

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 信阳市通宇保温建材有限公司新建2万吨
珍珠砂生产线项目

建设单位 (盖章): 信阳市通宇保温建材有限公司

编制日期: 二〇二六年三月

中华人民共和国生态环境部制

编制单位和编制人员情况表

项目编号	kc832q		
建设项目名称	信阳市通宇保温建材有限公司新建2万吨珍珠砂生产线项目		
建设项目类别	27--060耐火材料制品制造; 石墨及其他非金属矿物制品制造		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称 (盖章)	信阳市通宇保温建材有限公司		
统一社会信用代码			
法定代表人 (签章)	胡运玲		
主要负责人 (签字)	胡运玲		
直接负责的主管人员 (签字)	胡运玲		
二、编制单位情况			
单位名称 (盖章)	河南潮尚环保工程有限公司		
统一社会信用代码			
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
郭振华	20 146	BH065024	郭振华
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
郭振华	全部内容	BH065024	郭振华



统一社会信用代码

营业执照

(副本)⁽¹⁻¹⁾

扫描二维码登录
'国家企业信用
信息公示系统'
了解更多登记、
备案、许可、监
管信息。



名称 河南潮尚环保工程有限公司

类型 有限责任公司(自然人独资)

法定代表人 元晓羽

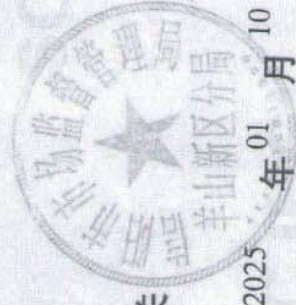
经营范围 环保信息咨询；环保技术开发与服务；环保竣工验收；环境保护规划、环境影响评价预案；排污许可证申报、可行性研究服务；节能评估服务；水土保持；环境污染应急服务；环境监测检测；环保设备销售、安装与维护。

注册资本 壹佰万圆整

成立日期 2020年07月28日

住所 河南省信阳市羊山新区龙飞山办事处新十一大街东方今典中央城B区3号楼1单元504室

登记机关



国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过
国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

河南潮尚环保工程有限公司

注册时间: 2023-09-04 操作事项:

未有待办

当前状态:

正常公开

基本信息

当前记分周期内失信记分

0

2025-09-03~2026-09-02

单位名称: 河南潮尚环保工程有限公司

住所:

河南省 - 信阳市 - 羊山新区 - 龙飞山办事处新十一大街东方今典中央B区3号楼1单元304室

统一社会信用代码:

9

序号	建设项目名称	项目编号	项目类别	建设单位名称	编制单位名称	编制主持人	主要编制人员
1	信阳市通宇保温建...	kc832q	27--060耐火材料...	信阳市通宇保温建...	河南潮尚环保工程...	郭振华	郭振华

环境影响评价工程师

Environmental Impact Assessment Engineer

本书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、生态环境部批准颁发，表明持证人通过国家统一组织的考试，取得环境影响评价工程师职业资格。



姓名: 郭振华
证件号码: 4103211990046
性别: 女
出生年月:
批准日期: 2023年05月28日
管理号: 20230501





河南省社会保险个人权益记录单 (2026)

单位: 元

证件类型	居民身份证	证件号码	41032	
社会保障号码	41032	姓名	郭振华	性别 女
联系地址	河南省洛阳市新安县城关镇江庄村	邮政编码	471800	
单位名称	河南潮尚环保工程有限公司	参加工作时间	2014-09-01	

账户情况

险种	截止上年末 累计储存额	本年账户 记入本金	本年账户 记入利息	账户月数	本年账户 支出利息	累计储存额
基本养老保险	38990.38	612.96	0.00	122	612.96	39603.34

参保缴费情况

月份	基本养老保险		失业保险		工伤保险	
	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态	参保时间	缴费状态
	2015-03-01	参保缴费	2014-09-01	参保缴费	2015-04-01	参保缴费
	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况	缴费基数	缴费情况
01	3831	●	3831	●	3831	-
02	3831	●	3831	●	3831	-
03		-		-		-
04		-		-		-
05		-		-		-
06		-		-		-
07		-		-		-
08		-		-		-
09		-		-		-
10		-		-		-
11		-		-		-
12		-		-		-

说明:

- 1、本权益单仅供参保人员核对信息。
- 2、扫描二维码验证表单真伪。
- 3、●表示已经实缴, △表示欠费, ○表示外地转入, -表示未制定计划。
- 4、若参保对象存在在多个单位参保时, 以参加养老保险所在单位为准。
- 5、工伤保险个人不缴费, 如果缴费基数显示正常, 一表示正常参保。

数据统计截止至: 2026.03.12 08:09:34

打印时间: 2026-03-12



建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位河南潮尚环保工程有限公司（统一社会信用代码 ）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的信阳市通宇保温建材有限公司新建2万吨珍珠砂生产线项目项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为郭振华（环境影响评价工程师职业资格证书管理号20 046，信用编号BH065024），主要编制人员包括郭振华（信用编号BH065024）（依次全部列出）等1人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位(公章):

2026年3月13日

编制单位承诺书

本单位 河南潮尚环保工程有限公司 (统一社会信用代码 91411500MA45678901) 郑重承诺: 本单位符合《建设项目环境影响报告书(表)编制监督管理办法》第九条第一款规定, 无该条第三款所列情形, 不属于 (属于/不属于) 该条第二款所列单位; 本次在环境影响评价信用平台提交的下列第 1 项 相关情况信息真实准确、完整有效。

1. 首次提交基本情况信息
2. 单位名称、住所或者法定代表人(负责人)变更的
3. 出资人、举办单位、业务主管单位或者挂靠单位等变更的
4. 未发生第3项所列情形、与《建设项目环境影响报告书(表)编制监督管理办法》第九条规定的符合性变更的
5. 编制人员从业单位已变更或者已调离从业单位的
6. 编制人员未发生第5项所列情形, 全职情况变更、不再属于本单位全职人员的
7. 补正基本情况信息

承诺单位(公章):

2026年 3 月 13 日



编制人员承诺书

本人郭振华（身份证件号码 41032 ）郑重承诺：本人在河南潮尚环保工程有限公司单位（统一社会信用代码 ）全职工作，本次在环境影响评价信用平台提交的下列第1项相关情况信息真实准确、完整有效。

- 
1. 首次提交基本情况信息
 2. 从业单位变更的
 3. 调离从业单位的
 4. 建立诚信档案后取得环境影响评价工程师职业资格证书的
 5. 编制单位终止的
 6. 被注销后从业单位变更的
 7. 被注销后调回原从业单位的
 8. 补正基本情况信息

承诺人(签字): 郭振华

2026年 3月 13日

一、建设项目基本情况

建设项目名称	信阳市通宇保温建材有限公司新建2万吨珍珠砂生产线项目		
项目代码	2512-411556-04-01-442931		
建设单位联系人	胡运玲	联系方式	
建设地点	信阳市上天梯非金属矿管理区信阳市上天梯红光工业园		
地理坐标	(东经114度16分5.417秒, 北纬32度6分53.215秒)		
国民经济行业类别	C3099其他非金属矿物制品制造	建设项目行业类别	二十七、非金属矿物制品业-60、耐火材料制品制造308; 石墨及其他非金属矿物制品制造309-其他
建设性质	☐ 新建(迁建) ☐ 改建 ☒ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目
项目备案部门	信阳市上天梯非金属矿管理区管理委员会经济发展部	项目备案文号	2512-411556-04-01-442931
总投资(万元)	80	环保投资(万元)	30
环保投资占比(%)	37.5	施工工期	1个月
是否开工建设	☐ 否 ☒ 是: 在现有厂房内建设, 仅进行设备安装。部分设备已安装, 信阳市生态环境局于2026年2月11日出具了行政处罚决定书, 建设单位已缴纳罚款, 见附件7	用地(用海)面积(m ²)	0(在现有厂区内建设)
专项评价设置情况	无		

规划情况	(1) 规划名称：《上天梯非金属矿管理区村庄规划（2019-2035）》 审批机关：信阳市人民政府办公室 审查文件名称：《信阳市人民政府办公室关于上天梯非金属矿管理区村庄规划（2019-2035）》 审批文号：信政办复[2019]4 号 (2) 规划名称：《信阳高新技术产业开发区总体发展规划(2022-2035 年)》，尚未批复，已定稿
规划环境影响评价情况	《信阳高新技术产业开发区总体发展规划（2022-2035 年）环境影响报告书》，正在编制中。
规划及规划环境影响评价符合性分析	一、与《信阳市上天梯非金属矿管理区村庄规划（2019-2035）》相符性分析 1、规划范围及规划期限 规划范围：辖区总面积约 36 平方公里，管理区辖 5 个行政村，分别是土城村、红光村、天梯村、火石山村、冯楼村，共有 70 个自然村。 根据《信阳市上天梯非金属矿管理区村庄规划（2019-2035）》的规划产业总体布局，规划总体形成“三区”的产业布局，即：产城融合区、绿色矿山生态示范区和乡村振兴示范区。 规划期限：规划近期 2019-2025 年；规划远期 2026-2035 年。 2、发展定位及发展目标 总体定位：依托上天梯矿产资源优势，便捷的交通、自然与人文资源优势，将上天梯定位为：生态上天梯，绿色生态矿产加工基地。 发展目标：通过绿色矿山和资源整合规划，按照乡村振兴和美丽乡村建设要求，坚持生态恢复与资源开采同步进行，以绿色矿业示范区为统领，把上天梯建设成为城市、矿山和乡村和谐共存的管理区，打造成集科技、研发、开采、加工、贸易、服务为一体的生态型、综合型新城，使上天梯成为生态型非金属矿区。 3、产业发展与空间布局

	(1) 产业空间布局 规划总体形成“三区”的产业布局，即：产城融合区、绿色矿山生态示范区和乡村振兴示范区。 4、用地布局规划 根据上天梯非金属矿管理区空间用地布局，将上天梯非金属矿管理区划分为“三区三线”国土空间。 “三区”指生态、农业、镇村三类空间，“三线”指的是根据生态空间、农业空间、城镇空间划定的生态保护红线、永久基本农田和城镇开发边界三条控制线。 (1) 生态保护红线 生态保护红线：是指在生态空间范围内具有特殊重要生态功能、必须强制性严格保护的区域，包括自然保护区等禁止开发区域，具有重要水源涵养、生物多样性维护、水土保持等功能的生态功能重要区域，是保障和维护生态安全的底线和生命线。 总结：根据“河南省三线一单综合信息应用平台”查询结果，项目不涉及生态保护红线。 (2) 空间结构规划 空间结构概括为：“一心、两轴、多基地”。 一心：依托老管理区的行政办公、机械维修、停车等公共服务设施形成的配套服务中心。 两轴：依托南北向 S224 省道形成的产业发展轴、依托东西向润土大道形成的对外联系轴。 多基地：依托企业转型升级形成的多个转型基地。 (3) 用地规划 至规划期末，建设用地总面积为 471.73 公顷，其中：居住用地 1.42 公顷，公共管理与公共服务用地 1.19 公顷，商业服务业设施用地 3.95 公顷，工业用地 281.81 公顷，公用设施用地 0.3 公顷，绿地与广场用地 181.87 公顷。 5、空间管制规划
--	---

表1-1 空间管制清单		
序号	管制清单	类别
1	基本农田保护区	禁止建设区
2	河流、水体	
3	生态红线区、鸟类自然保护区	
4	公路两侧：224省道南环路道路两侧15-30米的地域禁止建设，107国道道路两侧50米的地域	
5	高速公路和铁路两侧：京港澳高速和铁路（货运外围联合线）两侧50-100米的地域	
6	高压线两侧：村域中部现状500kv高压线和信阳市总体规划确定的高压线两侧50米的地域	
7	生态保护一般区	限制开发空间
8	一般农用地	
9	待整合居民集聚	

总结：本项目位于信阳市上天梯非金属矿管理区信阳市上天梯红光工业园，属于上天梯非金属矿管理区产城融合区。根据信阳市非金属矿管理区村庄规划中的相关规划衔接图，项目用地属于工业用地。根据调查，项目不在禁止建设区、限制开发空间内；项目排水采用雨污分流制，项目运营期生活污水经化粪池处理后，经市政污水管网进入信阳市第三污水处理厂进一步处理后达标排放。因此，项目的建设符合《信阳市上天梯非金属矿管理区村庄规划（2019-2035）》的相关要求。

二、与《信阳高新技术产业开发区总体规划(2022-2035年)》相符性分析

根据《国务院关于同意信阳高新技术产业开发区升级为国家高新技术产业开发区的批复》（国函[2022]54号），同意信阳高新技术产业开发区升级为国家高新技术产业开发区，定名为信阳高新技术产业开发区，实行现行的国家高新技术产业开发区政策。

根据《河南省人民政府办公厅关于公布河南省开发区四至边界范围的通知》豫政办[2023]26号，河南省人民政府公布了河南省开发区四至边界范围。信阳高新技术产业开发区规划面积8737.81公顷，包括：片区1（中心园区）：东至信罗快速路(G312)，西至平三路，南至滨河大道，北至龙腾路。片区2（上天梯园区）：东至润土大道，西至经一路，南至天明路北至沿河路。

	片区 3（明港园区）：东至工业大道，西至 S333，南至凯旋大道北至息邢高速。 目前，《信阳高新技术产业开发区总体发展规划（2022-2035）》已基本定稿，暂未取得批复，《信阳高新技术产业开发区总体发展规划（2022-2035）环境影响报告书》在编制中，本次规划根据《信阳高新技术产业开发区总体发展规划（2022-2035）》定稿进行规划相符性分析。 1、规划期限 规划期限为 2022-2035 年。近期：2022-2025 年，中期：2025-2030 年，远期：2030-2035 年。 2、规划范围 开发区实际管辖面积约 87.38 平方公里。本次规划范围约 47.81 平方公里，包含信阳高新区中心园区、平桥园区、上天梯园区、明港园区四个园区。 上天梯园区——规划(围合)范围面积 1681.08 公顷，建设用地面积 906.11 公顷。四至边界：东至润土大道，北至沿河路，西至经一路，南至天明路。 3、发展定位 鄂豫皖省际生态科创城、豫南创新驱动发展示范区和高质量发展先行区、豫南高新技术产业绿色低碳转型示范区。 4、产业布局 规划高新区产业聚焦三大主导产业：电子信息、装备制造、钢铁及精深加工。 ①电子信息 7 大细分行业领域：光电显示、光学电子信息、光电传感器、汽车电子、磁性材料、智能移动终端、电子信息前沿产业链。 ②装备制造 9 大细分行业领域：钢铁冶金、精密加工、新能源装备、高低压输配电装备、特种车制造、交通运输装备、应急装备、智能装备、专用装备。 ③钢铁及精深加工 精品带钢、硅锰合金、管式产品、镀锌带钢板式产品、冷轧薄板等钢铁精深加工。
--	---

5、污水工程规划		
信阳市第一污水处理厂位于信阳市平桥大道十八里庙村西，建设规模为 20 万吨/日，占地 23 公顷。其主要收集平桥老城片区、浉河片区、羊山西 片区城市污水。 信阳市第三污水处理厂位于高新区东部，宁西铁路南侧，规模为 15 万立方米/日，用地 16 公顷。其主要收集高铁片区、高新区及上天梯片区城市污水。		
表1-2 与《信阳高新技术产业开发区总体规划》(2022-2035年) 负面清单相符性分析		
序号	负面清单	本项目情况
1	《产业结构调整指导目录(2019 年本)》(2021 年修改)中的限制类及淘汰类产业；	根据《产业结构调整指导目录(2024 年本)》，项目不属于鼓励类、限制类、淘汰类，为允许建设的项目
2	农林业、水利、畜牧业；	项目不属于此类项目
3	橡胶、塑料、皮革、毛皮、羽毛、纸（纸板）、电池、油墨、油漆（采用先进生产工艺、固定资产投资 5000 万元以上项目除外）等生产加工制造业；	项目不属于此类项目
3	水泥、石灰、石膏、砖瓦等生产加工制造业；	项目不属于此类项目
4	石化化工、化肥、烟草等生产加工制造产业；	项目不属于此类项目
5	危险废物处理、生活垃圾集中处置等项目；	项目不属于此类项目
6	易燃易爆危险物品、危险化学品等生产、储存、装卸等。	项目不属于此类项目
总结：根据信阳市高新技术产业开发区总体规划-土地利用总体规划图，项目用地属于工业用地（见附图 4-4）；根据信阳市高新技术产业开发区总体规划-产业布局图，本项目位于矿物功能材料产业园（见附图 4-5）。本项目不在信阳高新技术产业开发区总体规划负面清单内。因此，项目用地符合信阳市高新技术产业开发区总体规划，项目建设与信阳市高新技术产业开发区总体规划不冲突。		

其他符合性分析	1、与产业政策及备案相符性分析 经查阅《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目不属于鼓励类、限制类、淘汰类项目，为允许建设的项目。同时项目已获得信阳市上天梯非金属矿管理区管理委员会经济发展部备案，项目代码：2512-411556-04-01-442931。因此，项目符合国家当前的产业政策要求。 本项目建设情况与备案相符性分析如下：			
	表1-3 项目建设情况与备案相符性分析一览表			
	类别	备案内容	本项目情况	相符性
	项目名称	信阳市通宇保温建材有限公司新建2万吨珍珠砂生产线项目	信阳市通宇保温建材有限公司新建2万吨珍珠砂生产线项目	相符
	建设单位	信阳市通宇保温建材有限公司	信阳市通宇保温建材有限公司	相符
	建设地点	信阳市上天梯非金属矿管理区信阳市上天梯红光工业园	信阳市上天梯非金属矿管理区信阳市上天梯红光工业园	相符
	性质	扩建	扩建	相符
	建设内容	项目总投资80万元，依托现有车间进行改造后新建1条标准化珍珠砂生产线，其中改造1座二次封闭的珍珠砂生产标准化厂房，建筑面积1000平方米；利用现有1座闲置的车间作为珍珠岩原矿原料库，建筑面积1000平方米；利用现有1座闲置的车间作为珍珠砂成品库，建筑面积1000平方米；配套的办公用房及生活污水处理设施依托现有。珍珠砂生产线主要设备包括：鄂式破碎机、滚筒式烘干炉、干料仓、提升机，甩锤式破碎机，振动筛、冲击破碎、对辊破碎、传送带、袋式除尘器等配套环保设施；珍珠砂生产工艺流程：外购原矿-鄂破-烘干-锤破筛分-对辊破碎-筛分-包装-产品入库。	项目总投资80万元，依托现有车间进行改造后新建1条标准化珍珠砂生产线，其中改造1座二次封闭的珍珠砂生产车间，建筑面积384平方米；利用现有1座闲置的车间作为珍珠岩原矿原料库，建筑面积950平方米；利用现有1座闲置的车间作为珍珠砂成品库，建筑面积500平方米；配套的办公用房及生活污水处理设施依托现有。珍珠砂生产线主要设备包括：鄂式破碎机、滚筒式烘干炉、干料仓、提升机，甩锤式破碎机、振动筛、对辊破碎、传送带、袋式除尘器等配套环保设施；珍珠砂生产工艺流程：外购原矿-鄂破-烘干-锤破筛分-对辊破碎-筛分-包装-产品入库。	不设置冲击破碎机，建筑面积比备案略小
	2、与生态环境分区管控符合性分析			
	（1）生态保护红线 根据本项目所在区域地理位置，根据《河南省生态环境分区管控总体要求》（2023 年版），及“河南省三线一单综合信息应用平台”查询结果，项目所在地属于重点管控单元，环境管控单元编码 ZH41150320001，不涉及生态			

	保护红线。 （2）环境质量底线 环境质量底线分别为：项目所在区域大气环境质量目标为《环境空气质量标准》（GB3095-2012）过渡阶段二级浓度限值；区域地表水环境质量目标为《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准；区域声环境质量目标为《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类、4类标准。 根据河南省空气质量实时发布系统（http://222.143.24.250:8236/ssfb/#/index）发布的信阳市平桥分局空气自动监测站（位于信阳市生态环境直属二分局），2024年信阳市平桥区环境空气评价指标中SO₂、NO₂、PM₁₀、CO、O₃浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，PM_{2.5}年均浓度不达标满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。区域环境空气质量总体评价为不达标区。随着《信阳市2025年蓝天保卫战实施方案》、《信阳市空气质量持续改善行动方案》等文件的实施，区域空气环境质量将逐步得到改善。 根据信阳琵琶山桥国控断面2024年地表水环境质量数据（2024年1月~2024年12月），2024年浉河信阳琵琶山桥国控断面水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水体水质要求。本项目区域内地表水环境质量良好。 本项目废气经处理后达标排放；固废得到合理处置；噪声在采取基础减振、距离衰减等措施后，厂界噪声满足相关标准要求；无生产废水外排，项目生活污水经化粪池处理后，经市政污水管网进入信阳市第三污水处理厂进一步处理，对周边环境的影响小。因此，本项目对所在区域环境达到区域目标要求不会产生明显不利影响，符合环境质量底线的要求。 （3）资源利用上线 本项目用水、用电来自信阳高新技术产业开发区（上天梯片区）配套市政设施，不触及区域能源利用上线；项目用地类型为工业用地，亦不会触及区域土地资源利用上线。 （4）生态环境分区管控 根据《河南省生态环境分区管控总体要求》（2023年版），并查询“河南
--	---

省三线一单综合信息应用平台”，项目所在地属于重点管控单元，环境管控单元编码 ZH41150320001。项目与信阳高新技术产业开发区生态环境分区管控要求中上天梯园地区的相关要求相符性见下表：

表1-4 与信阳高新技术产业开发区生态环境分区管控要求的相符性分析表

环境 管控 单元 编码	管控 单元 分类	环境 管控 单元 名称	管控要求		本项目情况	相符 性
ZH411 5022 0001	重点 管控 单元	信阳 高新 技术 产业 开发 区	空间布 局约束	上天梯园区：1、入驻项目应符合园区规划或规划环评的要求，严格落实负面清单管理相关要求。2、新建、改建、扩建“两高”项目应符合生态环境保护法律法规和相关法定规划，满足重点污染物总量控制、碳排放达峰目标、相关规划环评和行业建设项目环境准入条件、环评审批原则要求。入住项目应遵循循环经济理念，实施清洁生产，逐步优化产业结构，构筑循环经济产业链。鼓励符合国家产业政策的绿色建造、矿物功能材料、节能保温、应急产业等项目入驻。	1、根据前文分析，本项目符合园区规划要求，不在负面清单内。 2、本项目不属于“两高”项目。	符合
			污染物 排放管 控	上天梯园区：1、新改扩建建设项目主要污染物排放应满足总量控制要求，采用清洁能源、加强污染治理，确保大气污染物达标排放。2、完善配套污水管网，确保入园企业外排废水全部经管网收集后进入污水处理厂处理，入园企业均不得单独设置废水排放口，减少对地表水体的影响。污水处理厂出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准。	1、本项目排放的 COD、氨氮满足总量控制要求。废气采用覆膜袋式除尘器处理，颗粒物可达标排放。 2、本项目五矿路污水管网已建，项目运营期生活污水经化粪池处理后，经市政污水管网进入信阳市第三污水处理厂进一步处理后达标排放	符合
			环境风 险防控	上天梯园区：1、加快环境风险监测预警体系建设，建立行政区、园区、企业上下联动的应急响应体系，实行联防联控。完善园区级综合环境应急预案，有计划地组	评价建议项目建成后及时编制突发环境事件应急预案并定期演练，并建立应急响应体系，实行联防联控	符合

				织应急培训和演练，全面提升园区风险防控和事故应急处置能力。对于天然气气化站及有天然气临时储罐的企业，建立完善有效的环境风险防控设施。		
			资源开发效率要求	上天梯园区：1、提高固体废物的综合利用率，严禁固体废物随意弃置。2、建议园区实施集中供气，进一步优化能源结构。	1、本项目固废均得到合理处置，不随意弃置。2、项目使用天然气为园区集中供气	符合
总结：综上所述，本项目符合生态环境分区管控要求。 3、项目与《信阳市国土空间总体规划（2021-2035年）》相符性分析 根据《信阳市人民政府关于印发信阳市国土空间总体规划（2021-2035年）的通知》（信政〔2024〕13号），《信阳市国土空间总体规划（2021-2035年）》部分内容节选如下： 第4条 规划期限 本规划期限为2021年至2035年，基期年为2020年，近期至2025年，远期至2035年，远景展望至2050年。 第5条 规划范围和层次 规划范围为信阳市行政辖区内全部国土空间，包含市域和中心城区两个层次。其中： 市域范围：包括浉河区、平桥区、罗山县、光山县、新县、商城县、固始县、潢川县、淮滨县和息县。 中心城区范围：北至彭家湾乡向阳路，东至五里店街道办事处凤台村，南至震雷山街道办事处双桥村与京广高铁交界处，西至南湾管理区谭庙村，面积361.08平方公里，其中包含城镇开发边界面积199.41平方公里。 第82条 空间结构与发展重点 1.空间结构 形成“两轴两带、一环多廊”的空间布局结构。 两轴：新七大道、新五大道城市发展主轴； 新十八大街、新二十四大街活力发展轴。 两带：浉河景观带、北环绿色休闲带。						

	一环：羊山新区生态绿环。 多廊：串联南北向水系脉络形成多条带状城市公园。 2.功能分区 中心城区分为产业园区、老城片区、北湖片区、两湖片区、核心片区、雷山匠谷片区六个片区。 （1）产业园区。以电子信息、绿色能源、绿色建造产业为主的国家高新区。 （2）老城片区。以居住和文化服务为主要职能，包括浉河老城片区、平桥老城片区、湖东片区。 （3）北湖片区。以智能制造和创意研发为主要职能，包括北湖和信阳经开区。 （4）两湖片区。以娱乐休闲、康体养老和高品质居住为主要职能的生态康养区。 （5）核心片区。以行政文化、商业商务为主要职能，包括羊山行政片区、高铁 CAZ 片区。 （6）雷山匠谷片区。以职业教育、生态居住为主要职能，即浉河三期与震雷山部分片区。 3.发展重点 （1）产业片区-绿色崛起促发展，集约高效聚产业国家级信阳高新区，聚力发展以电子信息、装备制造、纺织服装、绿色建材为主导的现代产业，加快产城融合，形成“一区四园”的空间布局。 信阳经开区，坚持“产业为基、金融为器、绿色发展”，规划绿色家居、电子信息、科创研发、科创部落四大片区，聚力打造绿色家居、电子信息主导产业集群。 雷山匠谷片区，以匠心传承文脉，以培养“大国工匠、能工巧匠”为目标，发展现代职业教育，推动产学研联动发展，着力打造大别山区域职教高地、工匠摇篮。 （2）生活片区-山水相协成佳景，茶香氤氲宜居人居让适宜的人居环境和多元的文化相伴相生，让美好生活触手可及。依托两湖（南湾湖、出山店），
--	--

	大力发展旅游康养产业。高品质建设羊山片区，完善生活圈、健身圈、阅读圈，推进未来社区建设；实施信阳市老城片区有机更新，完善公共服务，优化人居环境，实现旧城换新颜。 第 122 条 排水系统 污水工程： 至 2035 年，中心城区污水集中收集和处理率达到 100%，污水总量为 49.96 万立方米/日。扩建现状第一、第二、第三污水处理厂，污水处理总规模达到 50 万立方米/日。优化污水排水分区，完善污水收集系统，稳步推行老城区分流制改造工程，建立城市污水收集主干管网及各污水处理厂管网的联通，实现污水处理智能化调配。 总结：项目位于信阳市上天梯非金属矿管理区信阳市上天梯红光工业园，属于信阳市产业集聚区高新技术产业开发区（上天梯片区）范围内，在信阳市中心城区范围之内。项目所在地属于信阳市第三污水处理厂收水范围内，目前项目所在地污水管道已建，且与信阳市第三污水处理厂接通（见附图 6），项目运营期项目生活污水经化粪池处理后，经市政污水管网进入信阳市第三污水处理厂进一步处理。根据信阳市国土总体规划（2021-2035）-中心城区国土空间规划分布图，项目用地属于工业发展区。因此本项目符合《信阳市城市总体规划（2015-2030）》要求。 因此，项目与《信阳市国土空间总体规划（2021-2035 年）》的相关要求相符。 4、与《关于印发河南省“两高”项目管理目录（2023 年修订）的通知》（豫发改环资〔2023〕38 号）相符性分析 河南省“两高”项目主要包括两类：一是煤电、石化、化工、煤化工、钢铁（不含短流程炼钢项目及钢铁压延加工项目）、焦化、建材（非金属矿物制品，不含耐火材料项目）、有色（不含铜、铅锌、铝、硅等有色金属再生冶炼和原生、再生有色金属压延加工项目）等 8 个行业年综合能耗量 5 万吨标准煤（等价值）及以上项目；二是 19 个细分行业中年综合能耗 1~5 万吨标准煤（等价值）的项目，主要包括钢铁（长流程炼钢）、铁合金、氧化铝、电解铝、铝用炭素、铜铅锌硅冶炼（不含铜、铅锌、硅再生冶炼）、水泥、石
--	---

灰、建筑陶瓷、砖瓦（有烧结工序的）、平板玻璃、煤电、炼化、焦化、甲醇、氮肥、醋酸、氯碱、电石等。

本项目属于建材行业，根据《综合能耗计算通则》（GB/T2589-2020），综合能耗计算公式为：

$$E = \sum_{i=1}^n (E_i \times k_i)$$

式中：E——综合能耗；
n——消耗的能源种类数；
E_i——生产或服务活动中实际消耗的第 i 种能源量（含耗能工质消耗的能源量）；
k_i——第 i 种能源的折标准煤系数。

本项目能源消耗的能源量和折标准煤系数见下表。

表 1-5 项目能源消耗的能源量和折标准煤系数一览表

序号	能源	本项目年消耗量	折标准煤系数	综合能耗 E
1	电	10kW·h/a	0.3055kgce/（kW·h）	30550kgce
2	天然气	10 万 m³/a	1.33kgce/（m³）	133330kgce
合计				163880kgce

