

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 药食同膳精汤食品（信阳）有限公司
年加工 3000t 乌鸡汤、2000t 熟加工熟肉制品项目

建设单位（盖章）： 药食同膳精汤食品（信阳）有限公司

编制日期： 二〇二五年十一月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	药食同膳精汤食品（信阳）有限公司年加工 3000t 乌鸡汤、2000t 热加工熟肉制品项目		
项目代码	2509-411500-04-01-546274		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	信阳市羊山新区新申办事处双创产业园 3 号楼 1 楼西侧		
地理坐标	(114 度 3 分 42.827 秒, 32 度 10 分 58.848 秒)		
国民经济行业类别	C1451 肉禽类罐头制造、C1491 营养食品制造	建设项目行业类别	十一、食品制造业 21 罐头食品制造 24 其他食品制造
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目备案部门	信阳经济技术开发区	项目备案文号	2509-411500-04-01-546274
总投资（万元）	400	环保投资（万元）	30
环保投资占比（%）	7.5	施工工期	2 个月
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：	用地（用海）面积（m ² ）	1280
专项评价设置情况	无		
规划情况	《信阳经济技术开发区总体发展规划(2022-2035年)》		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称：《信阳经济技术开发区总体发展规划（2022-2035 年）环境影响报告书》 审查机关：信阳市生态环境局 审查文件名称及文号：《信阳经济技术开发区总体发展规划（2022-2035 年）环境影响报告书的审查意见》（信环函〔2024〕1 号，2024 年 3 月 1 日）		

规划及规划环境影响评价符合性分析	1、项目与《信阳经济技术开发区总体发展规划（2022-2035 年）》符合性 信阳经济技术开发区于 2020 年 12 月 29 日由河南省人民政府批准设立省级经济技术开发区，信阳经济技术开发区所辖区域主要包括信阳市产业集聚区羊山片区和信阳金牛物流产业集聚区。根据《河南省人民政府办公厅关于公布河南省开发区四至边界范围的通知》（豫政办〔2023〕26 号），信阳经济技术开发区规划建设用地面积为 15.56 平方公里，信阳经济技术开发区共规划有 4 个片区，分别为绿色家居产业园区（家居小镇片区）、电子信息产业园区（金牛片区）、科创部落片区、科创研发片区。 （1）规划名称 信阳经济技术开发区总体发展规划（2022-2035 年）。 （2）规划期限 规划期限为 2022 年~2035 年，近期：2022 年~2025 年；远期：2026 年~2035 年。 （3）规划范围 本次经开区总的规划范围为：南至北环路，北至新 312 国道，东至新二十四大街（京广高铁线），西至 107 国道以西，规划总用地面积 15.56 平方公里。其中： 绿色家居产业园区（家居小镇片区）范围：南至沪陕高速，北至新 312 国道，东至新二十四大街（京广高铁线），西至规划经北八路以西约 400 米，规划总用地面积 7.97 平方公里。 电子信息产业园区（金牛片区）范围：南至北环路，北至规划横一路，东至铁西街，西至 107 国道以西，规划总用地面积 4.83 平方公里。 科创部落片区范围：位于北湖西北片区，规划总用地面积 0.37 平方
-------------------------	--

	公里。 科创研发片区范围：南至纬南五路以南约 400 米，北至规划新十八大街转沪陕高速匝道口，东至经南四路，西至规划外环湖路，规划总用地面积 2.39 平方公里。 （4）主导产业定位 主导产业为：绿色家居、电子信息产业，积极培育市场交易产业。 （5）排水工程规划 ①污水处理厂规划 目前城北污水处理厂（信阳市第二污水处理厂）已经建成，处理能力为 5 万 m³/d，占地 13 公顷，能满足绿色家居产业园（家居小镇）片区、科创研发片区、科创部落的污水处理需要。 根据信阳市总规规划，规划扩建现状信阳市污水处理厂（信阳市第一污水处理厂），至 2035 年污水厂规模达到 20 万 m³/d（目前处理规模已达到）。 上述两座污水处理厂尾水排放标准按照《城镇污水处理厂污染物排放标准》要求的一级 A 标准执行。 ②污水管网规划 沿经开区主要干道两侧铺设排污主管道，沿经开区支干道两侧布设次排污管道，沿其他道路敷设支管，收集道路两侧地块的污水，统一汇集到主干道干管，集中送到污水处理厂。 （5）相符性分析 本项目为食品加工项目，位于电子信息产业园（金牛片区），不属于鼓励入驻的企业，也不属于禁止入驻的项目，与主导产业不冲突。根据《信阳经济技术开发区总体发展规划（2022-2035 年）—土地利用规划图》，本项目所在区域为二类工业用地（见附图 3），本项目原辅料
--	---

清洗废水和设备清洗废水经“隔油+絮凝沉淀”池处理后和生活污水、锅炉排污水、蒸汽冷凝水以及反渗透浓水一并汇入化粪池，经化粪池预处理后经市政污水管网进入信阳市第一污水处理厂进一步达标处理。因此，项目建设符合《信阳经济技术开发区总体发展规划（2022-2035 年）》的相关要求。

2、项目与《信阳经济技术开发区总体发展规划（2022-2035 年）环境影响评价报告书》符合性分析

2023 年 4 月，信阳经济技术开发区规划建设部委托河南冠宇环保科技有限公司编制《信阳经济技术开发区总体发展规划（2022-2035 年）环境影响评价报告书》，并于 2024 年 3 月通过信阳市生态环境局组织的专家审查会。

评价结论：《信阳经济技术开发区总体发展规划（2022-2035 年）》与国家政策、相关产业政策和产业规划、生态环境保护规划等都具有较好的协调性；选址、布局基本合理，规划实施中区域资源环境承载力在可接受范围内；规划实施后不会对区域大气、水、土壤、生态环境产生明显影响；环境风险得到有效控制；公众的支持率高。规划实施中应关注各类污染物排放对区域环境的影响，特别是废水排放对下游水体环境的影响，确保不突破环境质量底线、资源利用上限，在规划落实本次评价提出的各项优化调整建议、环境影响减缓措施和环境管理要求的前提下，从环保角度看，《信阳经济技术开发区总体发展规划（2022-2035 年）》实施可行。

信阳经济技术开发区环境准入清单详见表 1-1。

表 1-1 信阳经济技术开发区环境准入清单

类别	环境准入清单		本项目情况
空间	总体要求	1、优先发展符合主导产业定位的绿色家居、电子信息产业及其上下游、	1、本项目与开发区主导产业不冲突；

	布局约束		补链、延链、配套产业；鼓励引进科创研发、检验检测、创意设计、电子商务等市场交易产业； 2、原则上入驻项目应符合开发区产业定位或与产业定位不冲突，具备一定的相关性； 3、禁止不符合开发区产业定位的高污染、高环境风险产品项目入驻； 4、禁止引进涉及大量有毒、有害物质以及使用大量危险物品的企业入园；禁止新建、扩建、改建燃用高污染燃料的项目（集中供热、热电联产设施除外）； 5、禁止以“易燃、易爆、危险化学品”、“有毒、有害物质”为产品的物流项目入驻； 6、限制清洁生产水平较低、工艺和装备水平落后、低产值装备制造项目重复建设；限制重污染项目入驻； 7、禁止不符合国家产业政策项目入驻； 8、严格限制在人口密集区域和医院、学校等需要特殊保护的区域及其周边，新建、扩建易产生恶臭气体的生产项目或者从事其他产生恶臭气体的生产经营活动。	2、本项目与开发区主导产业不冲突； 3、本项目不属于高污染、高环境风险类项目； 4、本项目不涉及有毒、有害物质以及使用大量危险物品，本项目不属于燃用高污染燃料项目； 5、本项目不属于以“易燃、易爆、危险化学品”、“有毒、有害物质”为产品的物流项目； 6、本项目不属于清洁生产水平较低、工艺和装备水平落后、低产值装备制造项目，不属于重污染项目； 7、本项目符合国家产业政策； 8、本项目不属于易产生恶臭气体生产项目。
		绿色家居产业园	1、鼓励特色家具、智能家居、绿色建材、新家装服务等企业入驻； 2、鼓励家具制造、家居用品及其上、下游企业入驻； 3、禁止入驻发生化学反应的涂料生产项目；	本项目位于电子信息产业园（金牛片区）。
		电子信息产业园	1、鼓励工艺先进、自动化水平高、符合国家产业政策的新型显示、智能终端、电子元器件、能源电子等企业入驻； 2、含重点控制重金属污染物铅、汞、铬、镉和类金属砷的工业废水不能实现零排放的电子企业，禁止入驻； 3、禁止建设独立电镀项目；	1、本项目与开发区主导产业不冲突； 2、本项目不属于重金属污染物铅、汞、铬、镉和类金属砷的工业废水不能实现零排放的电子企业； 3、本项目不属于独立电镀项目。
		科创研发片区	1、鼓励科创研发、检验检测、电子商务、中介服务等项目入驻； 2、禁止入驻重污染工业项目；	本项目位于电子信息产业园（金牛片区）。

	科创部落	1、鼓励引入企业总部办公、研发设计类非污染型项目； 2、禁止工业类项目入驻；	本项目位于电子信息产业园（金牛片区）。
	污染物排放管控	1、严格执行污染物排放总量控制制度，采取调整能源结构、加强污染治理等措施，新增污染物排放总量的项目，需满足国家、省、市等区域或行业替代的相关要求。 2、入驻企业应根据污染物排放标准和相关环境管理要求，适时对企业生产及治污设施进行升级改造，满足达标排放、总量控制等环境管理要求，否则应予以逐步淘汰。 3、新建项目 VOCs 排放需实行区域内等量或倍量削减替代。园区内涉及 VOCs 废气排放的企业废气治理措施应配备高效集气装置和治理设施，确保废气达标排放。 4、入区企业的废水需通过污水管网排入污水处理厂处理，在不具备接入污水管网的区域，禁止入驻涉及废水直接排放的企业。 5、电子信息产业园内涉及表面处理的企业要按照“雨污分流、清污分流、污污分治、深度处理、分质回用”的原则，推行生产废水分类收集、分质处理，涉及重金属的生产废水要单独处理并全部回用、实现零排放。 6、加快开发区污水管网及配套中水工程建设，确保开发区废水全处理、全收集。 7、在信阳市第一污水处理厂三期工程建成投运前，电子信息产业园富区路以南区域原则上不得入驻排水量大的企业。禁止在紧邻居住、学校等环境敏感点的工业用地新建环境风险潜势等级高于 II 的建设项目。禁止建设工艺废气中含有难处理且有毒物质项目。 8、推广使用水性涂料，鼓励使用低毒、低挥发性有机溶剂，实施区域 VOCs 总量控制。	1、本项目运营期会严格执行污染物排放总量控制制度，根据管理部门分配的减排总量控制指标本项目可实现总量指标倍量替代； 2、本项目运营期按照相关要求根据污染物排放标准和相关环境管理要求，适时对企业生产及治污设施进行升级改造，满足达标排放、总量控制等环境管理要求； 3、本项目不涉及 VOCs； 4、本项目生产污水和生活污水通过污水管网排入信阳市第一污水处理厂处理； 5、本项目不涉及表面处理工艺； 6、本项目废水全处理，全收集； 7、本项目位于电子产业园区（金牛片区），且项目不属于排水量大的项目； 8、本项目不涉及水性涂料，鼓励使用低毒、低挥发性有机溶剂。
	环境风险防控	1、禁止新建大气防护距离范围超越园区边界且涉及居民区、学校、医院等环境敏感点的项目。 2、入驻项目应严格按照环境影响评价文件要求落实环境风险防范措施。 3、涉及危险化学品、危险废物及可能发生突发环境事件的企业，应按照突发环境事件应急预案备案管理办法的要求，制定完善的环境应急预案。	1、本项目不属于大气防护距离范围超越园区边界且涉及居民区、学校、医院等环境敏感点的项目； 2、本项目严格按照环境影响评价文件要求落实环境风险防范措施； 3、本项目按照相关要求，制定完善的环境应急预案； 4、本项目运营期按照规定要求

		4、开发区管理部门应制定完善的事故风险应急预案，建立风险防范体系，具备事故应急能力，并定期进行演练。	建立风险防范体系，并定期配合开发区进行应急演练。
	资源开发利用要求	1、禁止入驻投资强度不符合《工业项目建设用地控制指标》（国土资发[2008]24号文件）和《河南省人民政府关于进一步加强节约集约用地的意见》（豫政[2015]66号）要求的项目。 2、企业应不断提高资源能源利用效率，新、改扩建建设项目的清洁生产水平应达到国内先进水平。 3、禁止工艺落后，生产水平过低导致资源能源消耗量大的项目入驻。	1、本项目属于食品制造业，根据《工业项目建设用地控制指标》（2023年版），食品加工工业容积率应≥ 1、建筑系数指标控制值应$\geq 40\%$、行政办公及生活服务设施用地面积应$\leq$工业项目总用地面积 7%，且建筑面积应$\leq$工业项目总建筑面积 15%；本项目容积率为 1、建筑系数指标控制值为 1、行政办公及生活服务设施用地面积应=工业项目总用地面积 6.25%，建筑面积=工业项目总建筑面积 6.25%；因此，本项目符合《工业项目建设用地控制指标》（2023年版）相关要求；项目占地 1280m²，折合 1.92 亩，项目总投资 400 万元，亩均投资为 208.3 万元/亩，能够满足《河南省人民政府关于进一步加强节约集约用地的意见》（豫政[2015]66号）中“商丘、信阳、周口、驻马店等黄淮四市和省直管县(市)的各类开发区、产业集聚区亩均投资强度一般不低于 180 万元/亩”的要求； 2、企业在运营期按照要求不断提高资源能源利用效率，新、改扩建建设项目的清洁生产水平应达到国内先进水平； 3、本项目不属于工艺落后，生产水平过低导致资源能源消耗量大的项目。
	由表 1-1 可以看出，本项目不在信阳经济技术开发区环境准入负面清单中，因此，项目建设符合《信阳经济技术开发区总体发展规划（2022-2035 年）环境影响评价报告书》相关要求。		

3、与《信阳市生态环境局关于信阳经济技术开发区总体发展规划（2022-2035 年）环境影响评价报告书的审查意见》（信环函[2024]1 号）相符性

本项目与《信阳市生态环境局关于信阳经济技术开发区总体发展规划（2022-2035 年）环境影响评价报告书的审查意见》（信环函[2024]1 号）相符性分析见表 1-2。

