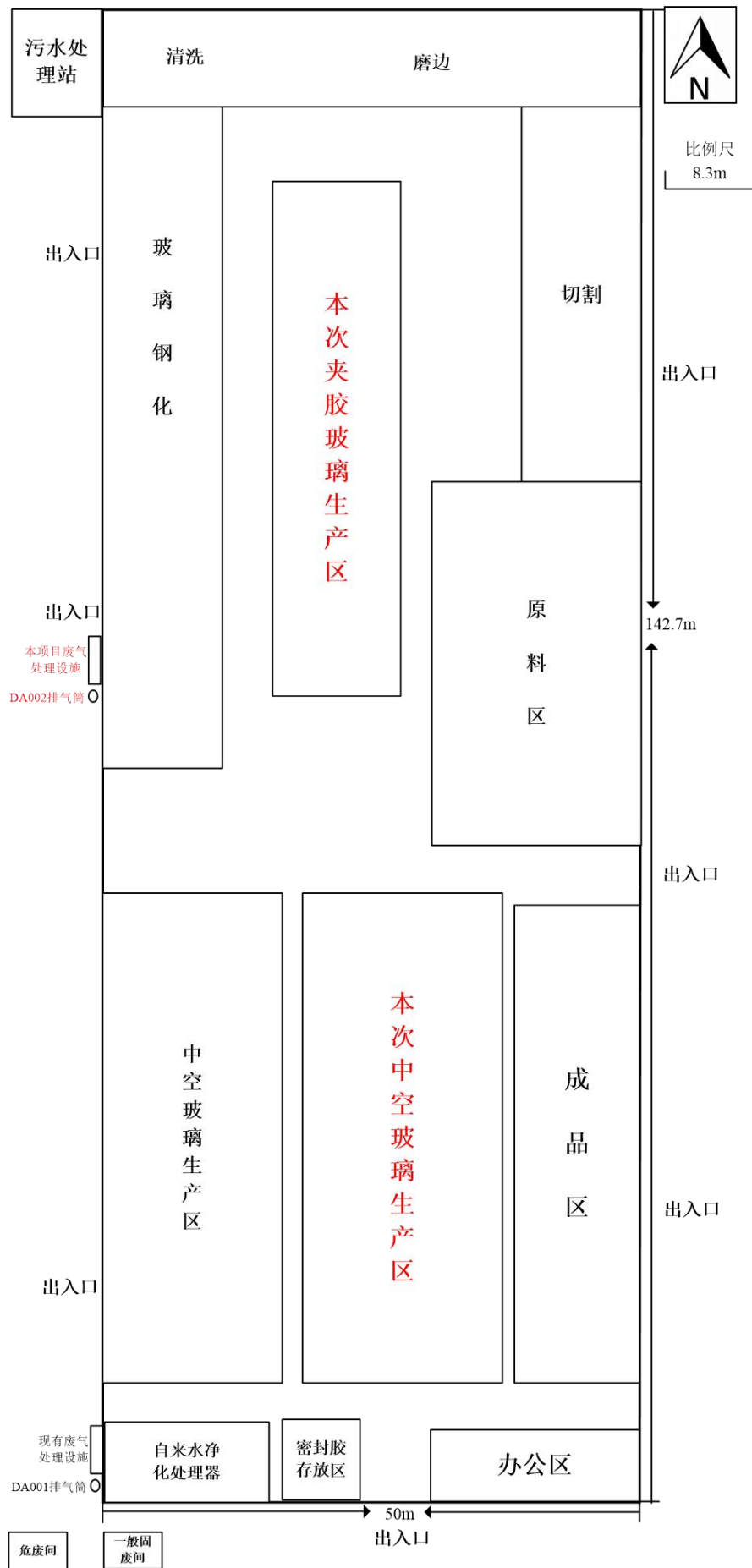
注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①