综上，本项目年综合能耗为 163.88t 标准煤，低于《关于印发河南省“两高”项目管理目录（2023 年修订）的通知》（豫发改环资〔2023〕38 号）中“年综合能耗量 5 万吨标准煤（等价值）及以上”的要求，因此，本项目不属于“两高”建设项目。

8、与信阳市平桥区《珍珠砂加工企业提标治理改造方案》（信平政办〔2024〕22 号）相符性分析

根据信阳市平桥区人民政府办公室关于印发《珍珠砂加工企业提标治理改造方案》和《膨润土加工企业提标治理改造方案》的通知（信平政办〔2024〕22 号），项目与信阳市平桥区《珍珠砂加工企业提标治理改造方案》相关内容相符性分析如下：

表 1-6 与珍珠砂加工企业提标治理改造方案相关要求相符性分析一览表		
文件要求	本项目情况	符合性
珍珠砂企业需符合土地利用总体规划、城乡建设规划等相关要求；生产设备必须符合国家产业政策要求，不得采用国家明令淘汰的高污染、高耗能设备；采用天然气、电能等清洁能源。	本项目符合《信阳市上天梯非金属矿管理区村庄规划（2019-2035）》、《信阳高新技术产业开发区总体发展规划（2022-2035年）》、《信阳市国土空间总体规划（2021-2035年）》相关要求；本项目使用的设备不属于《产业结构调整指导目录》（2024年本）及《河南省部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品目录（2019年）》的淘汰类、限制类；项目使用能源电和天然气为清洁能源	符合
所有珍珠砂加工企业应加强粉尘有组织、无组织排放治理，凡不能实现达标排放的，实施停产治理。有组织排放要经袋式除尘后经不低于15米的排气筒排放，废气排放必须达到《河南省工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066—2020）要求，同时满足《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南》中珍珠岩行业A级标准要求；无组织排放：一是达到《大气污染物综合排放标准》（GB/16297-1996）要求；二是重点产生环节安装监控视频（如：主要生产环节产生点、物料堆场、污染防治措施等），保存期限3个月以上。	本项目珍珠砂生产线各工序产生的废气经集气管道收集后经覆膜袋式除尘器处理后通过排气筒排放，排气筒高度15m。项目废气排放浓度满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066-2020）表1标准、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996），同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订版）》珍珠岩加工企业绩效分级指标A级企业要求。建设单位拟按照要求在重点产生环节安装监控视频，保存期限3个月以上	符合
珍珠砂加工企业要采用密封性能良好的钢结构厂房，原料车间、生产车间、成品车间要分割开，在各自封闭独立的车间内进行。	本项目厂房均为钢结构厂房，各生产区功能明确分隔开，在各自封闭独立的车间内进行	符合
珍珠岩矿石不允许露天晾晒，要采用烘干工艺。珍珠岩矿石进料、破碎、干燥、提升、筛分、成品包装等过程，应在厂房内进行二次封闭，且要安装覆膜袋式除尘器等高效除尘设备，进行负压收尘。	本项目珍珠岩矿石采用密闭的原料库内储存，禁止露天晾晒。进料、破碎、烘干、筛分、包装工序均在厂房内二次封闭，安装覆膜式袋式除尘器负压收集除尘	符合
设置规范的进料口，安装集气罩和除尘设施，有条件的采用地埋式物料输送，通过封闭式提升机上料。	本项目珍珠岩生产线上料口采用三面密闭、一面围挡，上料废气经集气罩收集后经过覆膜袋式除尘器处理后通过排气筒排放	符合
珍珠砂加工企业排气筒高度原则上不得低于15米，排气筒周围半径200m范围内有建筑物时，排气筒高度还应高出最高建筑物3m以上。	据调查，厂区200m范围内最高建筑物为10m，本项目珍珠砂生产线设置的排气筒高度为15m，满足要求	符合
装卸要在封闭的车间内进行，严禁露	本项目原矿石装卸在封闭的车间内进行	符合

	天装卸、堆放，原矿物料贮存要在封闭性能良好的厂房内；物料运输过程中要进行苫盖。	行，运输过程中采用顶棚苫盖方式，原矿石堆存在封闭的原料车间内，严禁露天装卸、堆放	
	接料口区域要封闭，设置负压收集系统，并连接除尘器，采用吨包包装，产品包装后不能存在“跑、冒、滴、漏”等情况。	本项目包装接料口设置三面密闭、一面围挡，接料口处设置集气管道负压收集，成品珍珠砂采用吨包包装，无“跑、冒、滴、漏”等情况	符合
	成品堆放、转运、装卸必须在仓库内完成，并码放整齐。	本项目成品珍珠砂采用吨包包装，在封闭的成品车间内完成，并码放整齐	符合
	厂区内地面要全部硬化或绿化，车间地面采用环氧地坪等方式，车间内规范干净整洁，无散落物料，无“跑、冒、滴、漏”。制砂过程中产生的灰尘必须进行收集并综合利用，不得外排。	据调查，厂区已完成硬化措施，评价建议建设单位对生产车间地面采取环氧地坪，保证车间干净整洁。珍珠砂生产线车间自然降尘、布袋收尘灰经规范收集后，定期外售综合利用，不外排	符合
	进出车辆车轮、底盘要进行动态冲洗，产生的废水要进行收集处理；物料、产品运输要全部使用国五及以上排放标准的重型载货车辆（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆；厂区车辆要全部达国五及以上排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或使用新能源车辆；厂内非道路移动机械要达到国三及以上排放标准或使用新能源机械。	本项目车辆冲洗依托现有工程设置的车辆冲洗装置，冲洗废水经沉淀后回用。厂区原料、产品运输全部使用国五及以上排放标准的重型载货车辆（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆；厂内不设置运输车辆；厂内非道路移动机械达到国三及以上排放标准	符合
	建立生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）、废气污染治理设施运行管理信息、监测记录信息（主要污染排放口废气排放记录等）、主要原辅材料消耗记录、燃料消耗记录、固废、危废处理记录、运输车辆、厂内车辆、非道路移动机械电子台账（进出场时间、车辆或非道路移动机械信息、运送货物名称及运量等）；并配备具备相应的环境管理能力环保人员。	评价要求建设单位在生产过程中严格按照要求完善生产设施和污染防治设施的运行台账记录，并配备具有相应环境管理能力的环保人员，确保厂区生产设施及污染防治设施正常运行，杜绝污染环境事件的发生	符合
	参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁视频监控系统和电子台账。	项目厂区已配备门禁和视频监控系统，监控运输车辆进出厂区情况，记录运输车辆电子台账；视频监控、台账数据保存三个月以上	符合
总结：因此，项目与信阳市平桥区《珍珠砂加工企业提标治理改造方案》的要求相符。 6、与《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订版）》要求符合性分析 本项目为珍珠岩加工项目，与《河南省重污染天气通用行业应急减排措			

施制定技术指南（2024 年修订版）》珍珠岩加工企业绩效分级指标 A 级企业要求的符合性分析见下表：			
表 1-7 项目与珍珠岩加工企业绩效分级指标相符性分析			
差异化指标	A级企业	本项目情况	符合性
能源类型	以电为能源，或以天然气为能源并配备烟气余热回收利用设施。	厂区以天然气、电为能源。现有工程目前正在实施烟气余热回收利用改造，本项目天然气烘干炉配备烟气余热回收利用设施	符合
生产工艺及装备水平	1.属于《产业结构调整指导目录（2024年版）》鼓励类和允许类；2.符合相关行业产业政策；3.符合河南省相关政策要求；4.符合市级规划。	本项目属于《产业结构调整指导目录（2024年版）》允许类；符合相关行业产业政策；符合河南省相关政策；符合市级规划	符合
污染治理技术	1.PM治理采用覆膜袋式除尘器、滤筒除尘器等除尘技术（设计效率不低于99.9%）； 2.以天然气为燃料的膨胀珍珠岩企业NO _x 治理 ^[1] 采用低氮燃烧+烟气循环、SNCR/SCR等适宜技术。使用氨法脱硝的企业，氨的装卸、储存、输送、制备等过程全程密闭，并采取氨气泄漏检测和收集措施；采用尿素作为还原剂的配备有尿素加热水解制氨系统。	1.颗粒物采用覆膜袋式除尘器处理（设计效率不低于99.9%）； 2.本项目为珍珠砂生产项目。现有工程膨胀珍珠岩生产线NO _x 可稳定达标排放，并配套采用低氮燃烧技术，并正在实施烟气余热回收利用改造	符合
无组织管控	1.粉状物料全部采取储罐、筒仓、覆膜吨包袋等密闭储存；粒状、块状物料全部封闭或密闭储存；并配备废气收集和除尘设施； 2.粉状物料采取气力、管状带式输送机或其他密闭方式输送，粒状、块状物料输送环节采取密闭皮带通廊或其他清洁运输方式，每个下料口设置独立集气罩，配套的除尘设施如与其他工序混用，应在集气罩管道上加装阀门，不下料时阀门保持关闭状态； 3.投料、破碎、提升、筛分等产尘工序应在封闭的厂房内进行二次封闭，并安装集气罩和除尘设施；除尘器设卸灰锁风装置，除尘灰密闭输送返回生产工序；无法实现返回的，应设置密闭灰	1.厂区粉状物料采用筒仓、覆膜吨包袋密闭储存；粒状、块状物料全部在密闭车间内储存；并配备废气收集和除尘器 2.粉状物料采用气力、管状和密闭输送带输送；粒状物料采用密闭输送带输送，各下料口设置独立集气罩及独立的除尘器。集气罩管道上加装阀门，不下料时阀门保持关闭状态； 3.厂区投料、破碎、提升、筛分等产尘工序均在封闭的厂房内进行二次封闭，并安装集气罩和除尘设施；除尘器设置密闭灰仓，卸灰通过吨包袋方式，不直接卸落地面造成二次扬尘； 4.厂区出厂口配备高压清洗装置，洗车平台设置废水收集及沉淀池； 5.厂内地面全部硬化，车间规范	符合

		仓，卸灰通过气力输送、罐车、吨包袋等方式，不得直接卸落地面造成二次扬尘； 4.涉及制砂工艺的珍珠岩企业出厂口、各料场出口处 ^[2] 配备高压清洗装置对所有车辆车轮、底盘进行冲洗，洗车平台四周应设置洗车废水收集、处理设施； 5.厂内地面全部硬化或绿化，车间规范干净整洁，无散落物料，无“跑、冒、滴、漏”。	干净整洁，无散落物料，无“跑、冒、滴、漏”	
		制砂工艺产品全部使用吨包袋包装；膨胀工艺产品80%以上采用吨包袋包装，其余包装袋符合GB/T9774-2020《水泥包装袋》要求。	现有工程及本项目制砂工艺产品全部使用吨包装包装；现有工程膨胀工艺产品全部采用吨包装包装	符合
	排放限值	工业炉窑 1.电窑PM排放浓度不高于10mg/m³（按实测浓度计）； 2.燃气工业炉窑烟气PM、SO₂、NO_x排放浓度分别不高于10、35、50mg/m³（基准氧含量：3.5%，因工艺需要掺入空气/非密闭式生产的按实测浓度计）； 3.燃气锅炉PM、SO₂、NO_x排放浓度分别不高于：5、10、50/30mg/m³（基准氧含量：3.5%）； 4.氨逃逸排放浓度不高于8mg/m³（使用氨水、尿素作还原剂）。	现有工程及本项目的燃气工业炉窑烟气PM、SO ₂ 、NO _x 排放浓度均分别不高于10、35、50mg/m ³	相符
	其他	各生产工序PM有组织排放浓度≤10mg/m ³	现有工程及本项目各生产工序PM有组织排放浓度≤10mg/m ³	符合
	监测监控水平	1.有组织排放口按排污许可、环境影响评价或环境现状评估等要求安装烟气排放自动监控设施（CEMS），并按要求与省厅联网；CEMS数据至少保存最近12个月的1分钟均值、36个月的1小时均值及60个月的日均值和月均值。（投产或安装时间不满一年以上的企业，以现有数据为准）； 2.按生态环境部门要求规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔；各废气排放口按照排污许可要求开展自行监测； 3.厂内未安装在线监控的涉气生产设施主要投料口安装高清视频	1.根据排污许可、环境影响评价、环境现状评估要求，厂区不涉及自动监控设施； 2.评价要求，建设单位按生态环境部门要求规范设置废气排放口标志牌、二维码标识和采样平台、采样孔；各废气排放口按照排污许可要求开展自行监测； 3.现有工程已按要求安装高清视频监控系统，视频监控数据保存6个月以上。评价要求本项目建成后按要求安装高清视频监控系统	符合

			监控系统，视频监控数据保存6个月以上。		
	环境管理水平	环保档案	1.环评批复文件和竣工环保验收文件或环境现状评估备案证明； 2.国家版排污许可证； 3.环境管理制度（有组织、无组织排放长效管理机制，主要包括日常操作规程、岗位责任制度、污染物排放公示制度和定期巡查维护制度等）； 4.废气污染治理设施稳定运行管理规程； 5.一年内废气监测报告（符合排污许可证监测项目及频次要求）。	1.现有工程已取得环境现状评估备案文件、环评批复，且已进行自主环保验收。本项目目前在环评阶段，评价要求本项目按要求取得环评批复，并及时进行竣工环保验收； 2.现有工程已取得排污许可证；评价建议，本项目建成后及时变更排污许可证； 3.厂区设置有环境管理制度； 4. 厂区设置有废气污染治理设施稳定运行管理规程； 5.现有工程有一年内废气监测报告（符合排污许可证监测项目及频次要求），评价要求项目投入运营后按照排污许可要求定期监测	符合
		台账记录	1.生产设施运行管理信息（生产时间、运行负荷、产品产量等）； 2.废气污染治理设施运行、维护、管理信息（包括但不限于废气收集系统和污染治理设施的名称规格、设计参数、运行参数、巡检记录、污染治理易耗品与药剂用量（脱硫剂、脱硝剂、过滤耗材等）、操作记录以及维护记录、运行要求等）； 3.监测记录信息（主要污染排放口废气排放记录等）； 4.主要原辅材料消耗记录； 5.燃料消耗记录； 6.固废、危废暂存、处理记录； 7.运输车辆、厂内车辆、非道路移动机械台账（进出场时间、车辆或非道路移动机械信息、运送货物名称及运量等）。	现有工程已按要求进行台账记录，评价要求本项目投入运营后完善本项目的台账记录	符合
		人员配置	设置环保部门，配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力（包括但不限于学历、培训、从业经验等）。	厂区已设置环保部门，配备专职环保人员，并具备相应的环境管理能力	符合
		运输方式	1.原料、产品运输全部使用国五及以上排放标准的重型载货车辆（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆； 2.厂内车辆全部达到国五及以上	1.厂区原料、产品运输全部使用国五及以上排放标准的重型载货车辆（重型燃气车辆达到国六排放标准）或新能源车辆； 2.厂内不设置运输车辆；	符合

		排放标准（重型燃气车辆达到国六排放标准）或使用新能源车辆； 3.厂内非道路移动机械达到国三及以上排放标准或使用新能源机械。	3.厂内非道路移动机械达到国三及以上排放标准							
	运输监管	日均进出货150吨（或载货车日进出10辆次）及以上（货物包括原料、辅料、燃料、产品和其他与生产相关物料）的企业，参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁视频监控系统 and 电子台账；其他企业安装车辆运输视频监控（数据能保存6个月），并建立车辆运输手工台账。	厂区已参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁视频监控系统 and 电子台账。	符合						
备注 ^[1] ：温度低于 800℃的炉窑，在稳定达到排放限值情况下可不采用低氮燃烧+烟气循环、SCR/SNCR 等工艺； 备注 ^[2] ：料场口与出厂口距离在 100 米以内的可合并安装 1 处洗车台。										
总结：因此，项目建成后可达到《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024 年修订版）》珍珠岩加工企业绩效分级指标 A 级企业要求。 7、与《信阳市 2025 年蓝天保卫战实施方案》《信阳市 2025 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案》《信阳市 2025 年夏季空气质量提升工作方案》相符性分析 根据信阳市生态环境保护委员会办公室关于印发《信阳市 2025 年蓝天保卫战实施方案》《信阳市 2025 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案》《信阳市 2025 年夏季空气质量提升工作方案》的通知（信环委办[2025]15 号），与项目相关内容相符性分析如下： 表 1-8 项目与信环委办[2025]15 相符性分析一览表 <table><tr><th>文件要求</th><th>本项目建设情况</th><th>相符性</th></tr><tr><td>依法依规淘汰落后低效产能。严格落实《产业结构调整指导目录(2024 年本)》《河南省淘汰落后产能综合标准体系(2023 年本)》要求，加快落后生产工艺装备和过剩产能淘汰退出，完成淮滨县兰丰合成革制品有限公司低效产能退出任务，列入 2025 年去产能计划的生产设施 9 月底前停止排污。全市严禁新改扩建烧结砖瓦项目，加快退出 6000 万标砖 1 年以下的烧结砖及烧结空心砌块生产线，在 2025 年 4 月底</td><td>根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目不属于鼓励类、限制类、淘汰类项目，为允许建设的项目。项目污染物排放满足《河南省淘汰落后产能综合标准体系(2023 年本)》要求中的要求。项目可达到《河南省重污染</td><td>不涉及</td></tr></table>					文件要求	本项目建设情况	相符性	依法依规淘汰落后低效产能。严格落实《产业结构调整指导目录(2024 年本)》《河南省淘汰落后产能综合标准体系(2023 年本)》要求，加快落后生产工艺装备和过剩产能淘汰退出，完成淮滨县兰丰合成革制品有限公司低效产能退出任务，列入 2025 年去产能计划的生产设施 9 月底前停止排污。全市严禁新改扩建烧结砖瓦项目，加快退出 6000 万标砖 1 年以下的烧结砖及烧结空心砌块生产线，在 2025 年 4 月底	根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目不属于鼓励类、限制类、淘汰类项目，为允许建设的项目。项目污染物排放满足《河南省淘汰落后产能综合标准体系(2023 年本)》要求中的要求。项目可达到《河南省重污染	不涉及
文件要求	本项目建设情况	相符性								
依法依规淘汰落后低效产能。严格落实《产业结构调整指导目录(2024 年本)》《河南省淘汰落后产能综合标准体系(2023 年本)》要求，加快落后生产工艺装备和过剩产能淘汰退出，完成淮滨县兰丰合成革制品有限公司低效产能退出任务，列入 2025 年去产能计划的生产设施 9 月底前停止排污。全市严禁新改扩建烧结砖瓦项目，加快退出 6000 万标砖 1 年以下的烧结砖及烧结空心砌块生产线，在 2025 年 4 月底	根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目不属于鼓励类、限制类、淘汰类项目，为允许建设的项目。项目污染物排放满足《河南省淘汰落后产能综合标准体系(2023 年本)》要求中的要求。项目可达到《河南省重污染	不涉及								

	前，市级生态环境部门组织开展烧结砖瓦行业专项整治“回头看”，原则上对达不到 B 级及以上绩效水平的烧结砖瓦企业实施停产整治，同时将不满足绩效等级 B 级申报要求的企业纳入淘汰范围，2025 年 9 月底前完成淘汰退出；2025 年 4 月底前，各县区排查建立淘汰退出落后产能任务台账；持续推动生物质小锅炉关停整合。2025 年 9 月底前，淘汰整合现有的 13 台 2 蒸吨及以下的生物质锅炉。	天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024 年修订版）》珍珠岩加工企业绩效分级指标 A 级企业要求；本项目烘干炉采用天然气为燃料	
	推进门禁系统建设联网。加快推进企业门禁及视频监控系统建设，按照《重点行业移动源监管与核查技术指南》(HJ1321-2023)制定门禁视频监控系统建设和联网工作方案对符合门禁安装条件的企业建立动态机制,符合一家、安装一家。鼓励物流园区等用车大户建设门禁系统，强化运输车辆监管，禁止超标排放、拆除后处理装置等问题车辆通行。	项目厂区已配备门禁和视频监控系统，监控运输车辆进出厂区情况，记录运输车辆电子台账；视频监控、台账数据保存三个月以上	符合
	提升重点行业清洁运输比例。大宗货物中长距离运输优先采用铁路、水路，短距离运输优先采用封闭式皮带廊道或新能源车船。鼓励工矿企业等用车单位通过与运输企业(个人)签订合作协议等方式实现清洁运输。探索将清洁运输作为钢铁、火电、焦化等行业新改扩建项目审核和监管重点。2025 年 6 月底前:钢铁、水泥、焦化企业完成超低排放清洁运输改造。砂石骨料、耐材、环保绩效 A、B 级和绩效引领性企业清洁运输比例力争达到 80%	项目不设置厂内运输车辆，项目物料公路运输将使用国五及以上排放标准重型载货车辆（含燃气）或新能源车辆	符合
	加快淘汰老旧车辆。各县区制定老旧车辆淘汰目标及实施计划，统筹运用“两新”资金和大气污染防治资金加快淘汰国四及以下排放标准汽车。严格执行机动车强制报废标准规定，符合强制报废情形的交报废机动车回收企业按规定回收拆解。加大对报废汽车回收拆解企业的监管力度，规范报废汽车回收拆解行为，严厉打击“作坊式”回收拆解，确保淘汰车辆真拆解、真报废。	项目不使用国四及以下排放标准汽车	符合
总结：因此，项目建设符合《信阳市 2025 年蓝天保卫战实施方案》《信阳市 2025 年柴油货车污染治理攻坚战实施方案》《信阳市 2025 年夏季空气质量提升工作方案》的相关要求。 8、与《信阳市空气质量持续改善行动方案》相符性分析 根据《信阳市人民政府关于印发信阳市空气质量持续改善行动方案的通知》（信政〔2024〕6 号），项目与《信阳市空气质量持续改善行动方案》相关内容的相符性分析如下表：			

表1-9 与信阳市空气质量持续改善行动方案的相符性分析表		
文件要求	本项目建设情况	相符性
严把“两高”项目准入关口。严格落实国家和我省“两高”项目相关要求，严禁新增钢铁产能。严格执行有关行业产能置换政策，被置换产能及其配套设施关停后，新建项目方可投产。国家、省绩效分级重点行业以及涉及锅炉炉窑的其他行业，新（改、扩）建项目原则上达到环境绩效 A 级或国内清洁生产先进水平。推进钢铁、焦化、烧结一体化布局，大幅减少独立烧结、球团和热轧企业及工序，推动高炉—转炉长流程炼钢转型为电炉短流程炼钢，淘汰落后煤炭洗选产能。统筹落实国家“以钢定焦”有关要求，研究制定焦化行业产能退出实施方案。到 2025 年，全省短流程炼钢产量占比达 15%以上，郑州市钢铁企业全部退出。	本项目不属于“两高”项目。项目建成后可满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024 年修订版）》珍珠岩加工企业绩效分级指标 A 级企业要求	符合
加快提升机动车绿色低碳水平。除特殊需求的车辆外，全市党政机关新购买公务用车基本实现新能源化。在火电、钢铁、煤炭、焦化、有色、水泥等行业和物流园区推广新能源中重型车辆，发展纯电动、氢燃料电池等零排放货运车队或商业化运营。2025 年年底，除应急车辆外，全市公交车、巡游出租车和城市建成区的载货汽车（含渣土运输车、水泥罐车、物流车）、邮政用车、市政环卫车、网约出租车基本实现新能源化。 淘汰采用稀薄燃烧技术的燃气货车和国三及以下排放标准柴油货车，加强报废机动车回收拆解监管。	项目不使用稀薄燃烧技术的燃气货车和国三以下排放标准柴油货车	符合
强化非道路移动源综合治理。严格实施非道路移动柴油机械第四阶段排放标准。扩大高排放非道路移动机械禁用区范围，提升管控要求，将铁路货场、物流园区、港口、机场、工矿企业、施工工地等机械高频使用场所纳入禁用区管理，禁止使用排气烟度超过Ⅲ类限值和国二以下排放标准的非道路移动机械。加快推进铁路货场、物流园区、港口、机场、工矿企业内部作业车辆和机械新能源更新改造，新增或更新的 3 吨以下叉车基本实现新能源化。提高短途旅游船、港作船使用新能源和清洁能源比例。大力推动老旧铁路机车淘汰，鼓励铁路场站及煤炭、钢铁、冶金等行业推广新能源铁路装备。到 2025 年，基本淘汰第一阶段以下排放标准的非道路移动机械，基本消除非道路移动机械、船舶以及铁路机车“冒黑烟”现象，主要港口船舶靠岸期间原则上全部使用岸电，机场飞机辅助动力装置（APU）替代设备使用率稳定在 95%以上。	厂内非道路移动机械全部达到国三及以上排放标准或使用新能源机械	符合
总结：由上表可知，项目与《信阳市空气质量持续改善行动方案》（信政〔2024〕6 号）的相关要求相符。 9、与《信阳市大气污染防治条例》相符性分析		

《信阳市大气污染防治条例》已于 2019 年 10 月 29 日经信阳市第五届人民代表大会常务委员会第十八次会议通过，2019 年 11 月 29 日，河南省第十三届人民代表大会常务委员会第十三次会议批准，于 2020 年 3 月 1 日起施行。与本项目有关的内容如下：

表 1-10 项目与信阳市大气污染防治条例相符性分析一览表

信阳市大气污染防治条例的相关要求	本项目情况	相符性
第十一条 向大气排放污染物的企事业单位和其他生产经营者配套建设的大气污染防治设施，应当与生产设施同步正常使用。因设备检修、更新等原因需要停止使用的，应当提前五个工作日向所在地生态环境主管部门报告；因突发故障等原因不能正常使用的，应当采取停产限产等措施，防止或者减轻危害，并在二十四小时以内向所在地生态环境主管部门报告。	项目污染防治设施均与生产设施同步使用。因设备检修、更新等原因需要停止使用的，提前五个工作日向所在地生态环境主管部门报告；因突发故障等原因不能正常使用的，采取停产限产等措施，防止或者减轻危害，并在二十四小时以内向所在地生态环境主管部门报告	符合
第十七条 城市中心城区内人口密集区、环境脆弱敏感区周边的钢铁、水泥、冶炼、铸造、砖瓦、非金属矿物加工等行业中的高排放、高污染项目，应当限期搬迁、升级改造或者转型、退出。	项目位于信阳市上天梯非金属矿管理区信阳市上天梯红光工业园。项目属于珍珠砂加工项目，不属于高排放、高污染项目	符合
第二十三条 在用重型柴油车、非道路移动机械向大气排放污染物，应当符合国家和本省规定的排放标准。	项目物料、产品公路运输采用国五及以上排放标准重型载货车辆；厂内非道路移动机械达到国三及以上排放标准。	

总结：评价要求建设单位严格按照《信阳市大气污染防治条例》的要求执行。

10、与饮用水水源地保护区划相符性分析

根据《河南省人民政府办公厅关于印发河南省城市集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办[2007]125 号）、《河南省乡镇集中式饮用水水源保护区划》（豫政办[2016]23 号）、《信阳市平桥区人民政府办公室关于印发平桥区“千吨万人”集中式饮用水水源保护区划的通知》（信平政办〔2020〕21 号）、《信阳市平桥区人民政府办公室关于印发平桥区乡镇集中式饮用水水源保护区划的通知》（信平政办〔2020〕42 号）划分的结果，并根据“河南省三线一单综合信息应用平台”查询结果，项目最近的饮用水源地为平桥区五里店街道办事处孙楼村地下水井群（共三眼井）、罗山县小龙山水库饮用水源地。

	平桥区五里店街道办事处孙楼村地下水井群（共三眼井）一级保护区范围： 1 号取水井外围 50 米的区域；2 号、3 号取水井外围 50 米的矩形区域。 罗山县石山口水库保护区范围为： 一级保护区范围：石山口水库南干渠取水闸南 500 米及北干渠取水闸南 500 米正常水位线(80.6 米)以下的区域,东南侧水库大坝到南干渠取水闸公路及西北侧北干渠取水闸分水岭与子路镇—青山镇乡界以内的区域,水库正常水位线以下青山镇取水口外围 500 米范围的区域及南侧正常水位线以上 200 米的区域。 二级保护区范围：一级保护区外水库全部水域及东至分水岭、西至京珠高速公路、南至 339 省道、北至子路—朱塘乡界公路和分水岭的区域。 准保护区范围：二级保护区外，水库上游全部汇水区域。 总结：本项目北侧距平桥区五里店街道办事处孙楼村地下水井群的直线距离约 7.3km，不在其保护区范围内。项目东南距罗山县小龙山水库饮用水源地直线距离约 11.2km，距其准保护区最近直线距离 4.6km，且位于罗山县小龙山水库保护区的侧向，不在其保护范围内。因此，项目的建设对区域饮用水源地影响较小。 11、选址可行性分析 （1）本项目位于信阳市上天梯非金属矿管理区信阳市上天梯红光工业园，项目位于建设单位现有厂区内。厂界西侧为五矿路，东、南、北侧均为珍珠岩加工企业。距项目最近的敏感点为西北侧 225m 的周家湾。 （2）根据信阳市高新技术产业开发区总体发展规划-土地利用总体规划图，项目用地属于工业用地（见附图 4-4）；根据信阳市高新技术产业开发区总体发展规划-产业布局图，项目位于矿物功能材料产业园（见附图 4-5）。因此，项目选址符合《信阳高新技术产业开发区总体发展规划（2022-2035 年）》相关要求。 （3）本项目选址不在集中饮用水水源保护地范围之内，符合饮用水保护规划。 （4）本项目符合《河南省生态环境分区管控总体要求》（2023 年版）中
--	--

	信阳高新技术产业开发区上天梯园区重点单元管控要求要求。 （5）项目运营期产生的废水、废气、固废、噪声经采取相应的措施后能够达标排放或得到合理的处置，对周围环境影响较小。 综上所述，评价认为本项目选择可行。
--	---

二、建设项目工程分析

建设内容

信阳市通宇保温建材有限公司 2013 年底建设并投产运营，建设完成了 1 条年产 10 万 m³ 膨胀珍珠岩生产线，于 2016 年 11 月委托海南国为亿科环境有限公司编制完成了《信阳市通宇保温建材有限公司非金属深加工项目现状环评影响评估报告》，该项目于 2016 年 11 月取得了环境现状评估备案。由于膨胀珍珠岩及其系列产品具有广泛的应用市场，需求量较大，2019 年 4 月，建设单位委托河南首创环保科技有限公司编制完成了《信阳市通宇保温建材有限公司年产 3 万吨珍珠砂及 15 万方保温板生产线项目环境影响报告表》，该项目于 2019 年 6 月 3 日取得了信阳市生态环境局的批复，批复文号：信环审[2019]37 号；并于 2020 年 4 月完成了该项目的竣工环境保护验收工作。建设单位于 2020 年 6 月 22 日取得了排污许可证，证书编号：91411500747419539A001U。建设单位于 2025 年 6 月前拆除一条保温板生产线。