表 1-2 项目与信环函[2024]1 号相符性分析

序号	信环函[2024]1 号	本项目情况
1	（一）坚持绿色低碳高质量发展 规划应贯彻生态优先、绿色低碳、集约高效的绿色发展、协调发展理念，根据国家、省发展战略，以环境质量改善为核心，进一步优化信阳经济技术开发区的产业结构、发展规模、用地布局等，做好与区域“三线一单”成果的协调衔接，实现开发区绿色低碳高质量发展目标。	本项目建设符合区域“三线一单”要求。
2	（二）合理构建产业体系 信阳经济技术开发区应遵循循环经济理念，积极推进产业技术进步和开发区循环化；入区新、改、扩建项目应实施清洁生产生产工艺、设备、污染治理技术，以及单位产品能耗、物耗、污染物排放和资源利用率均需达到同行业国内先进水平，确保产业发展与生态环境保护相协调。	本项目实施清洁生产生产工艺、设备、污染治理技术，单位产品能耗、物耗、污染物排放和资源利用率均能达到同行业国内先进水平，确保产业发展与生态环境保护相协调。
3	（三）优化空间布局严格空间管控 进一步加强与国土空间规划的衔接，保持规划之间协调一致；做好规划控制和生态系统建设，确保开发区产业布局与生态环境保护、人居环境安全相协调。	本项目用地性质符合国土空间规划要求。
4	（四）强化减污降碳协同增效 严格执行相关行业污染物排放标准及特别排放限值；严格执行污染物排放总量控制制度，落实污染物排放指标“等量或倍量替代”要求；结合碳达峰目标和上级要求，强化碳评价及减排措施，确保区域环境质量持续改善。	本项目运营期会严格执行污染物排放总量控制制度，根据管理部门分配的减排总量控制指标本项目可实现总量指标倍量替代。
5	（五）严格落实项目入驻要求 严格落实《报告书》生态环境准入要求，鼓励符合开发区功能定位、国家产业政策鼓励的项目入驻；建设项目应采用先进的工艺技术和装备，清洁生产水平应达到国内先进水平。	本项目与开发区主导产业不冲突，项目采用先进的工艺技术和装备，清洁生产水平能够达到国内先进水平。
6	（六）加快开发区环境基础设施建设	本项目在运营期间按照

		建设完善集中排水、供水等基础设施，加快开发区污水配套管网的建设，确保工业废水和生活污水全部有效收集，并提高水资源利用率，减少废水排放；开发区固废应有安全可行的处理处置措施，不得随意弃置，危险固废严格按照有关规定收集、贮存、转运、处置，确保 100% 安全处置。	相关规定要求，确保生产废水和生活污水全部有效收集，项目固废均能够妥善安全处置。
	7	（七）建立健全生态环境监管体系 建立健全开发区环境监督管理、区域环境风险防范体系和联防联控机制，提升开发区环境风险防控和应急响应能力，保障区域环境安全；建立完善包括环境空气、地表水、地下水、土壤生态等环境要素的监控体系，健全大气污染物自动监测体系，做好长期跟踪监测与管理，并根据监测评估结果适时优化调整开发区发展规划。	项目建成后，会配合开发区健全生态环境监管体系，提升并完善企业自身的风险防控和应急响应能力。
	综上，本项目符合《信阳市生态环境局关于信阳经济技术开发区总体规划（2022-2035 年）环境影响评价报告书的审查意见》（信环函[2024]1 号）相关规定要求。		
其他符合性分析	1、产业政策符合性 本项目为罐头食品和其他食品生产项目，经查阅《产业结构调整指导目录（2024年本）》，项目不属于鼓励类、限制类、淘汰类，为允许类。项目所用设备均不属于淘汰类、限制类；同时已获得信阳经济技术开发区备案（项目代码：2509-411500-04-01-546274），因此，项目建设符合国家产业政策。 2、“三线一单”符合性 2.1 生态保护红线 根据河南省“三线一单”综合信息应用平台系统中研判分析结果分析，建设项目涉及环境管控单元 1 个（信阳经济技术开发区重点管控单元环境管控单元编码：ZH41150220001）（见附图 5），本项目建设不涉及生态红线。 2.2 资源利用上线 项目用地在信阳经济技术开发区土地利用规划图中为二类工业用		

	地（见附图3），符合当地规划要求，因此，项目建设不会达到土地资源利用上线。项目运营过程中消耗一定量的电能、水资源等资源消耗，电能用量约 20 万 kW·h/a，水资源用量约 13859.4m³/a，项目资源消耗量相对区域资源利用总量较少，符合资源利用上限要求。 2.3 环境质量底线 根据信阳市 2024 年环境空气质量数据，信阳市 2024 年区域环境空气 PM_{2.5} 年均浓度超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准值；PM₁₀、SO₂、NO₂、CO、O₃ 均能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求。区域环境空气质量总体评价为不达标。 信阳市目前正在实施<信阳市生态环境保护委员会办公室关于印发《信阳市2025年蓝天保卫战实施方案》《信阳市2025年柴油货车污染治理攻坚战实施方案》《信阳市2025年夏季空气质量提升工作方案》的通知>（信环委办〔2025〕15号）等文件提出的污染防治措施，相关文件的实施能够持续改善区域环境空气质量。 本项目所在区域属淝河流域，淝河位于厂区北侧约6.1km处，淝河琵琶山桥国控断面位于本项目下游约24.6km，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准。本项目原辅料清洗废水和设备清洗废水经“隔油+絮凝沉淀”池处理后和生活污水、锅炉排污水、蒸汽冷凝水以及反渗透浓水一并汇入化粪池，经化粪池预处理后经市政污水管网进入信阳市第一污水处理厂进一步达标处理；项目对地表水环境影响可接受。 综上，本项目建设符合环境质量底线要求。 2.4 生态环境准入清单 根据河南省“三线一单”综合信息应用平台系统中研判分析项目用地范围涉及1个河南省环境管控单元（信阳经济技术开发区重点管控单元
--	---

环境管控单元编码：ZH41150220001），与信阳市经济技术开发区环境管控单元生态环境准入清单相符性见表1-3。

表 1-3 信阳市经济技术开发区环境管控单元生态环境准入清单

环境 管控 单元 名称	管 控 分 类	市	区 县	环境 管控 单元 编码	管 控 要 求		符 合 性 分 析
项目涉及河南省环境管控单元							
信阳 经济 技术 开发 区	重 点	信 阳 市	泌 河 区	ZH4 1150 2200 01	空间 布局 约束	金牛片区：1、入驻项目应符合园区规划或规划环评的要求，严格落实负面清单管理相关要求。 2、鼓励电子信息产业入驻。 3、新建、改建、扩建“两高”项目应符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物总量控制、碳排放达峰目标、相关规划环评和行业建设项目环境准入条件、环评审批原则要求；加快完善区域内污水处理设施建设。	1、本项目符合《信阳经济技术开发区总体规划（2022-2035年）环境影响评价报告书》相关要求，不在信阳经济技术开发区负面清单内； 2、本项目属于食品制造业，与开发区主导产业不冲突； 3、本项目不属于“两高”项目。
					污 染 物 排 放 管 控	金牛片区：1、新改扩建项目主要污染物排放应满足总量控制要求，结合区域污染减排要求，采取调整能源结构、加强污染治理等措施，严格控制烟粉尘、二氧化硫、氮氧化物、VOCs等大气污染物的排放。 2、排水标准按《城镇污水处理厂污染物排放标准（GB18918-2002）一级A标准执行。 3、积极谋划中水深度处理回用工程，完善配套污水管网，确保入区企业外排废水全部经管网收集后进入信阳市第一污水处理厂和信阳金牛物流产业集聚区污水处	1、本项目主要污染物排放能够满足总量控制要求； 2、信阳市第一污水处理厂排水标准能够满足《城镇污水处理厂污染物排放标准（GB18918-2002）一级A标准要求； 3、本项目原辅料清洗废水和设备清洗废水经“隔油+絮凝沉淀”池处理后和生活污水、锅炉排污水、蒸汽

							理站，入园企业均不得单独设置废水排放口，减少对纳污水体的影响。	冷凝水以及反渗透浓水一并汇入化粪池，经化粪池预处理后经市政污水管网进入信阳市第一污水处理厂进一步达标处理，项目不单独设置废水排放口。
						环境 风险 防控	金牛片区：1、建立完善有效的环境风险防控设施和有效的拦截、降污、导流等措施，防治对地表水环境造成危害。 2、进一步完善区内存在风险隐患企业的风险防范措施，完善园区级综合环境应急预案，有计划地组织应急培训和演练，全面提升园区风险防控和事故应急处置能力。	1、本项目按照相关要求完善有效的环境风险防控设施和有效的拦截、降污、导流等措施； 2、本项目按照相关规定要求完善厂区内风险防范措施。
						资源 开发 效率 要求	金牛片区：1、提高固体废物综合利用率，积极探索固废综合利用途径，严禁企业随意弃置。 2、企业应不断提高资源能源利用效率，新改扩建建设项目的清洁生产水平应达到国内先进水平。 3、企业、园区应加大污水回用力度，鼓励企业高耗水企业开展节水技术改造和再生水回用改造，提高水资源利用效率。	1、本项目固废均按照规定要求处置，不随意弃置； 2、本项目清洁生产水平能够达到国内先进水平； 3、本项目不属于高耗水企业。
						经与表 1-3 对比可知，建设项目符合信阳市经济技术开发区管控单元生态环境准入要求。 综上所述，建设项目符合“三线一单”规划要求。 3、与相关标准、规范要求的相符性 3.1 信阳市生态环境保护委员会办公室关于印发《信阳市 2025 年蓝		

天保卫战实施方案》《信阳市 2025 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案》《信阳市 2025 年夏季空气质量提升工作方案》的通知（信环委办〔2025〕15 号）

项目与信阳市生态环境保护委员会办公室关于印发《信阳市 2025 年蓝天保卫战实施方案》《信阳市 2025 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案》《信阳市 2025 年夏季空气质量提升工作方案》的通知（信环委办〔2025〕15 号）相关内容建设要求对比见表 1-4。

表 1-4 与信环委办〔2025〕15 号文相关要求对比一览表

名称	与本项目相关要求	本项目情况
《信阳市 2025 年蓝天保卫战实施方案》	1.依法依规淘汰落后低效产能。严格落实《产业结构调整指导目录(2024 年本)》《河南省淘汰落后产能综合标准体系（2023 年本）》要求，加快落后生产工艺装备和过剩产能淘汰退出,完成淮滨县兰丰合成革制品有限公司低效产能退出任务列入 2025 年去产能计划的生产设施 9 月底前停止排污。全市严禁新改扩建烧结砖瓦项目，加快退出 6000 万标砖/年以下的烧结砖及烧结空心砌块生产线，在 2025 年 4 月底前，市级生态环境部门组织开展烧结砖瓦行业专项整治“回头看”，原则上对达不到 B 级及以上绩效水平的烧结砖瓦企业实施停产整治，同时将不满足绩效等级 B 级申报要求的企业纳入淘汰范围，2025 年 9 月底前完成淘汰退出；2025 年 4 月底前，各县区排查建立淘汰退出落后产能任务台账；持续推动生物质小锅炉关停整合。2025 年 9 月底前，淘汰整合现有的 13 台 2 蒸吨及以下的生物质锅炉。	经查阅《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目属于允许类，且项目所用设备均不属于淘汰类、限制类，不属于产能过剩行业的工艺和装备范围。
	3.加快燃煤锅炉关停整合。加快燃煤机组结构优化，推进 30 万千瓦及以上热电联产电厂供热半径 30 公里范围内具备供热替代条件的落后燃煤小热电机组（含自备电厂）和燃煤锅炉关停或整合。	本项目锅炉为天然气锅炉。
《信阳市 2025 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案》	4.加快淘汰老旧车辆。各县区制定老旧车辆淘汰目标及实施计划，统筹运用“两新”资金和大气污染防治资金加快淘汰国四及以下排放标准汽车。严格执行机动车强制报废标准规定，符合强制报废情形的交报废机动车回收企业按规定回收拆解。加大对报废汽车回收拆解企业的监管力度，规范报废汽车回收拆解行为严厉打击“作坊式”回收拆解,确保淘汰车辆真拆解、真报废。	本项目运营期车辆全部按照规定要求满足国五及以上排放标准或使用新能源机械。
《信阳市 2025 年夏季空气质	7.加快工业企业深度治理。加强燃煤锅炉、生物质锅炉除尘、脱硫、脱硝设施运行管理，完成平桥区陕煤电力精准喷氨设施升级改造、罗山县中德建材有限公司燃煤锅炉超低排放治理强化工业源烟气脱硫脱硝氨逃	本项目锅炉为天然气锅炉。

	量提升工作方案》	逸防控，推进燃气锅炉、炉密低氮燃烧改造，对不能稳定达标排放的垃圾焚烧发电、生物质锅炉砖瓦密、耐火材料等行业企业实施提标治理。强化全过程排放控制和监督帮扶力度，严禁不正常使用或未经批准擅自拆除、闲置、停运污染治理设施，严禁生物质锅炉掺烧煤炭、垃圾、工业固体废物等其他物料。	
	综上，项目符合信阳市生态环境保护委员会办公室关于印发《信阳市 2025 年蓝天保卫战实施方案》《信阳市 2025 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案》《信阳市 2025 年夏季空气质量提升工作方案》的通知（信环委办〔2025〕15 号）相关规定要求。		
	3.2 项目与《信阳市空气质量持续改善行动方案》（信政〔2024〕6 号）相关要求对比		
	项目与《信阳市空气质量持续改善行动方案》（信政〔2024〕6 号）相关内容建设要求对比见表 1-5。		
	表 1-5 与信政〔2024〕6 号相关要求对比一览表		
	名称	与本项目相关要求	本项目情况
	《信阳市空气质量持续改善行动方案》（信政〔2024〕6 号）	全市新、改、扩建火电、钢铁、水泥、焦化项目应达到超低排放水平。加快钢铁、水泥、焦化行业全流程超低排放改造，2024 年年底，水泥、焦化企业基本完成有组织和无组织超低排放改造；2025 年 9 月底前，钢铁、水泥、焦化企业力争完成清洁运输超低排放改造。持续推进耐火材料、铸造、砖瓦、珍珠岩（膨润土）等工业炉窑深度治理，实施陶瓷、化肥、生活垃圾焚烧、生物质锅炉等行业提标改造，2025 年年底，基本完成燃气锅炉低氮燃烧改造，生物质锅炉全部采用专用炉具，配布袋等高效除尘设施，禁止掺烧煤炭、生活垃圾等其他物料，推进整合小型生物质锅炉。取消烟气和 VOCs 废气旁路，因安全生产需要无法取消的，应安装烟气自动监控、流量、温度等监控设施并加强监管，重点涉气企业应增加安装备用处置设施。	本项目锅炉配备低氮燃烧器，废气均能够达标排放。
		积极开展燃煤锅炉关停整合。全市原则上不再新增自备燃煤机组，不再新建燃煤锅炉，鼓励自备燃煤机组实施清洁能源替代。全面淘汰 35 蒸吨/小时及以下的燃煤锅炉及茶水炉、经营性炉灶，基本淘汰储粮烘干设备、农产品加工等燃煤设施。	本项目锅炉为天然气锅炉。
	综上，项目符合《信阳市空气质量持续改善行动方案》（信政〔2024〕6 号）相关规定要求。		