附图一 本项目地理位置图



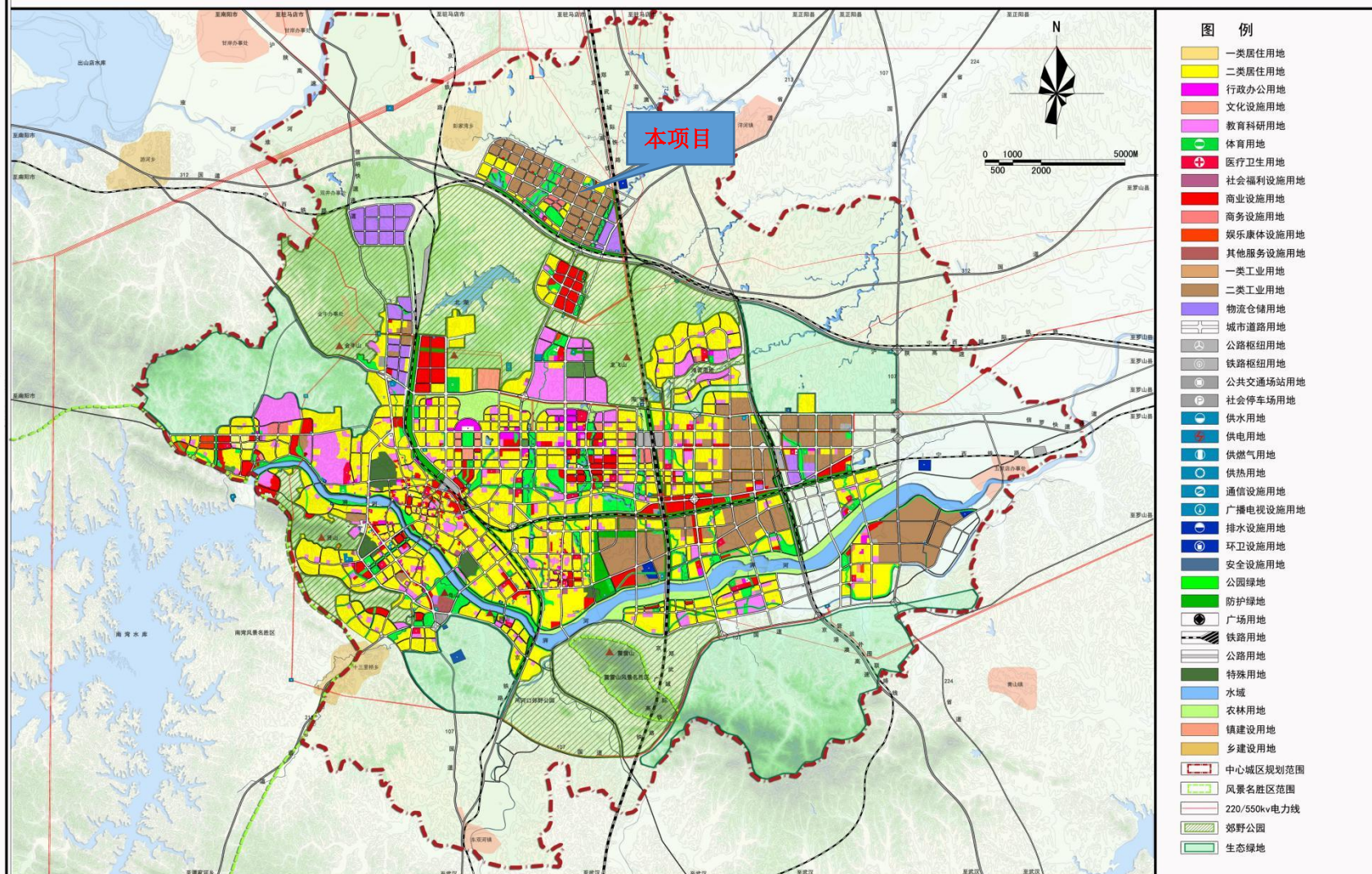
附图二 项目周边环境现状情况图



附图三 项目平面布置图

信阳市城市总体规划（2015-2030年）

中心城区用地规划图



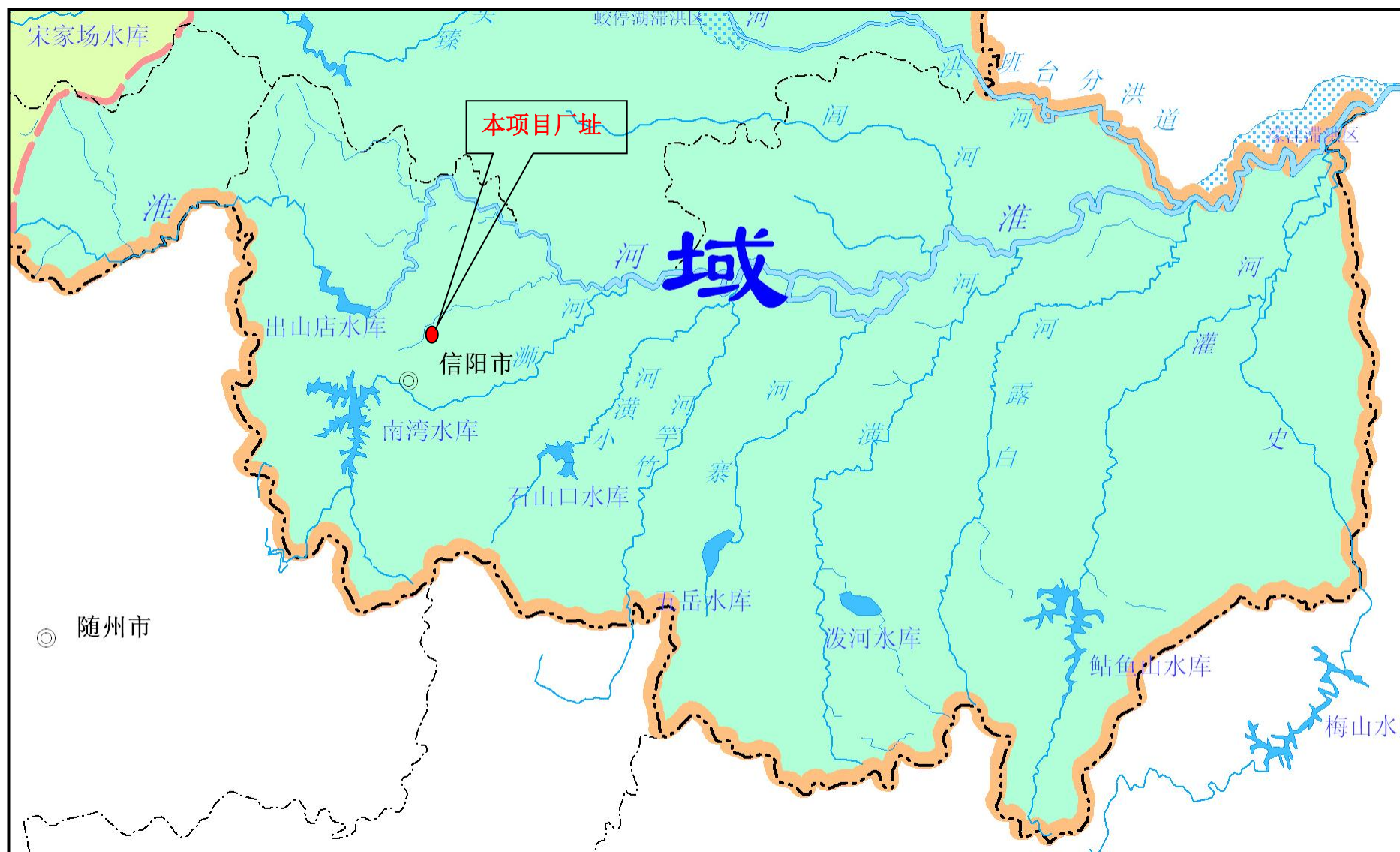
中国城市规划设计研究院 2015. 11 22

附图四

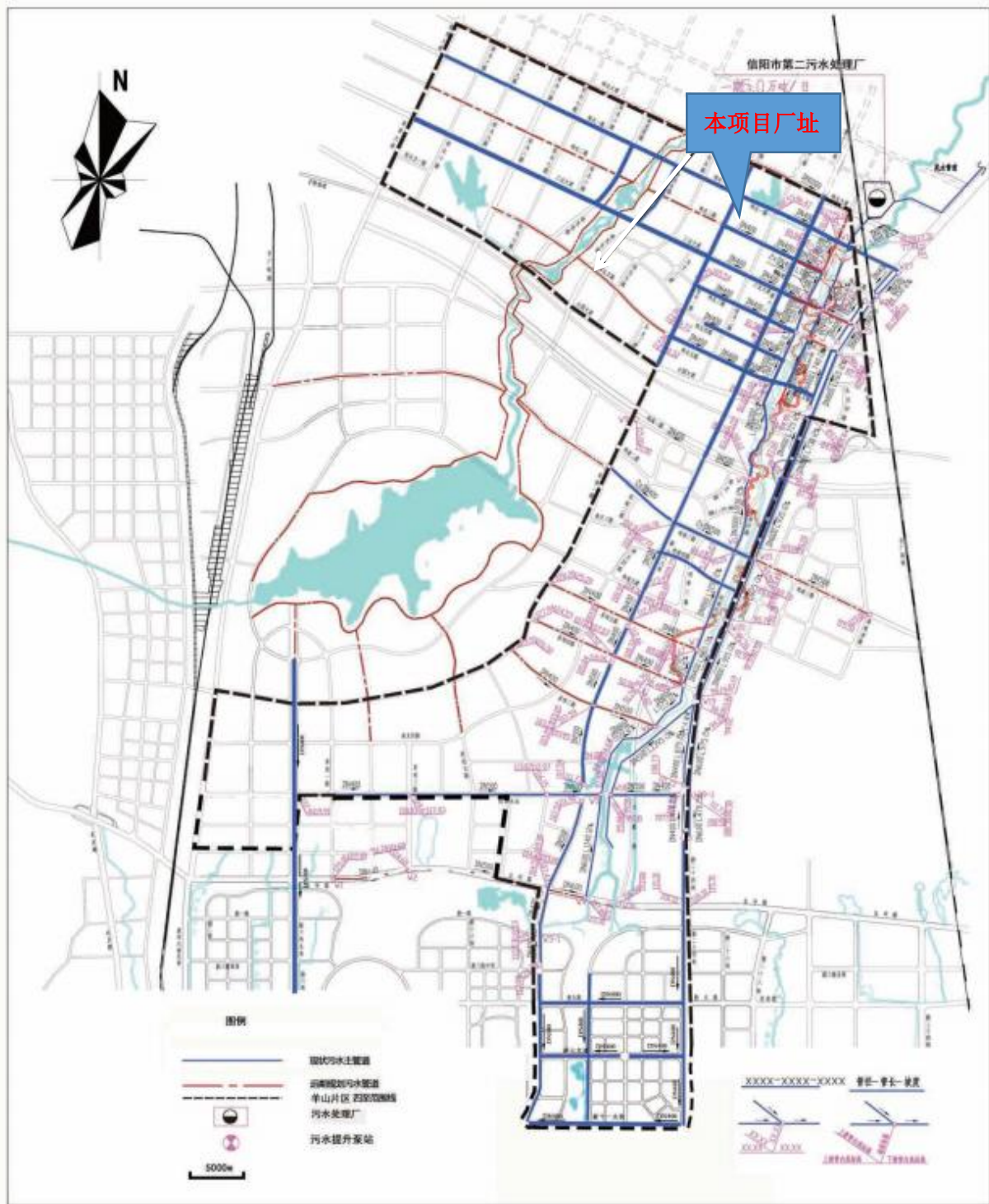
信阳市城市总体规划图（2015-2030）

——土地利用规划图





附图六 信阳市水系图



附图七 本项目在羊山片区市政污水管网现状及规划图中的位置