根据市场需求情况，建设单位拟利用现有厂房新建一条 2 万吨珍珠砂生产线，使用优质珍珠岩原料生产优质珍珠砂。

根据《建设项目环境保护管理条例》和《中华人民共和国环境影响评价法》，该项目需进行环境影响评价。经查阅《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 版），其中“二十七、非金属矿物制品业”中“石墨及其他非金属矿物制品制造 309”中的“其他”，应编制环境影响报告表。

项目环境影响评价分类情况见下表：

项目类别		报告书	报告表	登记表	本项目情况
环评类别					
二十七、非金属矿物制品业					
60	耐火材料制品制造 308；石墨及其他非金属矿物制品制造309	石棉制品；含焙烧的石墨、碳素制品	其他	/	本项目属于其他非金属矿物制品制造，应编制环境影响报告表

1、项目建设地点及周围环境状况

项目位于信阳市上天梯非金属矿管理区信阳市上天梯红光工业园（建设单位现有厂区内）。厂界西侧为五矿路，东、南、北侧均为珍珠岩加工企业。距厂界最近的敏感点为西北侧 225m 的周家湾。项目地理位置图见附图 1，周

围环境图见附图 2。

2、项目组成及建设内容

本项目占地面积 1834 平方米，利用现有厂房建设生产车间、原料库、成品库，其他配套设施依托现有，主要建设内容见表 2-2。

表 2-2 项目主要建设内容一览表

工程类别	工程名称	规模	备注
主体工程	生产车间	建筑面积 384m ² ，轻钢结构，位于现有膨胀珍珠岩生产线东侧	利用现有车 厂房改造
储运工程	珍珠岩原料库	建筑面积 950m ² ，轻钢结构，位于本项目生产车间北侧	利用现有厂 房改造
	珍珠砂成品库	建筑面积 500m ² ，轻钢结构，位于本项目生产车间西侧	利用现有厂 房改造
辅助工程	办公室	建筑面积 740m ² ，一层，砖混结构，项目车间西侧一处两层办公室 192 m ² 、厂区入口南侧一处一层办公室 260 m ² 、厂区入口北侧一处一层办公室 288 m ²	利用现有
公用工程	给水	采用市政给水管网供给	依托现有
	排水	雨污分流；项目生活污水经化粪池处理后，经市政污水管网进入信阳市第三污水处理厂进一步处理	依托现有
	供电	由市政电网供电	依托现有
	供气	由市政天然气管网提供	依托现有
环保工程	废气治理	上料粉尘：上料口二次密闭，并安装集尘罩，粉尘经集气罩收集后经 1 套覆膜袋式除尘器（TA013）处理后，通过 1 根 15m 高排气筒（DA008）排放 一破粉尘：鄂式破机进行二次密闭，出料口与皮带机廊道全封闭连接，出料口设置密闭集气罩，粉尘引至 1 套覆膜袋式除尘器（TA014）处理，通过 DA008 排气筒排放 烘干废气：设置低氮燃烧+烟气循环（TA015）处理，烘干废气经管道引入覆膜袋式除尘器（TA014）处理，通过 15m 排气筒（DA008）排放 二破、细破、筛分、包装粉尘：各设备进行二次密闭，出料口均与皮带机廊道全封闭连接，出料口设置密闭集气罩，二破粉尘引至 1 套覆膜袋式除尘器（TA016）处理，细破、筛分、包装粉尘引至 1 套覆膜袋式除尘器（TA017）处理，共用 1 根 15m 排气筒（DA009）排放 卸料粉尘：原料库进行密闭，所有物料进库存放 运输车辆粉尘：地面进行硬化，出入口设置车辆冲洗平台，运输车辆篷布覆盖，道路定期清扫 其他工序无组织粉尘：车间封闭	新建
	废水治理	雨污分流； 项目生活污水经化粪池处理后，经市政污水管网	依托现有

		进入信阳市第三污水处理厂进一步处理； 车辆冲洗废水：依托现有沉淀池（6m³）处理后回用；	
	固废治理	设置生活垃圾桶。生活垃圾收集后，定期交由环卫部门统一清运； 布袋除尘灰、车间沉降灰、沉淀池泥渣收集后外运用作建筑材料； 废除尘布袋由厂家更换回收利用，不在厂内暂存； 废润滑油、废润滑油桶在危废暂存间（项目厂房西侧办公用房设置一座 6m²）暂存后，交由有资质的危废处理单位处理	新建危废暂存间

2、项目产品方案

项目产品方案见表 2-3。

表 2-3 项目产品方案一览表

产品名称	产品规格	单位	年产量	备注
珍珠砂	20~30	t/a	2000	约占总产量的 10%
	30~50	t/a	2000	约占总产量的 10%
	50~70	t/a	6000	约占总产量的 30%
	70~90	t/a	6000	约占总产量的 30%
	90~120	t/a	4000	约占总产量的 20%
合计		t/a	20000	/

表 2-4 扩建后全厂项目产品方案一览表

序号	产品名称	单位	现有工程	本项目	扩建后全厂	备注
1	珍珠砂	t/a	30000	20000	50000	本次新增 20000t/a
2	膨胀珍珠岩	万方/a	10	0	10	不变
3	珍珠岩保温板	万方/a	7.5	0	7.5	不变

3、项目原辅及能源消耗

项目原辅材料情况见表 2-5。

表 2-5 项目原辅材料及资源能源消耗情况一览表

名称	单位	本项目	备注
珍珠岩矿石	t/a	21663.632	外购，含水率约为 8~10%，烘干后含水约 3~5%；原料库密闭贮存
天然气	m³/a	10 万	由市政天然气管网提供
水	m³/a	21	由市政给水管网提供
电	kW·h/a	10	由市政电网提供

表 2-6 扩建后全厂原辅材料及资源能源消耗情况一览表

名称	单位	现有工程	本项目	扩建后全厂	备注
珍珠岩矿石	t/a	31646	21663.632	53309.632	增加
膨胀珍珠岩	m ³ /a	15 万	0	15 万	不变, 约 10500t/a
水泥	t/a	9000	0	9000	不变
珍珠岩矿砂	t/a	8000	0	8000	不变
天然气	万 m ³ /a	154	10	164	增加
水	m ³ /a	2962.46	21	2983.46	增加
电	kW·h/a	20	10	30	由市政电网提供

5、主要生产设备

本项目为单独生产线, 不与现有工程共用生产设备。本项目主要设备清单见表 2-7。

表 2-7 本项目主要设施及参数表

序号	设备名称	设备参数	数量 (台/套)	备注
1	生产设备	给料机	/	未安装
2		颚式破碎机	破碎能力: 5~15t/h	未安装
3		滚筒式烘干炉	烘干能力: 10t/h	已安装
4		甩锤式破碎机	破碎能力: 3~10t/h	已安装
5		对辊破碎机	破碎能力: 5~10t/h	已安装
6		振动筛	/	已安装
7		干料仓	/	已安装
8		提升机	/	已安装
9		输送带	宽度 60cm	已安装
10		包装机	/	已安装
11	环保设备	覆膜袋式除尘器	效率 99.9%	已安装 3 台

本项目工艺装备和产品不在《产业结构调整指导目录 (2019 年本)》淘汰设备和《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录 (2010 年本)》之列。

产能匹配性分析: 根据项目生产设备参数, 以滚筒式烘干机烘干能力确

	定产能。滚筒式烘干机产能能力为 10t/h，项目年生产 300d，每天工作 8h，则产能可达 2.4 万 t/a，可满足项目备案产能（2 万 t/a）要求。 8、劳动定员和工作制度 本项目员工均由现有工程抽调，不新增员工。本次扩建后全厂劳动定员 26 人，实行一班制，每班 8 小时，年工作 300 天。 9、公用工程 （1）给排水 1）给水 项目用水由用市政给水管网供给，用水包括主要为员工生活用水、车辆冲洗用水。项目不新增员工，因此不增加生活用水。 本项目原料及成品均采用卡车运输，卡车进出厂区都要对车身进行冲洗。根据《河南省地方标准 工业与城镇生活用水定额》（DB41/T385-2020），结合项目实际计算，本项目车辆冲洗系数为 70L/车。 项目每年产品运输量约为 20000 吨，原料运输量约为 21663.632 吨，单车每次运输量按 30t 计算，项目车辆在厂区行驶距离平均约为 100m，平均每年发车空载、重载各 1390 次，平均每日空载、重载各 5 次。经计算可得，车辆冲洗用水量为 0.7m³/d（210m³/a），蒸发水量取用水量的 10%（0.07m³/d，泥渣产生量较少，泥渣带走水量计入蒸发水量中），因此本项目的循环用水量为 0.63m³/d（189m³/a），新鲜用水量为 0.07m³/d（21m³/a）。 2）排水 项目不新增生活污水，厂内生活污水经化粪池处理后，经市政污水管网进入信阳市第三污水处理厂进一步处理。 项目车辆冲洗循环用水量为 0.63m³/d（189m³/a），经厂区现有沉淀池（6m³）处理后循环使用，不外排。 （2）供电 项目用电由市政电网供电，可以满足本项目用电需求，项目用电量 10 万 kW·h/a。 （3）供气 项目用天然气由市政天然气管网提供，可以满足项目需求。
--	--

	10、总平面布局 项目所在厂区总体呈矩形，进口位于厂区西侧。厂区北侧为珍珠砂生产线、东南为保温板生产线、西南侧为膨胀珍珠岩生产线，办公区位于厂区西侧及膨胀珍珠岩生产线东北侧。本项目位于保温板生产线和膨胀珍珠岩生产线的中间。 本项目南部为生产车间，生产车间北侧为原料库，原料库西侧为成品库。生产线自西东向西布置，呈流水线作业。 从环保角度上看，项目总平面布局较为合理。项目平面布置图见附图 3。
工 艺 流 程 和 产 排 污 环 节	1、项目生产工艺流程 <pre> graph TD A[原料] --> B[给料] B --> C[一破] C -.-> D[废气、噪声] C --> E[烘干] F[天然气] --> E E -.-> G[废气、噪声] E --> H[二破] H -.-> I[废气、噪声] H --> J[筛分] J -.-> K[废气、噪声] J --> L[细破] L -.-> M[废气、噪声] L --> J J --> N[包装] N --> O[产品入库] </pre> 图2-3 运营期工艺流程及产污节点图 生产工艺流程说明： （1）给料、一破 外购的珍珠岩矿石原料运至厂区存放于全封闭原料库内，通过铲车将原料送至颚式破碎机的料斗内，通过颚式破碎机把粒径较大的物料破碎成粒径相对较小的物料，粗破后通过密闭输送带和提升机将物料输送至密闭中转料斗，此工序主要产生粉尘、噪声。

(2) 烘干

粗破后的物料经密闭管道从中转料斗下方进入烘干炉内，将物料的含水率从 8~10%烘干至 3~5%左右，烘干后的物料经提升机输送至密闭中转料斗。烘干工序以天然气为燃料，天然气燃烧产生的热风与珍珠岩充分接触使其干燥。此工序主要产生烘干粉尘，天然气燃烧废气及噪声。

(2) 二破

烘干后的物料经中转料仓后进入甩锤式破碎机进行二次破碎。此工序主要产生粉尘、噪声。

(3) 细破、筛分

烘干后的物料经提升机提升至振动筛进行分级；筛上物进入对辊破碎机进行破碎后回到振动筛，筛下物即为成品。此工序主要产生粉尘和噪声。

(4) 包装

筛分完成后，筛下物料通过管道进入成品仓储存，包装采取吨包袋的形式，成品珍珠砂从下料管道接入吨包袋，包装后即为成品，包装工序主要产生少量粉尘。

项目物料平衡图如下：

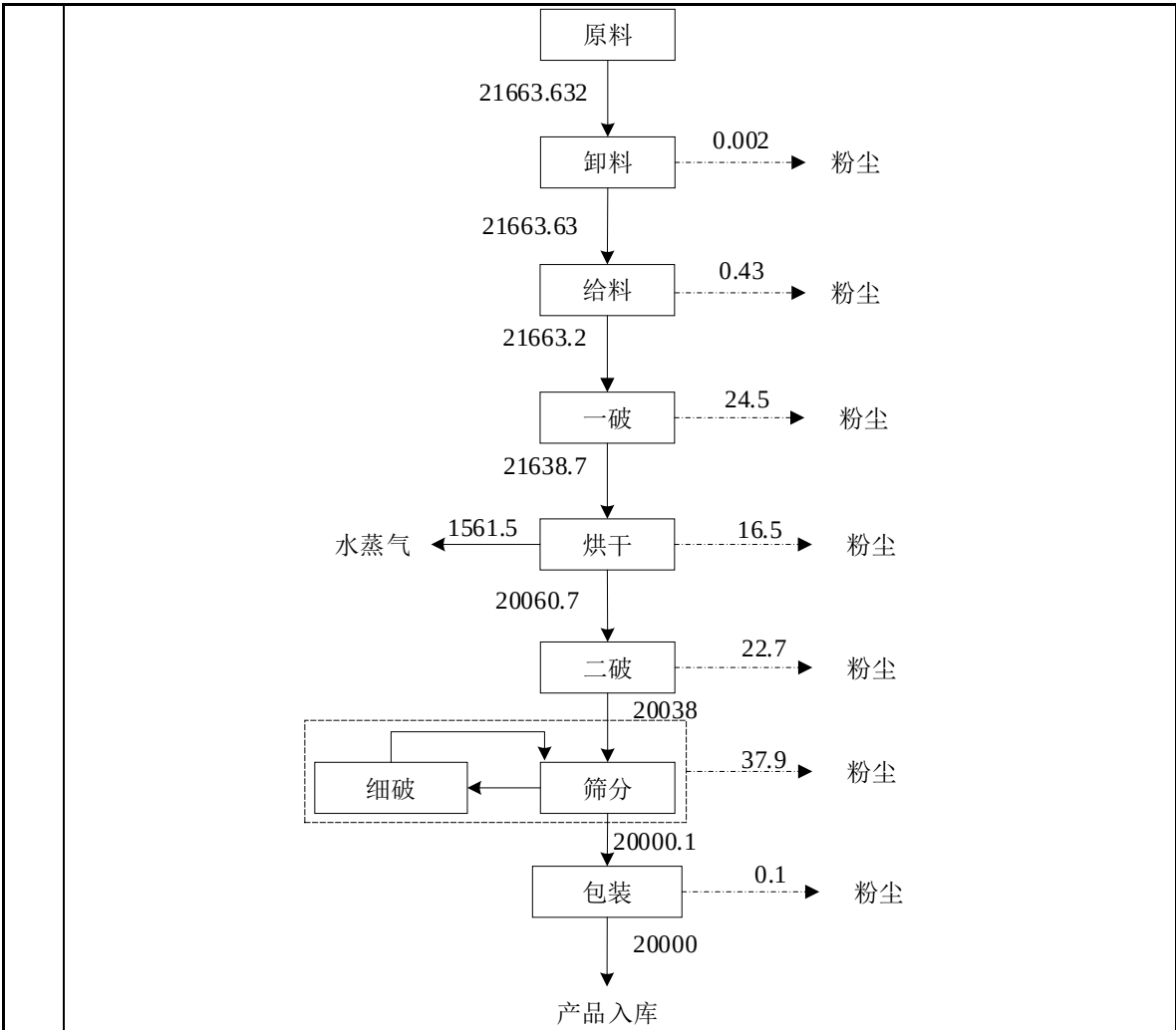


图 2-2 项目物料平衡图 单位：t/a

2、运营期污染因子及污染工序

运营期主要污染因子为见表2-8。

表 2-8 运营期主要污染工序及污染因子情况表

类别	污染工序	污染物
废气	给料、一破、烘干、二破、筛分、细破、包装工序粉尘	颗粒物
	烘干工序天然气燃烧废气	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物
废水	员工用水	生活污水
	车辆冲洗	冲洗废水
噪声	鄂式破碎机、甩锤式破碎机、振动筛、对辊破碎机、风机等设备运行	机械噪声
固废	废气处理	布袋除尘灰
		废除尘布袋

		车辆冲洗	沉淀池泥渣												
		设备维修	废润滑油、废润滑油桶												
		员工生活	生活垃圾												
与项目有关的原有环境污染问题	信阳市通宇保温建材有限公司于 2013 年底建设并投产运营，建设完成了 1 条年产 10 万 m³ 膨胀珍珠岩生产线，于 2016 年 11 月委托海南国为亿科环境有限公司编制完成了《信阳市通宇保温建材有限公司非金属深加工项目现状环评影响评估报告》，该项目于 2016 年 11 月取得了环境现状评估备案。2019 年 4 月，建设单位委托河南首创环保科技有限公司编制完成了《信阳市通宇保温建材有限公司年产 3 万吨珍珠砂及 15 万方保温板生产线项目》，该项目于 2019 年 6 月 3 日取得了信阳市生态环境局的批复，批复文号：信环审[2019]37 号；并于 2020 年 4 月完成了该项目的竣工环境保护验收工作。建设单位于 2020 年 6 月 22 日取得了排污许可证，证书编号：91411500747419539A001U。 一、现有工程环保手续执行情况 表 2-8 现有工程环保手续执行情况 <table border="1"> <thead> <tr> <th>项目名称</th><th>环评手续</th><th>排污许可执行情况</th><th>竣工环保验收</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>信阳市通宇保温建材有限公司非金属深加工项目现状环评影响评估报告</td><td>2016年11月取得了环境现状评估备案</td><td>/</td><td>/</td></tr> <tr> <td>信阳市通宇保温建材有限公司年产3万吨珍珠砂及15万方保温板生产线项目</td><td>2019年6月3日取得了信阳市生态环境局的批复，批复文号：信环审[2019]37号</td><td>2020年6月22日取得了排污许可证（许可证编号：91411500747419539A001U）</td><td>2020年4月完成了该项目的竣工环境保护验收工作</td></tr> </tbody> </table> “信阳市通宇保温建材有限公司非金属深加工项目”设置 1 条年产 10 万 m³ 膨胀珍珠岩生产线，“信阳市通宇保温建材有限公司年产 3 万吨珍珠砂及 15 万方保温板生产线项目”设置 1 条 3 万吨珍珠砂生产线、2 条 7.5 万方保温板生产线，目前已拆除 1 条 7.5 万方保温板生产线。 本项目在现有厂房内建设，仅进行设备安装。部分设备已安装，目前尚未投产。信阳市生态环境局于 2026 年 2 月 11 日出具了行政处罚决定书，建设单位已缴纳罚款，见附件 7。 二、现有工程污染物实际排放总量核算 1、废气			项目名称	环评手续	排污许可执行情况	竣工环保验收	信阳市通宇保温建材有限公司非金属深加工项目现状环评影响评估报告	2016年11月取得了环境现状评估备案	/	/	信阳市通宇保温建材有限公司年产3万吨珍珠砂及15万方保温板生产线项目	2019年6月3日取得了信阳市生态环境局的批复，批复文号：信环审[2019]37号	2020年6月22日取得了排污许可证（许可证编号：91411500747419539A001U）	2020年4月完成了该项目的竣工环境保护验收工作
项目名称	环评手续	排污许可执行情况	竣工环保验收												
信阳市通宇保温建材有限公司非金属深加工项目现状环评影响评估报告	2016年11月取得了环境现状评估备案	/	/												
信阳市通宇保温建材有限公司年产3万吨珍珠砂及15万方保温板生产线项目	2019年6月3日取得了信阳市生态环境局的批复，批复文号：信环审[2019]37号	2020年6月22日取得了排污许可证（许可证编号：91411500747419539A001U）	2020年4月完成了该项目的竣工环境保护验收工作												

	本次评价现有工程废气污染物产排量参考例行监测数据（监测日期 2025 年 7 月 6 日）及产排污系数进行核算。 （1）1#珍珠砂生产线废气 现有工程 1#珍珠砂生产线主要原辅材料为珍珠岩原矿，主要产品为年产 3 万吨珍珠砂，主要工艺流程为：珍珠岩原矿→上料→粗破→烘干→二破→筛分→细破→包装→成品。该生产线废气主要为上料、粗破、烘干、细破、筛分、包装工序的废气。 ①上料、粗破、细破、筛分、包装工序废气排放情况 上料口封闭，粗破、二破、细破、筛分工序均二次封闭，收集的粉尘共用 1 套覆膜袋式除尘器（TA001）处理后，经 15m 排气筒（DA001）排放。 根据现有工程例行监测报告，DA001 排气筒平均排放速率为 0.018kg/h、平均排放浓度为 4.3mg/m³，可以满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准，同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024 年修订版）》珍珠岩加工企业绩效分级指标 A 级企业要求。 ②烘干工序废气排放情况 烘干工序为密闭，废气经 1 套旋风+覆膜袋式除尘器（TA008）处理后，通过 1 根 15m 排气筒（DA006）排放。 烘干工序废气缺乏例行监测数据，评价采用产排污系数对该工序废气污染物产排量进行分析。 现有工程利用烘干炉对物料进行烘干，烘干炉以天然气为燃料，烘干工序产生的废气包括烘干转动时产生的粉尘以及天然气燃烧废气。 烘干粉尘： 现有工程烘干时粉尘参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“3099 其他非金属矿物制品制造行业”中硅藻土助滤剂烘干炉干燥过程中颗粒物产污系数并类比同类型珍珠岩矿砂项目，本项目烘干工序颗粒物产生系数取 0.763 千克/吨-产品，烘干物料量约为 32458.05t/a（依据本次环评物料衡算所得），则烘干工序烘干转动时产生的粉尘量为 24.8t/a。 天然气燃烧废气： 天然气燃烧废气污染因子包括颗粒物、SO₂、NO_x。根据建设单位提供资
--	--

	料，烘干炉天然气单位用量约 4m³/t-产品，现有工程产品量为 3 万 t，故天然气使用量为 12 万 m³/a。根据信阳富地燃气有限公司气质成分信息公示结果（2022 年 12 月气质分析报告），项目所用西气东输天然气高位发热值为 37.5264MJ/m³，折算低位发热量约为 36.9892 MJ/m³（LHV=HHV-$m_{H_2O} \cdot h_{fg}$，其中h_{fg}=2.442MJ/kg，m_{H_2O}取 0.22 kg/m³）， 天然气燃烧污染物产生量参照《排污许可证申请与核发技术规范 工业窑炉》“表 6 加热炉、热处理炉、干燥炉（窑）排放口参考绩效值表”进行确定。天然气低位发热值介于 36.85~37.26MJ/m³，采用插值法计算得到低位发热值为 36.9892MJ/m³ 时的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物绩效值，经计算，颗粒物绩效值为 0.177g/m³ 燃料，二氧化硫绩效值为 0.177g/m³ 燃料，氮氧化物绩效值为 2.646g/m³ 燃料。经计算，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物产生量分别为 0.0212t/a、0.0212t/a、0.3175t/a。 现有工程天然气燃烧废气设置低氮燃烧（TA007）处理措施对氮氧化物进行处理，处理效率取 40%。滚筒烘干机密闭，产生的天然气燃烧废气与烘干工序产生的粉尘经管道引入旋风+覆膜袋式除尘器（TA008），风机的风量为 15000m³/h，除尘效率为 99.9%。经计算，颗粒物排放量为 0.0248t/a、排放速率为 0.0103kg/h、排放浓度为 1.0mg/m³，二氧化硫排放量为 0.0212t/a、排放速率为 0.0089kg/h、排放浓度为 0.9mg/m³，氮氧化物排放量为 0.1905t/a、排放速率为 0.0794kg/h、排放浓度为 7.9mg/m³，可以满足《河南省工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066-2020）表 1 标准，同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024 年修订版）》珍珠岩加工企业绩效分级指标 A 级企业要求。 （2）2#保温板生产线废气 现有工程 2#保温板生产线主要原料为膨胀珍珠岩、水泥，主要产品为年产 7.5 万方保温板（环评批复为 3 条年产 5 万方保温板，实际建设为 2 条年产 7.5 万方保温板生产线，目前剩余 1 条 7.5 万方保温板生产线），主要工艺流程为：膨胀珍珠岩上料→水泥、水计量后搅拌→压板→晾干→产品。该生产线废气主要为珍珠岩上料、水泥筒仓进料、搅拌工序的废气。 ①上料工序废气
--	--

	根据现场查勘，上料工序未设置集气装置。参考《逸散性工业粉尘控制技术》（中国环境科学出版社），上料时颗粒物产生系数取 0.02kg/t-物料，现有工程膨胀珍珠岩使用量约为 15 万方/a（60-70kg/方，评价取 70kg/方，则膨胀珍珠岩用量约 10500t/a），则上料过程产生的粉尘量为 0.21t/a。上料位于密闭车间内（带有卷帘门），粉尘产生量消减约 80%，因此，上料粉尘无组织排放量为 0.042t/a。 ②搅拌工序废气 项目搅拌工序设置集气罩，粉尘引入 1 套覆膜袋式除尘器（TA002）处理后，经 15m 排气筒排放（DA002）。 根据现有工程例行监测报告，DA002 排气筒平均排放速率为 0.014kg/h、平均排放浓度为 4.0mg/m³，可以满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准，同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024 年修订版）》珍珠岩加工企业绩效分级指标 A 级企业要求。 ③水泥筒仓废气 保温板生产线设置 1 个水泥筒仓（60T），水泥通过罐车运输至厂区，由罐车自带的空压机打入筒仓中，此时粉尘会随筒仓里的空气从筒仓顶部的排气孔排出。水泥粉料采用罐车运输。根据《散装水泥车技术条件及性能试验方法》（QC/T560-2010），罐车平均卸料速度不小于 1.2t/min，评价取 1.2t/min（即 72t/h）。水泥用量为 9000t/a，折算出筒仓粉料进料时间分别为 125h/a。 参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“3024 轻质建筑材料制品制造行业系数手册”中“水泥、轻集料、石灰、粉煤灰等”物料输送储存工序产污系数，输送 1t 粉状物料废气量 40.7m³，粉尘产生量 0.197kg/t-物料。经计算，筒仓粉尘产生量为 1.8t/a、产生速率 14.2kg/h、产生浓度 4840mg/m³，废气量为 366300m³/a（合 2930m³/h）。 筒仓粉尘经自带的仓顶除尘器（处理效率 90%）处理后的粉尘再进入覆膜袋式除尘器（TA009）处理，处理后经 15m 排气筒（DA007）排放。覆膜袋式除尘器风量为 3000m³/h。 经计算，进入覆膜袋式除尘器（TA009）的粉尘量为 0.18t/a，筒仓粉尘排放量为 0.0018t/a、排放速率为 0.0142kg/h、排放浓度为 4.7mg/m³。满足《水泥
--	---

	工业大气污染物排放标准》(DB41/1953-2020)表1标准。 (3) 3#膨胀珍珠岩生产线废气 现有工程 3#膨胀珍珠岩生产线主要原料为珍珠砂，主要产品为年产 10 万方膨胀珍珠岩，主要工艺流程为：矿砂→上料→预热炉→膨胀炉→包装→产品。该生产线废气主要为上料、预热炉、膨胀炉、包装工序的废气。 ①上料废气 根据现场查勘，上料工序未设置集气装置。参考《逸散性工业粉尘控制技术》(中国环境科学出版社)，上料时颗粒物产生系数取 0.02kg/t-物料，现有工程珍珠砂使用量约为 9000t/a，则上料过程产生的粉尘量为 0.18t/a。上料位于密闭车间内(带有卷帘门)，粉尘产生量消减约 80%，因此，上料粉尘无组织排放量为 0.036t/a。 ②预热、膨胀废气 项目预热、膨胀工序全封闭，采用低氮燃烧(TA004)技术，粉尘经收集后全部进入旋风除尘器+覆膜袋式除尘器(TA005)进行处理，处理后的废气通过 1 根 15m 高排气筒(DA004)有组织排放。 根据现有工程例行监测报告，DA004 排气筒颗粒物平均排放速率为 0.048kg/h、平均排放浓度为 4.2mg/m³，二氧化硫平均排放速率为 0.072kg/h、氮氧化物平均排放浓度为 6mg/m³，平均排放速率为 0.039kg/h、平均排放浓度为 34mg/m³，可以满足《河南省工业炉窑大气污染物排放标准》(DB41/1066-2020)表1标准，同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024年修订版)》珍珠岩加工企业绩效分级指标 A 级企业要求。 ③包装废气 现有工程包装工序在管道处设置负压集气管道，收集的粉尘经 1 套旋风+覆膜袋式除尘器(TA006)处理后，经 15m 排气筒(DA005)排放。根据现有工程例行监测报告，DA005 排气筒平均排放速率为 0.073kg/h、平均排放浓度为 4.5mg/m³，可以满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准，同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2024年修订版)》珍珠岩加工企业绩效分级指标 A 级企业要求。 (4) 现有工程其他无组织废气
--	--

①运输车辆扬尘

现有工程所用原料及产品均需要使用货车进行运输，车辆行驶过程中会产生扬尘。车辆运输引起的道路扬尘起尘量与运输车辆的车速、载重量、轮胎与地面的接触面积、路面含尘量及相对湿度等因素有关，在完全干燥情况下，可按下列经验公式计算：

$$Q = 0.123 \times (V/5) \times (W/6.8)^{0.85} \times (P/0.5)^{0.75}$$

式中：Q：汽车行驶时的扬尘，kg/km·辆；

V：汽车速度，km/h，本次计算取10；

W：汽车载重量，吨，空车重约10t，重载车平均重约40t；

P：道路表面粉尘量，kg/m²，本次计算取0.1。

经计算，空车扬尘为0.102kg/km·辆，重载车扬尘为0.332kg/km·辆。

车流量核算：现有工程单车每次运输量按30t计算，项目车辆在厂区行驶距离平均约为100m，平均每年发车空载、重载各3890次；空车重约10t，重载车平均重约40t，以速度10km/h行驶，经计算，汽车驶过程的扬尘量为0.17t/a。