	3.3 与《食品生产通用卫生规范》（GB14881-2013）相符性			
	与《食品生产通用卫生规范》（GB14881-2013）相符性分析见表 1-6。			
	表 1-6 项目与《食品生产通用卫生规范》相符性分析			
	名称	与本项目相关要求	本项目情况	相符性
	《食品生产通用卫生规范》（GB 14881-2013）	厂区不应选择对食品有显著污染的区域	根据现场踏勘，项目所在地不属于对食品有显著污染的区域	相符
		厂区不应该选择有害废弃物以及粉尘、有害气体、放射性物质和其他扩散性污染源不能有效清除的地址	本项目厂区内所在地不属于有害废弃物以及粉尘、有害气体、放射性物质和其他扩散性污染源不能有效清除的地址	相符
		不宜择易发生洪涝灾害的地区，难以避开时应设计必要的防范措施	本项目位于信阳市羊山新区新申办事处双创产业园，不属于易发生洪涝灾害的地区	相符
		厂区周围不宜有害虫大量孳生的潜在场所，难以避开时应设计必要的防范措施	项目厂区周围环境良好，不属于害虫大量孳生的潜在场所	相符
	综上，项目选址符合《食品生产通用卫生规范》（GB14881-2013）相关规定要求。			
	3.4 《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2024 年修订版）（涉锅炉/炉窑企业）			
	项目建设情况与《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南》（2024 年修订版）涉锅炉/炉窑 A 级企业要求相符性分析如下表 1-7 所示。			
	表 1-7 与涉锅炉/炉窑 A 级企业要求相符性分析			
	项目	治理方案内容	本项目拟建设情况	相符性
能源类型		以电、天然气等为能源	本项目主要以天然气为能源。	符合
生产工艺及装备水平	属于《产业结构调整指导目录（2024 年版）》鼓励类和允许类		本项目属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》允许类。	符合
	符合相关行业产业政策		本项目符合食品加工行业产业政策要求。	符合
	符合河南省相关政策要求		本项目符合《河南省 2025	符合

			年蓝天保卫战实施方案》 (豫环委办〔2025〕6号) 等政策要求。	
		符合市级规划	项目建设符合《《信阳经济 技术开发区总体发展规划 (2022-2035年)》相关规 划要求。	符合
	污染治 理技术	1.电窑： PM 采用袋式除尘、电袋复合除 尘、湿电除尘、静电除尘等高效 除尘技术。	本项目不涉及电窑。	不涉 及
		2.燃气锅炉/炉窑： (1) PM ^[1] 采用袋式除尘、静电 除尘、湿电除尘等高效除尘技术； (2) NO _x ^[2] 采用低氮燃烧或 SNCR/SCR 等技术。使用氨法脱 硝的企业，氨的装卸、储存、输 送、制备等过程全密闭，并采取 有氨气泄漏检测和收集措施；采 用尿素作为还原剂的配备有尿素 加热水解制氨系统。 备注【1】：燃气锅炉在 PM 稳定 达到排放限值情况下可不采用除 尘工艺； 备注【2】：温度低于 800℃的燃 气/燃油的干燥窑、热处理窑和燃 气/生物质锅炉，在稳定达到排放 限值情况下可不采用 SCR/SNCR 等工艺。	1、根据预测，本项目燃气 锅炉 PM 能够稳定达标排 放，可不设置除尘工艺； 2、本项目锅炉设置低氮燃 烧器，运行温度为 170℃ ~180℃，根据预测，氮氧化 物能够稳定达标排放，可不 设置 SNCR/SCR 工艺。	符合
		3.其他工序（非锅炉/炉窑）： PM 采用覆膜袋式除尘或其他先 进除尘工艺。	本项目不涉及其他涉 PM 工 艺。	不涉 及
	排放限 值	锅炉：PM、SO ₂ 、NO _x 排放浓度 分别不高于：燃气：5、10、 50/30mg/m ³ （基准含氧量：3.5%）	本项目燃气锅炉 PM、SO ₂ 、 NO _x 排放浓度分别不高于 5、10、50mg/m ³ 。	符合
	本项目建设符合《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技 术指南》（2024 年修订版）涉锅炉/炉窑 A 级企业要求。			

二、建设项目工程分析

建设 内容	1、项目由来			
	根据公司未来发展规划和市场需求，药食同膳精汤食品（信阳）有限公司租赁信阳市农居资产经营管理有限公司一层厂房，建设年加工 3000t 乌鸡汤、2000t 热加工熟肉制品项目。按照《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）的要求，该项目应进行环境影响评价。依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（中华人民共和国生态环境部令第 16 号）（2021 年版），本项目属于“十一、食品制造业 14”中的“21、罐头食品制造 145”和“其他食品制造 149”，本项目不属于“有发酵工艺的食品添加剂制造；有发酵工艺的饲料添加剂制造”，应编制环境影响报告表。			
	2、项目内容			
	本项目租赁信阳市农居资产经营管理有限公司一层厂房 1280m²，建设年加工 3000t 乌鸡汤、2000t 热加工熟肉制品项目，总投资 400 万元，主要由主体工程（原料库、成品库、解冻腌制间、生料加工区、熟料加工区、热加工区、灭菌车间、制水车间、外包装车间等）、辅助工程（技术研发办公室、化验区等）和环保工程组成。本项目组成一览表见表 2-1。			
	表 2-1 本项目组成一览表			
	序号	类别	名称	主要内容及规模
	1	主体工程	原料仓库（冷库）	占地面积 50m ² ，用于原料储存
			辅料库	占地面积 20m ² ，用于辅料储存
			包装材料仓库	占地面积 50m ² ，用于包装材料储存
		解冻腌制间		占地面积 24m ² ，用于原料解冻和腌制
		生料加工区		占地面积 180.5m ² ，用于原辅料脱包、原辅料预处理、配料混合等
		热加工区		占地面积 260m ² ，用于熟制、卤制、熬制、过滤提取等

			熟料加工区	占地面积 78.5m ² ，用于灌装、产品内包装等
			灭菌车间	占地面积 45.12m ² ，用于灭菌
			制水车间	占地面积 57.6m ² ，用于纯水制备
			外包装车间	占地面积 24.7m ² ，用于产品外包装
			成品区	占地面积 104m ² ，用于成品储存
	2	辅助工程	技术研发办公室	占地面积 64m ² ，用于技术研发以及办公
			化验区	占地面积 30m ² ，用于常规质保化验等
	3	公用工程	供水系统	市政供水管网
			供气系统	由市政天然气管网供气
			排水系统	本项目排水方式采用雨污分流的排水方式；项目原辅料清洗废水和设备清洗废水经“隔油+絮凝沉淀”池（10m ³ ）处理后和生活污水、锅炉排污水、蒸汽冷凝水以及反渗透浓水一并汇入化粪池，经化粪池预处理后经市政污水管网进入信阳市第一污水处理厂进一步达标处理。
			供电系统	依托市政电网供电
	4	环保工程	废气治理	本项目蒸汽锅炉设置低氮燃烧器，锅炉天然气燃烧废气由管道引至 1 根 8m 高排气筒（DA001）有组织排放；热加工工序产生油烟经静电油烟处理器处理，处理后的废气和热加工工序天然气燃烧废气一并经 1 根 15m 高排气筒（DA002）有组织排放。
			废水治理	本项目原辅料清洗废水和设备清洗废水经“隔油+絮凝沉淀”池（10m ³ ）处理后和生活污水、锅炉排污水、蒸汽冷凝水以及反渗透浓水一并汇入化粪池，经化粪池预处理后经市政污水管网进入信阳市第一污水处理厂进一步达标处理。
			噪声治理	基础减振、车间封闭
			固废治理	煮熟乌鸡块作为副产品外售相关食品加工单位综合利用，辅料中药煎煮时产生的药渣集中收集后定期作为饲料外售，热加工工序产生的油脂集中收集后定期外售至第三方回收公司进行回收，食物残渣、隔油池油脂、不合格品和生活垃圾定期外售至第三方进行综合利用，纯水制备废过滤材料由设备厂家更换后回收，废弃包装物和废不锈钢筛网集中收集后外售废品回收站。

3、主要设备

本项目设备清单见表 2-2。

表 2-2 本项目设备及设施一览表

序号	设备名称	数量	型号	备注
1	不锈钢操作台	8 台	90cm×190cm	位于原辅料预处理车间（生料加工区）
2	不锈钢转运车	5 台	67cm×67cm×67cm	位于原辅料预处理车间（生料加工区）

	3	不锈钢汽泡清洗机	1 台	109cm×109cm×82cm	位于原辅料预处理车间（生料加工区）
	4	不锈钢凉料架台	2 台	220cm×90cm×85cm	位于原辅料预处理车间（生料加工区）
	5	不锈钢多用桶（腌制桶）	4 台	169kg	位于解冻腌制间
	6	不锈钢炒锅	2 台	300L	位于生产加工车间（热加工区）
	7	CIP 清洗机	1 台	200L*2	位于生产加工车间（热加工区）
	8	卤煮锅	1 套	3000L	位于生产加工车间（热加工区）
	9	精品强力台式牛、羊、猪肉类绞切两用机	1 台	DJQQLS 229-F	位于原辅料预处理车间（生料加工区）
	10	锯骨机	1 台	BST-210	位于原辅料预处理车间（生料加工区）
	11	定量灌装机	1 台	100 克	位于灌装、内包车间（熟料加工区）
	12	自动包装设备	1 台	YD-230A-S	位于灌装、内包车间（熟料加工区）
	13	智能液体煎煮包装机（自动煎药机）	1 台	KZ8-200	位于灌装、内包车间（熟料加工区）
	14	智能激光喷码机（紫外）	1 台	SN:KQBBDAB1321KL	位于包材消毒清洁间
	15	便捷式蒸汽清洗机（移动蒸汽清洗机）	1 台	CNT-A-3000W	/
	16	杀菌锅	1 台	R2025-027	位于灭菌车间
	17	蒸汽发生器（蒸汽锅炉）	1 台	/	位于制水车间
	18	反渗透水处理装置	1 台	YY PO2 吨	位于制水车间
	19	原水储存罐	1 台	2t	位于制水车间
	20	纯净水储存罐	1 台	5t	位于制水车间
	21	螺杆式空压机	1 台	30PM	位于制水车间
	22	液晶屏数字型金属探测机	1 台	HB-980	位于外包装车间
	23	帖标机	1 台	/	位于外包装车间
	24	封箱机	1 台	/	位于外包装车间
	25	喷码机	1 台	/	位于外包装车间
	26	不锈钢解冻缸	4 台	67cm×67cm×67cm	位于解冻腌制间

4、原辅材料

本项目主要原辅材料消耗见表 2-3。

表 2-3 主要原辅料消耗一览表

序号	名称		消耗量	备注
1	乌鸡汤生产线	乌鸡	3000t/a	外购、已屠宰清理好的乌鸡
		辅料中药	50t/a	人参、虫草花、玫瑰花（重瓣红玫瑰）、党参、西洋参、茯苓、乌梅、枣、黑枣、地黄、黄芪、黄精、酸枣仁、肉苁蓉、山茱萸、铁皮石斛等 106 种中药，外购
2	热加工熟肉制品生产线	生肉	2525t/a	外购、已屠宰清理好的猪肉，鸡肉，鸭肉，鹅肉等，1kg 生肉热加工后约 0.8kg
		调料	100t/a	葱、姜、蒜、香辛料、食用盐、味精等调味料，外购
3	无纺布袋		30000 个/a	外购，用于盛装辅料中药调料
4	不锈钢筛网		12 个/年	Φ600mm，200 目，用于过滤乌鸡汤
5	食品加工用蛋白肽		6kg/a	1t 成品内加入 2g 食品加工用蛋白肽
6	水		13859.4m ³ /a	依托市政供水管网
7	电		20 万 kW·h/a	依托市政电网供电
8	天然气		38.4 万 m ³ /a	管道天然气
9	絮凝剂		0.5t/a	外购

5、主要产品及产能

本项目产品为乌鸡汤和热加工熟肉制品，如表 2-4 所示。

表 2-4 产品方案一览表

产品	产量（t/a）	备注
乌鸡汤	3000	100ml/袋、9 袋/箱
热加工熟肉制品	2000	500g/袋、1000g/袋、1500g/袋，根据客户需求

6、劳动定员及工作制度

本项目劳动定员 10 人，每天两班，每班 8h，年工作 300d。

7、平面布局

本项目位于信阳市羊山新区新申办事处双创产业园，厂区大门位于厂区北侧，大门向内为展厅，展厅西侧为技术研发办公室，办公室南侧为原料区和成品区；厂区东侧为加工区，自北向南分别为解冻腌制间、生料加工区、热加工

	区、熟料加工区、灭菌车间外包装车间和制水车间。本项目北侧为新申办事处双创产业园内部道路，向西延伸至金工大道，运输便利，方便原材料和成品的转运；厂区布局较为合理；具体布设详见附图 2。 8、项目周边环境现状 项目位于信阳市羊山新区新申办事处双创产业园，根据现场勘察，项目东侧为信阳市羊山新区金麦臻食品厂，南侧为信阳顺裕实业有限公司，西侧为双创产业园内部路，隔路为金牛集聚区派出所，北侧为双创产业园内部路，隔路为信阳大别山生物科技有限公司；项目周边的 50m 范围内的敏感点为项目西侧约 18m 处的金牛集聚区派出所和项目西北侧约 20m 的廉租小区。项目地理位置见附图 1，周边环境现状见附图 4。 9、项目水平衡分析 营运期用水主要用于纯水制备用水、锅炉用水、原料清洗用水、设备清洗用水、生产用水和生活用水。 （1）纯水制备用水 根据企业提供的资料，本项目生产过程中所有用水均采用反渗透水处理设备产生的纯水。 项目纯水制备利用石英砂过滤+活性炭过滤+滤芯+RO膜反渗透系统，反渗透原理是运用水压，使水由较高浓度的一方渗透至较低浓度的一方，此时在较高浓度的所有细菌及杂物、可溶性固体物和对人体有害的物质均不能渗入高精密的反渗透膜，从而达到纯净水的目的。 项目车间内设反渗透水处理设备1套，纯水制备能力为2m³/h。本项目需制备纯水约10967.5m³/a，纯水制水系统得水率约为80%，则纯水制备用水为13709.375m³/a、45.698m³/d，反渗透浓水水量约为2741.875m³/a、9.140m³/d。 （2）锅炉用水 本项目配备一台 1t/h 蒸汽锅炉，使用纯水为介质，产生的蒸汽用于间接加
--	---

	热卤煮锅和灭菌等，蒸汽温度为 175℃，生产时间 4800h/a，核算锅炉用水量为 4800m³/a。 蒸汽通过管道末端电磁阀定期排入空气中，在生产过程中会凝结水，产生量约占蒸汽总量的 1%。经核算，本项目蒸汽凝结水产生量约为 48m³/a（0.16m³/d），蒸汽冷凝水为清净下水。 锅炉在运行过程中会产生锅炉排污水，参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号）中“4430 工业锅炉（热力生产和供应行业）产污系数表-蒸汽/热水/其它”锅炉排污水产污系数为 9.86t/万立方米-原料计，则锅炉排污水量约 4.73m³/a，0.016m³/d。 （3）原辅料清洗用水 本项目原料乌鸡和生肉均为已屠宰清理好的生鲜，基本不含血水等杂质，为保证食品质量，在加工前仅需对原辅料表面采用纯水进行简单的清洗，项目采用不锈钢汽泡清洗机进行清洗，本项目清洗 1kg 原辅料需用水约 0.5L，本项目原辅料量约 5675t/a，则原辅料清洗用水约 2837.5m³/a，9.458m³/d，清洗过程中损耗量约 10%，则清洗废水产生量为 8.512m³/d。 （4）设备清洗用水 根据建设单位提供的资料，本项目设备每天需进行清洗一次，采用纯水进行清洗，清洗用水量为 100L/次，设备清洗用水量为 0.1m³/d、30m³/a。排放系数按 90%计，则设备清洗废水排放量约为 0.09m³/d，27m³/a。 （5）生产用水 本项目乌鸡汤采用乌鸡和辅料中药在卤煮锅中加入纯水进行炖煮，在炖煮过程中，水分蒸发量约 10%，则纯水使用量约 3300m³/a，除蒸发的水分外，其余全部进入产品中。 （6）生活用水 本项目劳动定员 10 人，不在厂区食宿，根据《建筑给水排水设计标准》
--	---