附图八 本项目在河南省三线一单综合信息平台中的位置



本项目租赁的厂房



东侧镁波玻璃公司



北侧凯源水务公司



南侧木林森家居公司



西侧中浙远大公司



工程师现场踏勘照片

附图九 厂区及周边现状照片

委 托 书

河南翰林环保科技有限公司：

现委托贵公司对我公司鑫诚玻璃扩建项目进行环境影响评价工作，望贵公司接到委托后，按照国家有关环境保护要求尽快开展工作。

特此委托！

信阳鑫诚玻璃有限责任公司

2025年5月16日



河南省企业投资项目备案证明

项目代码: 2505-411557-04-01-748797

项 目 名 称: 鑫诚玻璃扩建项目

企业(法人)全称: 信阳鑫诚玻璃有限责任公司

证 照 代 码: 91411500MACL3C8M8K

企业经济类型: 自然人

建 设 地 点: 信阳市信阳市羊山新区信阳市羊山新区羊山街
道经北一路与纬北二路交叉口向东100米2号楼

建 设 性 质: 扩建

建设规模及内容: 利用现有厂房空置区域扩建中空玻璃 30万m²/年、夹胶玻璃8万m²/年。中空玻璃生产工艺: 钢化玻璃清洗-铝条制框、灌分子筛、涂丁基胶-合片-外围打胶-成品。夹胶玻璃生产工艺: 钢化玻璃-均质-清洗-干燥-加PVB膜合片-预热预压-高温高压-冷却-修边-成品。主要设备有均质炉、高压釜、全自动封装机、丁基胶涂布机、自动分子筛灌装机等。