现有工程已对厂区道路进行硬化，厂区出入库设置有车辆清洗装置，减少输送车辆扬尘对外环境的影响。，运输扬尘量可减少90%，扬尘排放量为0.017t/a（0.007kg/h）。

②卸料粉尘

现有工程原料及产品分别堆放在密闭厂房内，在堆放过程中起尘可以忽略不计。膨胀珍珠岩、珍珠岩矿砂原料采用吨包装存放，所有产品也采用吨包袋包装，装料粉尘可忽略不计。因此，仅考虑珍珠岩矿石原料的卸料粉尘。

原料装卸料起尘量采用山西环保科研所、武汉水运工程学院提出的经验公式估算，经验公式为：

$$Q=e^{0.61u}M/13.5$$

式中：Q—装卸料起尘量，g/次；

M—汽车卸料量，t；每次原料装、卸料量为30t；

U—平均风速，m/s，原料库密闭，装卸物料在原料库进行，u取0.1m/s；

根据上述经验公式计算，每次汽车卸车起尘量为2.36g，一次卸料时间约5分钟，则卸料起尘量为0.0025t/a，产生速率为0.028kg/h。

现有工程对原料库、成品库、生产车间分区设置，所有物料（包括原辅料、半成品、成品）进库存放，厂界内无露天堆放物料，通道口安装卷帘门、推拉门等封闭性良好且便于开关的硬质门。经采取以上措施后颗粒物削减约 80%，故原料卸料粉尘排放量为 0.0005t/a，排放速率为 0.0028kg/h。

③厂界无组织废气达标情况

根据现有工程例行监测报告，厂界颗粒物监测浓度为 0.398~0.596mg/m³，可以满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 无组织排放限值要求。

综上，根据例行监测报告及产排污系数计算，现有工程废气排放情况核算情况统计如下：

表 2-9 现有工程废气排放情况一览表

产污工序		污染物		治理措施	排放量 (t/a)	排气筒编号	污防设施编号
1#珍珠砂生产线	上料、粗破、细破、筛分、包装工序粉尘	有组织	颗粒物	上料口封闭，粗破、二破、细破、筛分工序均二次封闭，收集的粉尘共用一根15m排气筒（DA001）排放	0.0432	DA001	TA001
		无组织	颗粒物	车间密闭，沉降率按80%	0.4547	/	/
	烘干工序废气	颗粒物		烘干工序为密闭，天然气燃烧废气设置低氮燃烧处理措施对氮氧化物进行处理，废气经1套旋风+覆膜袋式除尘器处理	0.0248	DA006	TA007、TA008
		二氧化硫			0.0212		
		氮氧化物			0.1905		
2#保温板生产线	上料工序废气	颗粒物		车间密闭，沉降率按80%	0.042	/	/
	搅拌工序废气	有组织	颗粒物	集气罩+覆膜袋式除尘器+15m高排气筒排放	0.0336	DA002	TA002
		无组织	颗粒物	车间密闭，沉降率按80%	0.3537	/	/
	水泥筒仓废气	颗粒物		仓顶除尘+覆膜袋式除尘器+15m高排气筒排放	0.0018	DA007	TA009
3#膨胀线	上料废气	颗粒物		车间密闭，沉降率按80%	0.036	/	/
	预热、膨胀废气	颗粒物		预热、膨胀工序为密闭，天然气燃烧废气设置低氮燃烧处理措施对氮氧化物进行处理，废气经1套旋风+覆膜袋	0.1152	DA004	TA004、TA005
		二氧化硫			0.1728		
		氮氧化物			0.0936		

				式除尘器处理			
	包装废气	有组织	颗粒物	1套旋风+覆膜袋式除尘器	0.1752	DA005	TA006
		无组织	颗粒物	车间密闭, 沉降率按80%	1.8442	/	/
	运输车辆起尘		颗粒物	道路洒水, 进出车辆冲洗, 车辆起尘削减90%	0.017	/	/
	卸料粉尘		颗粒物	车间密闭, 沉降率按80%	0.0005	/	/
	合计		颗粒物	/	3.1419	/	/
			二氧化硫	/	0.194		
			氮氧化物	/	0.2841		

注: 表中排气筒编号、污染防治设施编号均为建设单位内部编号, 其中 DA003 排气筒已拆除 (已拆除一条保温板生产线); 除尘器未收集到的无组织粉尘排放量采用倒推法计算, 生产工序有组织颗粒物采用覆膜袋式除尘器处理, 除尘效率取 99.9%, 粉尘收集效率取 95%, 车间密闭降尘 80%。

2、废水

现有工程全厂用水为生活用水、车辆冲洗用水、抑尘用水, 废水主要为生活污水、车辆冲洗废水。项目不涉及废水监测内容, 因此, 评价采用污染源排放系数对废水产排情况进行核算。

(1) 生活污水

现有工程劳动定员 26 人, 年工作 300 天, 厂区不提供食宿, 根据《河南省地方标准工业与城镇用水定额》(DB41/T385-2020), 职工用水定额按照 $8\text{m}^3/\text{人}\cdot\text{a}$ 计算, 则生活用水量为 $0.69\text{m}^3/\text{d}$ ($208\text{m}^3/\text{a}$), 产污系数按 0.8 计, 则生活污水产生量为 $0.55\text{m}^3/\text{d}$ ($166.4\text{m}^3/\text{a}$)。生活污水经化粪池+一体化设备处理后, 经市政污水管网进入信阳市第三污水处理厂处理。信阳市第三污水处理厂出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准 ($\text{COD}\leq 50\text{mg/L}$ 、 $\text{NH}_3\text{-N}\leq 5\text{mg/L}$), 经计算, 项目外排废水 COD 排放量为 0.0104t/a , $\text{NH}_3\text{-N}$ 排放量为 0.0010t/a 。

(2) 生产废水

现有工程保温板产量为 7.5 万方/a, 1 方保温板需要使用水 0.02m^3 , 则生产用水量为 $1500\text{m}^3/\text{a}$ 。

(2) 车辆冲洗废水

现有工程平均每年发车空载、重载各约 3890 次, 运输车辆进出厂区都要对车身进行冲洗, 根据《河南省地方标准 工业与城镇生活用水定额》

(DB41/T385-2020)，车辆冲洗系数为 70L/车。经计算可得，车辆冲洗用水量 544.6m³/a (1.82m³/d)，蒸发水量为用水量的 10%，则循环用水量为 490.14m³/a (1.64m³/d)，新鲜用水量为 54.46m³/a (0.18m³/d)。

(3) 降尘用水

现有工程车辆运输过程中会产生扬尘，需要进行喷雾抑尘，降尘用水量按 2L/(m²·d) 计。

厂区道路面积约 2000m²，则道路降尘用水量约 4m³/d，即 1200m³/a，全部蒸发损耗。

3、噪声

噪声源主要为机械生产设备运行时产生的噪声，经厂房隔音、基础减振、消声等降噪措施。

现有工程夜间不生产，东、南厂界与其他企业共用，因此，仅监测西、北厂界噪声值。根据建设单位例行监测数据（监测日期 2025 年 7 月 6 日），仅对西厂界噪声值进行了监测，因此，北厂界监测数据采用验收监测报告中的数据。项目现有工程厂界噪声见下表。

表 2-12 现有工程厂界噪声监测结果表 单位：dB (A)

时间	点位	监测结果（昼间）	标准值
/	东厂界	/	65
/	南厂界	/	65
2025.7.6	西厂界	56	70
2019.12.5~12.6	北厂界	55.3~55.9	65

由上表可知，现有工程北厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准，西厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 4 类标准的限值要求。

4、固废

(1) 生活垃圾

现有工程员工 26 人，生活垃圾产生量按 0.5kg/d，则生活垃圾产生量为 13kg/d (3.9t/a)，生活垃圾收集后交由当地环卫部门清运处理。

(2) 布袋除尘灰

现有工程覆膜袋式除尘器收集的粉尘量约为129.7t/a，定期外售综合利用。

（3）废除尘布袋

现有工程覆膜袋式除尘器每两年更换一次布袋，更换的废除尘布袋约0.5t/2a（合0.25t/a）。废除尘布袋属于一般固废，更换后的废除尘布袋交由厂家回收利用，不在厂内暂存。

（4）沉淀池沉渣

现有工程车辆冲洗废水经沉淀池处理后回用，沉淀池底部的泥渣产生量约占循环水量的2%，则沉淀池沉渣产生量1.09t/a。该部分固废为一般固废，定期清理后，与布袋除尘灰一起外运综合利用。

（5）膨胀炉结渣

现有工程膨胀炉结渣量约1.8t/a，收集后外运综合利用。

（6）废润滑油

生产设备在维护、维修过程中，会产生少量的废润滑油，产生量约为0.1t/a。润滑油使用后产生废润滑油桶，约0.01t/a。生产设备均由厂外人员进行维护、维修，产生的废润滑油由维修人员带走，合理处置，不在厂内暂存。

项目保温板生产线所用的液压油每年更换一次，废液压油产生量约0.3t/a。液压油使用后产生废液压油桶，约0.05t/a。评价建议，废液压油在危废暂存间暂存后，定期交由有资质单位处理。

综上，现有工程污染物产排情况汇总如下：

表 2-10 现有工程污染物实际排放情况一览表 单位：t/a

分类	污染物名称	全厂排放量（固体废物产生量）
废气	颗粒物	3.1419
	SO ₂	0.194
	NO _x	0.2841
废水	COD	0.0104
	NH ₃ -N	0.0010
固废	布袋除尘灰	129.7

	废除尘布袋	0.5t/2a
	沉淀池沉渣	1.09
	膨胀炉结渣	1.8
	废润滑油	0.1
	废润滑油桶	0.01
	废液压油	0.3
	废液压油桶	0.05

三、现有工程存在的主要环境问题及以新带老整改措施

1、现有工程、本项目已建工程存在的主要问题及整改措施

根据现场查勘，本项目生产设备除鄂破机外，全部已经安装，目前尚未投产。现有工程及本项目已建工程存在的问题如下：

表 2-11 现有工程、本项目已建工程存在的主要问题及以新带老整改措施表

现有工程/本项目已建工程存在的问题	以新带老整改措施	整改时限
1#珍珠砂生产线上料口封闭损坏，配套的除尘器与破碎工序共用	对上料口进行重新封闭，并单独设置覆膜袋式除尘器，粉尘引入破碎工序排气筒	本次项目竣工环保验收之前
1#珍珠砂生产线烘干炉未安装烟气再循环系统	《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订版）》珍珠岩加工企业绩效分级指标A级企业要求，安装烟气再循环系统	
2#保温板生产线上料口未设置集气设施及除尘器	上料口封闭，设置集气罩，并设置覆膜袋式除尘器处理，处理后经排气筒排放	
3#膨胀线上料口未设置集气设施及除尘器	上料口设置集气罩，并设置覆膜袋式除尘器处理，处理后经排气筒排放	
3#膨胀线预热、膨胀炉未安装烟气再循环系统	《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订版）》珍珠岩加工企业绩效分级指标A级企业要求，安装烟气再循环系统	
厂区东北角珍珠岩露天晾晒，且未覆盖	所有原料矿石均送至珍珠砂生产线原料库晾晒	
厂区废气排放口未设置标示牌、二维码标识	各废气排放口设置标示牌、二维码标识	3个月内
新增了1#珍珠砂生产线烘干工序废气排气筒、2#保温板生产线水泥筒仓废气排气筒，但未对排气筒废气进行监测	对新增的排气筒废气定期监测	

本项目所在厂房生产车间、原料库尚未分隔开	生产车间、原料库之间分隔开，在各自封闭独立的车间内进行	本次项目竣工环保验收之前
2、现有工程以新带老消减量核算 (1) 废气 现有工程以新带老后废气削减情况如下： ①1#珍珠砂生产线上料口单独配备除尘器 1#生产线上料口单独配备除尘器（TA0010）后，集气效率、除尘效率不变，1#生产线废气排放量不变。 ②1#珍珠砂生产线烘干炉加装烟气再循环系统 根据前文分析，烘干炉氮氧化物排放量为 0.1905t/a，加装烟气再循环系统后，氮氧化物处理效率由 40%提高至 50%，则氮氧化物排放量可降至 0.1587t/a，削减量为 0.0318t/a。 ③2#保温板生产线上料口设置集气设施及除尘器 根据前文分析，上料过程产生的粉尘量为 0.21t/a，集气效率取 90%，覆膜袋式除尘器（TA011）除尘效率 99.9%，则上料工序有组织粉尘产生量为 0.19t/a，排放量为 0.0002t/a、无组织粉尘产生量为 0.02t/a，经密闭车间阻隔后，无组织粉尘排放量为 0.0004t/a。上料工序粉尘排放量合计为 0.0006t/a，削减量为 0.0414t/a。 ④3#膨胀线线上料口设置除尘器 根据前文分析，上料过程产生的粉尘量为 0.18t/a，集气效率取 90%，覆膜袋式除尘器（TA012）除尘效率 99.9%，则上料工序有组织粉尘产生量为 0.16t/a，排放量为 0.0002t/a、无组织粉尘产生量为 0.02t/a，经密闭车间阻隔后，无组织粉尘排放量为 0.0004t/a。上料工序粉尘排放量合计为 0.0006t/a，削减量为 0.0354t/a。 ⑤3#膨胀线预热、膨胀炉加装烟气再循环系统 根据前文分析，预热、膨胀炉氮氧化物排放量为 0.0936t/a，加装烟气再循环系统后，氮氧化物处理效率由 40%提高至 50%，则氮氧化物排放量可降至 0.078t/a，削减量为 0.0156t/a。 由上可知，项目颗粒物以新带老消减量合计为 0.0768 t/a，氮氧化物以新		

	带老削减量合计为 0.057t/a。 （2）废水 项目废水排放情况不变。 （3）固废 现有工程以新带老后固废变动情况为布袋除尘灰、废除尘布袋产生量增加。 ①布袋除尘灰 现有工程覆膜袋式除尘器收集的粉尘量增加 0.35t/a，定期外售综合利用。 ②废除尘布袋 现有工程新增 3 台覆膜袋式除尘器，更换的废除尘布袋约 0.3t/2a。更换后的废除尘布袋交由厂家回收利用，不在厂内暂存。
--	---

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1、环境空气质量现状

根据环境空气质量功能区划，项目所在地应执行《环境空气质量标准》（GB3095-2026）过渡阶段二级浓度限值。本次评价区域环境空气质量引用本次评价环境空气质量现状引用河南省空气质量实时发布系统（<http://222.143.24.250:8236/ssfb/#/index>）发布的信阳市平桥分局空气自动监测站（位于信阳市生态环境直属二分局）2024 年的例行监测数据（2024 年 1 月 1 日~2024 年 12 月 31 日），统计结果见下表。

表3-1 区域空气质量现状评价表					
污染物	年评价指标	现状浓度 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	占标率 (%)	达标 情况
SO ₂	年均浓度	4	60	6.7	达标
NO ₂	年均浓度	17	40	42.5	达标
PM ₁₀	年均浓度	58	70	82.9	达标
PM _{2.5}	年均浓度	38	35	108.6	不达标
CO	24h平均第95百分位数	900	4000	22.5	达标
O ₃	日最大8小时第90百分位数	156	160	97.5	达标

本次评价引用 2024 年平桥区环境空气数据，该监测数据时间早于《环境空气质量标准》（GB3095-2026）实施时间（2026 年 3 月 1 日），因此，仍然对标《环境空气质量标准》（GB3095-2012）进行达标区判定。由上表可知，2024 年信阳市平桥区环境空气评价指标中 SO₂、NO₂、PM₁₀、CO、O₃ 浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，PM_{2.5} 年均浓度不达标满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。区域环境空气质量总体评价为不达标区。

目前信阳市正在实施《信阳市 2025 年蓝天保卫战实施方案》、《信阳市空气质量持续改善行动方案》，随着文件的实施，区域空气环境质量将逐步得到改善。

2、地表水环境质量现状

本项目属淝河流域，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III

类标准。

本次地表水环境质量评价引用信阳琵琶山桥国控断面 2024 年地表水环境质量数据（2024 年 1 月~2024 年 12 月），监测结果见下表。

表 3-2 浉河信阳琵琶山桥国控断面 2024 年水质监测结果 单位:mg/L

污染物	pH（无量纲）	COD	NH ₃ -N	高锰酸盐指数	总磷
年平均浓度	7.3	16.04	0.07	3.93	0.14
标准值	6~9	20	1.0	6	0.2
达标情况	达标	达标	达标	达标	达标

由上表可知，2024 年浉河信阳琵琶山桥国控断面水质满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水体水质要求。因此，本项目区域内地表水环境质量良好。

3、声环境质量现状

项目区域声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类、4a 类标准。

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南污染影响类》（试行），厂界外周边 50m 范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。根据现场踏勘，本项目厂界外周边 50m 范围内不存在声环境保护目标，故本次不再进行声环境现状监测。

4、地下水、土壤环境

本项目为珍珠砂生产项目，车间及厂区道路均采用硬化防渗处理；危废暂存间设置按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求进行建设，且防渗系数达到 $1\times10^{-10}\text{cm/s}$ 。因此，不存在土壤、地下水环境污染途径，可不开展地下水、土壤环境质量现状调查。

5、生态环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，“产业园区外建设项目新增用地且用地范围内含有生态环境保护目标时，应进行生态现状调查”。本项目位于建设单位现有厂区内，不新增用地，且厂区用地范围内不存在各类生态环境敏感目标，因此，不需进行生态现状调查。

环境保护目标	1、环境保护目标 项目评价范围内主要保护目标见下表。						
	表3-3 环境保护目标一览表						
	环境要素	保护对象	相对厂址方位	距厂界最近距离	环境保护功能	保护级别	
	环境空气	王家湾	NE	261m	居住	《环境空气质量标准》（GB3095-2026）过渡阶段二级浓度限值	
		周家湾	NW	225m			
		罗湾	NW	394m			
		桥头	W	447m			
	地表水	南湾南干渠支流	W	476m	地表水体	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准	
		南湾南干渠	E	473m			
		淝河	N	830m			
声环境	厂界外50米范围内无声环境保护目标						
地下水环境	厂界外500米范围内不涉及地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源						
生态环境	本项目位于建设单位现有厂区内，不新增用地，项目厂区用地为工业用地，且用地范围内不存在各类生态环境敏感目标						
污染物排放控制标准	1、废气 烘干废气执行《河南省工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066-2020）表 1 标准，其他工序颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准，同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024 年修订版）》珍珠岩加工企业绩效分级指标 A 级企业要求。						
	表3-4 大气污染物综合排放标准						
	污染物	有组织排放限值				无组织排放监控浓度限值	
		最高允许排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率kg/h	排气筒高度m	珍珠岩加工企业绩效分级指标A级企业要求mg/m ³	监控点	浓度 mg/m ³
	颗粒物	120	3.5	15	10	周界外浓度最高点	1.0

	表3-5 河南省工业炉窑大气污染物排放标准 单位：mg/m³					
	污染物	河南省工业炉窑大气污 染物排放标准			珍珠岩加工企业绩效分 级指标A级企业要求	
	颗粒物	30			10	
	二氧化硫	200			35	
	氮氧化物	300			50	
	烟气黑度（格林曼黑度，级）	1			/	
	2、废水					
	执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准要求及信阳市第三污水处理厂收水标准。					
	表3-6 污水综合排放标准 单位：mg/L，pH无量纲					
	污染物名称	pH	COD	BOD ₅	SS	氨氮
	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准	6~9	500	300	400	/
信阳市第三污水处理厂收水标准	6~9	380	180	220	35	
3、噪声						
运营期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类、4类。						
表3-7 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB（A）						
厂界外环境功能区类别	时段					
	昼间		夜间			
3类（东、南、北厂界）	65		55			
4类（西厂界，五矿路）	70		55			
4、固废						
本项目一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。						
总量 控制 指标	1、废水总量控制指标					
	本项目不新增员工，不新增生活污水；项目无生产废水；车辆冲洗废水沉淀后回用，不外排。因此，不设置废水总量控制指标。					
	2、废气总量控制指标					

	项目新增颗粒物排放量为 0.8775t/a、二氧化硫排放量 0.0142t/a、氮氧化物排放量 0.0489t/a。根据现有工程监测报告数据及污染源排污系数核算，扩建完成后，全厂颗粒物排放量为 4.0194t/a、二氧化硫排放量 0.2082t/a、氮氧化物排放量 0.333t/a，未超出原环评批复的排放量（颗粒物 5.158t/a、二氧化硫 0.621t/a、氮氧化物 1.747t/a），因此，本次扩建工程无需申请新增颗粒物总量。
--	---

四、主要环境影响和保护措施

施工 期环 境保 护措 施	本项目在现有厂房内进行建设，不涉及土建工程，仅进行设备安装，因此，不再对施工期进行分析。
运营 期环 境影 响和 保护 措施	一、运营期大气环境影响环保措施 1、源强分析 (1) 运输车辆扬尘 项目所用原料及产品均需要使用货车进行运输，车辆行驶过程中会产生扬尘。车辆运输引起的道路扬尘起尘量与运输车辆的车速、载重量、轮胎与地面的接触面积、路面含尘量及相对湿度等因素有关，在完全干燥情况下，可按下列经验公式计算： $Q = 0.123 \times (V/5) \times (W/6.8)^{0.85} \times (P/0.5)^{0.75}$ 式中：Q：汽车行驶时的扬尘，kg/km·辆； V：汽车速度，km/h，本次计算取10； W：汽车载重量，吨，空车重约10t，重载车平均重约40t； P：道路表面粉尘量，kg/m²，本次计算取0.1。 经计算，空车扬尘为0.102kg/km·辆，重载车扬尘为0.332kg/km·辆。 车流量核算：项目每年产品运输量20000吨，原料运输量约为21663.632吨，单车每次运输量按30t计算，项目车辆在厂区行驶距离平均约为100m，平均每年发车空载、重载各1390次；空车重约10t，重载车平均重约40t，以速度10km/h行驶，经计算，汽车驶过程的扬尘量为0.06t/a。可见，由于项目物料运输量较大，如不采取有效的防尘措施将对道路沿线环境空气造成一定程度的影响。 为减少物料运输产生的颗粒物，建设单位已对厂区道路进行硬化，厂区出入库设置有车辆清洗装置，减少输送车辆扬尘对外环境的影响。另外，评价建议： 对厂区道路进行硬化，减少输送车辆扬尘对外环境的影响； ①运输车辆装载高度最高点不得超过车辆槽帮上沿40厘米，两侧边缘应

	当低于槽帮上缘10厘米，车斗应采用篷布覆盖，篷布边缘至少要遮住槽帮上沿以下15厘米，禁止厂内露天转运散状物料； ②厂区内设置洒水装置，并配备专人对厂区及入厂道路定期清扫，防止积尘，以降低扬尘污染； ③铲车作业主要原料库内进行，要求对库内地面及时清洁，设专人清扫，防止铲车作业过程中粉尘外逸； ④企业出厂口清洗装置对所有车辆车轮、底盘进行冲洗，严禁带泥上路。洗车平台四周设置洗车废水收集池。 采取上述措施后运输扬尘量可减少90%，扬尘排放量为0.006t/a（0.0025kg/h）。 （2）卸料粉尘 项目原料及产品分别堆放在密闭厂房内，在堆放过程中起尘可以忽略不计。项目产品采用吨包袋包装，装料粉尘可忽略不计。因此，本评价仅考虑原料的卸料粉尘。 原料装卸料起尘量采用山西环保科研所、武汉水运工程学院提出的经验公式估算，经验公式为： $Q=e^{0.61u}M/13.5$ 式中：Q—装卸料起尘量，g/次； M—汽车卸料量，t；本项目每次原料装、卸料量为30t； U—平均风速，m/s，项目原料库密闭，装卸物料在原料库进行，u取0.1m/s； 根据上述经验公式计算，每次汽车卸车起尘量为2.36g，一次卸料时间约5分钟，则卸料起尘量为0.002t/a，产生速率为0.028kg/h。 评价建议，对原料库、成品库、生产车间分区设置，所有物料（包括原辅料、半成品、成品）进库存放，厂界内无露天堆放物料，通道口安装卷帘门、推拉门等封闭性良好且便于开关的硬质门。经采取以上措施后颗粒物削减约80%，故项目原料卸料粉尘排放量为0.0004t/a，排放速率为0.0028kg/h。 （3）生产过程中产生粉尘 项目物料采用输送带或管道密闭输送，输送过程中的粉尘忽略不计，生
--	---

	产过程中粉废气主要为上料、一破、烘干、二破、细破、筛分、包装过程中的废气。 ①上料粉尘 参考《逸散性工业粉尘控制技术》（中国环境科学出版社），物料在给料机给料落入鄂破机时颗粒物产生系数为0.02kg/t-物料，根据物料平衡，项目原料使用量约为21663.63t/a，则上料过程产生的粉尘量为0.43t/a。 评价建议上料口二次密闭，并设置集尘罩，粉尘经集气罩收集后经1套布袋除尘器（TA013）处理后，通过1根15m高排气筒（DA008）排放。集尘罩粉尘收集率为90%，除尘效率99.9%，则上料过程中进入除尘器的粉尘量为0.39t/a。集气风量确定：集气罩开口面积为2.5m²，罩口平均风速为0.5m/s，经计算，上料工序所需集气风量为4500m³/h，考虑到风量损失，上料工序设计风量取5000m³/h。 剩余10%未收集粉尘量为0.04t/a，上料口位于密闭车间内（带有卷帘门），粉尘产生量消减约80%，因此，上料粉尘无组织排放量为0.008t/a，排放速率为0.0033kg/h。 ②一破（鄂破）粉尘 参照《3099其他非金属矿物制品制造行业系数手册》中石灰石破碎环节，颗粒物为1.13kg/t-产品；进入一破工序的物料量约21663.2t/a，则一次破碎粉尘产生量为24.5t/a。 本项目鄂式破碎机进行二次密闭，且鄂破出料口处设置密闭集气罩，鄂破工序粉尘经1套覆膜袋式除尘器（TA014）处理，通过DA008排气筒排放。设备密闭后负压收集率取95%，除尘效率99.9%。则一破过程中进入除尘器（TA014）的粉尘量为23.3t/a。 一碎工序未计入除尘器的粉尘量为1.2t/a，本项目生产设备均位于密闭车间内（带有卷帘门）。采取以上措施后，粉尘产生量消减约80%，因此，一破过程中粉尘无组织排放量为0.24t/a，排放速率为0.1kg/h。 ③烘干废气 本项目利用烘干炉对物料进行烘干，烘干炉以天然气为燃料，烘干工序产生的废气包括烘干转动时产生的粉尘以及天然气燃烧废气。
--	---

	烘干粉尘： 项目烘干时粉尘参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“3099其他非金属矿物制品制造行业”中硅藻土助滤剂烘干炉干燥过程中颗粒物产污系数并类比同类型珍珠岩矿砂项目，本项目烘干工序颗粒物产生系数取0.763 千克/吨-产品，进入烘干工序的物料量为21638.7t/a，经核算烘干工序烘干转动时产生的粉尘量为16.5t/a。 天然气燃烧废气： 天然气燃烧废气污染因子包括颗粒物、SO₂、NO_x。根据建设单位提供资料，烘干炉天然气单位用量约4m³/t-产品，本项目产品量为2万t，故天然气使用量为8万m³/a。根据信阳富地燃气有限公司气质成分信息公示结果（2022年12月气质分析报告），项目所用西气东输天然气高位发热值为37.5264MJ/m³，折算低位发热量约为36.9892 MJ/m³（LHV=HHV-$m_{H_2O} \cdot h_{fg}$，其中h_{fg}=2.442MJ/kg，m_{H_2O}取0.22 kg/m³）， 天然气燃烧污染物产生量参照《排污许可证申请与核发技术规范 工业窑炉》“表6 加热炉、热处理炉、干燥炉（窑）排放口参考绩效值表”进行确定。天然气低位发热值介于36.85~37.26MJ/m³，采用插值法计算得到低位发热值为36.9892MJ/m³时的颗粒物、二氧化硫、氮氧化物绩效值，经计算，颗粒物绩效值为0.177g/m³ 燃料，二氧化硫绩效值为0.177g/m³ 燃料，氮氧化物绩效值为2.646g/m³ 燃料。经计算，颗粒物、二氧化硫、氮氧化物产生量分别为0.0142t/a、0.0142t/a、0.212t/a。 本项目天然气燃烧废气设置低氮燃烧+烟气循环（TA015）处理措施对氮氧化物进行处理，处理效率取50%。滚筒烘干机密闭，产生的天然气燃烧废气、烘干工序产生的粉尘经管道引入覆膜袋式除尘器（TA014），覆膜袋式除尘器（TA014）风机的风量为10000m³/h，除尘效率为99.9%。 ④二破（锤破）粉尘 参照《3099其他非金属矿物制品制造行业系数手册》中石灰石破碎环节，颗粒物为1.13kg/t-产品；进入二破工序的物料量为20060.7t/a，则二次破碎粉尘产生量为22.7t/a。 本项目锤式破碎机进行二次密闭，且出料口处设置密闭集气罩，锤破工
--	---