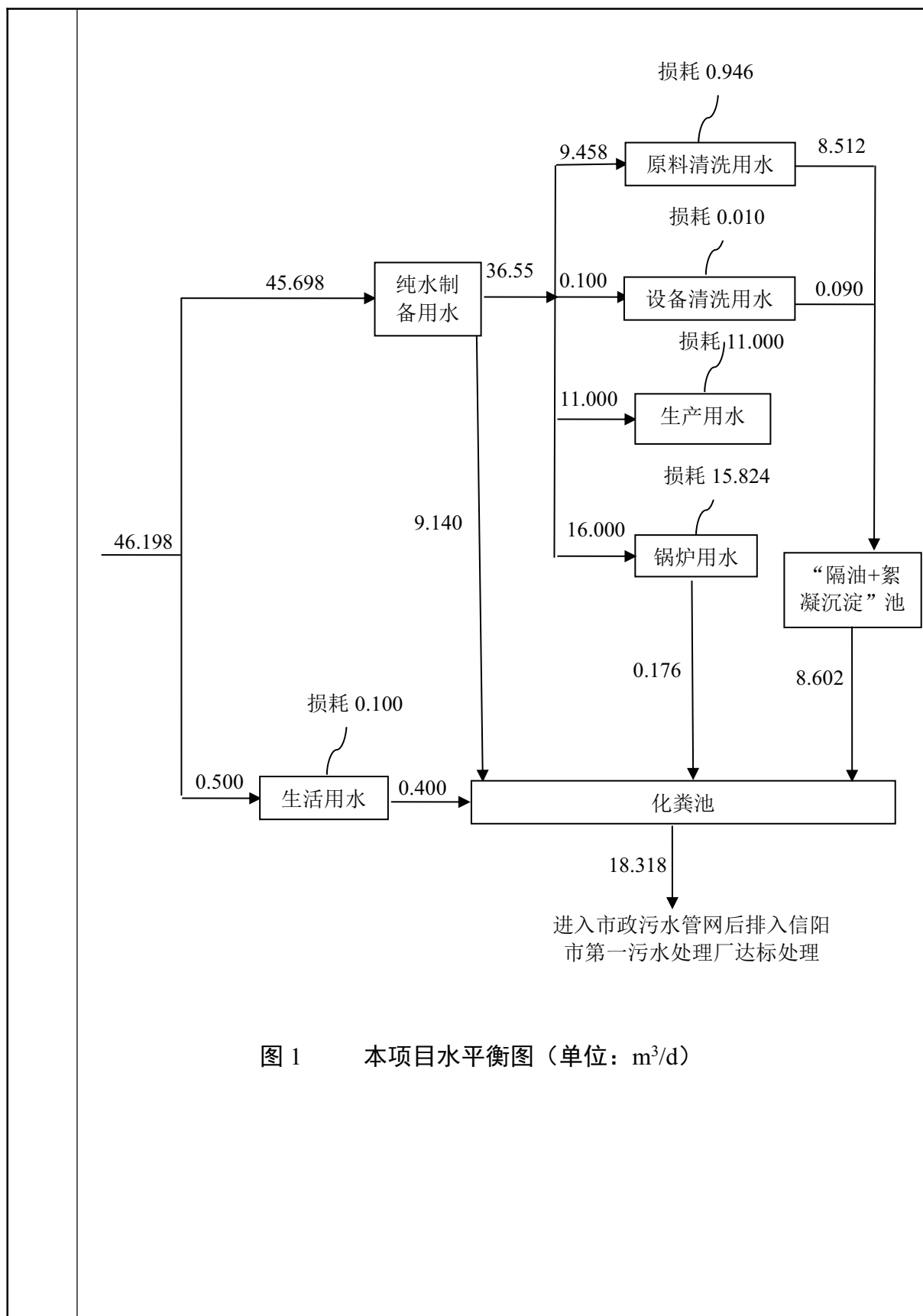
(GB50015-2019), 车间工人的生活用水定额应根据车间性质确定, 宜采用 30L/(人·班)~50L/(人·班), 本项目工人用水定额取 50L/(人·班), 则建设项目职工生活用水量为 0.5m³/d (150m³/a), 废水产生率以 0.8 计, 则建设项目生活污水 0.4m³/d (120m³/a)。

项目原辅料清洗废水和设备清洗废水经“隔油+絮凝沉淀”池处理后和生活污水、锅炉排污水、蒸汽冷凝水以及反渗透浓水一并汇入化粪池, 经化粪池预处理后经市政污水管网进入信阳市第一污水处理厂进行进一步达标处理。

本项目水平衡图见图 1, 本项目运营期用排水情况见表 2-5。

表 2-5 本项目运营期用排水情况一览表 单位: m³/d

项 目	用水量	新鲜水量	损耗量	回用量	排放量	备注
纯水制备用水	45.698	45.698	0.000	0.000	9.140	项目原辅料清洗废水和设备清洗废水经“隔油+絮凝沉淀”池处理后和生活污水、锅炉排污水、蒸汽冷凝水以及反渗透浓水一并汇入化粪池, 经化粪池预处理后经市政污水管网进入信阳市第一污水处理厂进行进一步达标处理。
锅炉用水			15.824	0.000	0.176	
生产用水			11.000	0.000	0.000	
设备清洗用水			0.010	0.000	0.090	
原料清洗用水			0.946	0.000	8.512	
生活用水	0.500	0.500	0.100	0.000	0.400	
合计	46.198	46.198	27.880	0.000	18.318	/



工艺流程和产排污环节	本项目产品为乌鸡汤和热加工熟肉制品;运营期生产工艺流程详见图2和图3。 1、乌鸡汤生产工艺流程简介: (1) 原辅料验收存储: 本项目所使用的原辅材料、包装材料必须符合国家标准、行业标准及有关规定。不允许使用非食品原料加工食品, 生产所用原料不得使用世界反兴奋剂机构禁用物质, 不得添加世界反兴奋剂机构禁用物质。使用既是食品又是药品的物品、新食品原料的要对供应商的原料、生产环境和生产工艺可能带入的风险进行评估与控制。采用进口原辅料, 审核进口原辅料供应商、贸易商的资质证明文件、质量安全标准及每批原辅料由出入境检验检疫部门出具的相关合格证明材料。 (2) 预处理: 将主料乌鸡进行解冻, 缓慢解冻至中心温度$\leq -2^{\circ}\text{C}$, 避免汁液流失, 解冻后的乌鸡采用精品强力台式绞切两用机切块(3cm$\times$3cm), 切块后进行清洗; 原料(乌鸡块)和辅料(中药)均使用纯水进行清洗, 该工序有噪声、固废、废水产生。 (3) 炖煮: 将用无纺布打包好的已洗净的辅料中药(5kg/袋)利用智能液体煎煮包装机(自动煎药机)进行煎煮; 将已洗净的乌鸡块置入卤煮锅内, 加入纯水, 进行炖煮, 采用蒸汽锅炉产生的蒸汽进行间接加热, 120$^{\circ}\text{C}$炖煮15min, 再将已煎煮好的中药药汤加入卤煮锅内, 低温(75$^{\circ}\text{C}$)慢炖2h, 然后利用200目的不锈钢筛网过滤出食物残渣, 该工序有天然气燃烧废气、固废以及噪声产生。 (4) 添加调配: 在过滤好的乌鸡汤内按规定称量调配加入食品加工用蛋白肽, 1t乌鸡汤内加入2g食品加工用蛋白肽。 (5) 无菌灌装: 将已调配好的乌鸡汤运送至灌装、内包车间采用定量灌装进行无菌灌装, 灌装温度控制在80$^{\circ}\text{C}$, 灌装完成后自然冷却, 该工序有噪声产生。
-------------------	--

(6) 灭菌：灌装好的乌鸡汤运送至灭菌车间利用杀菌锅进行高温灭菌，杀菌锅利用锅炉蒸汽间接加热，该工序有噪声产生。

(7) 金属检测：利用液晶屏数字型金属探测机对灌装好的乌鸡汤进行金属检测，金属探测机采用自动控制系统，能检测出球径>2mm金属，并将该件产品剔除，保证产品不含金属和其他异物，不合格品产生概率约为1/100000，该工序有噪声以及固废产生。

(8) 入库冷藏：将已检测合格的成品运送至成品仓库（冷库）进行冷藏。

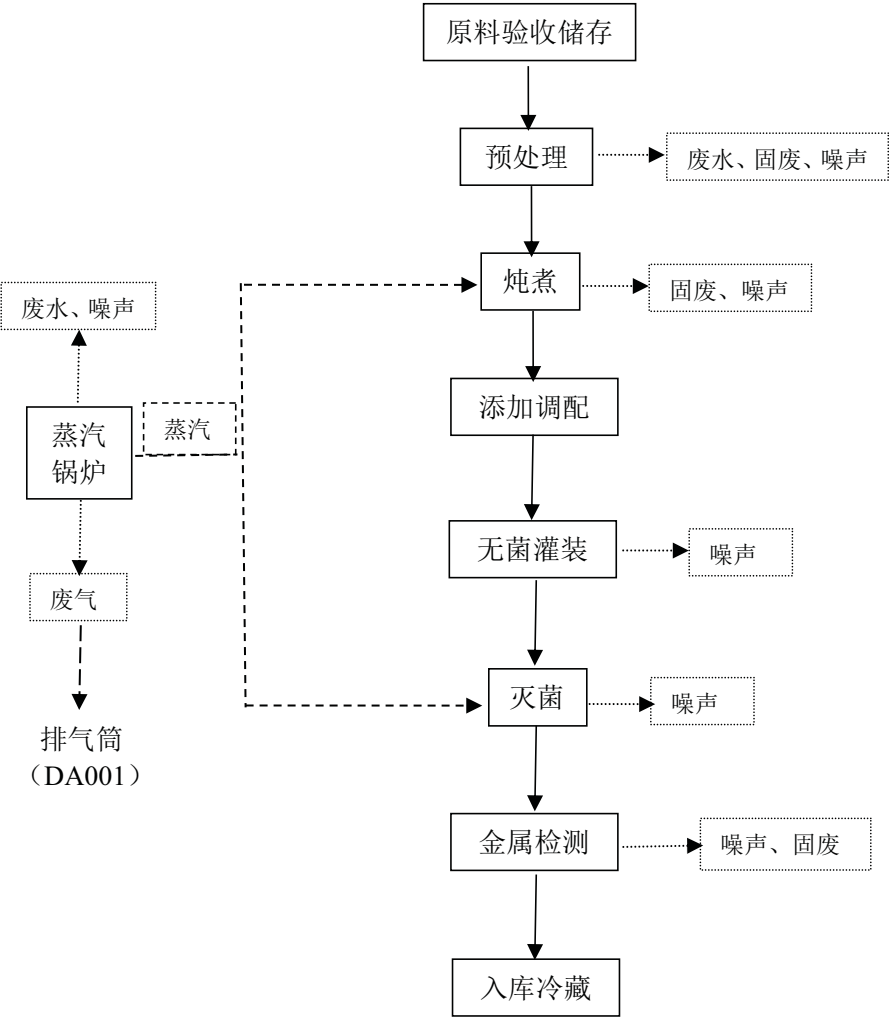


图 2 乌鸡汤生产线工艺流程及产污环节图

2、热加工熟肉制品生产工艺流程简介：

(1) 原辅料验收存储：本项目所使用的原辅材料、包装材料必须符合国家标准、行业标准及有关规定。不允许使用非食品原料加工食品。

(2) 预处理：将原料生肉进行解冻，缓慢解冻至中心温度 $\leq -2^{\circ}\text{C}$ ，避免汁液流失，解冻后的原料以及调料使用纯水进行清洗，该工序有废水产生。

(3) 修正分切成型：将洗净的原料生肉去除不良筋膜、不良脂肪、血管，并用精品强力台式牛、羊、猪肉类绞切两用机和锯骨机分切成所需规格该工序有噪声、固废产生。

(4) 腌制：将已分切成型的生肉置入不锈钢多用桶（腌制桶）内进行腌制。

(5) 热加工：将腌制好的生肉运送至灭菌车间利用杀菌锅进行首次灭菌，然后利用不锈钢炒锅进行炒制，炒制过程中定量加入调料，炒制温度控制在 $150\sim 200^{\circ}\text{C}$ ，炒制时间约30min。该工序有油烟和固废产生。