项 目 总 投 资: 150万元

企业声明: 本项目符合产业政策且对项目信息的真实性、合法性和完整性负责。



	排污许可证	
证书编号: 91411500MACL3C8M8K001Q		
单位名称: 信阳鑫诚玻璃有限责任公司		
注册地址: 河南省信阳市羊山新街道经北一路与纬北二路交叉口向东 100 米		
法定代表人: 胡庆波		
生产经营场所地址: 河南省信阳市羊山新街道经北一路与纬北二路交叉口向东 100 米		
行业类别: 特种玻璃制造		
统一社会信用代码: 91411500MACL3C8M8K		
有效期限: 自 2024 年 02 月 05 日至 2029 年 02 月 04 日止		
		发证机关: (盖章) 信阳市生态环境局
		发证日期: 2024 年 02 月 05 日
中华人民共和国生态环境部监制		信阳市生态环境局印制

信阳市羊山新区环境污染防治领导小组办公室

关于鑫诚玻璃扩建项目环评执行标准的函

信阳鑫诚玻璃有限责任公司：

《关于鑫诚玻璃扩建项目环境影响评价执行标准的申请》已收悉，经认真研究，根据国家法律法规，结合羊山新区实际，建议执行以下标准：

一、环境质量标准

- 1.环境空气：《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。
- 2.地表水：《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准。
- 3.地下水：《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III 类标准。
- 4.声环境：《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准。
- 5.土壤环境：《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》（试行）（GB36600-2018）表 1 第二类用地标准。

二、污染物排放标准

- 1.废气：执行《玻璃工业大气污染物排放标准》（GB26453-2022）、《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）

以及《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)相关要求。

2.废水:执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准以及信阳市第二污水处理厂收水标准。

3.噪声:施工期执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011),运营期执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

4.固废:一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020);危险废物执行《危险废物贮存污染物控制标准》(GB18597-2023)。



CTCSZ/DIR001-1/1


220002289339




中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNASL1417

报告编号: 2023MI018



检 验 报 告

受检单位 河南宇峰密封材料有限公司

样品名称 丁基胶

委托单位 河南宇峰密封材料有限公司

检验类别 委托

中国建材检验认证集团苏州有限公司
国家防水与节水材料产品质量检验检测中心
国家建筑材料工业建筑防水材料产品质量监督检验测试中心


国检集团

二〇二三年九月二十日

注 意 事 项

1. 本报告无“检验检测专用章”或检验单位公章和骑缝章无效。
2. 本报告涂改、部分复制无效。
3. 本报告无主检/编报、审核、批准人签字无效。
4. 对本检验结果若有异议，应于收到检验结果之日起十五日内向本公司提出，逾期恕不受理。
5. 本检验结果仅对受检样本/样品的本次检验有效。

检验机构地址：苏州市广济路 282 号

抗风揭、锚栓拉剪、孔洞封堵水气密检测实验基地：常熟辛庄镇长发路 2 号

耐根穿刺性能检测实验基地：吴江区同里镇北联村江苏省吴江现代农业示范园区中心路 5 号门

维卡软化温度、热变形温度、臭氧老化、抗风揭检测实验基地：苏州工业园区娄葑和顺路 1 号

检验机构监督电话(含区号)：0512-65566587

检验机构业务电话(含区号)：0512-65332034 或 65332019 或 65566595

检验机构传 真(含区号)：0512-65574008

检验机构邮 编：215008

检验机构监督邮箱：office@ctcsz.com

检验机构业务邮箱：65332019@163.com

检验机构网 址：www.ctcsz.com

中国建材检验认证集团苏州有限公司

检 验 报 告

报告编号:2023MI018

共2页第1页

样品名称	丁基胶	规格类型	/
受检单位	河南宇峰密封材料有限公司	配合比	/
生产单位	河南宇峰密封材料有限公司	商 标	宇峰
委托单位	河南宇峰密封材料有限公司	生产日期	2023.8.11
委托单位地址	河南省辉县市吴村镇中路大道	批 号	201
以上信息及样品由委托单位提供及确认,本公司不承担证实委托单位提供信息的准确性、适当性和完整性的责任。			
检验类别	委托	到样日期	2023-09-05
样品状态	块状物,完好	检验开始日期	2023-09-05
样品数量	2kg	检验结束日期	2023-09-20
判定依据	GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》		
检验项目及检测依据	总挥发性有机物 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》附录F		
检 验 结 论	样品经检验,所检项目符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准规定的本体型胶粘剂要求。以下空白		
备 注	(此处空白)		