	序粉尘经1套覆膜袋式除尘器（TA016）处理，通过DA009排气筒排放。设备密闭后负压收集率取95%，除尘效率99.9%。则二破过程中进入除尘器（TA016）的粉尘量为21.6t/a。集气风量确定：集气罩开口面积为2.25m²，罩口平均风速为0.5m/s，经计算得二破工序所需集气风量为4500m³/h。建设单位已安装1套5000m³/h风量的覆膜袋式除尘器（TA016），可满足该工序要求。 二碎工序未计入除尘器的粉尘量为1.1t/a，本项目生产设备均位于密闭车间内（带有卷帘门）。采取以上措施后，粉尘产生量消减约80%，因此，二破过程中粉尘无组织排放量为0.22t/a，排放速率为0.0917kg/h。 ⑤细破、筛分粉尘 参照《303砖瓦、石材等建筑材料制造行业系数手册》，破碎、筛分颗粒物为1.89kg/t-产品；进入筛分工序的物料量为20038t/a，则细破、筛分粉尘产生量为37.9t/a。 本项目对辊破碎机、振动筛进行二次密闭，且出料口处均设置密闭集气罩，细破、筛分工序粉尘经1套覆膜袋式除尘器（TA017）处理，通过DA009排气筒排放。设备密闭后负压收集率取95%，除尘效率99.9%。则细破、筛分工序进入除尘器（TA017）的粉尘量为36t/a。集气风量确定：破碎工序集气罩开口面积为1.6m²，细破工序共设置两台对辊机，筛分工序集气罩开口面积为2.4m²，罩口平均风速为0.5m/s，经计算得细破、筛分工序所需集气风量为10080m³/h。 细破、筛分工序未计入除尘器的粉尘量为1.9t/a，本项目生产设备均位于密闭车间内（带有卷帘门）。采取以上措施后，粉尘产生量消减约80%，因此，细破、筛分过程中粉尘无组织排放量为0.38t/a，排放速率为0.1583kg/h。 ⑦包装粉尘 项目包装工序产生的粉尘废气产生量参考《逸散型工业粉尘控制技术》中水泥生产装袋粉尘产生系数为0.005kg/t（装袋），项目产品珍珠砂需装袋量为2万t，故计算得包装工序粉尘产生量为0.1t，包装工序设置半密闭集气罩收集粉尘，收集效率达到90%，收集后的粉尘进入覆膜袋式除尘器(TA017)处理,因此,包装工序粉尘进入覆膜袋式除尘器(TA017)的粉尘量为0.09t/a。包装工序
--	--

	集气风量确定：项目设置5个包装机，单个集气罩开口面积为0.25m²，罩口平均风速为0.5m/s，经计算得，包装工序所需集气风量为450m³/h。 包装工序未被集气罩收集的粉尘量为0.01t/a，本项目生产设备均位于密闭车间内（带有卷帘门）。采取以上措施后，粉尘产生量消减约80%，因此，筛分过程中粉尘无组织排放量为0.002t/a，排放速率为0.0008kg/h。 项目细破、筛分、包装工序共用1套覆膜袋式除尘器(TA017)处理，根据前述分析，所需风量合计为10530m³/h，考虑到风量损失，评价建设除尘器风量为12000m³/h。 2、废气产排污情况、污染治理设施及排放口信息 本项目废气产排污情况、污染治理设施及排放口信息详见下表。
--	--

表4-1 项目废气产排污情况、污染治理设施及排放口信息表																									
排放形式	产污环节	污染物种类	污染物产生量t/a	治理设施					污染物排放				排放口						排放标准						
				处理能力m³/h	收集效率(%)	治理工艺	去除率%	是否技术可行	排放浓度mg/m³	污染物排放速率kg/h	年排放小时数h	排放量t/a	编号	名称	类型	地理坐标	高度m	出口内径m	排气温度℃	浓度限值mg/m³	速率限值kg/h				
运营期环境影响和保护措施	有组织	上料粉尘	颗粒物	0.39	5000	90	覆膜袋式除尘器TA013	99.9	可行	1.1	0.0168	2400	0.0402	DA008	上料、一破、烘干废气排气筒	一般排放口	E114.268067, N 32.1145243	15	0.7	40	10	/			
		一破粉尘	颗粒物	23.3	10000	95	覆膜袋式除尘器TA014	99.9	可行			2400													
		烘干粉尘	颗粒物	16.5		100	覆膜袋式除尘器TA014	99.9	可行			2400													
		天然气燃烧废气	颗粒物	0.0142			/	/	可行	0.4	0.0059	2400	0.0142								35	/			
			SO ₂	0.0142						低氮燃烧+烟气再循环TA015	50	可行	4.4								0.0441	2400	0.1059	50	/
			NO _x	0.2117									4.4								0.0441	2400	0.1059		
		二破粉尘	颗粒物	21.6	5000	95	覆膜袋式除尘器TA016	99.9	可行	1.4	0.0240	2400	0.0577	DA009	二破、细破、筛分、包装废气排气筒	一般排放口	E114.267970, N32.114573	15	0.8	25	10	3.5			
		细破、筛分粉尘	颗粒物	36	12000	95	覆膜袋式除尘器TA017					可行											2400		
		包装粉尘	颗粒物	0.09		90						可行											2400		

无组织	上料粉尘	颗粒物	0.04	/	/	车间密闭	80	可行	/	0.0033	2400	0.008	/	/	/	/	/	/	1.0	/
	一破粉尘	颗粒物	1.2	/	/		80	可行	/	0.1	2400	0.24	/	/	/	/	/	/		
	二破粉尘	颗粒物	1.1	/	/		80	可行	/	0.0917	2400	0.22	/	/	/	/	/	/		
	细破、筛分粉尘	颗粒物	1.9	/	/		80	可行	/	0.1583	2400	0.38	/	/	/	/	/	/		
	包装粉尘	颗粒物	0.01	/	/		80	可行	/	0.0008	2400	0.002	/	/	/	/	/	/		
	卸料粉尘	颗粒物	0.002	/	/		80	可行	/	0.0002	2400	0.0004	/	/	/	/	/	/		
	运输车辆扬尘	颗粒物	0.06	/	/	路面硬化，车斗覆盖，设置洒水装置	90	可行	/	0.0025	2400	0.006	/	/	/	/	/	/		
	合计	颗粒物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	0.9543	/	/	/	/	/	/	/	/
		SO ₂	/	/	/	/	/	/	/	/	/	0.0142	/	/	/	/	/	/	/	/
		NO _x	/	/	/	/	/	/	/	/	/	0.1059	/	/	/	/	/	/	/	/

运营 期环 境影 响和 保护 措施	3、达标排放分析 根据上标可知，本项目建成后，DA008排气筒废气满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066-2020）表1标准，DA009排气筒颗粒物均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准，同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订版）》珍珠岩加工企业绩效分级指标A级企业要求。因此，本项目废气污染物可达标排放。项目无组织废气排放量较小，对周围环境影响不大。 项目所在区域环境空气质量为达标区。结合项目源强核算及污染治理措施分析，项目颗粒物浓度可做到达标排放。项目最近敏感点为西北侧225m的周家湾，该居民点位于厂区的侧风向，项目粉尘对该敏感点影响较小。总体来说，项目产生的废气对周围环境影响较小。 4、污染物治理技术可行性分析 ①上料、一破、烘干、二破、筛分、包装工序颗粒物治理措施可行性分析 根据《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ942-2018），除尘设施包括袋式除尘器、电除尘器、电袋复合除尘器、其他等。袋式除尘器主要进行小粒径除尘，本项目粉尘属于小粒径，项目上料、破碎、烘干、制砂、包装工序产生的颗粒物采用覆膜式袋式除尘器，属于推荐的废气污染防治可行技术。根据《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订版）》珍珠岩加工企业绩效分级指标A级企业要求，PM治理采用覆膜袋式除尘器、滤筒除尘器等除尘技术（设计效率不低于99.9%）。因此，本项目颗粒物采用覆膜袋式除尘器为可行性技术。 根据污染源强核算结果，本项目运营期各污染工序排放的颗粒物均能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准限值以及河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订版）》珍珠岩加工企业绩效分级指标A级企业要求（各生产工序PM有组织排放浓度$\leq 10\text{mg/m}^3$）。 因此，项目各工序产生颗粒物采用覆膜袋式除尘器措施可行。 ②烘干工序天然气燃烧废气治理措施可行性分析
----------------------------------	---

根据《排污许可证申请与核发技术规范 工业炉窑》（HJ1121-2020）附录A.1废气可行技术参考表，本项目烘干工序采用天然气作为燃料即为可行技术。根据《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订版）》珍珠岩加工企业绩效分级指标A级企业要求，燃气工业窑炉采用低氮燃烧+烟气循环、SNCR/SCR等适宜技术。因此，本项目烘干工序采用低氮燃烧++烟气循环为可行性技术。

根据污染源强核算结果，项目烘干工序天然气燃烧废气中颗粒物、SO₂、NO_x的排放浓度可满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066-2020）表1标准（颗粒物30mg/m³、二氧化硫200mg/m³、氮氧化物300mg/m³），同时满足《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订版）》珍珠岩加工企业绩效分级指标A级企业要求（燃气工业炉窑烟气PM、SO₂、NO_x排放浓度分别不高于10、35、50mg/m³）限值要求。

综上分析，本项目烘干工序天然气燃烧废气处理措施可行。。

5、非正常工况分析

本项目采用较成熟的工艺技术和生产设施，设专人管理，过程控制，设备出现故障时，可以做到随时停机检修，对一线职工上岗前进行培训实行规范化管理，严格岗前岗中岗后维护检查和交接班制度，尽可能杜绝废气非正常排放的发生。

本项目的事故排放情况主要考虑布袋除尘器布袋未能及时更换或者损坏等情况造成的非正常排放。此种情况下，覆膜袋式除尘器、烘干工序天然气燃烧废气低氮燃烧+烟气循环处理措施出现故障，导致去除效率降为0%，，非正常排放历时不超过0.5h。项目非正常排放量核算详见下表。

表 4-2 项目非正常排放情况一览表

污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度mg/m ³	非正常排放速率kg/h	单次持续时间/h	年发生频次/次	应对措施
DA008排气筒	除尘器布袋未及时更换或者损坏	颗粒物	1117	15.5	0.5	1	应立即停产检修，待所有生产设备、环保设施恢复正常
	/	SO ₂	0.4	0.0059	0.5	1	

	低氮燃烧+烟气循环系统故障	NOx	8.8	0.0882	0.5	1	后再投入生产
DA009	除尘器布袋未及时更换或者损坏	颗粒物	1414	24.0	0.5	1	

由上表可知，在废气治理设施故障时，颗粒物、氮氧化物排放浓度增大，且颗粒物不能达标排放。评价建议，加强废气处理设施的维护保养，及时发现处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行；项目废气处理设施发生故障后，企业应立即停产检修，待环保设施恢复正常后方可投入使用。

6、监测要求

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），本项目属于简化管理。根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 工业炉窑》（HJ1121-2020），建设单位应对生产过程中产生的废气进行监测，具体监测工作建议委托有资质的环境监测机构完成。监测内容及频率见表4-3。

表 4-3 项目运营期废气监测计划表

污染源	监测点	监测项目	监测频次	排放限值
有组织排放	DA008排气筒	颗粒物、SO ₂ 、NOx	1次/年	《河南省工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066-2020）表1标准、《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订版）》珍珠岩加工企业绩效分级指标A级企业要求：颗粒物10mg/m ³ 、SO ₂ 35mg/m ³ 、NOx 50mg/m ³
	DA009排气筒出口	颗粒物	1次/年	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准、《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订版）》珍珠岩加工企业绩效分级指标A级企业要求：颗粒物排放浓度10mg/m ³ ，排放速率3.5kg/h
无组织排放	厂界外上风向设置1个参照点，下风向设3个监测点位	颗粒物	1次/年	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准：厂界颗粒物排放浓度10mg/m ³

二、运营期废水环境影响和保护措施

	本项目运营期不新增生活污水，废水主要为车辆冲洗废水。 本项目车辆冲洗废水循环水量为0.63m³/d。现有工程设置一座6m³的循环水池，现有工程使用1.64m³/d，剩余处理量为4.36 m³/d，可满足本项目使用需求。因此，本项目依托现有车辆冲洗废水沉淀池可行。 综上，项目废水能妥善处置，对区域地表水环境影响较小。 三、运营期噪声环境影响和保护措施 1、噪声源强 项目噪声源主要为给料机、颚式破碎机、滚筒式烘干炉、甩锤式破碎机、对辊破碎机、振动筛、包装机、风机等运行时产生的噪声，根据类比调查，噪声源强为70~90dB(A)。项目主要采取基础减振、厂房隔声、消声等措施。主要高噪声设备源强见下表4-4。
--	--

表 4-4 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）																							
建筑物名称	声源名称	空间相对位置/m			声源控制措施	声源源强		距室内边界距离/m				室内边界声级/dB(A)				运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声					
																		声压级/dB(A)				建筑物外距离/m	
		X	Y	Z		声压级/dB(A)	距声源距离/m	东	南	西	北	东	南	西	北			东	南	西	北		
运营期环境影响和保护措施	厂房	给料机	-15.5	-39.7	1.2	基础减振、厂房隔声	70	1	4.6	9.9	40.2	39.0	56.8	50.1	37.9	38.2	昼间	15	34.1	28.3	16.7	17.0	1
		颚式破碎机	-17.1	-43.8	1.2		90	1	4.4	9.4	29.8	43.7	77.2	70.5	60.5	57.2		15	54.4	48.6	39.2	36.0	1
		滚筒式烘干炉	-20.0	-49.3	1.2		80	1	4.7	7.0	15.2	50.4	66.6	63.1	56.4	46.0		15	43.9	40.9	34.8	24.8	1
		甩锤式破碎机	-25.0	-48.1	1.2		75	1	10.3	5.9	12.7	51.4	54.8	59.6	52.9	40.8		15	33.0	37.2	31.3	19.6	1
		对辊破碎机（2台）	-30.9	-45.7	1.2		80	1	17.3	5.5	11.9	51.6	55.2	65.2	58.5	45.8		15	33.8	42.7	36.8	24.6	1
		振动筛	-15.5	-39.7	1.2		80	1	22.1	5.3	11.4	51.7	53.1	65.5	58.9	45.7		15	31.7	43.0	37.1	24.6	1
		包装机	-30.9	-39.0	1.2		75	1	20.4	12.2	26.2	44.9	48.8	53.3	46.6	42.0		15	27.4	31.6	25.3	20.8	1
		风机	-18.4	-39.3	1.2	基础减振、厂房隔声、消声	80	1	7.7	16.6	38.3	39.7	62.3	55.6	48.3	48.0		15	40.2	34.1	27.1	26.8	1
		风机	-21.1	-45.2	1.2		80	1	7.7	10.6	22.8	46.8	62.3	59.5	52.9	46.6		15	40.2	37.7	31.5	25.4	1
		风机	-27.7	-42.5	1.2		80	1	15.5	10.3	22.1	47.0	56.2	59.8	53.1	46.6		15	34.7	38.0	31.7	25.4	1
注：表中坐标以厂址中心为坐标原点，正东向为X轴正方向，正北向为Y轴正方向。																							

运营 期环 境影 响和 保护 措施	2、预测模式 本次噪声预测根据厂区平面布置，预测项目投产后噪声源对厂界的影响。本次评价噪声预测采用《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)附录 A（规范性附录）户外声传播的衰减和附录 B（规范性附录）中“B.1 工业噪声预测计算模型”。 ①室内声源等效室外声源声功率级计算方法 项目声源均位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处（或窗户）室内、室外某倍频带的声压级分别为 L_{p1} 和 L_{p2}。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按式近似求出： $L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$ 式中：TL——隔墙（或窗户）倍频带的隔声量，dB。 也可按下式计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级： $L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$ 式中： L_{p1}——室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级，dB(A)； Q——指向性因数，通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时，Q=1，当放在一面墙的中心时，Q=2；当放在两面墙夹角处时，Q=4，当放在三面墙夹角处时，Q=8； R——房间常数，$R = Sa / (1 - \alpha)$，S 为房间内表面面积，m^2，α 为平均吸声系数； r——声源到靠近围护结构某点处的距离，m。 然后按下式计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级： $L_{p1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1ij}} \right)$ 式中： $L_{p1i}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB； L_{p1ij}——室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；
----------------------------------	--

N——室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中： $L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i ——围护结构 i 倍频带的隔声量，dB。

然后按下式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积（S）处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_W = L_{p2}(T) + 10\lg S$$

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

②噪声贡献值计算

设第 i 个室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Ai} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_i ；第 j 个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为 L_{Aj} ，在 T 时间内该声源工作时间为 t_j ，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值（ L_{eqg} ）为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left[\frac{1}{T} \left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1 L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1 L_{Aj}} \right) \right]$$

式中： L_{eqg} ——建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值，dB；

T——用于计算等效声级的时间，s；

N——室外声源个数；

t_i ——在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

M——等效室外声源个数；

t_j ——在 T 时间内 j 声源工作时间，s。

3、预测结果

项目夜间不生产，运营期厂界噪声预测如下：

表 4-5 本项目厂界噪声预测值结果与达标分析表

预测方位	空间相对位置/m			时段	贡献值 (dB(A))	标准限值 (dB(A))	达标情况
	X	Y	Z				
东厂界	111.0	-64.9	1.2	昼间	55.2	65	达标
南厂界	-49.4	-47.8	1.2	昼间	51.6	65	达标

西厂界	-131.8	60.3	1.2	昼间	44.2	70	达标
北厂界	10.3	64.7	1.2	昼间	38.0	65	达标

由表4-5预测结果可以看出，本项目运营期各噪声源经基础减振、厂房隔声、消声等降噪措施，经距离衰减后，东、南、北厂界噪声贡献值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准的限值要求，西厂界噪声贡献值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4类标准的限值要求。

另外，本项目原料均采用汽车运输，物料运转量较大，车辆运输较频繁。为了减小车辆行驶过程的噪声，评价要求：①禁鸣喇叭：设置禁鸣标志，严禁车辆乱鸣喇叭。②限制车速：设置限速标志，限制进厂车辆车速。③严禁超载，严格按照规定时间和规定路线行驶等。采取以上措施后，可将车辆在厂内行驶的噪声将至最低，对周围声环境影响较小。

4、噪声监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），建设单位应对生产过程中产生的噪声进行监测，具体监测工作建议委托有资质的环境监测机构完成。监测内容及频率见表4-6。

表 4-6 项目运营期噪声监测计划表

监测点	监测项目	监测频次
西、北厂界	噪声	1次/季度

注：项目东、南厂界与其他企业相邻，因此仅监测西厂界、北厂界噪声。

四、运营期固废环境影响和保护措施

1、运营期固废产生情况

（1）生活垃圾

本项目不新增员工，不新增生活垃圾，生活垃圾收集后交由当地环卫部门清运处理。

（2）布袋除尘灰、车间沉降灰

根据工程分析核算，项目袋式除尘器收集、车间沉降粉尘量为97.7821t/a。该部分固废为一般工业固废，固废代码：900-099-S59，收集后采用袋装外运用作建筑材料。

（3）废除尘布袋

项目覆膜袋式除尘器每两年更换一次布袋，更换的废除尘布袋约 0.2t/2a。废除尘布袋属于一般固废，固废代码：900-099-S59，更换后的废除尘布袋交由厂家回收利用，不在厂内暂存。

（4）沉淀池泥渣

项目车辆冲洗废水经沉淀池处理后回用，沉淀池底部的泥渣产生量约占清洗水量的 2‰，即 0.42t/a。该部分固废为一般工业固废，固废代码：900-099-S07，定期清理后外运用作建筑材料。

（5）废润滑油、废润滑油桶

本项目生产设备在维护、维修过程中，会产生少量的废润滑油，产生量约为 0.05t/a，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废润滑油属于危险废物，危废类别 HW08，危废代码 900-214-08。评价建议在项目厂房西侧办公用房设置一座 6m² 的危废暂存间，废润滑油在危废暂存间暂存后，定期交由有资质单位处理。

本项目每年产生的废润滑油桶 1 个/a（约 0.01t/a），根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废润滑油桶属于危险废物，危废类别 HW08，危废代码 900-249-08。评价建议将其暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处理。

表4-7 危险废物产生及处置情况一览表

危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
废润滑油	HW08	900-214-08	0.05t/a	生产设备	液态	矿物油	润滑油	60d	毒性、易燃性	危废暂存间暂存，定期交由有资质单位处理
废润滑油桶	HW08	900-249-08	1个/a	生产设备	固态	矿物油	润滑油	1a	毒性、易燃性	

表4-8 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表

序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废暂存间	废润滑油	HW08	900-214-08	项目厂房西侧办公用房	4	密封容器、分类存放	1t	30d
2		废润滑油桶	HW08	900-249-08					

2、运营期危废管理要求

	本次评价建议危废暂存间设置按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《建设项目危险废物环境影响评价指南》（环境保护部公告[2017]43号）进行设计、建设。具体要求如下： 1）危险废物暂存间设计原则 ①贮存设施应根据危险废物的形态、物理化学性质、包装形式和污染物迁移途径，采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施，不露天堆放危险废物。 ②贮存设施应根据危险废物的类别、数量、形态、物理化学性质和污染防治等要求设置必要的贮存分区，避免不相容的危险废物接触、混合。 ③贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝。 ④贮存设施地面与裙脚采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料。贮存危险废物直接接触地面的，还应进行基础防渗，防渗层为至少1m厚黏土层（渗透系数不大于10^{-7} cm/s），或至少2mm厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料（渗透系数不大于10^{-10} cm/s），或其他防渗性能等效的材料。 ⑤同一贮存设施采用相同的防渗、防腐工艺（包括防渗、防腐结构或材料），防渗、防腐材料覆盖所有可能与废物及其渗滤液、泄漏液等接触的构筑物表面。 ⑥贮存设施禁止无关人员进入。 ⑦项目产生的危废均密闭加盖暂存于危废暂存间内。 2）容器和包装物污染控制要求 贮存容器和包装物材质、内衬应与盛装的危险废物相容。针对不同类型、形态、物理化学性质的危险废物，其容器和包装物应满足相应的防渗、防漏、防腐和强度等要求。硬质容器和包装物及其支护结构堆叠码放时不应有明显变形，无破损泄漏。柔性容器和包装物堆叠码放时应封口严密，无破损泄漏。使用容器盛装液态、半固态危险废物时，容器内部应留有适当的空间，以适应因温度变化等可能引发的收缩和膨胀，防止其导致容器渗漏或永
--	--

	久变形。容器和包装物外表面应保持清洁。 3) 危废暂存管理要求 ①企业须建立危险废物收集操作规程、危险废物转运操作规程、危险废物暂存管理制度，并认真落实； ②企业须对危险废物储运场所张贴警示标识，危险废物包装物张贴警示标签； ③评价要求项目按照《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ1259-2022）的相关要求，建立危险废物管理台账、危险废物收集及储运有关档案，如实记录相关信息并及时向所在地环境保护主管部门报告。台账注明危险废物的名称、来源、数量、特征和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位的名称，并即时存档以备查阅。危险废物的记录原则上应存档 5 年以上。 ④危险废物贮存设施必须按《危险废物识别标志设置技术规范（HJ 1276-2022）》要求的规定设置警示标志。危险废物贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏。危险废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施。危险废物贮存设施内清理出来的泄漏物。一律按危险废物处理。 3) 危险废物转移及运输管理措施 ①必须将危险废物装入容器内密封装运，盛装危险废物的容器应当符合标准，材质要满足相应的强度要求且必须完好无损，容器材质和衬里要与危险废物相容（不相互反应）； ②为防止危险废物散落、泄漏，必须定期对贮存危险废物的包装容器及危废暂存间进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换。 ③危险废物转移过程严格落实《危险废物转移联单管理办法》的相关规定，规范危险废物转移；做好每次外运处置废物的运输登记，认真填写危险废物转移联单。 综上所述，本项目固体废物均能得到合理处置或综合利用，不会造成二次污染。 五、土壤、地下水环境影响分析
--	--

本项目为珍珠砂生产项目，本项目生产过程主要大气污染物为颗粒物、二氧化硫、氮氧化物，不存在重金属、持久性有机物污染物等大气沉降污染及表面浸流污染。项目生活污水经化粪池处理后，经市政污水管网进入信阳市第三污水处理厂处理；车辆冲洗废水经沉淀处理后回用。项目废水不外排，厂区地面硬化，垂直入渗可能性较小。项目危废暂存间做重点防渗，防渗系数达到 $1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ，泄露可能性较小。

因此，项目建设对土壤、地下水影响较小。

六、环境风险分析

1、风险调查

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）附录 B 中的“重点关注的危险物质及临界量”以及《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018），对项目的原辅材料、产品以及生产过程中排放的污染物进行危险性识别，筛选风险评价因子。本项目具有代表性的危险物质为废润滑油，项目建成后全厂代表性的危险物质为液压油、废润滑油油、废液压油、天然气。

项目涉及《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）附录 B，本项目建成后全厂危险物质数量与临界值比值（Q）判定结果见下表。

表4-9 全厂危险物质储存量与重大危险源临界量对比

物质名称	储存量（t）	临界量（t）	储存量与临界量之比	危险特性
液压油	0.3	2500	0.00012	易燃性、毒性
废润滑油	0.15	2500	0.00006	
废液压油	0.3	2500	0.00012	
天然气	0.00397	10	0.000397	
Q			0.000697	$Q < 1$

天然气最大储存量按管道最大充满量估算，全厂天然气管道总计约300m，燃气管道直径15cm，天然气密度以 0.75kg/m^3 计，则厂区内天然气最大存储量为3.97kg。

项目 $Q < 1$ ，本项目环境风险潜势为I。

2、风险源及可能影响途径

根据风险识别，本项目风险源为液压油存放区、危废间等，各风险源对环境的可能影响途径分析见下表。

表4-10 风险源对环境的可能途径分析表

风险源	危险物质	环境风险类型	可能环境影响途径
液压油存放区	液压油	火灾次生事故	消防废水、火灾烟尘对周边环境的影响
危废间	废润滑油、废液压油	泄漏	储存过程包装桶泄漏，未能及时收集，残余的废油进入土壤、地下水
		火灾次生事故	消防废水、火灾烟尘对周边环境的影响
天然气管道	天然气	泄漏、火灾次生事故	泄漏后进入周围地表水、大气环境，或者产生的烟尘及消防废水

针对本项目风险源，项目厂区地面进行硬化，车间密闭且地面防渗措施建设完善，废润滑油、废液压油泄漏主要影响范围在危废暂存间及车间内，对周围环境影响较小。厂区内按照消防相关要求设置灭火器等消防措施，一旦发生火灾，可立即发现，及时扑灭火灾。

3、风险防范措施

针对本项目所涉及的风险物质，本项目风险防范措施如下：

（1）火灾防范及应急措施

①平面布置应严格执行安全和防火的相关技术规范要求。

②加强岗位人员的技术培训和安全知识培训工作的业务素质，加强岗位操作管理，严格执行操作规程和工艺指标。

③加强明火管理，车间内严禁烟火；电源电器管理，车间内严禁擅自乱拉、乱接电源线路，不得随意增设电气设备；各电气设备的导线、接点、开关不得有断线、老化、裸露、破损等；加强消防通道、安全疏散通道的管理，保障其通畅；加强公司假日及夜间消防安全管理。

④厂区设置消防栓及干粉灭火器等消防设施。灭火器应本着分散与集中相结合的原则进行布点。同时应加强员工培训，使其熟练掌握灭火器的使用。另外还应加强对灭火器的维护保养，灭火器应设立在固定场所，严禁潮湿，日晒，撞击，定期检查。

⑤建立值班巡查制度、火险报告制度、安全奖惩制度等；对各类贮存容器、机电装置、安全设施、消防器材等，进行各种日常的、定期的、专业的

	防火安全检查，并将发现的问题落实到人、限期落实整改。 ⑥应急措施：若发现厂区内起火，应立即报警，停止有关生产活动。迅速采取相应的措施进行灭火，制止事故现场及周围与应急救援无关的一切作业，疏散无关人员。待消防救护队或其他救护专业队到达现场后，积极配合各专业队开展救援工作。当事故得到控制后，应查明事故原因，消除隐患，落实防范措施。同时做好善后工作，总结经验教训，并按事故报告程序，向主管部门报告。 （2）天然气泄漏、着火、爆炸防范及应急措施 ①在输出管线上应设置手动紧急截断阀。紧急截断阀的安装位置应便于发生事故时能及时切断气源。 ②加强明火管理，对动火部位如阀门、机电传动设备采取隔绝措施，并专人监守。 ③对动火设备或管道进行清洗、置换，并配备足够消防措施。 ④搞好事故抢险演练，及时堵住泄漏点。 ⑤搞好电器管理，采取防静电电器，预防电火花产生。 ⑥遵守防火设计规范要求，并设置消防设备、火灾防护系统。 ⑦在可能产生泄漏的地方设置固定或携带式可燃气体检测器和报警器，建立事故预防系统、监测和公共报警系统。 （3）液压油使用过程风险防范措施 ①液压油放置地点不得靠近热源和电器设备，与明火距离不小于 10m，工作场所严禁吸烟； ②严禁暴晒及放置在通风不良或放射性射线源场所； ③在工序附近设置适宜的灭火器具及安全防护装置，以便在发生火灾时用于防、灭火工作； ④提高员工生产意识，加强职工安全教育。 （4）危险废物间环境风险防范措施： ①发生泄漏事故时，应立即将泄漏物料进行收集，佩戴好自给式呼吸器，穿戴防护用具； ②严禁无关人员进入，禁止明火，在适宜地方设置消防设施及安全防护
--	--

装置；

③危险废物暂存间进行防渗，危险废物暂存间参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求进行防渗，等效黏土防渗层Mb≥6.0m，渗透系数K≤1.0×10⁻¹⁰cm/s。

因此，本项目的环境风险可控，可能影响的范围、程度均较小。在落实本报告提出的风险防范措施、加强管理的情况下，本项目的风险水平是可以接受的。

七、项目环保投资情况

表 4-11 项目环保投资情况一览表

时段	环保项目分类		治理措施	投资（万元）
运营期	废气	上料粉尘	上料口二次密闭，并安装集尘罩，粉尘经集气罩收集后经1套覆膜袋式除尘器（TA013）处理后，通过1根15m高排气筒（DA008）排放	8
		一破粉尘	鄂式破机进行二次密闭，出料口与皮带机廊道全封闭连接，出料口设置密闭集气罩，粉尘引至1套覆膜袋式除尘器（TA014）处理，通过15m排气筒（DA008）排气筒排放	
		烘干废气	设置低氮燃烧+烟气循环（TA015）处理，烘干废气经管道引入覆膜袋式除尘器（TA014）处理，通过DA008排气筒排放	
		二破、细破、筛分、包装粉尘	各设备进行二次密闭，出料口均与皮带机廊道全封闭连接，出料口设置密闭集气罩，二破粉尘引至1套覆膜袋式除尘器（TA016）处理，细破、筛分、包装粉尘引至1套覆膜袋式除尘器（TA017）处理，共用1根15m排气筒（DA009）排放	4
		卸料粉尘	原料库进行密闭，所有物料进库存放	1
		上料粉、一破、二破、细破、筛分、包装工序无组织粉尘	车间封闭	0
		运输车辆扬尘	厂区道路进行硬化，定时清扫，设置洒水装置，出入口设置车辆冲洗平台，运输车辆篷布覆盖	0
	废水	车辆冲洗废水	经沉淀池（18m ³ ）处理后回用	0
		生活污水	化粪池（5m ³ ）处理后，经市政污水管网进入信阳市第三污水处理厂处理	0
	噪声	设备噪声	厂房隔声（采用隔声板）、设备减振、消声	1
	固废	生活垃圾	垃圾桶收集，定期交由环卫部门统一清运	0
		布袋除尘灰、车间沉降灰	收集后外运用作建筑材料	1