(6) 冷却：将炒制好的熟肉采用自然冷却方式进行冷却。

(7) 包装：将冷却好的产品进行称重计量，然后利用自动包装设备进行密封袋装。

(8) 灭菌/二次杀菌：将袋装好的熟肉制品运送至灭菌车间利用杀菌锅进行二次灭菌，杀菌锅利用锅炉蒸汽间接加热，该工序有噪声产生。

(9) 成品检验：将成品按照产品标准和审查细则规定进行微生物、感官、理化指标检测，不合格品产生概率约为1/10000。

(10) 入库冷藏：将已检测合格的成品运送至成品仓库（冷库）进行冷藏。

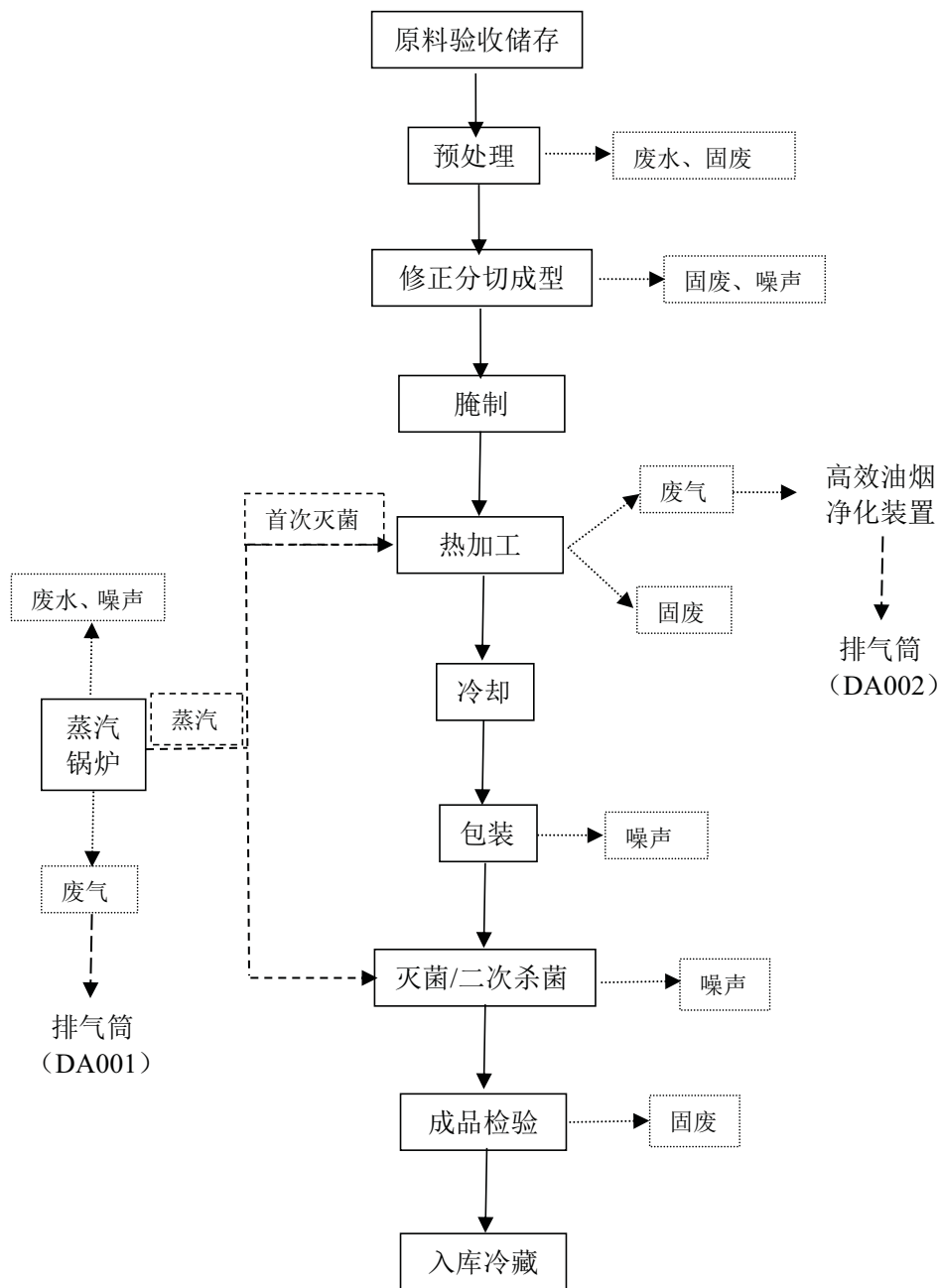


图3 热加工熟肉制品生产线工艺流程及产污环节图

	2、产排污环节	
	表 2-6 本项目运营期产排污环节一览表	
	项目	产污环节
	废气	热加工熟肉制品生产线热加工工序
		锅炉天然气燃烧工序
	废水	原料清洗工序、设备清洗工序
		生活污水
		锅炉运行、纯水制备工序
	噪声	蒸汽锅炉、锯骨机、反渗透水处理装置等设备运行
	固废	生产工艺
与项目有关的原有环境污染问题		本项目为新建项目，租赁现有空厂房进行建设，无原有环境污染问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	1、环境空气质量现状				
	根据大气功能区划分，项目所在地为二类功能区，环境空气执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。本次环境空气质量现状引用河南省空气质量实时发布系统发布的信阳市2024年环境空气质量数据，监测结果见表3-1。				
	表 3-1 信阳市 2024 年环境空气质量数据 单位：μg/m³，COmg/m³				
	污染物	年评价指标	现状浓度	标准值	达标情况
	PM _{2.5}	年平均质量浓度	38	35	不达标
	PM ₁₀	年平均质量浓度	58	70	达标
	SO ₂	年平均质量浓度	4	60	达标
	NO ₂	年平均质量浓度	17	40	达标
	CO	日平均第 95 百分位数	0.9	4	达标
	O ₃	最大 8h 平均第 90 百分位数	156	160	达标
2024 年信阳市环境空气质量因子中除 PM _{2.5} 外，PM ₁₀ 、SO ₂ 、NO ₂ 、CO、O ₃ 最大 8h 平均浓度均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准要求，总体评价为不达标。					
信阳市目前正在实施<信阳市生态环境保护委员会办公室关于印发《信阳市2025年蓝天保卫战实施方案》《信阳市2025年柴油货车污染治理攻坚战实施方案》《信阳市2025年夏季空气质量提升工作方案》的通知>（信环委办〔2025〕15号）、《河南省2025年蓝天保卫战实施方案》（豫环委办〔2025〕6号）等文件提出的污染防治措施，相关文件的实施能够持续改善区域环境空气质量。					
2、地表水环境质量现状					
本项目所在区域属淝河流域，淝河位于厂区北侧约 6.1km 处，淝河琵琶山桥国控断面位于本项目下游约 24.6km，执行《地表水环境质量标准》					

（GB3838-2002）Ⅲ类标准。本次地表水环境质量评价引用信阳琵琶山桥国控断面 2023 年地表水环境质量数据（2023 年 1 月 1 日~2023 年 12 月 31 日），监测结果见表 3-2。

表 3-2 信阳琵琶山桥国控断面 2023 年水质监测结果 单位:mg/L

污染物	pH	COD	BOD ₅	NH ₃ -N	总磷
年平均浓度	7.3	20	2.5	0.13	0.15
标准值	6~9	≤20	≤4	≤1.0	≤0.2
达标情况	达标	达标	达标	达标	达标

由上表 3-2 可知，信阳琵琶山桥国控断面水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水体水质要求。因此，本项目区域内地表水环境质量良好。

3、声环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。

根据《信阳市城市声环境功能区划》，本项目所在地及周边区域均属于 3 类声环境功能区，建设单位委托洛阳市绿源环保技术有限公司于 2025 年 10 月 14 日对项目所在地昼夜噪声进行了实地监测，监测分析结果详见表 3-3。

表 3-3 噪声监测结果 单位: dB(A)

点位	2025.10.14	
	昼间	夜间
廉租小区	54	43
金牛集聚区派出所	55	44
标准	昼间≤65、夜间≤55	
达标状况	达标	达标

由表 3-3 监测结果可以看出，廉租小区和金牛集聚区派出所声环境质量现状能够满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准要求。

4、生态环境现状

经现场勘查，本项目原有用地范围内无生态环境保护目标，因此，本次评价不再进行生态现状调查。

5、地下水、土壤环境现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》关于地下水、土壤环境质量现状的要求，原则上不开展地下水、土壤环境质量现状调查。本项目建成后厂区进行地面硬化处理，不存在地下水、土壤污染源及污染途径，因此，本次评价不再进行地下水和土壤环境质量现状调查。

环境
保护
目标

根据调查，项目周边 50m 范围内声环境保护目标为项目西侧约 18m 的金牛集聚区派出所和项目西北侧约 20m 的廉租小区；项目周边 500m 范围内大气环境保护目标为项目西侧约 18m 的金牛集聚区派出所、项目西北侧约 20m 的廉租小区、项目西侧约 170m 的田家湾居民点、项目西北侧约 265m 的十八里庙社区和项目西南侧约 300m 的十八里庙安置小区（见附图 4），厂界外 500 米范围内的不存在地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源；项目建设用地范围内无生态环境保护目标。项目周边环境目标详见表 3-4。

表 3-4

环境敏感目标及保护级别

名称	坐标		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂址最近距离
	经度	纬度					
声环境	114.061099	32.182533	金牛集聚区派出所（行政办公场所）	人群健康	《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类	W	18m
	114.061137	32.183053	廉租小区（200 户，约 700 人）			NW	20m
环境空气	114.061099	32.182533	金牛集聚区派出所（行政办公场所）		《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级	W	18m
	114.061137	32.183053	廉租小区（200 户，约 700 人）			NW	20m
	114.059699	32.183402	田家湾（70 户，约 240 人）			W	170m

	表 3-6 废水污染物排放控制标准 单位：除 pH 外，mg/L					
	pH	COD	BOD ₅	NH ₃ -N	SS	动植物油
	6~9	500	300	/	400	100
	6~9	380	180	35	220	/
标准来源						
《污水综合排放标准》（GB8978—1996）表 4 三级标准						
信阳市第一污水处理厂收水水质标准						
3、噪声污染物排放控制标准 项目运营过程中噪声污染物执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准限值，即：四厂界昼间≤65dB(A)，夜间≤55dB(A)。 4、固废污染物排放控制标准 一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。						
总量控制指标	根据《关于做好“十四五”主要污染物总量减排工作的通知》（环办综合函〔2021〕323 号）、《“十四五”污染减排综合工作方案编制技术指南》及《河南省生态环境厅关于加强建设项目主要污染物排放总量指标管理工作的通知》减排因子与范围为：主要大气污染物：NO_x、VOC_s、SO₂、颗粒物；主要水污染物：COD、氨氮。 因此，本项目总量控制指标为：颗粒物 0.0173t/a、SO₂ 0.0153t/a、NO_x 0.1163t/a、VOC_s 0t/a、COD 0.2748t/a、NH₃-N 0.0275t/a。 信阳市平桥区郑信新型环保建材厂日产 1000 吨烘干河沙项目位于信阳市平桥区五里店街道办事处凤台村，企业已于 2022 年注销。由管理部门分配的减排总量控制指标为颗粒物 10.21t/a，NO_x 4.041t/a，SO₂ 0.864t/a。 因此，可实现本项目总量指标倍量替代。					

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	本项目施工期主要进行生产设施及环保设备的安装与调试，施工工程量较小，工期较短，对周边环境影响较小。因此，本次评价不再对施工期进行分析。
运营期环境影响和保护措施	1、运营期废气环境影响和保护措施 1.1 运营期废气污染物源强分析 本项目运营期废气主要为锅炉燃烧废气、热加工废气。 ①锅炉燃烧废气： 本项目设置 1 台 1t/h 的燃气锅炉为生产提供蒸汽，根据水的蒸发需要的热量核算的天然气用量，全年生产时间按 4800h 计算，核算 1t/h 蒸汽锅炉每小时消耗天然气约 70m³，核算燃气锅炉年消耗天然气 33.6 万 m³。 本次参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“4430 工业锅炉（热力供应）行业系数手册”进行核算，工业废气量产污系数为 107753m³/万立方米-燃料，二氧化硫产污系数为 0.02S 千克/万立方米-燃料，氮氧化物产污系数为 3.03 千克/万立方米-燃料。参照《天然气》（GB17820-2018）表 1 天然气的质量要求：一类天然气总硫含量为 20mg/m³ 计，SO₂ 的产生量根据总含硫量计算。颗粒物参照《北京环境总体规划研究》中推荐的烟尘排放系数 0.45kg/万立方米燃料，项目锅炉采用天然气为燃料，天然气属于清洁能源，类比商城县龙峰新型建材有限公司年产 20 万立方米加气块砖项目环保竣工验收检测报告（检测时间 2021.7.23~2021.7.24），其锅炉采用天然气为燃料，锅炉排气筒出口烟气黑度<1 级，因此，本项目锅炉天然气燃烧后的烟气黑度小于 1 级。 项目天然气燃烧废气产排情况见下表。

表 4-1 项目天然气燃烧废气产排情况一览表							
分类	污染物	产污系数 (kg/万 m ³ 燃料)	产生量(t/a)	废气量 (m ³ /a)	产生浓度 (mg/m ³)	排放量 (t/a)	排放 浓度 (mg/m ³)
锅炉 天然 气燃 烧废 气	颗粒 物	0.45	0.0151	3.62×10 ⁶	4.17	0.0151	4.17
	SO ₂	0.4	0.0134		3.70	0.0134	3.70
	NO _x	3.03	0.1018		28.12	0.1018	28.12
	林格 曼黑 度	/	/		/	<1 级	/
注：本项目原料天然气为管道天然气，S 取 20。根据建设单位介绍，本项目锅炉采用低氮燃烧技术。							
由上表可知，锅炉天然气燃烧废气均满足《锅炉大气污染物排放标准》（DB41/2089—2021）表 1 要求（颗粒物 5mg/m³、SO₂ 10mg/m³、NO_x 50mg/m³、烟气黑度≤1 级）和河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》（2021 年修订版）涉锅炉/炉窑 A 级企业排放限值要求（颗粒物 5mg/m³、SO₂ 10mg/m³、NO_x 50mg/m³）。 ②热加工工序油烟： 本项目热加工区设置两台不锈钢炒锅，对应灶头总功率约 3.56×10⁸J/h，对应排气罩面总投影面积约 2.88m²，根据《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）表 1，本项目按小型餐饮服务单位划分。本项目在热加工过程中会产生废气，主要成分为油烟，根据《饮食业环境保护技术规范》（HJ554-2010），油烟挥发量占总耗油量的 2%，脂肪是肉的所有成分中，所占比例变化范围最大的，平均含量约 20%，在热加工生肉的过程中，脂肪会因受热而液化并部分分解，转变为油类，占比约 10%，项目所需热加工的肉类约 2500t/a，因此本项目在热加工过程中产生的油烟量约 1.0t/a。本项目配备 1 套静电油烟处理器，油烟净化效率以 95%计，静电油烟处理器配备风机风量为 7000m³/h，则油烟排放量为 0.05t/a，排放浓度为 1.49mg/m³，能够满足《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）小型饮食业单位：油烟最高允许							

排放浓度：2.0mg/m³，油烟净化效率≥60%的要求，项目油烟经静电油烟处理器处理后经 DA002 排气筒有组织排放。

废气治理措施风量满足性分析

按照《简明通风设计手册》中集气罩的设计规范，根据类似项目实际治理工程的情况以及结合本项目的设备规模，需要收集废气的设备，其中上料、颚破、锤破、对辊破碎以及烘干工序集气罩为上吸式集气罩，包装口为侧吸式集气罩。

上吸式集气罩按照以下经验公式计算得出各设备所需的风量 L。

$$L=K \times P \times H \times V_x$$

其中：P—罩口敞开面周长，m；

H—罩口至有害物源距离；

V_x—边缘控制点的控制风速，为在较稳定状态下，产生较低扩散速度的有害物的控制风速，取 0.3m/s；

K-考虑沿高度分布均匀的安全系数，取 1.4。

所需风量详见下表 4-2。

表 4-2 项目所需风机风量核算一览表

设备	集气罩尺寸 (m)	距罩口最 远距离 (m)	控制风 速(m/s)	单台设备所 需风量 (m ³ /h)	设备数量 (台/套)	合计风 量(m ³ /h)
上料口	1.2m×1.2m	0.4	0.3	2903.04	2	5806.08
合计						5806.08

根据上表核算，项目所需风量为 5806.08m³/h，风机风量取值一般为系统风量的 1.1~1.2 倍，则配套风机所需风量为 6967.30m³/h，项目静电油烟处理器配套风机风量为 7000m³/h，可以满足风量需求。

③热加工工序天然气燃烧废气：

本项目不锈钢炒锅采用天然气进行加热，本项目 1 个不锈钢炒锅天然气用

量约 5m³/h，核算热加工工序天然气用量为 48000m³/a，参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部公告 2021 年第 24 号）中“4430 工业锅炉（热力供应）行业系数手册”进行核算，二氧化硫产污系数为 0.02S 千克/万立方米-燃料，氮氧化物产污系数为 3.03 千克/万立方米-燃料。参照《天然气》（GB17820-2018）表 1 天然气的质量要求：一类天然气总硫含量为 20mg/m³计，SO₂ 的产生量根据总含硫量计算。颗粒物参照《北京环境总体规划研究》中推荐的烟尘排放系数 0.45kg/万立方米燃料；则天然气燃烧废气中颗粒物产生量为 2.16kg/a，SO₂ 产生量为 1.92kg/a，NO_x 产生量为 14.54kg/a。不锈钢炒锅上方设置集气罩，热加工工序天然气燃烧废气经集气罩收集后经 DA002 有组织排放。项目 DA002 排气筒配备风机风量为 7000m³/h，全年生产时间按 4800h 计算，则热加工工序天然气燃烧废气中颗粒物排放速率 0.0005kg/h，排放浓度为 0.06mg/m³、SO₂ 排放速率为 0.0004kg/h，排放浓度为 0.06mg/m³、NO_x 排放速率为 0.0030kg/h，排放浓度为 0.43mg/m³，能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级排放限值要求（15m 排气筒，颗粒物排放速率 3.5kg/h，排放浓度 120mg/m³、SO₂ 排放速率 2.6kg/h，排放浓度 550mg/m³、NO_x 排放速率 0.77kg/h，排放浓度 240mg/m³）。