批准: 朱廷 审核: 李强 主检: 刘昌宇

检 验 报 告

报告编号：2023MI018

共2页第2页

序号	检 验 项 目	指 标	检 验 结 果	单 项 评 定
1	总挥发性有机物，g/L	≤100	3	合格
	以下空白			
备注	(此处空白)			



物质安全数据表 (MSDS)

1.化学名称

产品名称: 中空玻璃用丁基胶

别 称: 玻璃密封胶

2.物质组成/配方信息

物质/混合物	混合物
组成	百分比 (%)
聚异丁烯	40.86%
丁基橡胶	25.68%
炭黑	12.6%
石油树脂	3%
碳酸钙	8.6%
二氧化硅	9.26%
合计	100%

CTCSZ DIR001-1/1



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNASL1417

报告编号: 2023ME174



检 验 报 告

受检单位 河南鑫喜临新材料科技有限公司

样品名称 609双组份硅酮中空玻璃密封胶

委托单位 河南鑫喜临新材料科技有限公司

检验类别 委托

中国建材检验认证集团苏州有限公司

国家防水与节水材料产品质量检验检测中心

国家建筑材料工业建筑防水材料产品质量监督检验测试中心



二〇二三年六月十七日

注 意 事 项

1. 报告无“检验检测专用章”或检验单位公章和骑缝章无效。
2. 复制报告未重新加盖“检验检测专用章”或检验单位公章和骑缝章无效。
3. 未经本公司书面批准，局部复制检验报告无效，涂改无效。
4. 报告无主检/编报、审核、批准人签字无效。
5. 对检验结果若有异议，应于收到检验结果之日起十五日内向本公司提出，逾期恕不受理。
6. 本检验结果仅对受检样本/样品的本次检验有效。

检验机构地址：苏州市广济路 282 号

抗风揭、锚栓拉剪、孔洞封堵水气密检测实验基地：常熟辛庄镇长发路 2 号

耐根穿刺性能检测实验基地：吴江区同里镇北联村江苏省吴江现代农业示范园区中心路 5 号门

维卡软化温度、热变形温度、臭氧老化、抗风揭检测实验基地：苏州工业园区娄葑和顺路 1 号

检验机构监督电话(含区号)：0512-65566587

检验机构业务电话(含区号)：0512-65332034 或 65332019 或 65566595

检验机构传 真(含区号)：0512-65574008

检验机构邮 编：215008

检验机构监督邮箱：GLB@ctcsz.com

检验机构业务邮箱：65332019@163.com

检验机构网 址：www.ctcsz.com

中国建材检验认证集团苏州有限公司

检 验 报 告

报告编号:2023ME174

共4页第1页

样品名称	609双组份硅酮中空玻璃密封胶	规格类型	SR
受检单位	河南鑫喜临新材料科技有限公司	配合比	A:B=15:1(M)
生产单位	河南鑫喜临新材料科技有限公司	商 标	鑫喜临
委托单位	河南鑫喜临新材料科技有限公司	生产日期	A: 20230510 B: 20230510
委托单位地址	河南省郑州市二七区福喜路7号5号楼11层1108号	批 号	/
以上信息及样品由委托单位提供及确认, 本公司不承担证实委托单位提供信息的准确性、适当性和完整性的责任。			
检验类别	委托	到样日期	2023-05-16
样品状态	膏状物, 完好	检验开始日期	2023-05-16
样品数量	A: 2kg B: 0.2kg	检验结束日期	2023-06-17
判定依据	GB/T 29755-2013《中空玻璃用弹性密封胶》		
检验项目及检测依据	型式检验项目及检测依据详见第2页。		
检 验 结 论	样品经检验, 密度、水蒸气透过率结果为实测值, 其余所检项目符合GB/T 29755-2013《中空玻璃用弹性密封胶》标准规定的SR要求。以下空白 检验单位章 签发日期: 二〇二三年六月十七日 检验检测专用章		
备注	(此处空白)		

批准:

朱志远

审核:

朱晓华

主检:

熊飞

检 验 报 告

报告编号: 2023ME174

共4页第2页

序号	检 验 项 目	检 测 依 据
1	外观	GB/T 29755-2013《中空玻璃用弹性密封胶》5.2
2	密度	GB/T 13477.2-2018《建筑密封材料试验方法 第2部分:密度的测定》
3	下垂度	GB/T 29755-2013《中空玻璃用弹性密封胶》5.4
4	表干时间	GB/T 13477.5-2002《建筑密封材料试验方法 第5部分:表干时间的测定》
5	适用期	GB/T 29755-2013《中空玻璃用弹性密封胶》5.6
6	硬度	GB/T 29755-2013《中空玻璃用弹性密封胶》5.7
7	弹性恢复率	Q/CTCSZ/CTR081-2018 (GB/T 13477.17-2002)《建筑密封材料试验方法 第17部分:弹性恢复率的测定》 GB/T 13477.17-2002《建筑密封材料试验方法 第17部分:弹性恢复率的测定》
8	拉伸粘结性	GB/T 29755-2013《中空玻璃用弹性密封胶》5.9
9	定伸粘结性	Q/CTCSZ/CTR078-2018 (GB/T 13477.10-2002)《建筑密封材料试验方法 第10部分:定伸粘结性的测定》 GB/T 13477.10-2002《建筑密封材料试验方法 第10部分:定伸粘结性的测定》
10	水-紫外线处理后拉伸粘结性	GB/T 29755-2013《中空玻璃用弹性密封胶》5.11
11	热空气老化后拉伸粘结性	GB/T 29755-2013《中空玻璃用弹性密封胶》5.12
12	热失重	GB/T 29755-2013《中空玻璃用弹性密封胶》5.13
13	水蒸气透过率	GB/T 29755-2013《中空玻璃用弹性密封胶》5.14
备注	密度项目采用金属模框法试验。 水蒸气透过率项目采用湿法试验(试验条件C),水蒸气分压低侧相对湿度保持在(10±3)%。	

检 验 报 告

报告编号: 2023ME174

共4页第3页

序号	检 验 项 目		指 标	检 验 结 果	单 项 评 定
1	外观		细腻、均匀膏状物或黏稠体，不应有气泡，结皮或凝胶。各组分的颜色宜有明显差异。	细腻、均匀膏状物，无气泡、结皮和凝胶。各组分的颜色有明显差异。	合格
2	密度, g/cm ³	A组分	规定值±0.1	1.39	/
		B组分	规定值±0.1	1.04	/
3	下垂度	垂直 mm	≤3	0	合格
		水平	不变形	不变形	合格
4	表干时间, h		≤2	1.2	合格
5	适用期, min		≥20	24	合格
6	硬度, Shore A		30~60	31	合格
7	弹性恢复率, %		≥80	85	合格
8	拉伸粘 结性	拉伸粘结强度, MPa	≥0.60	0.95	合格
		最大拉伸强度 时伸长率, %	≥50	225	合格
		粘结破坏面积, %	≤10	0	合格
9	定伸粘结性		无破坏	无破坏	合格
	本页以下空白				
备注	(此处空白)				

检 验 报 告

报告编号：2023ME174

共4页第4页

序号	检 验 项 目		指 标	检 验 结 果	单 项 评 定
10	水-紫外线处理后拉伸粘性	拉伸粘结强度, MPa	≥0.45	0.77	合格
		最大拉伸强度时伸长率, %	≥40	417	合格
		粘结破坏面积, %	≤30	2	合格
11	热空气老化后拉伸粘性	拉伸粘结强度, MPa	≥0.60	1.20	合格
		最大拉伸强度时伸长率, %	≥40	290	合格
		粘结破坏面积, %	≤30	0	合格
12	热失重, %		≤6.0	2.2	合格
13	水蒸气透过率, g/(m ² ·d)		报告值	15.0	/
	以下空白				
备注	(此处空白)				



物质安全数据表 (MSDS)

1. 化学名称

产品名称: 中空玻璃硅酮密封胶

别称: 玻璃密封胶

2. 物质组成/配方信息

物质/混合物 组成	混合物 百分百 (%)
107 硅橡胶	25%
201 甲基硅油	10%
碳黑	1.8%
碳酸钙	52%
偶联剂	5%
交联剂	6.18%
催化剂	0.02%
合计	100%