		废除尘布袋	交由厂家回收利用，不在厂内暂存	
		沉淀池泥渣	定期清理后外运用作建筑材料	
		废润滑油、废润滑油桶	在危废暂存间（项目厂房西侧办公用房设置一座6m ² ）暂存后，定期交由有资质的危废处理单位处理	0
		以新带老整改措施	1#珍珠砂生产线上料口设置单独的覆膜袋式除尘器；1#珍珠砂生产线烘干炉安装烟气再循环系统；2#保温板生产线上料口设置集气设施及覆膜袋式除尘器；3#膨胀线上料口设置集气设施及覆膜袋式除尘器；3#膨胀线预热、膨胀炉未安装烟气再循环系统	15
		合计	/	30

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、名称)/ 污染源	污染物 项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	上料粉尘	颗粒物	上料口二次密闭，并安装集尘罩，粉尘经集气罩收集后经1套覆膜袋式除尘器（TA013）处理后，通过1根15m高排气筒（DA008）排放	《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066-2020）表1标准、《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订版）》珍珠岩加工企业绩效分级指标A级企业要求
	一破粉尘	颗粒物	鄂式破机进行二次密闭，出料口与皮带机廊道全封闭连接，出料口设置密闭集气罩，粉尘引至1套覆膜袋式除尘器（TA014）处理，通过15m排气筒（DA008）排气筒排放	
	烘干废气	颗粒物、二氧化物、氮氧化物	设置低氮燃烧+烟气循环（TA015）处理，烘干废气经管道引入覆膜袋式除尘器（TA014）处理，通过DA008排气筒排放	
	二破、细破、筛分、包装粉尘	颗粒物	各设备进行二次密闭，出料口均与皮带机廊道全封闭连接，出料口设置密闭集气罩，二破粉尘引至1套覆膜袋式除尘器（TA016）处理，细破、筛分、包装粉尘引至1套覆膜袋式除尘器（TA017）处理，	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准、《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订版）》珍珠岩加工企业绩效分级指标A级企业要求

			共用1根15m排气筒（DA009）排放	
	卸料粉尘	颗粒物	原料库进行密闭，所有物料进库存放	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放标准
	上料粉、一破、二破、细破、筛分、包装工序无组织粉尘	颗粒物	车间封闭	
	运输车辆扬尘	颗粒物	厂区道路进行硬化，定时清扫，设置洒水装置，出入口设置车辆冲洗平台，运输车辆篷布覆盖	
地表水环境	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮	生活污水经化粪池处理后，经市政污水管网进入信阳市第三污水处理厂进一步处理	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准以及信阳市第三污水处理厂进水标准
	车辆冲洗废水	COD、SS	经沉淀池处理后回用，不外排	综合利用，不外排
声环境	设备及车辆	等效A声级	选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声、消声	《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）3类（东、南、北厂界）、4类（西厂界）
电磁辐射	无	无	无	无
固体废物	设置生活垃圾桶。生活垃圾收集后，定期交由环卫部门统一清运； 布袋除尘灰、车间沉降灰、沉淀池泥渣收集后外运用作建筑材料； 废除尘布袋由厂家更换回收利用，不在厂内暂存； 废润滑油、废润滑油桶在危废暂存间（项目厂房西侧办公用房设置一座6m ² ）暂存后，交由有资质的危废处理单位处理			
土壤及地下水污染防治措施	厂区地面硬化，杜绝厂区裸露地面现象的发生；危废暂存间采用重点防渗处理，防渗系数达到 1×10^{-10} cm/s			
生态保护措施	本项目厂区用地为工业用地，用地范围内不存在各类生态环境敏感目标，对生态环境影响较小			
环境风险	配备足够的消防器材，做好厂区安全防范措施、管道天然气风险防范			

防范措施	措施
其他环境管理要求	(1) 建设单位按照《关于开展排放口规范化整治工作的通知》（环发〔1999〕24号）和《排污口规范化整治技术要求（试行）》（环监〔1996〕470号）等文件要求，进行排污口规范化设置工作。 (2) 本项目建成后应及时变更排污许可证和竣工环境保护验收。 (3) 完善环境管理制度和管理台账，定期开展自行监测和排污许可执行情况报告，做好污染物排放信息公开工作。 (4) 依照环评提出的以新带老整改措施，对现有生产线环保设施进行整改。具体为：1#珍珠砂生产线上料口设置单独的覆膜袋式除尘器；1#珍珠砂生产线烘干炉安装烟气再循环系统；2#保温板生产线上料口设置集气设施及覆膜袋式除尘器；3#膨胀线上料口设置集气设施及覆膜袋式除尘器；3#膨胀线预热、膨胀炉未安装烟气再循环系统。

六、结论

信阳市通宇保温建材有限公司新建2万吨珍珠砂生产线项目的建设符合产业政策要求；选址可行；项目产生的废气、废水、噪声等污染因素在采取评价建议提出的各项污染防治措施的基础上，可以做到达标排放，固体废物得到综合利用和妥善安全处置，对周围环境影响较小。从环境保护角度分析本项目建设可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

单位: t/a

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固 体废物产生量） ⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	3.1419	/	/	0.9543	0.0768	4.0194	0.8775
	SO ₂	0.194	/	/	0.0142	0	0.2082	0.0142
	NO _x	0.2841	/	/	0.1059	0.057	0.333	0.0489
废水	COD	0.0104	/	/	0	0	0.0104	0
	NH ₃ -N	0.0010	/	/	0	0	0.001	0
一般工业 固体废物	布袋除尘灰、车 间沉降灰	129.7	/	/	101.2529	-0.35	231.3029	101.6029
	废除尘布袋	0.25	/	/	0.1	-0.15	0.5	0.25
	沉淀池沉渣	1.09	/	/	0.42	0	1.51	0.42
	膨胀炉结渣	1.8	/	/	0	0	1.8	0
危险废物	废润滑油	0.1	/	/	0.05	0	0.15	0.05
	废润滑油桶	0.01	/	/	0.01	0	0.02	0.01
	废液压油	0.3	/	/	0	0	0.3	0
	废液压油桶	0.05	/	/	0	0	0.05	0