表 4-3 项目 DA002 排气筒有组织废气产排情况一览表

编号	产污工序	污染物	产生量 t/a	产生浓度 mg/m ³	设施	处理效率	排放量 t/a	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h
DA002 排气筒	热加工工序	油烟	1.00	29.76	静电油烟处理器	95%	0.05	1.49	0.0104
	天然气燃烧	颗粒物	0.0022	0.06	/	/	0.0022	0.06	0.0005
		SO ₂	0.0019	0.06	/	/	0.0019	0.06	0.0004
		NO _x	0.0145	0.43	/	/	0.0145	0.43	0.0030

本项目有组织废气排放口基本情况见表4-4。

表 4-4 有组织排放口基本情况一览表								
编号	排放口名称	排放口类型	污染物	排气筒位置		排气筒高度 m	排气筒出口内径 m	排气温度 ℃
				经度	纬度			
DA001 排气筒	锅炉排气筒	一般排放口	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、林格曼黑度	114.067415°	32.180316°	8	0.3	60
DA002 排气筒	热加工工序排气筒		油烟、颗粒物、SO ₂ 、NO _x	114.067463°	32.180559°	15	0.6	60

1.4 项目废气治理措施可行性分析

参考《排污许可证申请与核发技术规范 方便食品、食品及饲料添加剂制造业》（HJ1030.3—2019）附录 B，表 B.1 油烟采用静电油烟处理器进行处理为可行性污染防治措施，参考《工业锅炉污染防治可行技术指南》（HJ 1178—2021）表 1，锅炉采用低氮燃烧器进行处理为可行性污染防治措施。

1.5 非正常工况产排情况

本项目非正常情况主要是污染物排放控制措施达不到应有效率，造成排气筒废气中部分废气污染物未经净化直接排放，本项目非正常情况仅考虑废气处理设备故障，本次评价点源非正常情况废气处理效率取值为 0，非正常情况下排气筒排放状况如下表 4-5 所示。

表 4-5 项目运营期非正常情况下排气筒排放状况一览表		
排放口		DA002
污染物		油烟
非正常排放原因		废气处理设施故障
非正常情况下排放状况	排放速率（kg/h）	0.2083
	排放浓度（mg/m ³ ）	29.76
	频次及持续时间	2 次/年，10min/次
	排放量（kg/a）	0.0694

非正常情况拟采取措施		关机停产，及时检修																	
为避免废气非正常排放，建议采取以下措施确保废气达标排放。 ①平时注意废气处理设施的维护保养，及时发现处理设施的隐患，确保废气处理系统正常运行。 ②项目废气处理设施发生故障后，企业应立即停产检修，待环保设施恢复正常后方可投入使用。 1.6 废气环境影响分析 项目运营期产生的主要污染物为油烟及天然气燃烧产生的颗粒物、SO₂、NO_x等，且项目针对运营期产生的废气采取了可行的污染防治技术，废气经处理后均能达标排放，对周边大气环境影响较小。 综上，本项目运营期废气对周边环境和敏感点影响较小。 1.7 监测要求 根据《排污单位自行监测技术指南 食品制造》（HJ1084-2020），本项目为非重点排污单位，项目排气筒为一般排放口，监测内容及频率见表 4-6，具体监测工作建议委托有资质的环境监测机构完成。 <table><tr><th colspan="4">表 4-6 项目运营期废气污染物监测计划表</th></tr><tr><th>污染源</th><th colspan="2">监测点</th><th>监测项目</th><th>监测计划</th></tr><tr><td rowspan="2">废气</td><td rowspan="2">有组织废气</td><td>排气筒（DA001）</td><td>颗粒物、SO₂、NO_x、林格曼黑度</td><td rowspan="2">1 次/半年</td></tr><tr><td>排气筒（DA002）</td><td>油烟、颗粒物、SO₂、NO_x</td></tr></table> 2、运营期废水环境影响和保护措施 2.1 源强分析 本项目运营期废水主要为原辅料清洗废水、设备清洗废水、锅炉排污水、蒸汽冷凝水、纯水制备反渗透浓水和生活污水。 原辅料清洗废水排放量为8.512m³/d（2553.6m³/a），设备清洗废水排放量为0.09m³/d（27m³/a），锅炉排污水排放量为0.016m³/d（4.8m³/a），蒸汽冷凝水				表 4-6 项目运营期废气污染物监测计划表				污染源	监测点		监测项目	监测计划	废气	有组织废气	排气筒（DA001）	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、林格曼黑度	1 次/半年	排气筒（DA002）	油烟、颗粒物、SO ₂ 、NO _x
表 4-6 项目运营期废气污染物监测计划表																			
污染源	监测点		监测项目	监测计划															
废气	有组织废气	排气筒（DA001）	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、林格曼黑度	1 次/半年															
		排气筒（DA002）	油烟、颗粒物、SO ₂ 、NO _x																

排放量为0.16m³/d（48m³/a），纯水制备反渗透浓水排放量为9.140m³/d（2742m³/a）。本项目原辅料清洗废水和设备清洗废水经“隔油+絮凝沉淀”池处理后和生活污水、锅炉排污水、蒸汽冷凝水以及反渗透浓水一并汇入化粪池，经化粪池预处理后经市政污水管网进入信阳市第一污水处理厂进一步达标处理。

项目热加工区生产废水主要包括原料清洗废水、设备清洗废水，废水总产生量约为8.602m³/d（2580.6m³/a），主要污染物为COD、BOD₅、SS、NH₃-N、动植物油等，因本项目原料乌鸡和生肉均为已屠宰清理好的生鲜，基本不含血水等杂质，为保证食品质量，在加工前仅需对原辅料表面采用纯水进行简单的清洗，清洗废水中污染物浓度较低，无需进行生化处理。经类比广东盛佳农牧食品有限公司的清洗废水水质分析，清洗废水主要污染物产生浓度为COD：400mg/L、BOD₅：185mg/L、SS：280mg/L、氨氮：30mg/L、动植物油：120mg/L。

表4-7 项目清洗废水产排情况一览表

种类	污染物指标	污染物产生情况	治理措施	治理效率	治理后污染物	排放去向	收水水质标准 (mg/L)	《污水综合排放标准》三级标准 (mg/L)	达标情况
		浓度 (mg/L)			浓度 (mg/L)				
清洗废水	COD	400	化粪池+“隔油+絮凝沉淀”池	15%	340	进入信阳市第一污水处理厂处理	380	500	达标
	BOD ₅	185		9%	168.4		180	300	达标
	SS	280		30%	196		220	400	达标
	氨氮	30		3%	29.1		35	-	达标
	动植物油	120		75%	30		/	100	达标

类比信阳地区多地生活污水现状监测，生活污水主要污染物产生浓度为COD：300mg/L、BOD₅：175mg/L、SS：200mg/L、氨氮：22mg/L；化粪池处理效率为：COD：15%、BOD₅：9%、SS：30%、氨氮：3%，项目生活污水产排情况见表4-8。

表4-8 项目生活污水产排情况一览表									
种类	污染物指标	污染物产生情况	治理措施	治理效率	治理后污染物	排放去向	收水水质标准 (mg/L)	《污水综合排放标准》三级标准 (mg/L)	达标情况
		浓度 (mg/L)			浓 度 (mg/L)				
生活污水	COD	300	化粪池	15%	255	进入信阳市第一污水处理厂处理	380	500	达标
	BOD ₅	175		9%	159.3		180	300	达标
	SS	200		30%	140		220	400	达标
	氨氮	22		3%	21.3		35	-	达标

项目设置锅炉为立式水管锅炉，配套设置有纯水制备系统，自来水经反渗透装置处理后，进入锅炉中，锅炉排污水量产生量约4.73m³/a，0.016m³/d，该部分污水所含污染物均较低，主要含有一些Ca²⁺、Mg⁺等。一般情况COD：60mg/L、SS：30mg/L。参考生态环境部部长信箱于2018年11月19日“关于间接冷却水、锅炉排污水排放问题”的答复：锅炉排污水应作为外排废水，通过企业废水总排放口外排，为确保出水稳定达标，一般应归入综合废水加以收集处理，确未添加药剂的、不影响出水达标的，可直接排入污水管网。本项目锅炉中未添加药剂，因此，本项目锅炉排污水可直接经厂区化粪池处理后进入市政污水管网。

类比信阳青云生物科技有限公司楼畈青云茶产业科创园项目纯水制备机组生产情况，反渗透浓水中污染物浓度 COD：22mg/L、BOD₅：5.2mg/L、SS：15mg/L、氨氮：0.496mg/L，反渗透浓水水质较好，可直接经厂区化粪池处理后进入市政污水管网。

2.2 主要评价内容

本项目原辅料清洗废水和设备清洗废水经“隔油+絮凝沉淀”池处理后和生活污水、锅炉排污水、蒸汽冷凝水以及反渗透浓水一并汇入化粪池，经化粪池

池预处理后经市政污水管网进入信阳市第一污水处理厂进一步达标处理，废水排放方式属于间接排放，主要评价内容包括水污染控制和水环境影响减缓措施有效性评价及依托污水处理设施的环境可行性评价。

2.3 水污染控制和水环境影响减缓措施有效性评价

本项目进入“隔油+絮凝沉淀”池废水量为8.602m³/d，本项目设置1个10m³“隔油+絮凝沉淀”池，能够满足日常生产需要。项目进入化粪池废水量为18.318m³/d，本项目设置独立化粪池，化粪池容量为20m³，可满足日常生活需要。

2.4 废水经处理后依托信阳市第一污水处理厂可行性分析

根据调查，项目厂区周边已铺设污水管网，信阳市第一污水处理厂处理规模为20万立方米/日，污水处理后出水排入浉河，出水水质可满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准（其中COD 50mg/L，NH₃-N 5mg/L）。本项目废水量为18.318m³/d，所占比例很小，对污水处理厂的冲击很小，因此，项目生活污水依托信阳市第一污水处理厂是可行的。

2.5 项目废水污染物排放信息表

项目废水类别、污染物及治理设施信息见表 4-9、废水间接排放口见表 4-10、废水排放信息见表 4-11。

表 4-9 项目废水类别、污染物及治理设施信息表

废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
				污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
原料清洗废水、设备清洗废水	pH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、动植物油等	进入城市污水处理厂	间歇排放、流量不稳定	TW001+TW002	“隔油+絮凝沉淀”池+化粪池	隔油沉淀+厌氧发酵	DW001	是	厂区污水总排口
生活污水、锅炉	pH、COD、BOD ₅ 、			TW002	化粪池	厌氧发酵			

排污水、蒸汽冷凝水以及反渗透浓水	SS、氨氮等							
------------------	--------	--	--	--	--	--	--	--

表 4-10

废水间接排放口基本情况表

排放口编号	废水排放量 (万 t/a)	排放去向	排放规律	间歇排放时段	容纳污水处理厂信息		
					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准浓度限值/(mg/L)
DW001	0.54954	信阳市第一污水处理厂	间歇排放、流量不稳定	工作日	信阳市第一污水处理厂	COD	50
						NH ₃ -N	5

表 4-11

废水污染物排放信息表

排放口编号	废水排放量 (万 t/a)	污染物种类	排放浓度/ (mg/L)	进入外环境年排放量 (t/a)
DW001	0.54954	COD	50	0.2748
		NH ₃ -N	5	0.0275

2.6、环境监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 食品制造》（HJ1084-2020），项目废水监测计划见下表。

表 4-12

项目废水监测计划表

项目	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
废水	DW001	流量、pH 值、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、氨氮、总磷、总氮、动植物油、大肠菌群数	1 次/半年	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准、信阳市第一污水处理厂进水水质要求

综上，本项目运营期废水对周边环境影响可接受。

3、运营期噪声环境影响和保护措施

3.1预测模型

根据项目建设内容及《环境影响评价技术导则—声环境》（HJ2.4-2021）的要求，项目环评采用的模型为《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4.2021)附录A（规范性附录）户外声传播的衰减和附录B（规范性附录）中“B.1工业噪

声预测计算模型”。

3.2预测参数

(1) 噪声源强

本项目噪声主要来源于全厂区内设备噪声，声源强度在65~80dB(A)之间。工程采取的降噪措施为采用先进的设备，建筑上采取隔声措施，设备及基础进行减振处理，项目主要设备噪声源强见表4-13。

表 4-13 项目主要噪声源一览表

序号	设备名称	声源类型	源强 dB(A)	数量	降噪措施
1	不锈钢汽泡清洗机	室内声源	75	1 台	厂房隔声
2	不锈钢炒锅	室内声源	70	2 台	厂房隔声
3	CIP 清洗机	室内声源	70	1 台	厂房隔声
4	卤煮锅	室内声源	70	1 套	厂房隔声
5	精品强力台式牛、羊、猪肉类绞切两用机	室内声源	80	1 台	厂房隔声
6	锯骨机	室内声源	80	1 台	厂房隔声
7	定量灌装机	室内声源	65	1 台	厂房隔声
8	自动包装设备	室内声源	65	1 台	厂房隔声
9	智能液体煎煮包装机（自动煎药机）	室内声源	65	1 台	厂房隔声
10	智能激光喷码机（紫外）	室内声源	70	1 台	厂房隔声
11	便捷式蒸汽清洗机（移动蒸汽清洗机）	室内声源	70	1 台	厂房隔声
12	杀菌锅	室内声源	70	1 台	厂房隔声
13	蒸汽发生器（蒸汽锅炉）	室内声源	80	1 台	厂房隔声
14	反渗透水处理装置	室内声源	75	1 台	厂房隔声
15	螺杆式空压机	室内声源	80	1 台	厂房隔声
16	液晶屏数字型金属探测机	室内声源	70	1 台	厂房隔声
17	帖标机	室内声源	65	1 台	厂房隔声
18	封箱机	室内声源	70	1 台	厂房隔声
19	喷码机	室内声源	70	1 台	厂房隔声
20	风机	室外声源	80	1 台	基础减振

本项目厂房墙壁采用100厚加气混凝土墙壁，厂房内房间隔断均为100厚加

气混凝土墙壁，北侧设有大门，参考《环境工程手册 环境噪声控制卷》（郑长聚主编，高等教育出版社，2000年），100厚加气混凝土强平均隔声量以39.8dB（A）计，考虑到厂房四周设置大门或窗户，则本项目车间南、北侧墙壁建筑物插入损失以34dB（A）计，东、西侧墙壁建筑物插入损失以36dB（A）计，室内噪声源强调查清单见表4-14，室外噪声源强调查清单见表4-15。