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①；

附图

附图1 项目地理位置图

附图2 项目周围环境图

附图3-1 厂区总平面布置图

附图3-2 项目平面布置图

附图4-1 项目在信阳市国土空间规划-中心城区国土空间规划分布图的位置

附图4-2 项目在上天梯非金属矿管理区村庄规划-产业布局规划图中的位置

附图4-3 项目在上天梯非金属矿管理区村庄规划-相关规划衔接图中的位置

附图4-4 项目在高新技术产业开发区总体发展规划-土地利用规划图中的位置

附图4-5 项目在高新技术产业开发区总体发展规划-产业布局规划图中的位置

附图5 项目在河南省三线一单综合信息应用平台的位置截图

附图6 项目在信阳市污水处理厂收水范围图中的位置

附图7 项目在信阳市高新技术产业开发区污水处理工程规划图中的位置

插图 现场照片

附件

附件1 委托书

附件2 备案证明

附件3 土地手续（联营联建协议书）

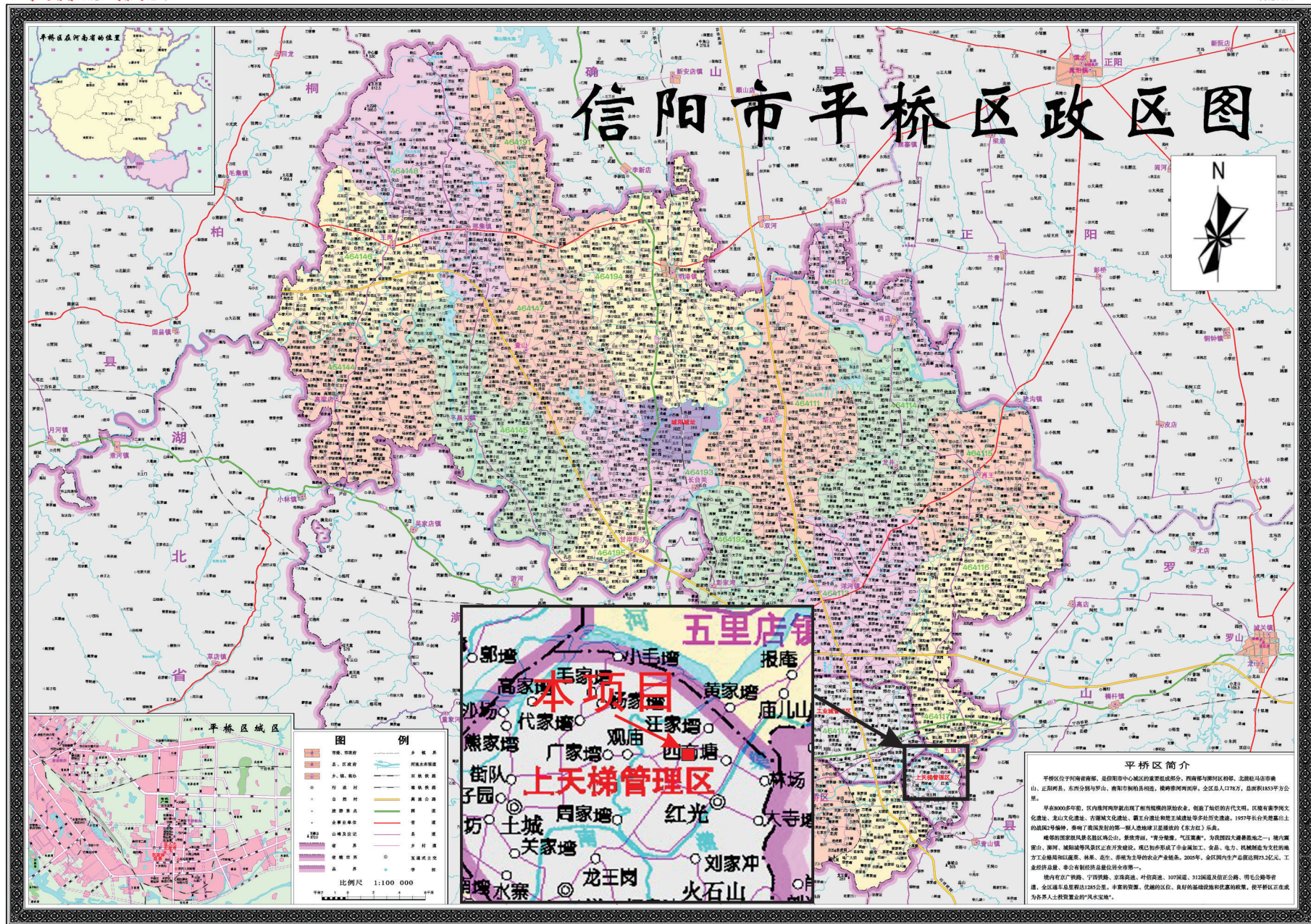
附件4 项目环评执行标准

附件5 现有工程环评、排污许可证、验收手续

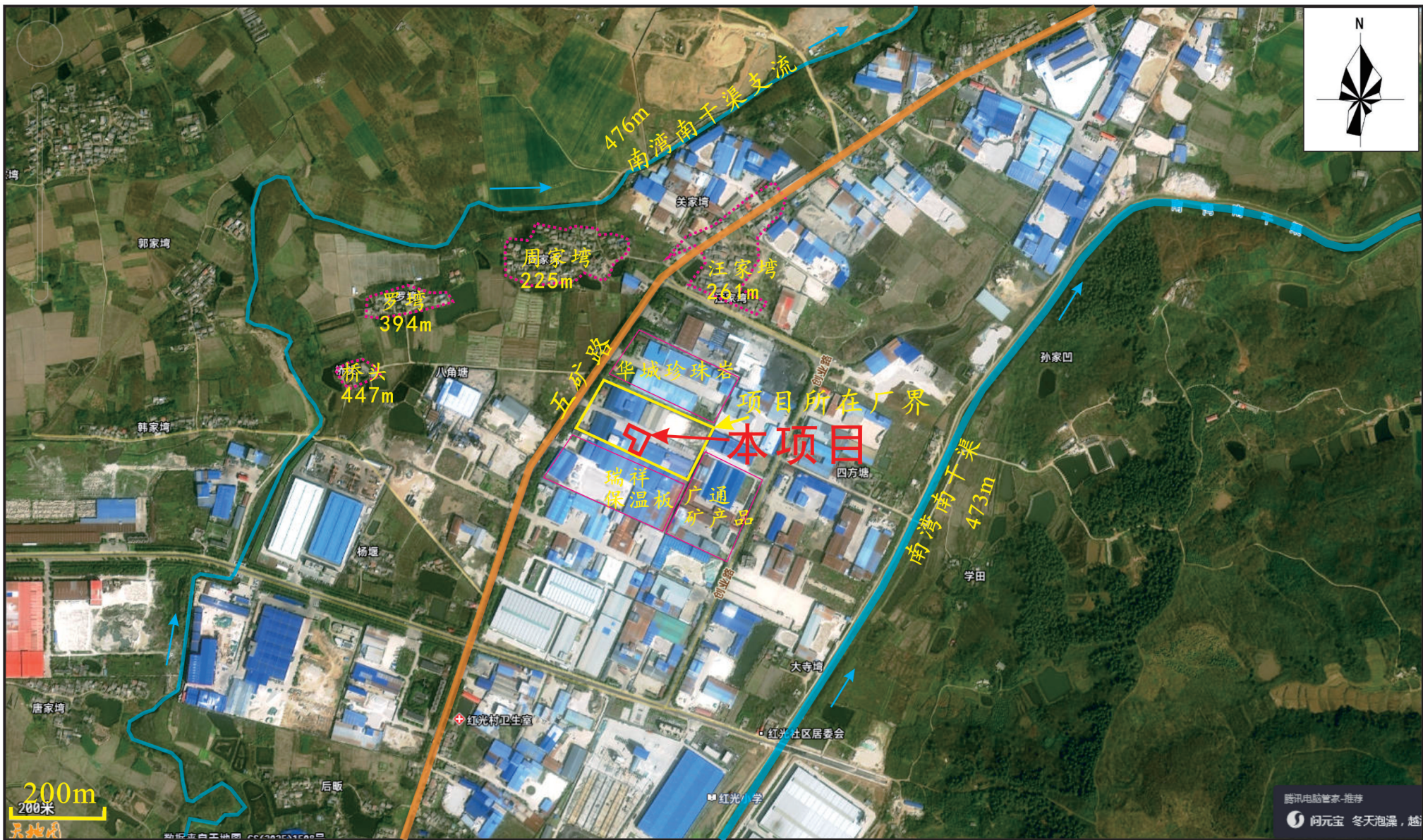
附件6 现有工程监测报告

附件7 行政处罚决定书及缴费单

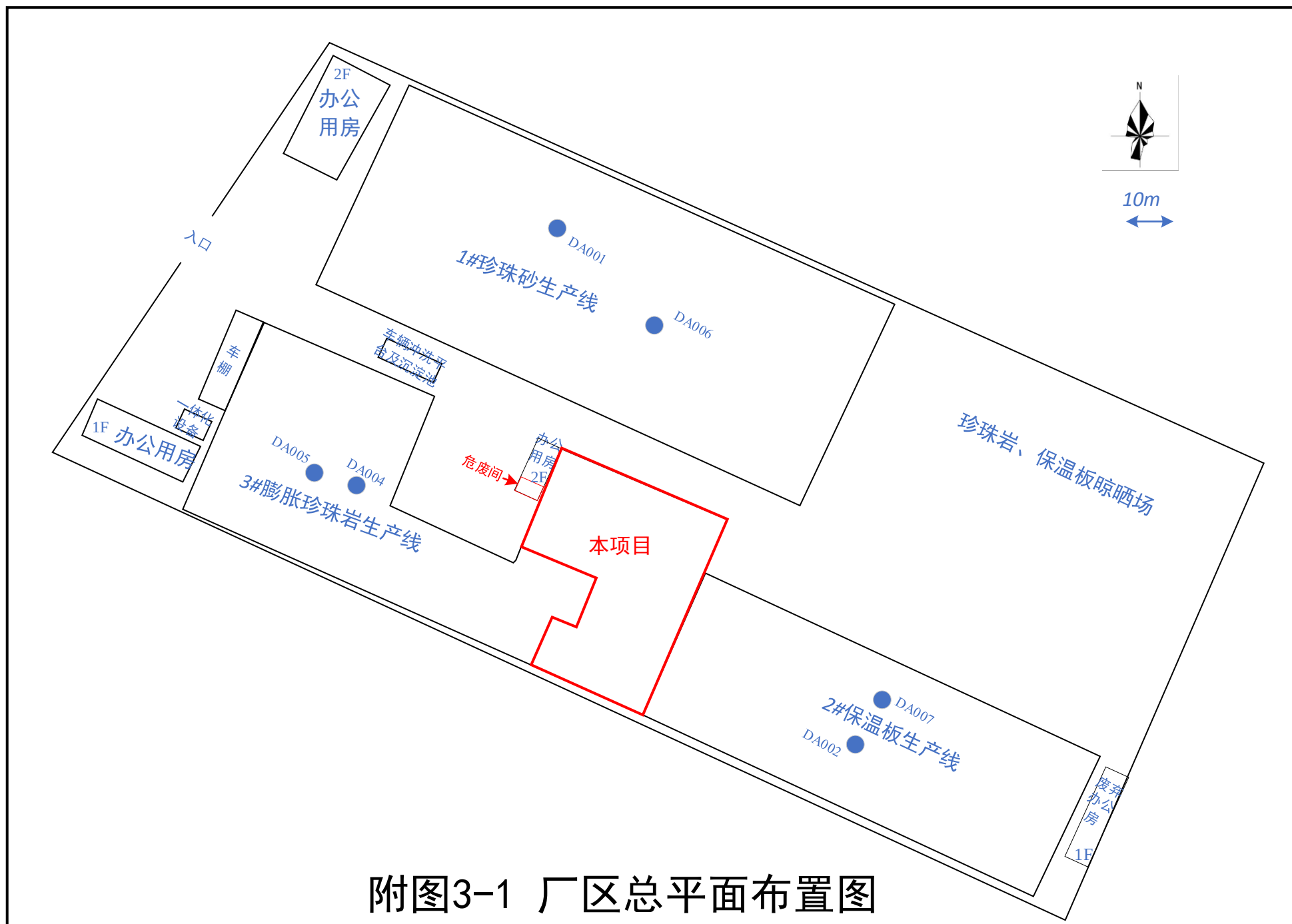
附件8 建设单位关于技术报告基础数据及内容真实性的承诺



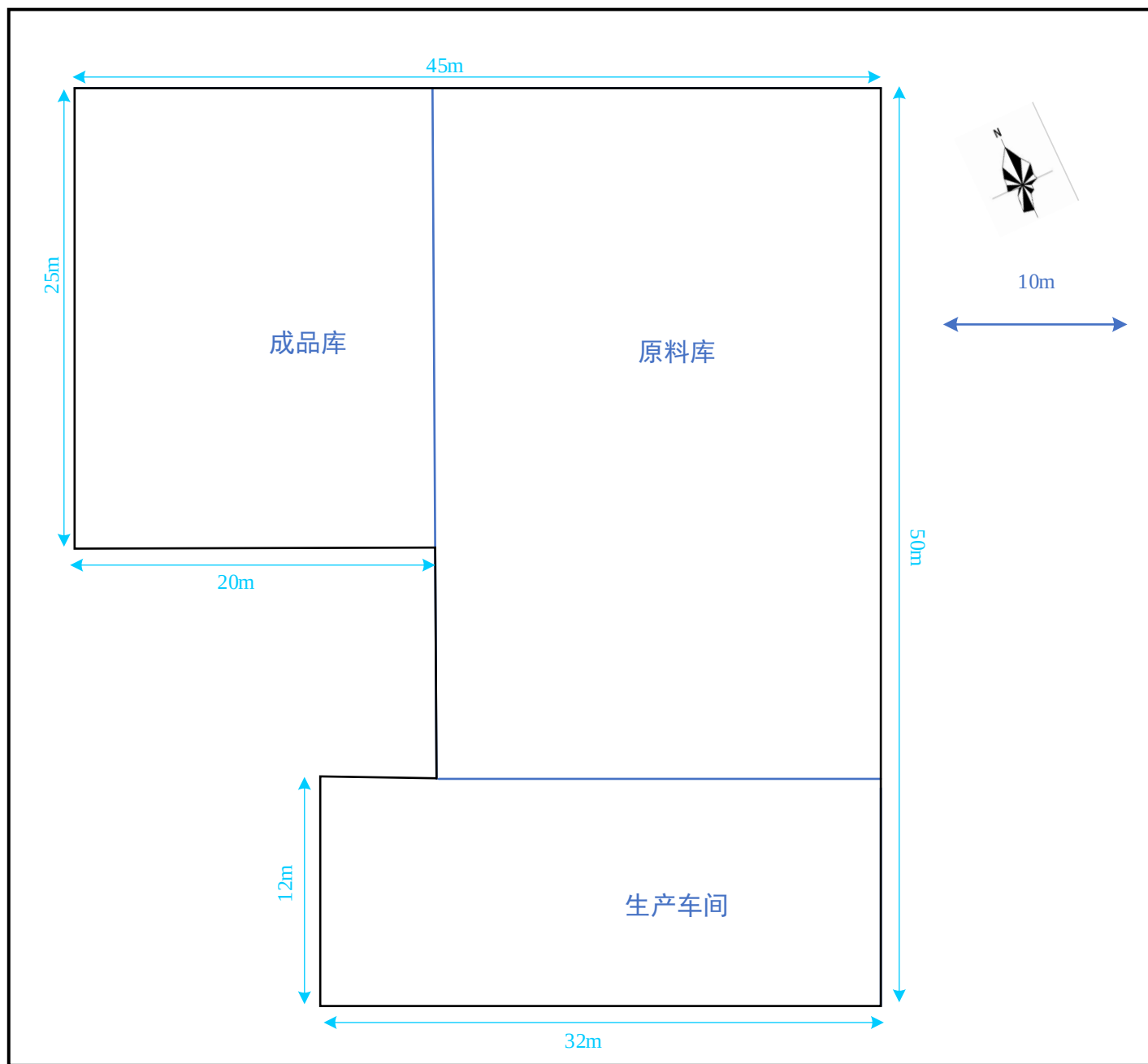
附图1 项目所在地理位置图



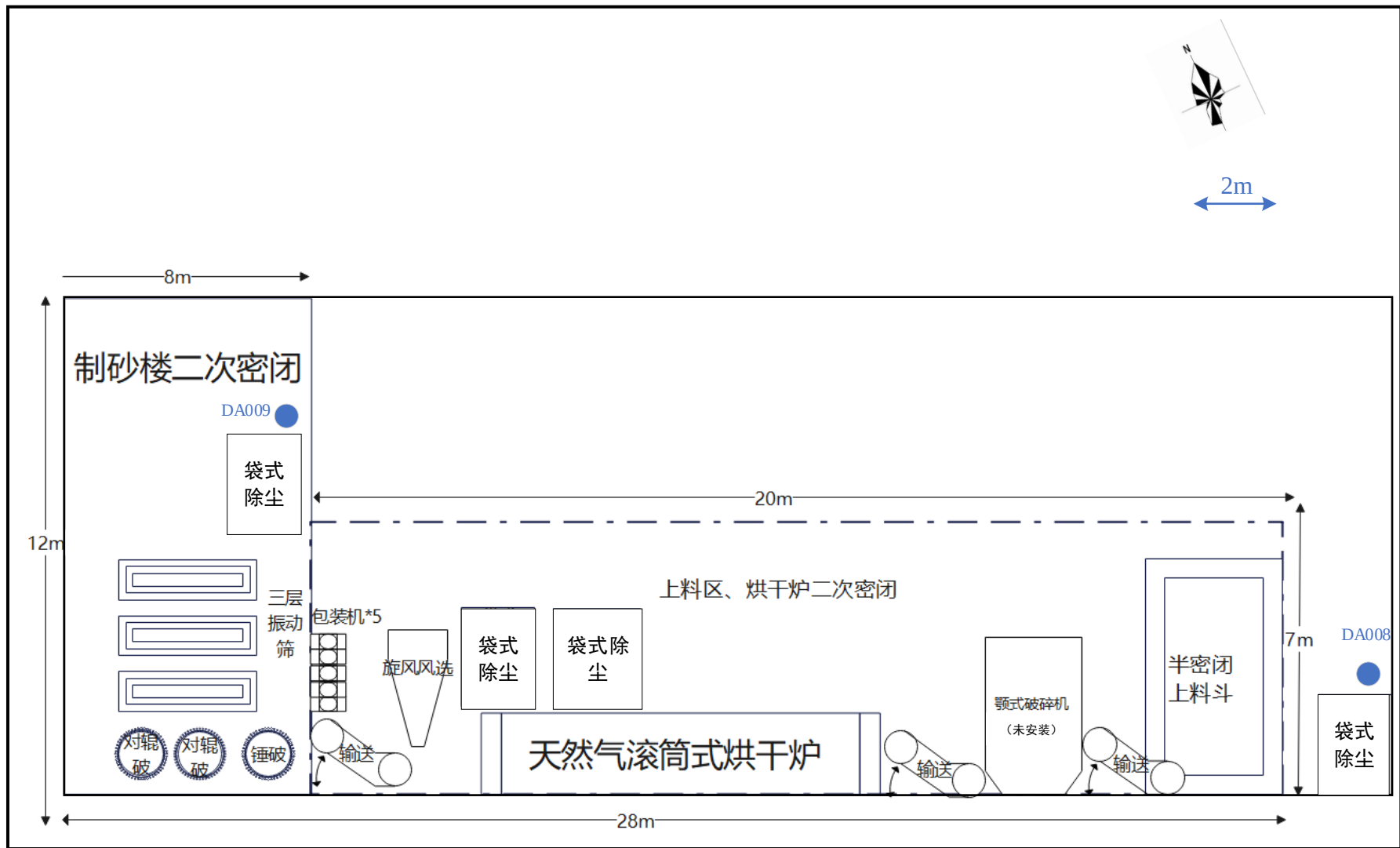
附图2 项目周围敏感点分布图



附图3-1 厂区总平面布置图



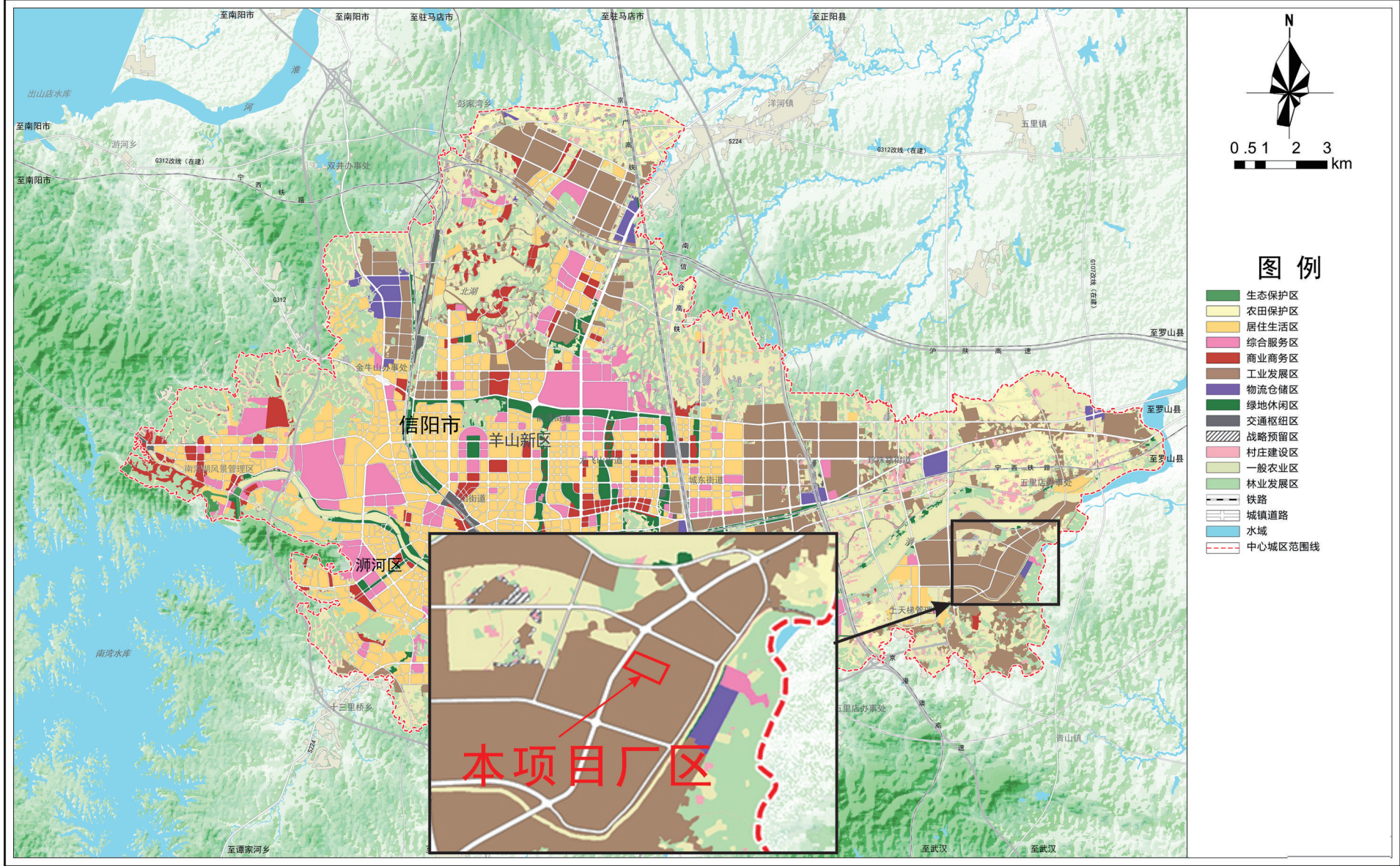
附图3-2 项目平面布置图



附图3-3 项目设备布置图

信阳市国土空间总体规划（2021-2035年）

中心城区国土空间规划分区图



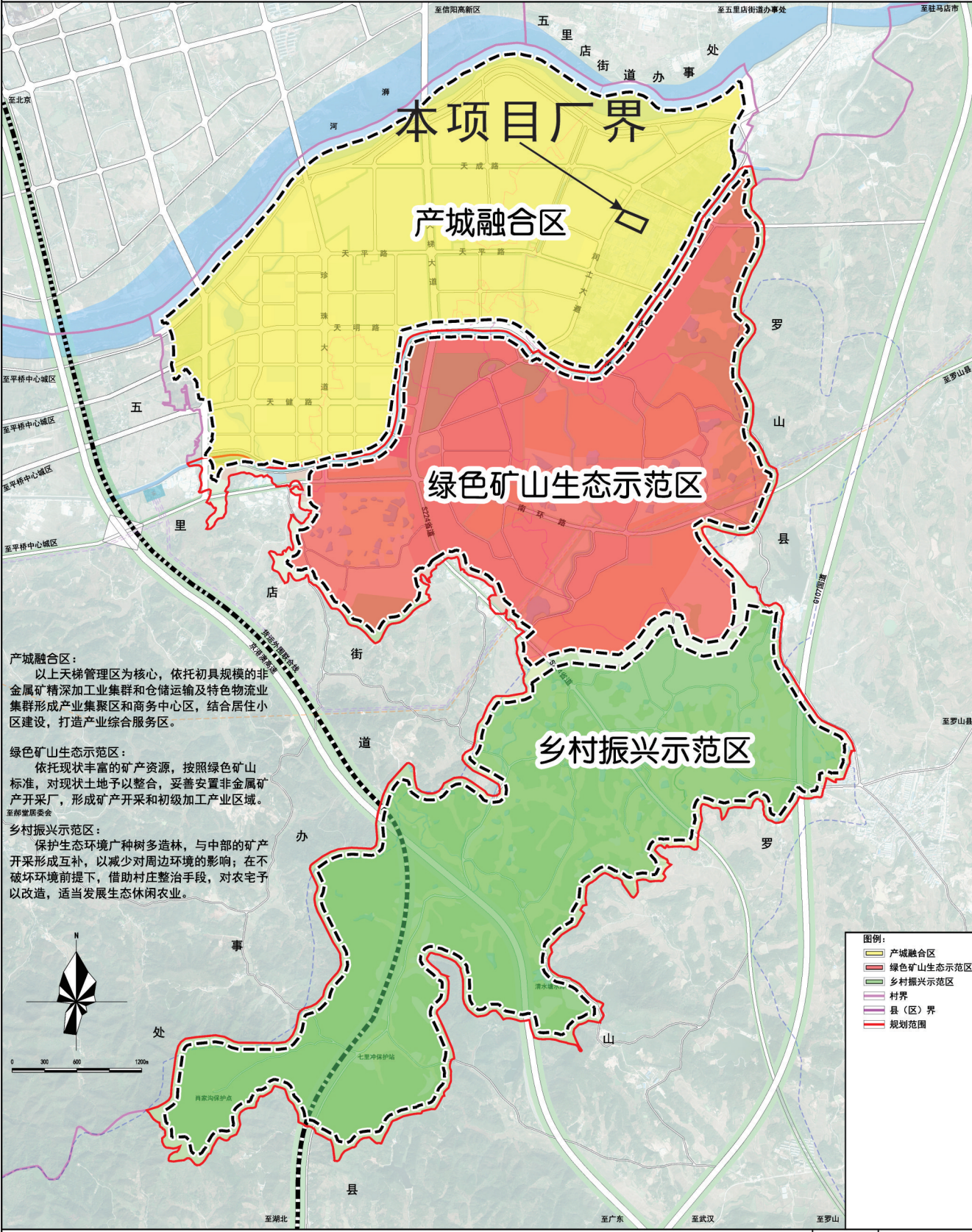
信阳市人民政府
2024年5月 编制

附图4-1 项目在信阳市国土空间规划-中心城区国土空间规划分布图的位置

信阳市自然资源和规划局
河南省城乡规划设计研究总院股份有限公司 制图
河南省中纬测绘规划信息工程有限公司

信阳市上天梯非金属矿管理区村庄规划(2019—2035)

——产业布局规划图



信阳市上天梯非金属矿管理区

河南华天中图建筑规划设计有限公司

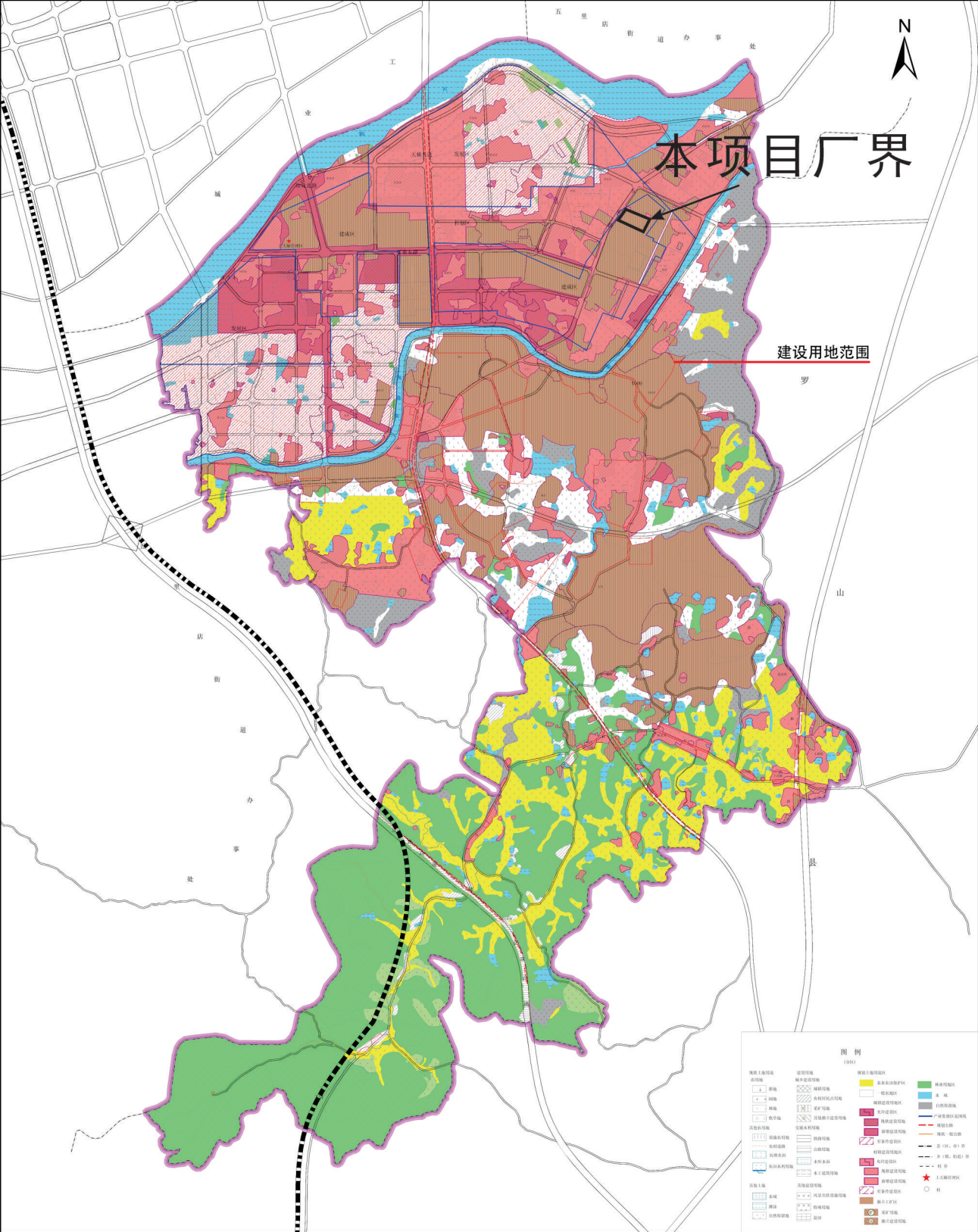
图号

24

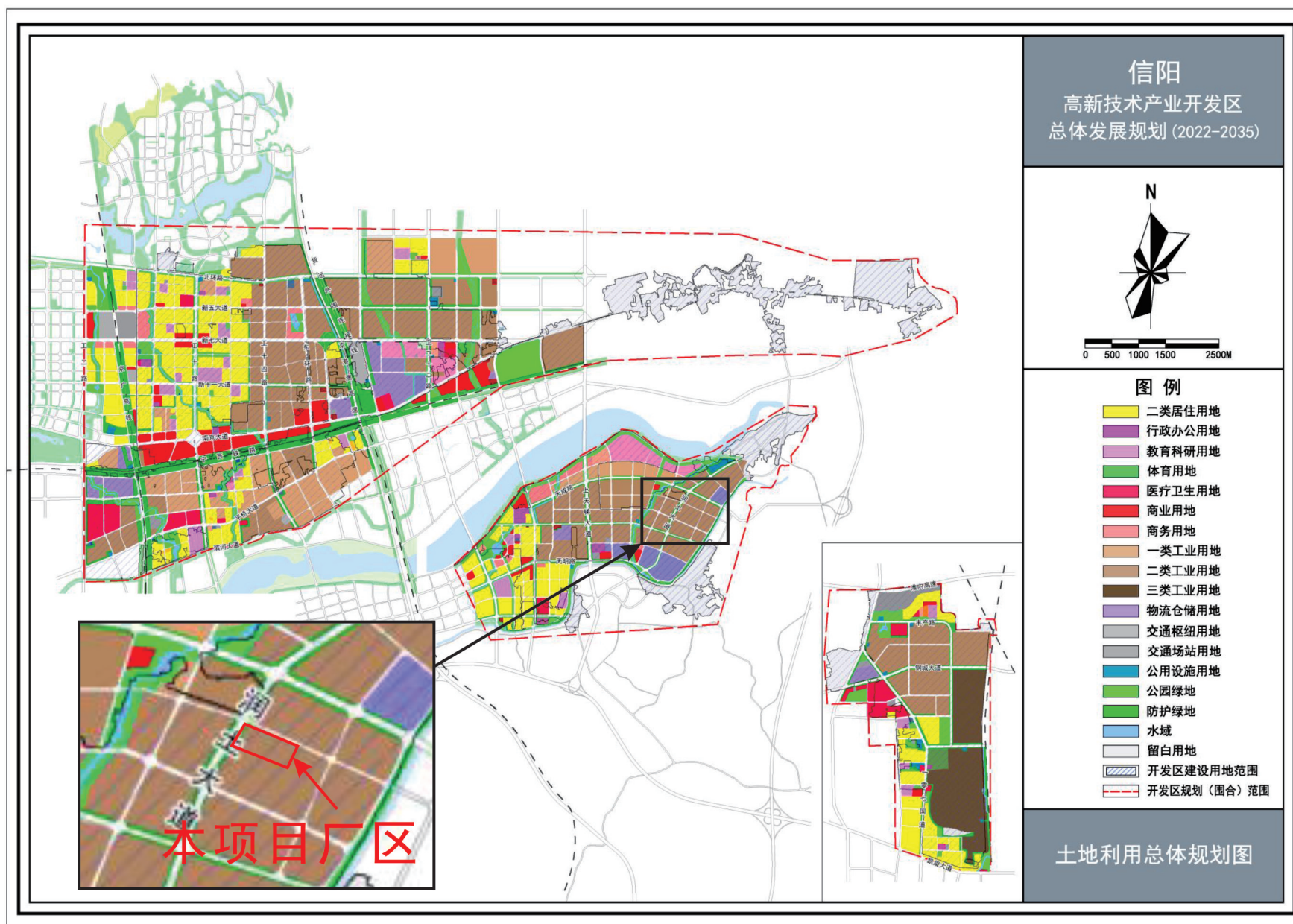
附图4-2 项目在上天梯非金属矿管理区村庄规划-产业布局规划图中的位置

信阳市上天梯非金属矿管理区村庄规划(2019—2035)

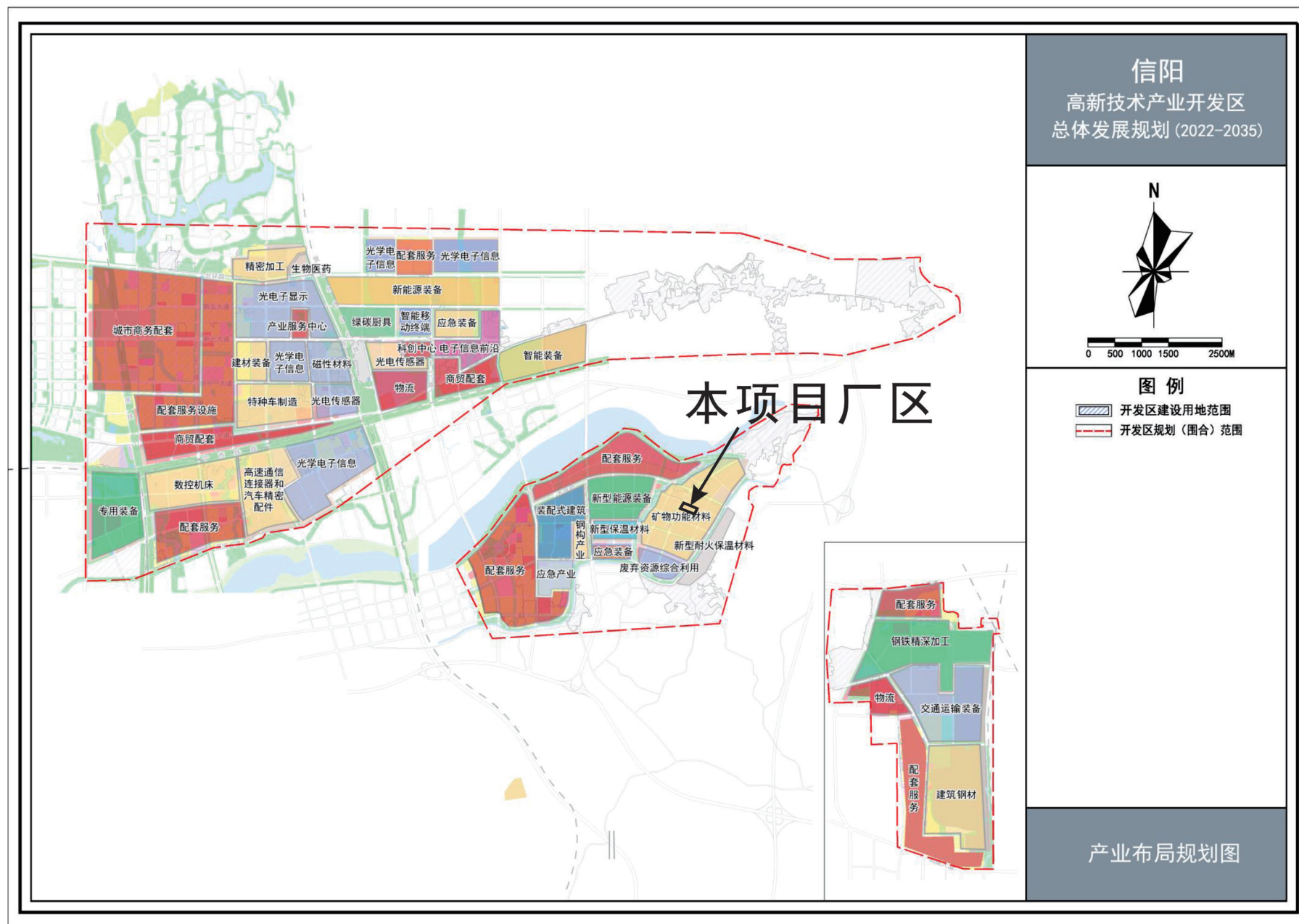
——相关规划衔接图二



附图4-3 项目在上天梯非金属矿管理区村庄规划-相关规划衔接图中的位置



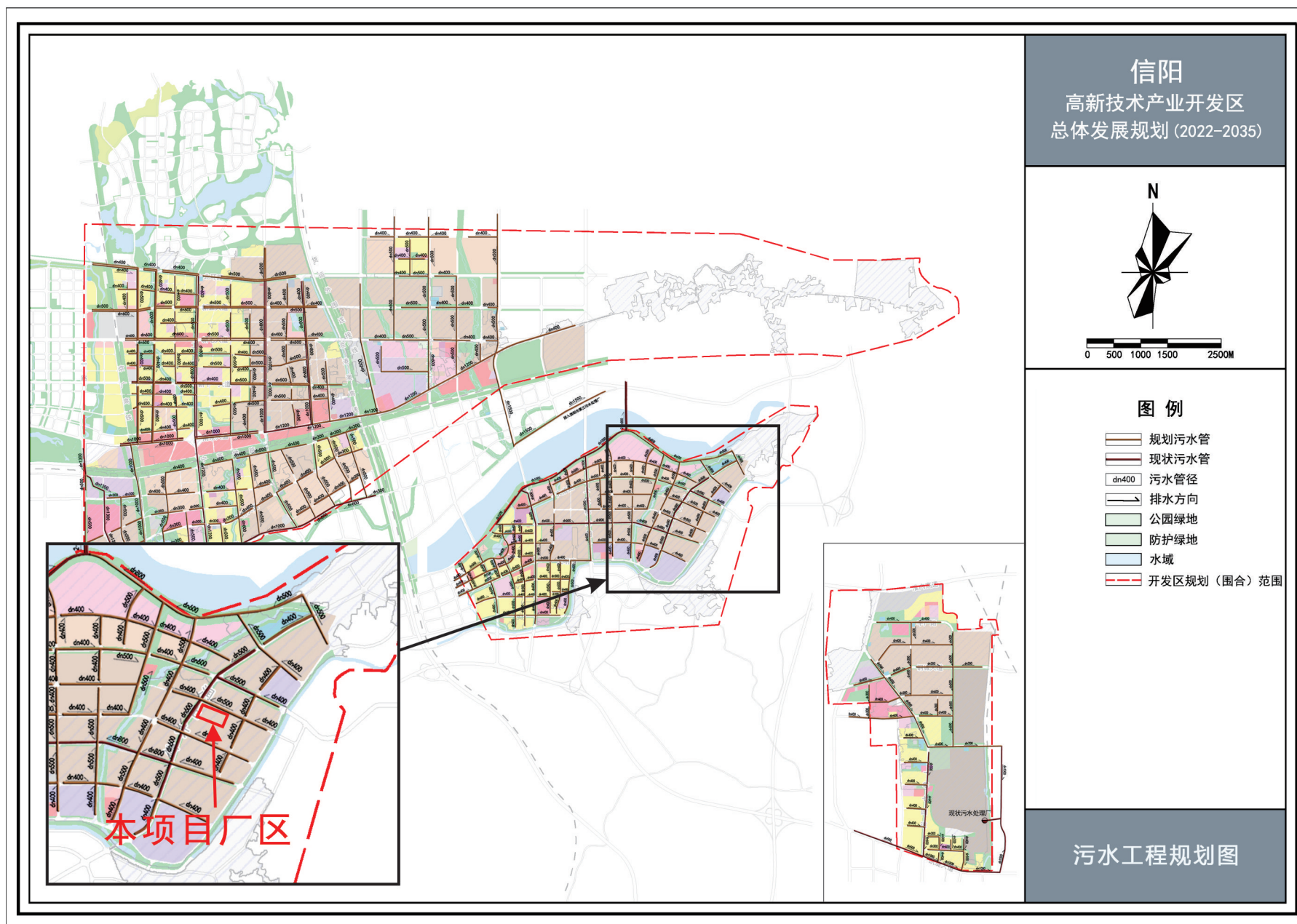
附图4-4 项目在高新技术产业开发区总体发展规划-土地利用总体规划图中的位置



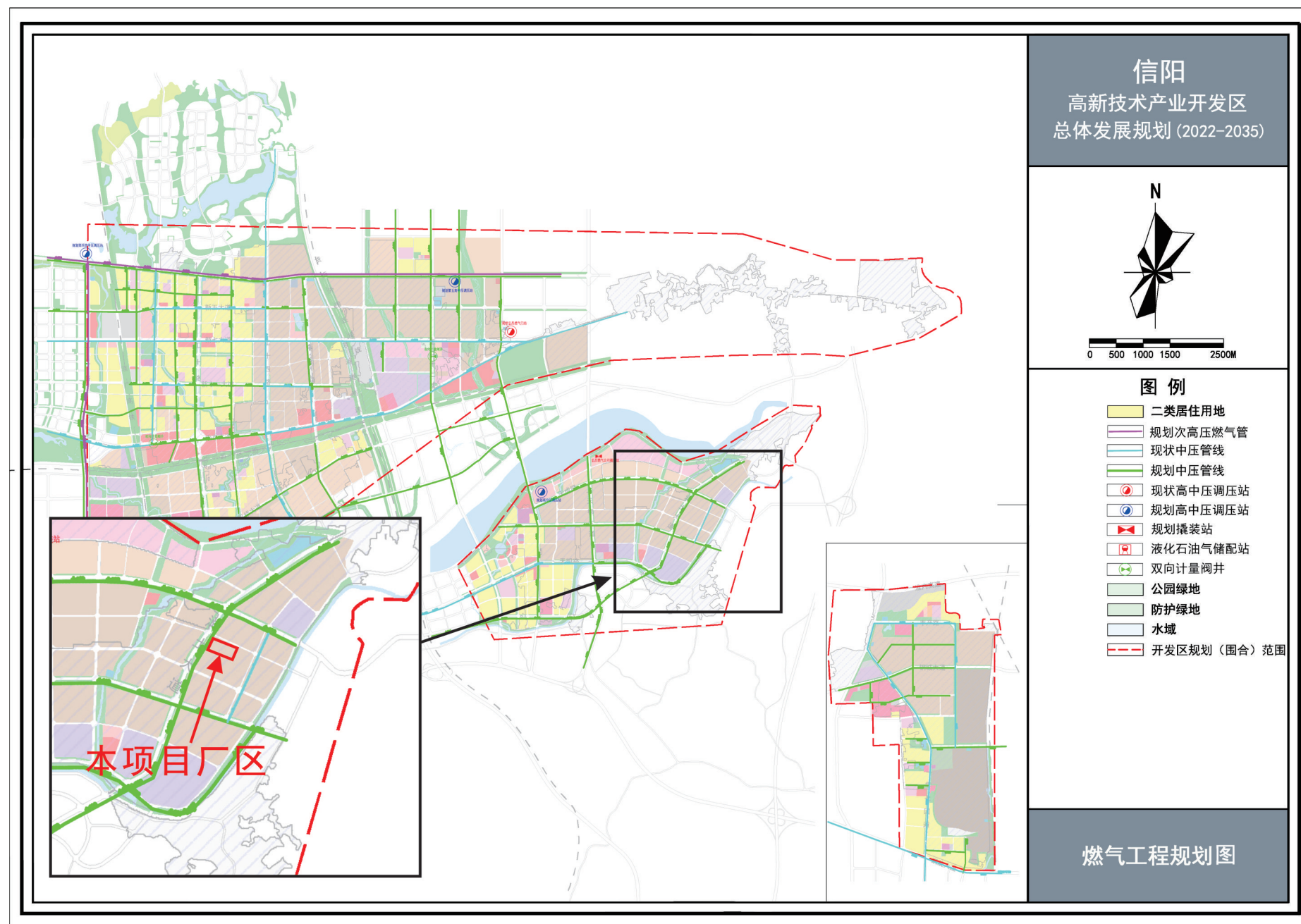
附图4-5 项目在高新技术产业开发区总体发展规划-产业布局规划图中的位置



附图5 项目在河南省三线一单综合信息应用平台的截图



附图6 项目在信阳市高新技术产业开发区污水工程规划图中的位置



附图7 项目在信阳市高新技术产业开发区燃气工程规划图中的位置

	
厂区西侧进厂道路	厂区北侧现状
	
厂区东侧现状	厂区南侧现状
	
厂区现状	珍珠砂产品
	
珍珠砂生产线烘干炉除尘器	珍珠砂生产线破碎、筛分等工序除尘器

	
保温板搅拌除尘器	保温板水泥筒仓除尘器
	
保温板产品	膨胀珍珠岩产品
	
预热炉除尘器	料仓除尘器
	
本次扩建工程所在厂房现状	工程师现场踏勘

插图 现场照片

委托书

河南潮尚环保工程有限公司：

根据《中华人民共和国环境影响评价法》及有关环境保护法律法规的要求，“信阳市通宇保温建材有限公司新建 2 万吨珍珠砂生产线项目”需进行环境影响评价。兹委托贵单位承担项目的环境影响评价工作，望接收委托后，尽快开展工作。



信阳市通宇保温建材有限公司

2026年1月27日

河南省企业投资项目备案证明

项目代码: 2512-411556-04-01-442931

项 目 名 称: 信阳市通宇保温建材有限公司新建2万吨珍珠砂生产线项目

企业(法人)全称: 信阳市通宇保温建材有限公司

证 照 代 码:

企业经济类型: 私营企业

建 设 地 点: 信阳市信阳市上天梯非金属矿管理区信阳市上天梯红光工业园

建 设 性 质: 扩建

建设规模及内容:项目总投资80万元, 依托现有车间进行改造后新建1条标准化珍珠砂生产线, 其中改造1座二次封闭的珍珠砂生产标准化厂房, 建筑面积1000平方米; 利用现有1座闲置的车间作为珍珠岩原矿原料库, 建筑面积1000平方米; 利用现有1座闲置的车间作为珍珠砂成品库, 建筑面积1000平方米; 配套的办公用房及生活污水处理设施依托现有。珍珠砂生产线主要设备包括: 鄂式破碎机、滚筒式烘干炉、干料仓、提升机, 甩锤式破碎机, 振动筛、冲击破碎、对辊破碎、传送带、袋式除尘器等配套环保设施; 珍珠砂生产线工艺流程: 外购原矿-鄂破-烘干-锤破筛分-对辊破碎-筛分-包装-产品入库。

项 目 总 投 资: 80万元

企业声明:本项目符合产业政策且对项目信息的真实性、合法性和完整性负责。

备案日期: 2025年12月08日



联营联建协议书

甲方：上天梯管理区红光村周湾组

乙方：信阳市通宇保温建材有限公司

经甲、乙双方共同协商，乙方在甲方村民组及农户土地上计 56 亩，按土地实行入股固定分红，并安排村民再就业等，建设一座珍珠岩膨润土系列深加工生产公司，现双方达成以下协议：

一、甲方村民组及农户 56 亩土地交由乙方建厂使用。按国家农村土地政策三十年不变的原则，即 2008 年 6 月 1 日起至 2031 年 5 月 30 日止，为期二十三年。

二、分红方式：乙方每亩每年固定分红给甲方 580 元，每五年分红一次，计款：壹拾陆万贰仟肆佰元整 162400.00 元。
订立协议时效为 2008 年 6 月 1 日至 2013 年 5 月 31 日为五年，2013 年 6 月 1 日前应付下五年，以此类推。

三、乙方厂建成后，生产人员要以甲方优先，但人员要符合乙方劳动条件，听从乙方领导安排，如不听从可弃用。

四、乙方在协议期限内如重组改制或将厂转让，须告知甲方，仍按此协议履行。

五、甲、乙双方要认真执行此协议，如一方不履行协议，造成损失自负。无故干涉对方应予赔偿（相应的经济损失）。

六、此协议到期后，如无政策变动，双方可继续续签协议，因农产品价格因素可适当调整股份分红。

七、乙方自愿每五年向红光村委会上交管理协调费 玖仟 元，
红光村委会协助乙方向上级职能部门办理相关手续。施工和生产过程中
出现的问题、纠纷由甲方负责协调、解决。

八、此协议一式二份，甲乙双方各执一份，双方签字生效。

备注：后附土地联营入股明细表一份。

甲方（代表）及入股农户签字：

乙方（代表）



2008年8月24日

占地面积赔偿明晰表（杨开贵）

序号	姓名	占地数（亩）	费用（元）	年数（年）	小计（元）	备注
1	周湾队	5.96	580	5	17284	高继云
2	周义智	1.31	580	5	3799	周义智
3	高春成	3.36	580	5	9744	高伟代
4	严德秀	1.5	580	5	4350	严德秀
5	高明友	2.43	580	5	7047	高明友
6	高吉柏	1.06	580	5	3074	高吉柏
7	高明久	0.7	580	5	2030	高明久
8	高吉军	2.4	580	5	6960	高吉军
9	高明前	5.26	580	5	15254	高明前
10	周登家	0.81	580	5	2349	周登家
11	周信福	1.13	580	5	3277	周信福
12	刘忠林	1.86	580	5	5394	刘忠林
13	周信祥	0.07	580	5	203	周信祥
14	周义智	1.6	580	5	4640	周义智
	周信亮					
15	周登杰	1.81	580	5	5249	周登杰
16	高明建	3.43	580	5	9947	高明建
17	高明能	1.88	580	5	5452	高明能
18	高仕清	1.92	580	5	5568	高仕清
19	任三林	3.71	580	5	10759	任三林
20	刘开勋	3.28	580	5	9512	刘开勋
21	高明奎	2.55	580	5	7395	高明奎
22	高吉德	2.48	580	5	7192	高吉德
23	高吉云	2.37	580	5	6873	高吉云
24	周湾队	1.42	580	5	4118	高继云
25	张声银	0.94	580	5	2726	
26	张声国	0.76	580	5	2204	张声国
合计		56	580	5	162400	

信阳市生态环境局直属二分局

信环直二管函（2026）5号

关于《信阳市通宇保温建材有限公司新建2万吨珍珠砂生产线项目环境影响报告表》 适用标准的函

信阳市通宇保温建材有限公司：

信阳市通宇保温建材有限公司新建2万吨珍珠砂生产线项目位于信阳市上天梯非金属矿管理区信阳市上天梯红光工业园，该项目环境影响报告表环境质量标准执行如下：

一、环境质量标准

1、环境空气：执行《环境空气质量标准》（GB3095-2026）过渡阶段浓度限值二级标准。

2、地表水：执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准。

3、声环境：《声环境质量标准》（GB 3096-2008）3类、4a类标准。

4、地下水：《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）Ⅲ类标准。

5、土壤：《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中第二类用地标准。

二、污染物排放标准

1、废气：执行《河南省工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066-2020）表1标准、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准。

2、噪声：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类、4类标准。

3、废水：执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准要求及信阳市第三污水处理厂收水标准。

4、固体废物：一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

信阳市生态环境局直属二分局

2026年3月12日





最新文章

- 通报 批 评
- 上天梯管理区创建国家森
- 信阳市国土资源局上天梯
- 2017年度上天梯公租房分
- 关于对市五届人大一次会
- 上天梯管理区河长制名录
- 国务院第十督查组关于在
- 信阳市上天梯产业集聚区

网站首页 » 公示栏

[公示栏] 通报 批 评	2018-01-16
[公示栏] 上天梯管理区创建国家森林城市相关信息公示	2018-01-16
[公示栏] 信阳市国土资源局上天梯分局 有效期内矿业权基本信息的公告	2018-01-12
[公示栏] 2017年度上天梯公租房分配第二批次配租 第三次审查公示	2017-12-12
[公示栏] 关于对市五届人大一次会议第141号建议答复的公示	2017-12-06
[公示栏] 上天梯管理区河长制名录公示	2017-08-21
[公示栏] 国务院第十督查组关于 在河南省设立热线电话的公告	2017-07-17
[公示栏] 信阳市上天梯产业集聚区总体规划环境影响跟踪评价公众参与公告（第二次）	2017-04-18
[公示栏] 信阳市上天梯产业集聚区总体规划环境影响评价公众参与公告（第二次）	2017-04-01
[公示栏] 信阳市上天梯非金属矿管理区国家税务局劳务派遣制服务岗位工作人员公示	2017-03-23
[公示栏] 上天梯管理区公共租赁住房分配报名公告	2017-03-15
[公示栏] 关于公开招聘国家税务局服务岗位工作人员的公告	2017-02-17
[公示栏] 信阳市上天梯产业集聚区发展总体规划修编环境影响评价公众参与公告（第一次）	2016-11-30
[公示栏] 信阳市上天梯非金属矿管理区2016年依法行政工作情况	2016-11-28
[公示栏] 环 保 备 案 公 告	2016-11-25
[公示栏] 环 保 备 案 公 告	2016-11-23
[公示栏] 环 保 备 案 公 告	2016-11-21
[公示栏] 环 保 备 案 公 告	2016-11-16

环保备案公告

按照《河南省人民政府办公厅关于清理整改环保违法违规建设项目的通知》（豫政办明电〔2016〕33号）和《河南省环境保护委员会办公室关于做好清理整改环保违法违规建设项目的实施意见》（豫环委办〔2016〕22号）要求，根据环评机构编制的《现状环境影响评估报告》，专家技术审查意见，工业园出具的环境监管意见，上天梯建设规划与环境保护局集体讨论决定，在管理区政务网站进行了环保备案公示，经公示无异议，现对下列建设项目进行环保备案并公告。

647	信阳市众圣保温建材有限公司非金属深加工项目	信阳市众圣保温建材有限公司	上天梯非金属矿管理区产业集聚区内	1条膨胀珍珠岩生产线，年产膨胀珍珠岩约10万立方米	膨胀珍珠岩生产线预热炉、膨胀炉、料仓废气经过脉冲式布袋除尘器除尘后经15m高烟囱排放；厂区内进行洒水抑尘；冷却水循环使用，厂区冲洗废水排入消防水池沉淀后回用；自建微动力地埋式污水处理设施处理生活废水达标后回用	达标排放
631	信阳市上天梯非金属矿（环亚公司）非金属深加工项目	信阳市上天梯非金属矿（环亚公司）	上天梯非金属矿管理区产业集聚区内	1条珍珠砂生产线，年产珍珠砂20万吨	珍珠砂生产线烘干炉废气、粉碎筛分废气经过脉冲式布袋除尘器除尘后经15m高烟囱排放；原料堆场棚式覆盖，厂区内进行洒水抑尘；冷却水循环使用，厂区冲洗废水排入消防水池沉淀后回用；自建微动力地埋式污水处理设施处理生活废水达标后回用	达标排放

661	信阳市通宇保温建材有限公司非金属深加工项目	信阳市通宇保温建材有限公司	上天梯非金属矿管理区产业集聚区内	1条膨胀珍珠岩生产线，年产膨胀珍珠岩约10万立方米	膨胀珍珠岩生产线预热器、膨胀炉、料仓废气经过脉冲式布袋除尘器除尘后经15m高烟筒排放；厂区内进行洒水抑尘；冷却水循环使用，厂区冲洗废水排入消防水池沉淀后回用；自建微动力地埋式污水处理设施处理生活废水达标后回用	达标排放
692	信阳市上天梯众达保温材料有限公司非金属深加工项目	信阳市上天梯众达保温材料有限公司	上天梯非金属矿管理区上天梯村南岗组	1条膨胀珍珠岩生产线，年产膨胀珍珠岩约10万立方米	膨胀珍珠岩生产线预热器、膨胀炉、料仓废气经过脉冲式布袋除尘器除尘后经15m高烟筒排放；厂区内进行洒水抑尘冷却水循环使用，厂区冲洗废水排入消防水池沉淀后回用；自建微动力地埋式污水处理设施处理生活废水达标后回用	达标排放
652	信阳市上天梯莹兴珍珠岩厂非金属深加工项目	信阳市上天梯莹兴珍珠岩厂	上天梯非金属矿管理区产业集聚区内	1条膨胀珍珠岩生产线，年产膨胀珍珠岩约10万立方米	膨胀珍珠岩生产线预热器、膨胀炉、料仓废气经过脉冲式布袋除尘器除尘后经15m高烟筒排放；厂区内进行洒水抑尘；冷却水循环使用，厂区冲洗废水排入消防水池沉淀后回用；自建微动力地埋式污水处理设施处理生活废水达标后回用	达标排放
664	信阳市万隆保温建材有限公司非金属深加工项目	信阳市万隆保温建材有限公司	上天梯非金属矿管理区产业集聚区内	1条膨胀珍珠岩生产线，年产膨胀珍珠岩约10万立方米	膨胀珍珠岩生产线预热器、膨胀炉、料仓废气经过脉冲式布袋除尘器除尘后经15m高烟筒排放；厂区内进行洒水抑尘；冷却水循环使用，厂区冲洗废水排入消防水池沉淀后回用；自建微动力地埋式污水处理设施处理生活废水达标后回用	达标排放

信阳市生态环境局文件

信环审〔2019〕37号

信阳市生态环境局 关于信阳市通宇保温建材有限公司 年产3万吨珍珠砂及15万方保温板生产线项目 环境影响报告表的批复

信阳市通宇保温建材有限公司：

你单位报送的由河南首创环保科技有限公司编制的《信阳市通宇保温建材有限公司年产3万吨珍珠砂及15万方保温板生产线项目环境影响报告表（报批版）》（以下简称《报告表》）收悉，并已在我局网站公示期满。批复如下：

一、项目属于改扩建。项目位于信阳市上天梯产业集聚区五矿路东侧现有厂区内，现有工程：信阳市通宇保温建材有限



公司非金属深加工项目（年产10万m³膨胀珍珠岩）。改扩建项目：利用厂区北侧现有厂房扩建1条年产3万吨珍珠砂生产线，利用厂区东侧、南侧厂房新建一条年产15万方的保温板生产线，共2座生产厂房（1[#]、2[#]生产4间）。主要建设内容：主体工程、辅助工程、环保工程等，其中主体工程主要是珍珠砂生产车间及原料成品库，保温板生产车间及原料成品库；办公生活、供排水、燃气（管道天然气）等依托现有工程。珍珠砂生产工艺：珍珠岩矿石-上料-粗破-烘干-筛分-细破-筛分-包装-成品；保温板生产工艺：搅拌机搅拌-压板烘干-成品。主要设备为颚式破碎机、锤式破碎机、对辊破碎机、跑道筛、振动筛、搅拌机、提升机等。

该项目环境影响评价文件未经我局审批即擅自开工建设，违反了《中华人民共和国环境影响评价法》中有关规定，违法行为已经查处。你公司必须认真吸取教训，增强法律意识，杜绝违法行为再次发生。

二、项目建设符合国家有关法律法规要求和建设项目环境管理规定，在全面落实《报告表》提出的各项污染防治措施后，环境不利影响能够得到缓解和控制。我局原则同意你单位按照《报告表》中所列建设项目的性质、规模、工艺、地点 and 环境保护对策措施进行建设。你单位应当向社会公众主动公开业已批准的《报告表》，并接受相关方的咨询。

三、建设单位须全面落实《报告表》提出的各项污染防治措施，确保环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，确保各项污染物做到达标排放。建设单位应重点做好以下工作：

（一）向设计单位提供《报告表》和本批复文件，确保项目建设按照环境保护设计规范进行，落实各项环境污染防治措施以及环保设施投资概算。

（二）依据《报告表》和本批复文件，对项目建设过程中产生的废水、废气、固体废物、噪声等污染采取相应的防治措施。

（三）项目环境影响的主要减缓措施

1. 废水：营运期无生产工艺废水，生活污水依托现有工程污水处理设施，生活污水通过“化粪池+一体化污水设施”处理达标后作为厂区绿化用水，不外排。建设单位须新建生活污水储水池，用于储存不需要浇水时期的生活污水。车辆冲洗废水经隔油、沉淀池沉淀处理后回用。

2. 废气：营运期珍珠砂生产线上料、粗破、细破、包装等处产生的粉尘由集尘罩负压收集和烘干炉天然气燃烧废气经旋风+袋式除尘器处理后通过 15m 高排气筒排放，粉尘、SO₂、NO₂ 排放浓度满足河南省颁布的《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066-2015）表 1 标准要求；原料、成品堆放在独立封



闭的车间内，生产厂房全封闭，生产线提升、输送廊道全部为封闭系统。

1[#]保温板生产车间上料、搅拌、包装等环节产生的粉尘经配备的集尘罩+袋式除尘器处理后通过 15m 的高 P₂ 排气筒排放，粉尘的排放浓度及排放速率均满足《大气污染物综合排放标准（GB16297-1996）》表 2 二级标准要求；水泥仓筒产生粉尘经顶部脉冲除尘器处理后，经仓筒顶部 15m 高 P₃ 排气筒排放，粉尘的排放浓度及排放速率均满足《大气污染物综合排放标准（GB16297-1996）》表 2 二级标准要求。2[#]保温板生产车间上料、搅拌、包装等环节产生的粉尘经配备的集尘罩+袋式除尘器处理后通过 15m 的高 P₄ 排气筒排放，粉尘的排放浓度及排放速率均满足《大气污染物综合排放标准（GB16297-1996）》表 2 二级标准要求；水泥仓筒产生粉尘经顶部脉冲除尘器处理后，经仓筒顶部 15m 高 P₅ 排气筒排放，粉尘的排放浓度及排放速率均满足《大气污染物综合排放标准（GB16297-1996）》表 2 二级标准要求。保温板烘干房废气通过 15m 的高 P₆ 排气筒排放，粉尘、SO₂、NO₂ 排放浓度满足河南省颁布的《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066-2015）表 1 标准要求。

3. 噪声：营运期对颚式破碎机、锤式破碎机、对辊破碎机、跑道筛、振动筛、搅拌机、提升机等高噪声设备采取厂房隔声、减振等降噪措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声

排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。

4. 固体废物: 分类收集、合理处置, 防止产生二次污染。

生活垃圾集中收集后由环卫部门清运, 制砂、保温砂浆生产线收集的除尘灰收集后作为副产品外售, 废弃包装袋收集后外售; 机械维修产生的废机油为危险废物, 危险废物暂存间暂存后交由有资质单位处理, 厂内贮存应满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001、2013年修订)要求。

(四) 落实环境风险防范措施, 防范管道天然气使用过程中发生环境风险事故。

(五) 该企业须配套设置在线监测装置(有组织和无组织排放), 并与环保行政管理部门联网。厂内安装小微型空气站点, 实时在线监测厂区及周边 PM_{10} 、 $PM_{2.5}$ 等空气质量指标, 并与环保部门进行联网。

四、项目建设必须严格执行环境保护“三同时”制度, 落实各项环境保护措施。项目配套的环境保护设施经验收合格, 方可投入生产或者使用。

五、如果今后国家或我省颁布新的标准, 你单位应按新标准执行。

六、本批复自下达之日起5年内有效。项目的性质、规模、地点、工艺及污染防治措施发生重大变动的, 应当重新报批项目环境影响评价文件。

七、你公司在本项目环评文件报批过程中，如有瞒报、虚报、漏报情形，须承担由此产生的一切法律责任。

八、你单位应在收到本批复后10个工作日内，将批准后的《报告表》及其批复送至信阳市上天梯管理区环境保护工作领导小组办公室。



抄送：信阳市环境监察支队，信阳市上天梯管理区环境保护工作领导小组办公室，河南首创环保科技有限公司。

信阳市生态环境局办公室

2019年6月3日印发

查看: 46 | 回复: 0

土豆子



[河南] 信阳市通宇保温建材有限公司年产3万吨珍珠砂及15万方保温板生产线项目验收公示 [\[复制链接\]](#)



发表于 2020-4-1 19:20 | 只看该作者 ▶



楼主 电梯直达



onekey



马上注册，浏览更多内容，参与论坛互动。邀请码见顶部。

您需要 登录 才可以下载或查看，没有帐号？[立即注册](#)

[用QQ帐号登录](#)

本帖最后由 土豆子 于 2020-4-17 16:56 编辑

根据《国务院关于修改〈建设项目竣工环境保护管理条例〉的决定》(国务院令第六82号)，以及环保部《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》(国环规环评[2017]4号)，现将《信阳市通宇保温建材有限公司年产3万吨珍珠砂及15万方保温板生产线项目》竣工环境保护验收监测报告公示如下：

保温板生产项目》竣工环境保护验收监测报告公示如下：

项目名称：信阳市通宇保温建材有限公司年产3万吨珍珠砂及15万方保温板生产线项目竣工验收监测报告

建设单位：信阳市通宇保温建材有限公司

公示内容：验收报告、验收检测报告、验收意见及签字页。

公示时间：2020年4月1日-2020年4月28日 (20个工作日)

公示期间，对上述公示内容如有异议，请以书面形式反馈，个人须署真实姓名，单位须加盖公章，联系项目单位。

联系人：程总

联系电话：13503766882

通讯地址：信阳市上天梯非金属矿管理区红光村



验收意见.pdf

362.19 KB, 下载次数: 16



02 通宇正文1.pdf

967.54 KB, 下载次数: 15



河南莲城检测有限公司

检 测 报 告

报告编号: LCJC-RD-2507-008

项目名称: 信阳市通宇保温建材有限公司委托检测
委托单位: 信阳市通宇保温建材有限公司
检测类别: 废气、噪声
报告日期: 2025 年 07 月 18 日



检测报告说明

- 1、本报告无本公司公章（或检验检测专用章）、骑缝章及MA章无效。
- 2、本报告内容需填写齐全，无编制、审核、签发者签字无效。
- 3、本报告涂改无效。
- 4、未经本公司批准，不得部分复制（全文复制除外）本报告；全文复制本报告，未重新加盖本公司公章的无效。
- 5、本报告仅对采样当日所采样品的检测数据负责；由委托单位自行采集的样品，仅对送检样品检测数据负责，不对样品来源负责；无法复现的样品，不受理申诉。
- 6、委托方在接到本报告后，请及时致电进行真伪查询。
- 7、对报告若有异议，应于收到报告之日起及时向本公司提出。
- 8、本报告未经同意不得用于广告宣传。

河南莲城检测有限公司

邮 编：461000

电 话：

邮 箱：hnlcjc@qq.com

实验室地址：河南省许昌市魏都区龙祥路与北环路交叉口长江国际
建材家居总部基地北楼南栋三楼

1 概述

受信阳市通宇保温建材有限公司委托, 河南莲城检测有限公司根据委托方要求开展了检测工作, 并根据检测结果编制了检测报告。项目基本信息见表 1.1。

表 1.1 项目基本信息

委托单位	信阳市通宇保温建材有限公司		
项目地址	信阳市上天梯红光工业园		
联系人	胡总	联系方式	
采样日期	2025.07.06	样品接收日期	/
检验检测日期	2025.07.06~2025.07.11		

2 检测内容

检测内容见表 2.1~2.3。

表 2.1 有组织废气检测内容

检测点位	检测项目	检测频次
4#预热炉膨胀炉废气排放口 DA004	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、 烟气黑度	3 次/天, 共 1 天
1#珍珠砂生产线排放口 DA001 2#保温板生产线废气排放口 DA002 3#保温板生产线废气排放口 DA003 5#料仓废气排放口 DA005	颗粒物	3 次/天, 共 1 天

表 2.2 无组织废气检测内容

检测点位	检测项目	检测频次
上风向 1 个点位 下风向 3 个点位	颗粒物	3 次/天, 共 1 天

表 2.3 噪声检测内容

检测点位	检测项目	检测频次
厂界四周	厂界环境噪声	昼间 1 次, 共 1 天

(本页以下空白)

3 检测方法及关键仪器

检测方法及关键仪器见表 3.1～3.3。

表 3.1 有组织废气检测方法及关键仪器

检测项目	检测方法	仪器名称及型号	检出限
低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	电子分析天平 CEB2085N	1.0mg/m ³
二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	低浓度烟尘（气）测 试仪 TW-3200D	3mg/m ³
氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	低浓度烟尘（气）测 试仪 TW-3200D	3mg/m ³
烟气黑度	固定污染源废气 烟气黑度的测定 林格曼望远镜法 HJ 1287-2023	林格曼测烟望远镜 QT202A	/

表 3.2 无组织废气检测方法及关键仪器

检测项目	检测方法	仪器名称及型号	检出限
总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	电子分析天平 CEB2085N	168μg/m ³

表 3.3 噪声检测方法及关键仪器

检测项目	检测方法	仪器名称及型号	检出限
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688	/

4 质量保证和质量控制

- 4.1 废气：严格按照《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》、《固定源废气监测技术规范》及《大气污染物无组织排放监测技术导则》规定执行；采样器每月进行 1 次流量校准，采样前进行现场检漏，烟气传感器使用前后进行校准。
- 4.2 噪声：严格按照《环境噪声监测技术规范》规定执行；测量前后用声校准器对噪声仪进行声学校准，其前后校准示值偏差不得大于 0.5dB。
- 4.3 对结果的准确性或有效性有影响、计量溯源性有要求的设备均经检校合格并在有效期内。
- 4.4 采用的方法标准通过资质认定且现行有效。
- 4.5 检测人员经考核合格并持证上岗。
- 4.6 检测数据严格实行三级审核制度。

5 检测结果

检测结果见表 5.1~5.4。

表 5.1 有组织废气检测结果 (1)

采样日期 及 检测点位	频次	标干流量 Nm ³ /h	颗粒物			烟气黑度 (林格曼黑 度, 级)
			排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	样品编号	
2025.07.06 4#预热炉膨胀 炉废气排放口 DA004	1	1.14×10 ⁴	4.3	0.049	Q-0101	<1
	2	1.15×10 ⁴	4.2	0.048	Q-0102	<1
	3	1.12×10 ⁴	4.1	0.046	Q-0103	<1
	均值	1.14×10 ⁴	4.2	0.048	/	/
2025.07.06 1#珍珠砂生产 线排放口 DA001	1	4.12×10 ³	4.2	0.017	Q-0104	/
	2	4.13×10 ³	4.3	0.018	Q-0105	/
	3	4.06×10 ³	4.3	0.017	Q-0106	/
	均值	4.10×10 ³	4.3	0.018	/	/
2025.07.06 3#保温板生产 线废气排放口 DA003	1	3.54×10 ³	4.0	0.014	Q-0107	/
	2	3.50×10 ³	4.0	0.014	Q-0108	/
	3	3.55×10 ³	4.1	0.015	Q-0109	/
	均值	3.53×10 ³	4.0	0.014	/	/
2025.07.06 5#料仓废气 排放口 DA005	1	1.64×10 ⁴	4.4	0.073	Q-0110	/
	2	1.63×10 ⁴	4.5	0.073	Q-0111	/
	3	1.61×10 ⁴	4.5	0.072	Q-0112	/
	均值	1.63×10 ⁴	4.5	0.073	/	/

注: 2#保温板生产线停产, 废气排放口 DA002 不检测。

(本页以下空白)

表 5.2 有组织废气检测结果（2）

采样日期 及 检测点位	频次	标干流量 Nm³/h	二氧化硫		氮氧化物	
			排放浓度 mg/m³	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m³	排放速率 kg/h
2025.07.06 4#预热炉膨胀 炉废气排放口 DA004	1	1.14×10 ⁴	5	0.057	35	0.40
	2	1.15×10 ⁴	6	0.069	31	0.36
	3	1.12×10 ⁴	8	0.090	36	0.40
	均值	1.14×10 ⁴	6	0.072	34	0.39

表 5.3 无组织废气检测结果

采样日期	频次	检测点位	样品编号	颗粒物 mg/m³	气象参数
2025.07.06	1	上风向 1#	W-0101	0.398	气温：32.7℃ 气压：99.9kPa 风向：NE 风速：1.2m/s
		下风向 2#	W-0102	0.543	
		下风向 3#	W-0103	0.508	
		下风向 4#	W-0104	0.558	
	2	上风向 1#	W-0105	0.444	气温：34.4℃ 气压：99.8kPa 风向：NE 风速：1.7m/s
		下风向 2#	W-0106	0.556	
		下风向 3#	W-0107	0.537	
		下风向 4#	W-0108	0.562	
	3	上风向 1#	W-0109	0.454	气温：37.2℃ 气压：99.6kPa 风向：NE 风速：2.1m/s
		下风向 2#	W-0110	0.569	
		下风向 3#	W-0111	0.596	
		下风向 4#	W-0112	0.554	

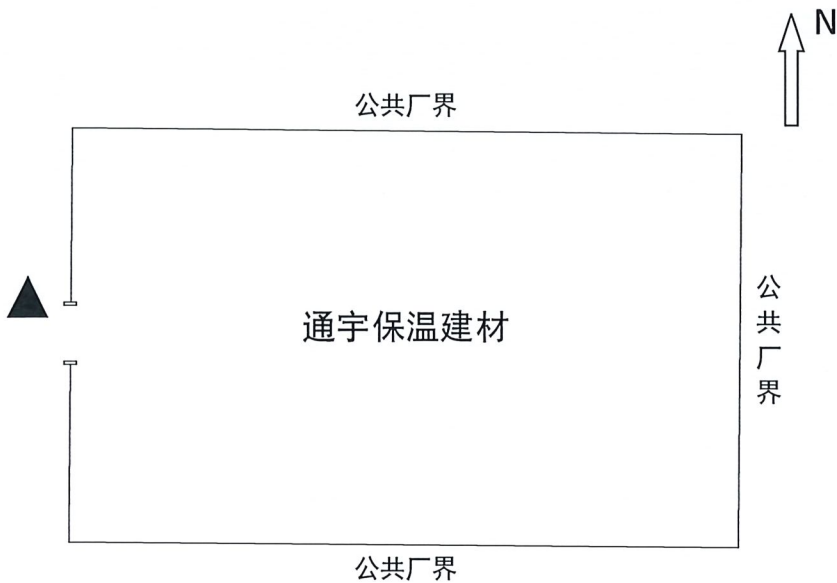
（本页以下空白）

表 5.4 噪声检测结果

检测项目	检测时段	检测结果 dB(A)			
		厂界东	厂界南	厂界西	厂界北
厂界环境噪声	2025.07.06 昼间	/	/	56	/

注：北厂界、东厂界、南厂界为公共厂界，不检测。

噪声点位图：



编 制： 张东林 审 核： 苏丽莹 签 发： 张东林

日 期： 2025.07.18

河南莲城检测有限公司

(加盖检验检测专用章)

检验检测专用章

110000320016

-----报告结束-----

信阳市生态环境局

行政处罚决定书

豫 1500 环罚决字〔2026〕8 号

信阳市通宇保温建材有限公司

统一社会信用代码

地址：信阳市上天梯红光工业园

法定代表人：胡运玲

一、环境违法事实和证据

我局于 2026 年 1 月 15 日对你单位进行了调查，发现你单位实施了以下环境违法行为：你单位于 2025 年 12 月 9 日在信阳市上天梯非金属矿管理区开工建设的年产 2 万吨珍珠砂项目，依法应当报批环境影响评价文件，但你单位在未报批的情况下，擅自安装了部分生产设备。

以上事实，主要有以下证据证明：营业执照复印件；身份证复印件；河南省企业投资项目备案证明复印件；现场检查（勘察）笔录；勘察示意图；调查询问笔录；现场证据照片等。

根据以上查明的事实，2026 年 1 月 21 日，我局对你单位下达《责令改正违法行为决定书》（豫 1500 环责改字〔2026〕5 号），责令你单位立即停止建设。。

2026 年 1 月 23 日，根据责改要求，我局对你单位违

法行为整改情况进行复查，

2026 年 1 月 29 日，我局向你单位下达了《行政处罚事先（听证）告知书》（豫 1500 环罚告字〔2026〕5 号），告知拟对你单位作出行政处罚决定的事实、理由、依据、内容以及你单位依法享有的申请陈述申辩和听证的权利。

你单位在规定的时间内没有申请陈述申辩

二、行政处罚的依据、种类

你单位的未依法报批环评文件，擅自开工建设案违法行为违反了《中华人民共和国环境影响评价法》第二十五条：“建设项目的环境影响评价文件未依法经审批部门审查或者审查后未予批准的，建设单位不得开工建设。”的规定。

依据《中华人民共和国环境影响评价法》第三十一条第一款：“建设单位未依法报批建设项目环境影响报告书、报告表，或者未依照本法第二十四条的规定重新报批或者报请重新审核环境影响报告书、报告表，擅自开工建设的，由县级以上生态环境主管部门责令停止建设，根据违法情节和危害后果，处建设项目总投资额百分之一以上百分之五以下的罚款，并可以责令恢复原状；”的规定，结合你单位违法行为的事实、性质、情节、社会危害程度和相关证据，参照《河南省生态环境行政处罚裁量基准》和现场取证情况，对你单位的违法行为裁量如下：裁量因素：项目建设情况，内容：已开工建设但主体工程未建成，已编制环评文件，裁量等级：1，裁量因素：项目应报批的环评文件类别，

内容：报告表，裁量等级：1，裁量因素：项目建设地点，内容：符合环境功能规划，裁量等级：1，裁量因素：违法行为持续时间，内容：1 个月以上 3 个月以下，裁量等级：2，裁量因素：超过限期改正时间，内容：限期改正，裁量等级：1，裁量因素：是否配合执法检查，内容：配合检查，裁量等级：1，法定处罚金额上限(M)：40000，法定处罚金额下限(N)：8000，首要裁量因素裁量等级(A)：1，其余裁量因素个数(n)：5，其余裁量因素裁量等级(Bi)：[1, 1, 2, 1, 1]，处罚金额(X)：9664，代入公式： $9664 = 8000 + (40000 - 8000) \times [(1/5)^2 + (1^2 + 1^2 + 2^2 + 1^2 + 1^2)/(5^2 \times 5)] \times 50\%$ 最终裁量金额：9664 元。

经研究，我局对你单位未依法报批环评文件，擅自开工建设案违法行为作出以下行政处罚决定：

给予罚款 玖仟陆佰陆拾肆元整的行政处罚。

三、行政处罚决定的履行方式和期限

根据《中华人民共和国行政处罚法》和《罚款决定与罚款收缴分离实施办法》的规定，你单位应当自收到本处罚决定书之日起 15 日将罚款缴至河南省政府非税收征收管理系统缴款方(通过支付宝或银行 APP 扫信阳市生态环境局出具的电子缴款书上 二维码进行缴纳,电子缴款书随本通知一并送达)。

四、申请行政复议或提起行政诉讼的途径和期限

单位如不服本处罚决定，可以在收到本处罚决定书之日起六十日内向信阳市人民政府申请行政复议，也可以在收到本处罚

决定书之日起六个月内向信阳市罗山县人民法院提起行政诉讼。
申请行政复议或者提起行政诉讼，不停止行政处罚决定的执行。
到期不缴纳罚款的，我局可以依据《中华人民共和国行政处罚法》
第七十二条第一款第一项规定，每日按罚款数额的 3%加处罚款。
逾期不申请行政复议，不提起行政诉讼，又不履行本处罚决定的，
我局将依法申请人民法院强制执行。



河南省政府非税收入财政票据（电子）

票据代码：41010126
收款人统一社会信用代码：
收款人：信阳市通宇保温建材有限公司

票据号码：0492124533
校验码：7403a9
开票日期：2026-02-13



项目编码	项目名称	单位	数量	标准	金额（元）	备注
800099015	环保罚没收入	元	1	9664.00	9664.00	
金额合计（大写）玖仟陆佰陆拾肆元整						（小写）9664.00
其他信息						

收款单位（章）：信阳市生态环境局

复核人：董洁

收款人：张凤胜

**建设单位作出的关于技术报告基础数据
及内容真实性的承诺**

信阳市生态环境局直属二分局：

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等法律法规，我单位已委托河南潮尚环保工程有限公司承担信阳市通宇保温建材有限公司新建 2 万吨珍珠砂生产线项目“环境影响评价”工作，编制该项目“环境影响评价”技术报告表。我单位认真阅读了该“环境影响报告表”，并对报告中的相关基础数据、工艺、措施等内容进行了核实，对该技术报告中内容表示认可。

我单位郑重承诺向环评单位提供的基础数据资料是真实可靠的，并将依据审批后技术报告中的内容及要求建设本项目。

特此承诺！



承诺方（盖章）：信阳市通宇保温建材有限公司

2026 年 3 月 12 日