表 4-14 项目室内噪声源强调查清单

序号	建筑物名称	声源名称	声源源强 (声压级/距声源距离) / (dB(A)/m)	声源控制措施	空间相对位置 /m			距室内边界距离 /m				室内边界声级/dB(A)				运行时段	建筑物插入损失 /dB(A)				建筑物外噪声				建筑物外距离 / m
					X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北		东	南	西	北	东	南	西	北	
1	车间	不锈钢汽泡清洗机	75/1	厂房隔声	2.1	3.5	1.2	14.1	24.1	18.0	16.4	73.3	73.3	73.3	73.3	全天	36.0	34.0	36.0	34.0	37.3	39.3	37.3	39.3	1
2	车间	不锈钢炒锅 1	70/1	厂房隔声	13.4	13.4	1.2	3.8	34.8	28.5	5.8	68.3	68.3	68.3	68.3	全天	36.0	34.0	36.0	34.0	32.5	34.3	32.3	34.4	1
3	车间	不锈钢炒锅 2	70/1	厂房隔声	13.1	11.9	1.2	3.9	33.3	28.3	7.4	68.3	68.3	68.3	68.4	全天	36.0	34.0	36.0	34.0	32.5	34.3	32.3	34.4	1
4	车间	CIP 清洗机	70/1	厂房隔声	13.4	17.3	1.2	4.1	38.7	28.1	2.0	68.3	68.3	68.3	69.1	全天	36.0	34.0	36.0	34.0	32.5	34.3	32.3	35.1	1
5	车间	卤煮锅	70/1	厂房隔声	12.6	5.8	1.2	3.9	27.2	28.3	13.5	68.3	68.3	68.3	68.3	全天	36.0	34.0	36.0	34.0	32.5	34.3	32.3	34.3	1
6	车间	精品强力台式牛、羊、猪肉类绞切两用机	80/1	厂房隔声	1.9	8	1.2	14.7	28.5	17.5	11.9	78.3	78.3	78.3	78.4	全天	36.0	34.0	36.0	34.0	42.3	44.3	42.3	44.4	1
7	车间	锯骨机	80/1	厂房隔声	1.6	6.4	1.2	14.9	26.9	17.3	13.6	78.3	78.3	78.3	78.3	全天	36.0	34.0	36.0	34.0	42.3	44.3	42.3	44.3	1

8	车间	定量灌装 装机	65/1	厂房隔声	1.1	-8. 3	1.2	14. 0	12. 2	18 .0	28 .2	63. 3	63. 4	63. 3	63.3	全天	36. 0	34. 0	36. 0	34. 0	27. 3	29. 4	27. 3	29. 3	1
9	车间	自动包装 设备	65/1	厂房隔声	0.9	-9. 8	1.2	14. 1	10. 7	18 .0	29 .8	63. 3	63. 4	63. 3	63.3	全天	36. 0	34. 0	36. 0	34. 0	27. 3	29. 4	27. 3	29. 3	1
10	车间	智能液体 煎煮包装机 (自动煎药 机)	65/1	厂房隔声	7.2	1.5	1.2	8.9	22. 5	23 .3	18 .1	63. 4	63. 3	63. 3	63.3	全天	36. 0	34. 0	36. 0	34. 0	27. 4	29. 3	27. 3	29. 3	1
11	车间	智能激光 喷码机(紫 外)	70/1	厂房隔声	4.5	-12. .8	1.2	10. 3	8.0	21 .8	32 .5	68. 4	68. 4	68. 3	68.3	全天	36. 0	34. 0	36. 0	34. 0	32. 4	34. 4	32. 3	34. 3	1
12	车间	便捷式 蒸汽清洗 机(移动 蒸汽清洗 机)	70/1	厂房隔声	7.9	7.4	1.2	8.7	28. 4	23 .5	12 .2	68. 4	68. 3	68. 3	68.4	全天	36. 0	34. 0	36. 0	34. 0	32. 4	34. 3	32. 3	34. 4	1
13	车间	杀菌锅	70/1	厂房隔声	0.4	-12. .7	1.2	14. 3	7.8	17 .7	32 .7	68. 3	68. 4	68. 3	68.3	全天	36. 0	34. 0	36. 0	34. 0	32. 3	34. 4	32. 3	34. 3	1
14	车间	蒸汽发 生器 (蒸汽 锅炉)	80/1	厂房隔声	9.7	-17. .7	1.2	4.6	3.5	27 .4	37 .1	78. 5	78. 6	78. 3	78.3	全天	36. 0	34. 0	36. 0	34. 0	42. 5	44. 6	42. 3	44. 3	1
15	车间	反渗透 水处理 装置	75/1	厂房隔声	3.8	-15	1.2	10. 7	5.8	21 .3	34 .8	73. 4	73. 4	73. 3	73.3	全天	36. 0	34. 0	36. 0	34. 0	37. 4	39. 4	37. 3	39. 3	1
16	车间	螺杆式 空压机	80/1	厂房隔声	3	-14. .9	1.2	11. 6	5.8	20 .5	34 .7	78. 4	78. 4	78. 3	78.3	全天	36. 0	34. 0	36. 0	34. 0	42. 4	44. 4	42. 3	44. 3	1

17	车间	液晶屏 数字型 金属探 测机	70/1	厂房隔声	1.4	-17	1.2	13. 0	19 .1	36 .9	68. 3	68. 6	68. 3	68.3	全天	36. 0	34. 0	36. 0	34. 0	32. 3	34. 6	32. 3	34. 3	1
18	车间	贴标机	65/1	厂房隔声	2.3	-17 .1	1.2	12. 1	20 .0	36 .9	63. 4	63. 6	63. 3	63.3	全天	36. 0	34. 0	36. 0	34. 0	27. 4	29. 6	27. 3	29. 3	1
19	车间	封箱机	70/1	厂房隔声	1.3	-17 .9	1.2	13. 0	19 .1	37 .8	68. 3	68. 7	68. 3	68.3	全天	36. 0	34. 0	36. 0	34. 0	32. 3	34. 7	32. 3	34. 3	1
20	车间	喷码机	70/1	厂房隔声	2.1	-17 .8	1.2	12. 2	19 .8	37 .7	68. 4	68. 7	68. 3	68.3	全天	36. 0	34. 0	36. 0	34. 0	32. 4	34. 7	32. 3	34. 3	1

表中坐标以厂界中心（114.061576,32.182464）为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向

表 4-15 项目噪声源强调查表（室外声源）

序号	声源名称	空间相对位置/m			声源源强	运行时段
		X	Y	Z	声功率级/dB(A)	
1	风机	10.6	12.7	14	80	全天

表中坐标以厂界中心（114.061576,32.182464）为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向

（2）噪声影响及达标分析

根据《环境影响评价技术导则声环境》（HJ 2.4-2021）的要求，本次评价预测模式为：

（1）单个室外点声源在预测点产生的声级计算基本公式

已知声源的倍频带声功率级，预测点位置的倍频带声压级可按下式计算：

$$L_p(r)=L_w+D_c-(A_{div}+A_{atm}+A_{gr}+A_{bar}+A_{misc})$$

式中： $L_p(r)$ -距离声源r处的倍频带声压级，dB；

L_w -倍频带声功率级，dB；

D_c -指向性校正，dB；

A_{div} -几何发散引起的倍频带衰减，dB；

A_{gr} -地面效应引起的倍频带衰减，dB；

A_{atm} -大气吸收引起的倍频带衰减，dB；

A_{bar} -声屏障引起的倍频带衰减，dB；

A_{misc} -其他多方面效应引起的倍频带衰减，dB

（2）室内点声源对厂界噪声预测点贡献值预测模式

室内声源首先换算为等效室外声源，再按各类声源模式计算。

①计算出某个室内声源靠近围护结构处的倍频带声压级：

$$L_{p1}=L_w+10\lg\left(\frac{Q}{4\pi r^2}+\frac{4}{R}\right)$$

式中： L_{p1} -靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，

	dB; Lw-点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB; Q-指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1 当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4；当放在三面墙夹角处时，Q=8； R-房间常数；$R=S\alpha/(1-\alpha)$，S 为房间内表面面积，m²；α为平均吸声系数； r-声源到靠近围护结构某点处的距离，m。 ②计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级： $L_{pli}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1j}} \right)$ 式中：L_{p1i}（T）-靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB； L_{p1ij}-室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB； N-室内声源总数。 ③在室内近似为扩散声场时，计算出靠近室外围护结构处的声压级： $L_{p2i}(T) = L_{pli}(T) - (TL_i + 6)$ 式中：L_{p2i}（T）-靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB； L_{p1i}-靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB； TL_i-围护结构 i 倍频带的隔声量，dB。 ④将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级：
--	---

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S$$

式中：Lw-中心位置位于透声面积（S）处等效声源的倍频带声功率级，dB；

L_{p2}(T)-靠近围护结构处室外声源的声压级，dB；

S-透声面积，m²。

（3）计算总声压级

①计算各室外噪声源和各含噪声源厂房对各预测点噪声贡献值

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 LA_i，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 LA_j，在 T 时间内该声源工作时间为 t_j，则本项目声源对预测点产生的贡献值(Leqg)为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1 L_{Ai}} + \sum_{j=1}^N t_j 10^{0.1 L_{Aj}} \right]$$

②预测点的噪声预测值

$$Leq = 10 \lg (100.1 Leqg + 100.1 Leqb)$$

式中：Leqg-建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

Leqb-预测点的背景值，dB(A)。

（4）噪声预测点位

预测四周厂界噪声，并给出厂界噪声最大值的位置。

厂界噪声预测结果见表4-16。

表 4-16 项目厂界噪声预测结果一览表 单位：dB（A）

预测方位	空间相对位置/m			时段	贡献值 (dB(A))	标准限值 (dB(A))	达标情况
	X	Y	Z				
东侧	16	-13.3	1.2	昼间	44.4	65	达标
	16	-13.3	1.2	夜间	44.4	55	达标
南侧	3.2	-21.3	1.2	昼间	47.6	65	达标

	3.2	-21.3	1.2	夜间	47.6	55	达标
西侧	-16.5	7.5	1.2	昼间	39.9	65	达标
	-16.5	7.5	1.2	夜间	39.9	55	达标
北侧	8.6	20.4	1.2	昼间	43.8	65	达标
	8.6	20.4	1.2	夜间	43.8	55	达标

表中坐标以厂界中心（114.061576,32.182464）为坐标原点，正东向为 X 轴正方向，正北向为 Y 轴正方向

由表 4-16 可以看出，项目运营期各噪声源经降噪措施处理后，东、南、西、北厂界噪声预测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准的限值要求。

项目声环境保护目标噪声预测结果与达标分析见表 4-17。

表 4-17 项目声环境保护目标噪声预测结果与达标分析表

序号	声环境保护目标名称	噪声背景值/dB(A)	噪声标准/dB(A)	噪声贡献值/dB(A)	噪声预测值/dB(A)	较现状增量/dB(A)	超标和达标情况
		昼间/夜间	昼间/夜间	昼间/夜间	昼间/夜间	昼间/夜间	昼间/夜间
1	金牛集聚区派出所	55/44	65/55	35.6/35.6	55.0/44.6	0.0/0.6	达标
2	廉租小区	54/43	65/55	31.5/31.5	54.0/43.3	0.0/0.3	达标

叠加背景值后，金牛产业集聚区派出所和廉租小区均能够满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准要求。

在项目运营过程中，可采取采用先进的设备、建筑上采取隔声措施、设备及基础进行减振处理、设立实体围墙，车辆在经过居民区等敏感点时，应限速禁鸣等措施进一步降低噪声对周边敏感点的影响。

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017），建设单位对运营期噪声进行监测，具体监测工作建议委托有资质的环境监测机构完成。

监测内容及频率见表 4-18。

	表 4-18 项目运营期噪声监测计划表			
	污染源	监测点	监测项目	监测频次
	机械设备	四厂界/敏感点	噪声	1 次/季度
4、运营期固废环境影响和保护措施				
本项目运营期固废主要为煮熟乌鸡块、食物残渣、辅料中药煎煮时产生的药渣、热加工工序产生的油脂、废弃包装物、隔油池油脂、不合格品、纯水制备过滤材料、废不锈钢筛网和生活垃圾等。				
4.1 一般固体废弃物				
(1) 煮熟乌鸡块				
1kg 鸡块煮熟后约 0.8kg，则煮熟的乌鸡块约 2400t/a，置于冷冻库内保存，作为副产品定期外售相关食品加工单位综合利用；煮熟乌鸡块属于《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号）中“（900-002-S61）餐厨垃圾—相关企业和公共机构在食品加工、饮食服务、单位供餐等活动中，产生的食物残渣、食品加工废料和废弃食用油脂等”，物理性状为固态。				
(2) 食物残渣				
本项目食物残渣包括乌鸡汤炖煮的时候产生的食物残渣，熟肉制品修正分切产生的不良筋膜、不良脂肪、血管和热加工等工序产生的食物残渣，根据前文分析，乌鸡汤炖煮时产生的食物残渣约 30t/a，熟肉制品修正分切产生的不良筋膜集、不良脂肪、血管约 25t/a，热加工工序产生的食物残渣约 20t/a，收集后定期外售至第三方进行综合利用。食物残渣属于《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号）中“（900-002-S61）餐厨垃圾—相关企业和公共机构在食品加工、饮食服务、单位供餐等活动中，产生的食物残渣、食品加工废料和废弃食用油脂等”，物理性状为固态。				
(3) 辅料中药煎煮时产生的药渣				
本项目辅料中药煎煮时产生的药渣产生量约 40t/a，集中收集后定期作为				

	饲料外售。沉降粉尘属于《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号）中“（900-002-S61）餐厨垃圾—相关企业和公共机构在食品加工、餐饮服务、单位供餐等活动中，产生的食物残渣、食品加工废料和废弃食用油脂等”，物理性状为固态。 （4）热加工工序产生的油脂 根据前文分析，本项目热加工工序产生的油脂产生量约 49t/a，集中收集后定期外售至第三方回收公司进行回收。热加工工序产生的油脂属于《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号）中“（900-002-S61）餐厨垃圾—相关企业和公共机构在食品加工、餐饮服务、单位供餐等活动中，产生的食物残渣、食品加工废料和废弃食用油脂等”，物理性状为半固态、液态。 （5）废弃包装物 本项目原辅材料废弃包装物产生量约 2.0t/a，集中收集后定期外售废品回收站。废弃包装物属于《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号）中“（900-099-S59）其他工业垃圾—其他工业生产过程中产生的固体废物”，物理性状为半固态、液态。 （6）隔油池油脂 本项目隔油池需定期清理，清洗废水中动植物油浓度为 120mg/L，隔油池效率为 75%，则核算清理出的废油脂约 0.232t/a，定期外售至第三方进行综合利用。根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》第八十八条第三项关于“生活垃圾，是指在日常生活中或者为日常生活提供服务的活动中产生的固体废物以及法律、行政法规规定视为生活垃圾的固体废物”的规定，宾馆、饭店、企（事）业单位食堂等餐饮行业的活动属于为日常生活提供服务的活动，其产生的餐厨垃圾，包括废弃食用油脂属于生活垃圾范畴；其处
--	---

	理处置必须符合环境保护有关要求，防止对环境的污染。隔油池油脂属于《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号）中“（900-002-S61）餐厨垃圾—相关企业和公共机构在食品加工、饮食服务、单位供餐等活动中，产生的食物残渣、食品加工废料和废弃食用油脂等”，物理性状为半固态、液态。 （7）不合格品 本项目乌鸡汤不合格品产生概率约为 1/100000，约 0.03t/a，热加工熟肉制品不合格品产生概率约为 1/10000，0.2t/a，集中收集后定期外售至第三方进行综合利用。不合格品属于《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号）中“（900-002-S61）餐厨垃圾—相关企业和公共机构在食品加工、饮食服务、单位供餐等活动中，产生的食物残渣、食品加工废料和废弃食用油脂等”，物理性状为固态、液态。 （8）纯水制备废过滤材料 本项目项目纯水制备利用石英砂过滤+活性炭过滤+滤芯+RO 膜反渗透系统。根据设备厂家提供资料，项目石英砂约 0.5t、2 年更换一次，活性炭约 0.3t、2 年更换一次，滤芯约 0.1t，2 个月更换一次，反渗透膜 0.02t，1 年更换一次，纯水制备废过滤材料折合约 1.02t/a，由设备厂家更换后回收。纯水制备废过滤材料属于《固体废物分类与代码目录》（生态环境部公告 2024 年第 4 号）中“（900-009-S59）废过滤材料—工业生产活动中产生的废过滤袋、过滤器等过滤材料”，物理性状为固态。 （9）废不锈钢筛网 本项目乌鸡汤过滤采用不锈钢筛网进行过滤。根据设备厂家提供资料，项目不锈钢筛网 1 个月更换一次，一次更换 1 个，废不锈钢筛网折合约 0.02t/a，集中收集后外售废品回收站。废不锈钢筛网属于《固体废物分类与代码目录》
--	---

	（生态环境部公告 2024 年第 4 号）中 “（900-009-S59）废过滤材料—工业生产活动中产生的废过滤袋、过滤器等过滤材料”，物理性状为固态。 （10）生活垃圾 项目劳动定员 10 人，生活垃圾产生量为 0.5kg/d·人，则生活垃圾产生量为 1.5t/a，经厂区内垃圾桶集中收集后，定期委托环卫部门清运。 项目固体废物产生及处置情况见表 4-19。 表 4-19 项目一般固体废物产生量及处置情况一览表 <table><tr><th>固废名称</th><th>代码</th><th>物理性状</th><th>产生量 (t/a)</th><th>固废性质</th><th>处置情况</th></tr><tr><td>煮熟乌鸡块</td><td>900-002-S61</td><td>固态</td><td>2400</td><td>一般固废</td><td>作为副产品外售 相关食品加工单位综合利用</td></tr><tr><td>辅料中药煎煮时产生的药渣</td><td>900-002-S61</td><td>固态</td><td>40</td><td>一般固废</td><td>集中收集后定期作为饲料外售</td></tr><tr><td>热加工工序产生的油脂</td><td>900-002-S61</td><td>半固态、液态</td><td>49</td><td>一般固废</td><td>集中收集后定期外售至第三方回收公司进行回收</td></tr><tr><td>废弃包装物</td><td>900-099-S59</td><td>固态</td><td>2.0</td><td>一般固废</td><td>集中收集后外售废品回收站</td></tr><tr><td>食物残渣</td><td>900-002-S61</td><td>固态</td><td>75</td><td>一般固废</td><td rowspan="3">收集后定期外售至第三方进行综合利用</td></tr><tr><td>隔油池油脂</td><td>900-002-S61</td><td>半固态、液态</td><td>0.232</td><td>一般固废</td></tr><tr><td>不合格品</td><td>900-002-S61</td><td>固态、液态</td><td>0.23</td><td>一般固废</td></tr><tr><td>纯水制备废过滤材料</td><td>900-009-S59</td><td>固态</td><td>1.02</td><td>一般固废</td><td>由设备厂家更换后回收</td></tr><tr><td>废不锈钢筛网</td><td>900-009-S59</td><td>固态</td><td>0.02</td><td>一般固废</td><td>集中收集后外售废品回收站</td></tr><tr><td>生活垃圾</td><td>/</td><td>/</td><td>1.5</td><td>/</td><td>收集后定期委托环卫部门清运</td></tr></table>	固废名称	代码	物理性状	产生量 (t/a)	固废性质	处置情况	煮熟乌鸡块	900-002-S61	固态	2400	一般固废	作为副产品外售 相关食品加工单位综合利用	辅料中药煎煮时产生的药渣	900-002-S61	固态	40	一般固废	集中收集后定期作为饲料外售	热加工工序产生的油脂	900-002-S61	半固态、液态	49	一般固废	集中收集后定期外售至第三方回收公司进行回收	废弃包装物	900-099-S59	固态	2.0	一般固废	集中收集后外售废品回收站	食物残渣	900-002-S61	固态	75	一般固废	收集后定期外售至第三方进行综合利用	隔油池油脂	900-002-S61	半固态、液态	0.232	一般固废	不合格品	900-002-S61	固态、液态	0.23	一般固废	纯水制备废过滤材料	900-009-S59	固态	1.02	一般固废	由设备厂家更换后回收	废不锈钢筛网	900-009-S59	固态	0.02	一般固废	集中收集后外售废品回收站	生活垃圾	/	/	1.5	/	收集后定期委托环卫部门清运
固废名称	代码	物理性状	产生量 (t/a)	固废性质	处置情况																																																												
煮熟乌鸡块	900-002-S61	固态	2400	一般固废	作为副产品外售 相关食品加工单位综合利用																																																												
辅料中药煎煮时产生的药渣	900-002-S61	固态	40	一般固废	集中收集后定期作为饲料外售																																																												
热加工工序产生的油脂	900-002-S61	半固态、液态	49	一般固废	集中收集后定期外售至第三方回收公司进行回收																																																												
废弃包装物	900-099-S59	固态	2.0	一般固废	集中收集后外售废品回收站																																																												
食物残渣	900-002-S61	固态	75	一般固废	收集后定期外售至第三方进行综合利用																																																												
隔油池油脂	900-002-S61	半固态、液态	0.232	一般固废																																																													
不合格品	900-002-S61	固态、液态	0.23	一般固废																																																													
纯水制备废过滤材料	900-009-S59	固态	1.02	一般固废	由设备厂家更换后回收																																																												
废不锈钢筛网	900-009-S59	固态	0.02	一般固废	集中收集后外售废品回收站																																																												
生活垃圾	/	/	1.5	/	收集后定期委托环卫部门清运																																																												
	4.3 运营期一般固废管理要求 根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)要求，本项目在厂区东北角设置一般固废暂存区约 10m²，一般固体废物由建设单位定期进行清运或者外售，不会在厂区内长时间大量堆积，因此本项目																																																																

	建成后一般固废暂存区能够满足全厂一般固废贮存需求。 建设单位各类固体废物按照相关要求分类收集贮存。包装容器符合相关规定，与固体废物无任何反应，对固体废物无影响。同时本项目一般固废场所采取防火、防扬散、防流失措施，在运输过程中加强管理。 本次环评要求企业落实以下几点要求： 1) 对固体废物暂存区进行水泥硬化： 2) 加强固体废物管理，固体废物暂存应在物理上、空间上严格区分，分区暂存。 3) 专人负责，定期自查分类准确性，使用合规车辆，采取防泄漏措施。 4) 建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，建立工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现工业固体废物可追溯、可询，并采取防治工业固体废物污染环境的措施，一般工业固体废物环境管理台账记录应符合《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》（生态环境部公告 2021 年第 82 号）要求。 5) 合理选择和利用原材料、能源和其他资源，采用先进的生产工艺和设备，减少工业固体废物的产生量，降低工业固体废物的危害性。 5、地下水与土壤环境影响分析 本项目属于食品加工项目，车间已进行硬化处理，不存在地下水和土壤污染途径。同时，本项目各产污工序均设置可行环保设施治理，可以满足达标排放的要求，最终通过大气沉降进入土壤中的废气较少，对土壤环境影响较小，不会对土壤质量产生明显恶化影响，在采取保护措施后影响可以接受。 6、运营期环境风险影响及防范措施 6.1 风险源识别
--	---

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018），本项目风险物质临界量与项目存储量对比情况见下表4-20。

本项目天然气由市政天然气管网引入厂内，供锅炉和不锈钢炒锅使用，厂区内仅天然气管道内储存天然气，主管道长约50m，内径100mm，天然气密度0.712kg/m³，天然气最大在线量为0.28kg。

表 4-20 项目风险物质临界量与项目存储量对比一览表

序号	风险物质	分布情况	可能影响途径	最大存在总量 $q_n(t)$	临界量 $Q_n(t)$	q_n/Q_n
1	天然气	生产车间 烘干工序 天然气管道	发生火灾、爆炸事故，次生污染物污染地表水及空气	0.00028	10	0.000028
合计						0.000028

6.2 风险防范措施

6.2.1 厂区安全防范措施

项目厂区周围环境良好，厂区内部地势平坦，具有良好的通风系统。

6.2.2 管道天然气风险防范措施

（1）在厂区天然气管线上设置手动紧急截断阀，紧急截断阀安装位置应便于发生事故时能及时切断气源。

（2）加强明火管理，对动火部位如阀门、机电传动设备应采取隔离措施，并安排专人进行监护。

（3）定期检查燃气管路和燃气储存区域。保证室内通风换气。备足灭火器、灭火沙等灭火工具。

（4）加强操作人员的岗位培训，严格遵守规程。对事故易发处按规定时间巡检，发现问题及早解决；该项目防火等消防安全措施必须到位。

（5）加强管理、宣传、教育，企业环境管理人员应协同企业安全人员对涉及环境风险的场所、设施定期检查，发现问题及时补救。

(6) 厂区设置充分的应急措施，项目应按照规定设置逃生系统，并能够有足够并匹配的消防器材及备用应急电源。

6.3 环境风险评价结论

综上所述，在严格落实各项事故防范和应急措施、加强管理的前提下，可最大限度减少可能发生的环境风险，将事故风险控制在可接受的范围内。

8、项目环保投资及验收内容一览表

本项目工程环保投资及验收内容见表 4-21。

表 4-21 工程环保投资及验收内容一览表

环保投资项目	落实治理措施		投资 (万元)
废气治理	废气	本项目蒸汽锅炉设置低氮燃烧器，锅炉天然气燃烧废气由管道引至 1 根 8m 高排气筒(DA001)有组织排放；热加工工序产生油烟经静电油烟处理器处理，处理后的废气和热加工工序天然气燃烧废气一并经 1 根 15m 高排气筒(DA002)有组织排放	18
废水治理	综合废水	化粪池 1 个(20m ³)+“隔油+絮凝沉淀”池 1 个(10m ³)、	10
噪声治理	厂房隔声、高噪声设备安装减振基础		1
固废治理	一般固废	一般固废暂存间	1
合计			30

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	排气筒 (DA001)	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、林格曼黑度	本项目蒸汽锅炉设置低氮燃烧器，锅炉天然气燃烧废气由管道引至 1 根 8m 高排气筒 (DA001) 有组织排放	《锅炉大气污染物排放标准》(DB41/2089—2021) 表 1 要求 (SO ₂ 10mg/m ³ 、NO _x 50mg/m ³ 、颗粒物 5mg/m ³ 、烟气黑度≤1 级) 和河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南(2021 年修订版)涉锅炉/炉窑 A 级企业排放限值要求 (颗粒物 5mg/m ³ 、SO ₂ 10mg/m ³ 、NO _x 50mg/m ³)
	排气筒 (DA002)	油烟	热加工工序产生油烟经静电油烟处理器处理，处理后的废气经 1 根 15m 高排气筒 (DA002) 有组织排放	《饮食业油烟排放标准》(试行) (GB18483-2001) 小型饮食业单位：油烟最高允许排放浓度：2.0mg/m ³ ，油烟净化效率≥60%的要求
		颗粒物、SO ₂ 、NO _x	天然气燃烧废气经 1 根 15m 高排气筒 (DA002) 有组织排放	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 二级排放限值要求 (15m 排气筒，颗粒物排放速率 3.5kg/h，排放浓度 120mg/m ³ 、SO ₂ 排放速率 2.6kg/h，排放浓度 550mg/m ³ 、NO _x 排放速率 0.77kg/h，排放浓度 240mg/m ³)
地表水环境	原辅料清洗废水、设备清洗废水	pH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、动植物油等	本项目原辅料清洗废水和设备清洗废水经“隔油+絮凝沉淀”池处理后和生活污水、锅炉排污水、蒸汽冷凝水以及反渗透浓水一并汇入化粪池，经化粪池预处理后经市政污水管网进入信阳市第一污水处理厂进一步达标处理。	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准、信阳市第一污水处理厂进水水质要求
	生活污水、锅炉排污水、蒸汽冷凝水以及反渗透浓水	pH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮等		

声环境	机械 设备	噪声	距离衰减，基础减振，厂房隔声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类
电磁辐射	无	无	无	无
固体废物	煮熟乌鸡块作为副产品外售相关食品加工单位综合利用，辅料中药煎煮时产生的药渣集中收集后定期作为饲料外售，热加工工序产生的油脂集中收集后定期外售至第三方回收公司进行回收，食物残渣、隔油池油脂、不合格品和生活垃圾定期外售至第三方进行综合利用，纯水制备废过滤材料由设备厂家更换后回收，废弃包装物和废不锈钢筛网集中收集后外售废品回收站。			
土壤及地下水污染防治措施	本项目属于食品加工项目，车间已进行硬化处理，不存在地下水和土壤污染途径。同时，本项目各产污工序均设置可行环保设施治理，可以满足达标排放的要求，最终通过大气沉降进入土壤中的废气较少，对土壤环境影响较小，不会对土壤质量产生明显恶化影响，在采取保护措施后影响可以接受。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	厂区安全防范措施、管道天然气风险防范措施			
其他环境管理要求	（1）本项目建成后应及时进行排污许可申报和竣工环境保护验收。 （2）建立环境管理台账制度，落实环境管理台账记录的责任部门和责任人，明确工作职责。 （3）做好例行监测工作，并及时公开，确保达标排放。			

六、结论

综上所述，药食同膳精汤食品（信阳）有限公司年加工 3000t 乌鸡汤、2000t 热加工熟肉制品项目符合国家产业政策，选址符合相关规划要求，拟采取的环保措施可行，可以使污染物排放控制在国家相关标准之内。从环境保护角度分析，项目建设可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量) ①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量) ③	本项目 排放量(固体废物 产生量) ④	以新带老削减量 (新建项目不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体 废物产生量) ⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	/	/	/	0.0173t/a	/	0.0173t/a	+0.0173t/a
	SO ₂	/	/	/	0.0153t/a	/	0.0153t/a	+0.0153t/a
	NO _x	/	/	/	0.1163t/a	/	0.1163t/a	+0.1163t/a
	油烟				0.0500t/a		0.0500t/a	+0.0500t/a
废水	COD	/	/	/	0.2748t/a	/	0.2748t/a	+0.2748t/a
	NH ₃ -N	/	/	/	0.0275t/a	/	0.0275t/a	+0.0275t/a
一般 工业固 体废物	煮熟乌鸡块	/	/	/	2400t/a	/	2400t/a	+2400t/a
	辅料中药煎煮时产生的 药渣	/	/	/	40t/a	/	40t/a	+40t/a
	热加工工序产生的油脂	/	/	/	49t/a	/	49t/a	+49t/a
	废弃包装物	/	/	/	2.0t/a	/	2.0t/a	+2.0t/a
	食物残渣	/	/	/	75t/a	/	75t/a	+75t/a
	隔油池油脂	/	/	/	0.232t/a	/	0.232t/a	+0.232t/a
	不合格品	/	/	/	0.23t/a	/	0.23t/a	+0.23t/a
	废不锈钢筛网	/	/	/	0.02t/a	/	0.02t/a	+0.02t/a
	纯水制备废过滤材料	/	/	/	1.02t/a	/	1.02t/a	+1.02t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①